



823 05

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en España

por VEINTE años

a nombre de VOIGT HAEFFNER ESPAÑOLA, S.A., entidad establecida en Madrid, c/Barquillo, nº 13,

p o r

"SECCIONADOR DE FUSIBLE BAJO CARGA"

-----

El perfeccionamiento se refiere a un seccionador de fusible con un dispositivo para apagar el arco eléctrico que se forma al desconectar bajo carga.

5. En los seccionadores de fusibles conocidos, el dispositivo para apagar el arco eléctrico, consiste en



823 05

una cámara de soplado que está provista de un imán permanente para crear un campo de soplado. Según la innovación se emplean cámaras de extinción que poseen láminas de extinción de material magnético. Por consiguiente, los contactos se hallan según el nuevo perfeccionamiento, dentro o muy cerca del campo de acción de las láminas extintoras de material magnético.

5

Se recomienda disponer para cada punto de contacto, una cámara propia. La sujeción de las láminas extintoras en la cámara, puede realizarse, por ejemplo, montando las chapitas junto con piezas aislantes sobre dos bulones unidos a la cámara y fijándolas con tornillos de cabeza atornillados en los lados frontales.

10

Un ejemplo práctico del perfeccionamiento está representado en el croquis.

15

Figura 1, vista delantera del seccionador de fusible con la pieza de maniobra desmontada.

Figura 2, sección del seccionador por la línea II/II en la figura 1.

20

Figuras 3 y 4, vista y sección de otra forma de sujeción de las láminas de extinción en la cámara.

Con 1 se han designado los zócalos de material dieléctrico, cada uno provisto de un contacto 2 para llevar el cartucho cortacircuito 3 con sus cuchillas de contacto 4. Como se puede apreciar, el zócalo aislante para los dos contactos 2 de un cartucho fusible 3 ha sido realizado en dos piezas. El cartucho cortacircuito 3, que está montado en la pieza giratoria en forma conocida, ha sido indicado en la figura 2 solamente con unas líneas a trazos. Los contactos 2 consisten en la forma conocida de 2 piezas elásticas, entre las cuales penetran los contactos de cuchilla 4 del cartucho 3, piezas de contacto que llevan en la forma habitual una suspensión elástica adicional 5. En la brida de conexión 6

25

30

823 05



se encuentra el tornillo 7 para la conexión de la línea.

5 Los contactos 2 están provistos de una protección 8 que sirve de protección contra contactos manuales involuntarios, estando la tapa de maniobra abierta. La protección 8 abarca los puntos de contacto inferiores y superiores de las tres fases. La protección 8 posee hendiduras 9, a través de las cuales pueden salir las cuchillas de contacto 4 de los cartuchos cortacircuitos 3.

10 La sujeción de estas protecciones 8 se efectúa en el ejemplo ejecutivo mediante muelles 10 que entran con una leva, como un trinquete elástico, en una depresión 11 de la protección 8. Las protecciones 8 llevan además nervios 12 resp. 13 que se hallan entre los contactos inferiores - 2 resp. Los cartuchos 3 formando de esta manera tabiques entre las diversas fases.

15 Para poder desconectar los seccionadores de fusibles bajo carga, se precisa un dispositivo para apagar el arco elástico. Este dispositivo lleva en el ejemplo ejecutivo el número 15 y se halla en inmediata proximidad de cada punto de contacto. El soplado del arco eléctrico se obtiene en el dispositivo perfeccionado mediante láminas de extinción 16 que están sujetas en la cámara de extinción 15. Según el ejemplo práctico se ha previsto para cada punto de contacto una cámara de extinción individual que está separada de las demás cámaras mediante tabiques. Sin embargo, las tres cámaras pueden formar una unidad constructiva.

20 Las láminas de extinción 16 son mantenidas a distancia por medio de dos taladros con los bulones montados en la cámara. Las láminas de extinción 16 poseen para el paso de las cuchillas de contacto 4, hendiduras 20 en la forma acostumbrada. Asimismo, poseen también las cámaras 15 estas hendiduras 21. Con objeto de impedir un deslizamiento de las láminas de extinción 16 sobre el bulón 19 se han atornillado en

823 05



los lados frontales de los bulones 19 unos tornillos de cabeza 22.

5

Otra forma de sujeción de las chapas de extinción está reproducida en las figuras 3 y 4. Aquí las láminas de extinción 16 han sido introducidas entre dos traviesas 25. Las traviesas 25 llevan con este fin unas ranuras. Sobre las traviesas 25 y las láminas de extinción 16 introducidas se monta la caja 26 y se la une a las traviesas 25 con tornillos 27. Las láminas de extinción 16 no pueden caer se. Las láminas pueden tener en un extremo un ensanchamiento 28 que está adaptado a la pared de la caja.

10

15

Las cámaras de extinción 15 pueden ser fijadas como grupo completo o también en piezas sueltas con tornillos o grapas elásticas en la protección 8 ó en cualquier otra pieza. Por lo demás, las cámaras 15 han sido colocadas, como se puede ver, en el lado de la protección 8, que no mira a los contactos fijos 2.

20

Descrita suficientemente la naturaleza del presente Modelo de Utilidad e ilustrado con el dibujo que se acompaña, se hace constar que las citadas disposiciones son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, que se halla comprendido en la siguiente nota reivindicatoria.

- - - - -

REIVINDICACIONES



5 1.- Seccionador de fusible con un dispositivo para apagar el arco eléctrico que surge al desconectar bajo carga, caracterizado porque los contacto (2-4) se hallan dentro o cerca del campo de acción de las láminas de extinción (16) de material magnético.

10 2.- Seccionador de fusible según reivindicación 1, caracterizado porque las láminas de extinción (16) están dispuestas para cada punto de contacto por separado en una cámara propia (15).

15 3.- Seccionador de fusible según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque las láminas de extinción (16), están colocadas, juntamente con piezas aislantes entre las mismas, sobre dos bulones (19) comunicados con la cámara (15) e inmovilizadas por los tornillos de cabeza atornillados en las caras frontales de los bulones (19).

20 4.- Seccionador de fusible, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque las láminas de extinción (16) se introducen en las ranuras de dos traviesas (25), sobre las cuales se coloca la caja (26) fijada por los tornillos (27).

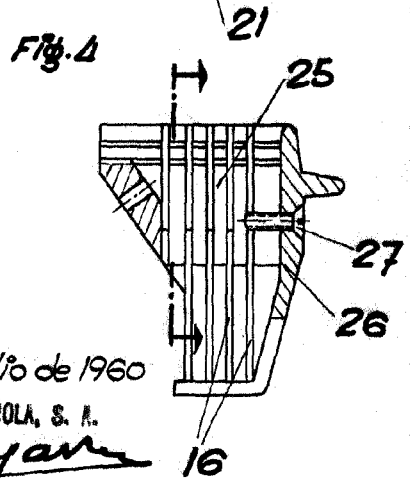
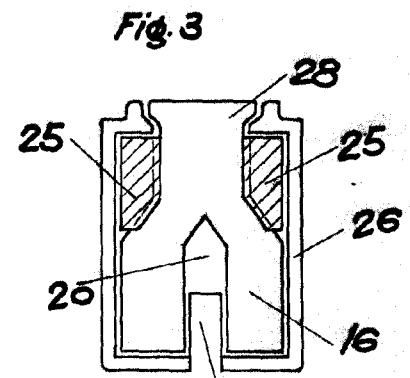
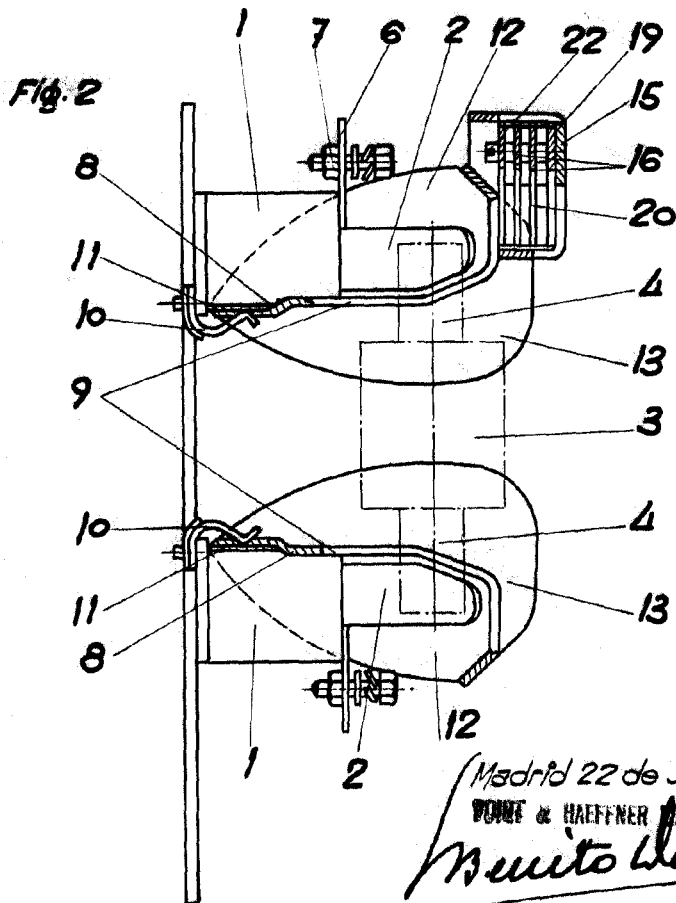
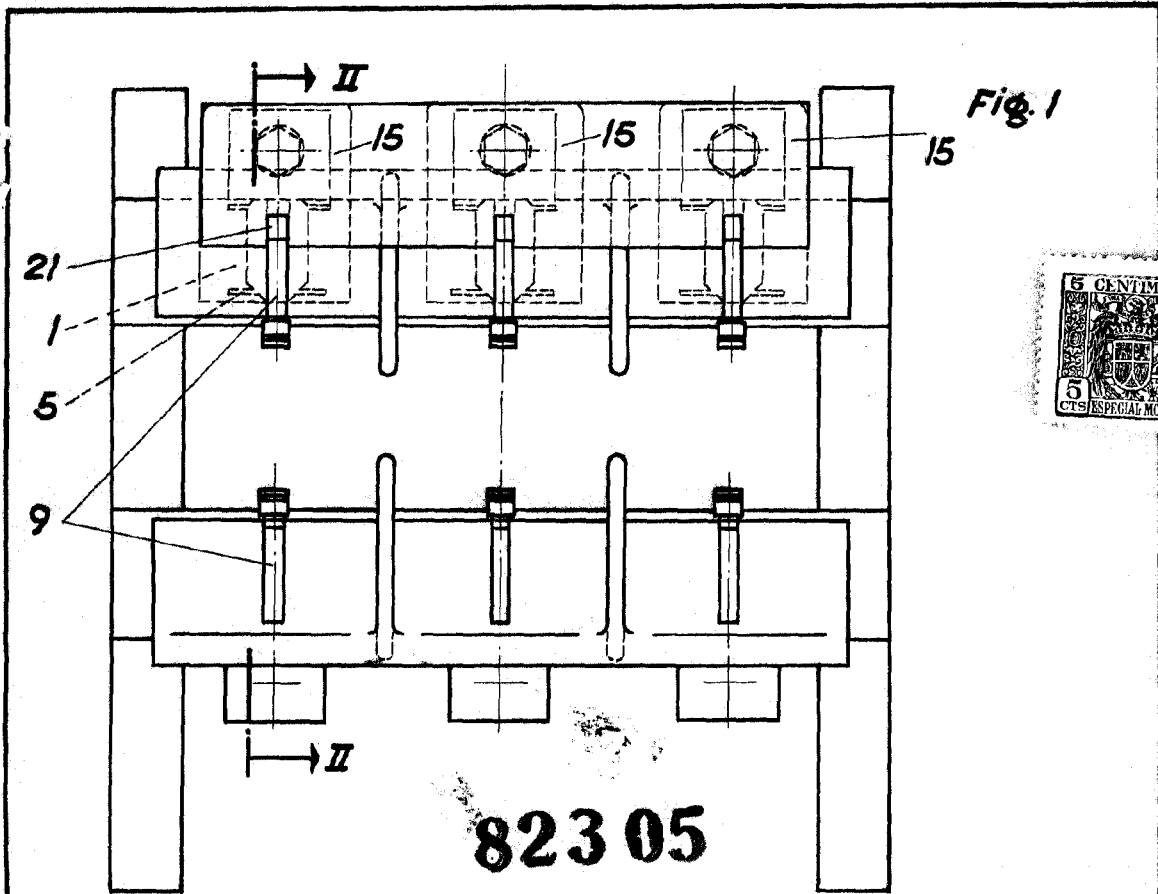
5.- Seccionador de fusibles bajo carga.

La presente Memoria Descriptiva, consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujo que se acompaña.

Madrid, 22 de Julio de 1.960

VOIGT & HAEFFNER ESPAÑA, S. A.

*W. Haeffner*  
DIRECTOR GERENTE.



Madrid 22 de Julio de 1960

VOIGT & HAEFFNER ESPAÑOLA, S. A.

*Muñito Ueyan*

DIRECTOR GERENTE