



10 tamente un pivote roscado que tiene la tapa, sobre el -
propio alojamiento del tacón, al igual que incrustando es-
te pivote por presión en su correspondiente alojamiento,
además de otros diversos sistemas que por no hacer larga
esta relación, renunciemos a su enumeración.

15 En todos los sistemas descritos y conocidos,
se observan inconvenientes tales como la poca garantía
que presenta cuando se utilizan tacos de madera, así co-
mo también cuando se trata del pivote roscado directamen-
te sobre la base metálica del tacón, ya que es frecuente
20 la pérdida del paso de rosca, agravándose tal anomalía -
cuando se rompe la tapa y hay que extraer el pivote ros-
cado. Igualmente presenta inconvenientes el procedimien-
to conocido de empotrar el pivote en el tacón, por cuan-
to ha de existir un ajuste muy exacto y disponer de una
25 gran variedad de medidas para repuestos.

Todos los inconvenientes reseñados quedan sub-
sanados con la nueva tapa para tacones ideada por el re-
currente, ya que con la misma se hace fácil y segura la
fijación de las susodichas tapas al tacón y el respuesto
de las mismas puede realizarse por el propio usuario, sin
30 necesidad de tener que recurrir al zapatero, todo lo -
cual proporciona al presente registro, las cualidades exi-
gidas por la Ley para optar a su protección.

Esta nueva tapa para tacones con sujeción auto-
35 mática, consta de dos piezas, siendo una de las mismas
la propia tapa con una porción cilíndrica de igual diáme-
tro que la base del tacón, la cual tiene en su parte cen-
tral otra porción ó pivote, igualmente cilíndrica, en el
que una parte del mismo, tiene un orificio circular con-



40 céntrico, lo que origina que la susodicha parte quede -
formada por una pared de poco espesor, con forma de coro-
na circular. La otra pieza, complemento de la anterior es
un tetón de un diámetro menor que el orificio circular de
la anterior pieza, el cual termina en un ensanchamiento
en forma de cabeza casi esférica, de diámetro igual al -
45 orificio del tacón. Ambas van situadas en el agujero exis-
tente en la parte inferior del tacón, de tal forma, que
la tapa, queda a una pequeña distancia de la base del ta-
cón. Al golpearse ésta, la pared en forma de corona cir-
cular va penetrando en la cabeza semiesférica lo que ori-
50 gina un ensanchamiento en forma de campana, cuyos bordes
extremos van incrustándose en la pared del orificio del
tacón. Esta incrustación finaliza, cuando la superficie
de contacto de las caras, superior de la tapa é inferior
del tacón es total.

55 Para una mejor comprensión de todo lo anterior-
mente reseñado se acompaña una lámina de dibujos, en los
que se representa un caso práctico de realización, el cual
por tratarse de un mero ejemplo aclaratorio, habrá de to-
marse en su más amplio sentido. En los citados dibujos,
60 la figura 1 es vista en alzado del tacón, con la tapa -
del mismo colocada; la figura 2 es una vista del detalle
"A" de la figura 1, a una escala mayor, en la que se apre-
cia las posiciones que ocupan en el agujero del tacón, -
las dos piezas de que consta la nueva tapa. Por último en
65 la figura 3, se ha representado el mismo detalle "A" quan-
do el acampanamiento del pivote tubular de la tapa se ha
incrustado en la pared del tacón y la superficie de contac-
to de ambas, es total.

Las partes más importantes del ejemplo de rea-



70 lización que los referidos dibujos representan, se hallan
acotados de la siguiente manera: -1- es el tacón; -2- la
base del mismo y -3- el agujero existente en su parte -
75 central. Con -4- asignamos a la porción de la tapa de
igual diámetro a la base -2- del tacón -1-; con -5- a la
cara de contacto de la misma; -6- al pivote central con
un orificio circular concéntrico -7- y -8- a la pared en
forma de anillo circular. Por último con -9- al tetón que
termina en un ensanchamiento en forma de cabeza casi es-
férica -10-.

80 Después de todo lo que antecede, sólo nos fal-
ta consignar que son variables las circunstancias de cla-
ses y tamaños, como igualmente se podrá fabricar con cual-
quier clase de material metálico adecuado, siendo también
variable la forma del ensanchamiento ó cabeza del tetón,
85 que al igual que semiesféricos podrán ser cónicos ó con
unas formas que la práctica ó experiencia puedan aconse-
jar, así como efectuar en él, cualquier modificación de
detalle que no altere lo que es esencialmente caracterís-
tico de la invención puesta de manifiesto en la pasada -
90 descripción y resumida en la siguiente

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención que se
presentan para que sean objeto de reivindicación en el -
presente Modelo de Utilidad, son:

95 1ª.- Nueva tapa para tacones con sujeción auto-
mática, caracterizada por constar de una pieza tapa con
un pivote cilíndrico en su zona central, cuya parte ex-
trema es un anillo circular al existir en la misma un -



100 orificio concéntrico, en cuya cavidad, va situado un te-
tón con una cabeza ensanchada que descansa sobre el bor-
de; dichas piezas situadas en el orificio del tacón, al
presionarse una sobre la otra, provoca el ensanchamiento
en forma de campana, de la boca, de tal manera, que se -
incrusta en la pared del orificio del tacón, con lo cual
105 queda automáticamente fijado. Y

2º.- "NUEVA TAPA PARA TACONES CON SUJECION AU-
TOMATICA", de conformidad en un todo en lo esencial y fi-
nes industriales a lo descrito en la precedente Memoria
Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos
110 planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas ó
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 110
líneas.

Valencia, 24 de Junio de 1960

Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ
P. P.



fig. 1

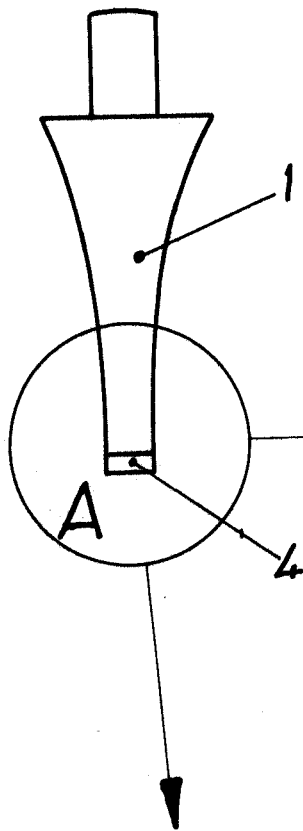
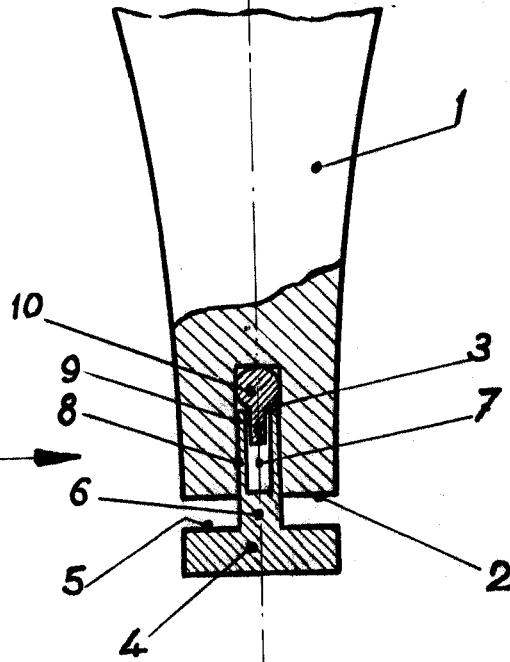


fig. 2

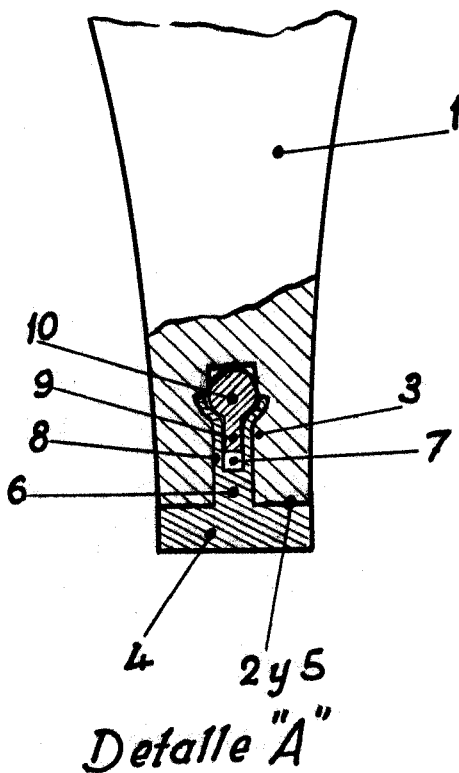
25 JUN



Detalle "A"

81972

fig. 3



Escala variable
Valencia Junio 1960

P.A.
JOSE LÓPEZ
P.P.

