



81841

Industrias Kores, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle Cerdeña, 480-488, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Posesiones, que se refiere a: "CARRETE PARA CINTAS MECANOGRÁFICAS".-

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un carrete para cintas en general y especialmente para cintas de máquinas de escribir y similares.-

5                    Por lo general, los carretes para cintas, particularmente los destinados al bobinado de cintas para máquinas de escribir, se construyen de modo que, los dos discos laterales estén unidos entre sí por un núcleo redondo para el bobinado, al cual están fijados por medio de remaches o de lengüetas dobladas. También son conocidos algunos tipos de carretes en  
10                    los cuales, cada uno de ambos discos está dotado de una pieza central, en forma de casquillo, pudiéndose introducir uno dentro del otro, por enchufe telescópico.-

15                    En los carretes de cintas mecanográficas, se fija el principio de la cinta, generalmente, de modo que, en el núcleo de bobinado se prevé un gancho, en el que se engancha directamente el principio de la cinta, o por medio de un objeto fijado en la misma.- En los carretes de dos piezas, para cintas bicolors, se emplea también el sistema de dotar de ranuras a ambas piezas del casquillo, las cuales, en la posición inicial, se colocan una sobre la otra, de modo que se  
20                    establece una ranura abierta, que conduce al interior del nú-



25 cleo de bobinado.- Dentro de dicha ranura se coloca el principio de la cinta, haciendo girar entonces el núcleo de bobinado, de modo que la cinta queda aprisionada entre las dos paredes de los casquillos superpuestos.-

30 Este sistema de fijación del principio de la cinta no ha resultado, en la práctica, ser muy satisfactorio.- Las dos piezas que integran los casquillos del núcleo de bobinado, no se acoplan tan fuertemente una contra la otra, para que puedan ejercer sobre el principio de la cinta, suficiente sujeción.- Así ocurre con frecuencia que, incluso en el mismo período de fabricación y en la máquina bobinadora, se arranca la cinta del núcleo de bobinado, originándose, con ello, un aumento de trabajo, pérdida de tiempo y, en consecuencia, un incremento del coste.- Durante el uso, en la máquina de escribir, sucede con bastante frecuencia que, al haberse desarrollado la totalidad de la cinta en un sentido y entrar en funcionamiento el cambio automático de dirección, se arranca del carrete el principio de la cinta, debido a la

40 insuficiente sujeción, teniendo que ser pasada la cinta nuevamente por el dispositivo de guía y fijada al núcleo de bobinado, lo que, además de ser bastante laborioso, presenta también el inconveniente de ensuciar irremediabilmente los dedos.-

45 Estos defectos se eliminan utilizando el carrete para cintas mecanográficas, objeto del modelo de utilidad, que nos ocupa.- Con medios relativamente sencillos, se garantiza una sujeción eficiente del principio de la cinta sobre el núcleo de bobinado, oponiendo suficiente resistencia, tanto a

50 la tensión producida en la máquina bobinadora, durante la fabricación, como también durante su funcionamiento, en la máquina de escribir.-



81841

Para tener una idea exacta del invento, nos referiremos a los dibujos adjuntos.-

55 La Figura 1, representa una sección del carrete que se patenta, en la posición inicial de coincidencia de las dos piezas que lo integran, al ser colocada la cinta mecanográfica.-

60 La Figura 2, muestra una sección, considerablemente ampliada, del núcleo de bobinado, después de haber hecho girar las piezas que componen el carrete, una en dirección contraria de la otra, quedando el principio de la cinta sujeto.-

El carrete se compone de dos discos laterales -1-, de los cuales no es visible el disco que corresponde al lado  
65 dirigido hacia el observador del dibujo.- En cada disco lateral emerge una pieza casquillo -2- -2'-, cuyo diámetro y espesor de pared están calculados de modo que el casquillo más pequeño -2'- pueda ser introducido en el casquillo exterior -2-, ejerciendo cierta fuerza.- Cada una de las dos piezas  
70 integrantes del casquillo, está provista de una ranura -3- -3'-, cuya posición está señalada, en el disco, por una marca o encaje -4-. En la posición inicial, se colocan las dos ranuras -3- -3'- de forma tal, una sobre la otra, que las -  
75 marcas o encajes -4- y con ello ambas ranuras -3- -3'-, se hallen exactamente superpuestas, formando una abertura en el interior del núcleo de bobinado.- A través de esta abertura se introduce el principio de la cinta -5- y a continuación -  
se hacen girar las dos piezas del carrete una dentro de la otra, efectuando un movimiento circular.- Con ello se fija -  
80 el principio de la cinta entre ambos casquillos, siendo sujetado por un efecto de apriete.-

Para aumentar, en las paredes lisas de los casquillos, - el efecto de apriete, se practican, en la pared exterior del



81841

85 casquillo interior y la interior del casquillo exterior, -  
unas estrías o rugosidades -6-, de modo que presenten una -  
superficie áspera, gracias a la cual, el principio de la -  
cinta se sujeta, en el encaje a presión, con mayor fricción.  
Las estrías pueden discurrir en sentido transversal u obli-  
90 cuo a los discos laterales, pudiendo dotarse también un cas-  
quillo con estrías y el otro con rugosidades o asperezas.-

El Modelo de Utilidad por: "CARRETE PARA CINTAS MECANO-  
GRAFICAS", cuyo privilegio de explotación en España y sus -  
Posesiones, se solicita por un periodo de 20 años, deberá -  
recaer sobre las particularidades que se concretan en las si-  
95 guientes,

#### REIVINDICACIONES

100 1ª.- "CARRETE PARA CINTAS MECANOGRAFICAS" del tipo compues-  
to de dos partes en forma de discos con casquillos centrales  
introducibles uno dentro del otro por enchufe telescópico, -  
caracterizado por el hecho de que la pared exterior del cas-  
quillo interior, y la pared interior del casquillo exterior,  
están dotadas de estrías, que forman superficies más o menos  
105 ásperas, presentando ambos casquillos una ranura, que discu-  
rre paralelamente al eje del carrete, hallándose dichas ra-  
nuras superpuestas, en la posición inicial, señalada por -  
una marca o encaje, de modo que al hacer girar un casquillo,  
en dirección contraria del otro, una vez colocado el prin-  
cipio de la cinta dentro de las ranuras, este queda aprisio-  
nado entre los dos casquillos, siendo sujetado por las es-  
110 trías que dan lugar a las superficies ásperas.-

2ª.- "CARRETE PARA CINTAS MECANOGRAFICAS".- Tal como se ha



81841

descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona 17 de Junio de 1960.-

P.A. de Industrias Kores, S.A.-

JUAN B. REISER ROA

Fig. 1

81841

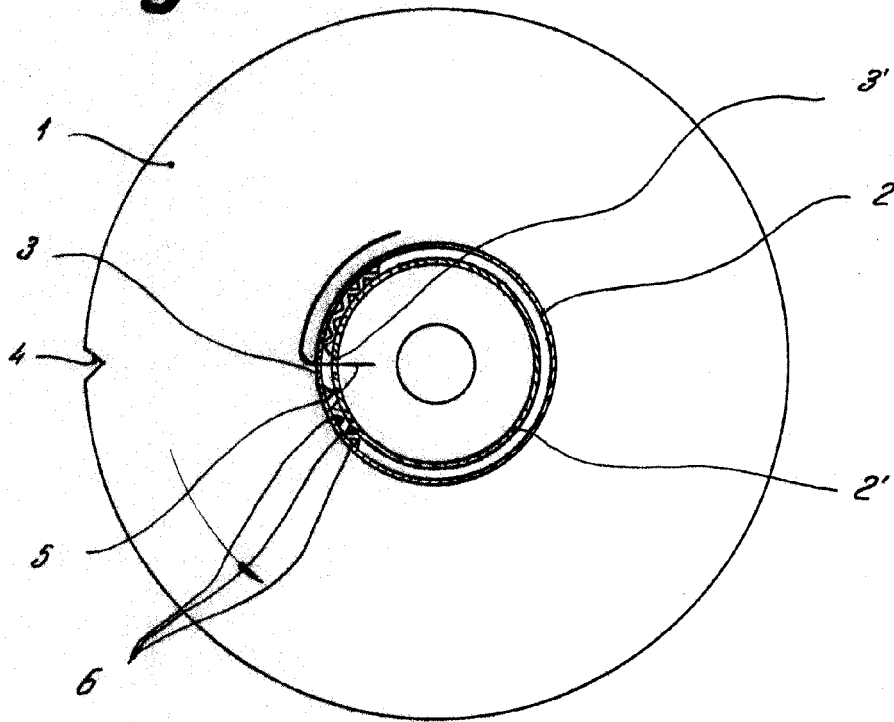
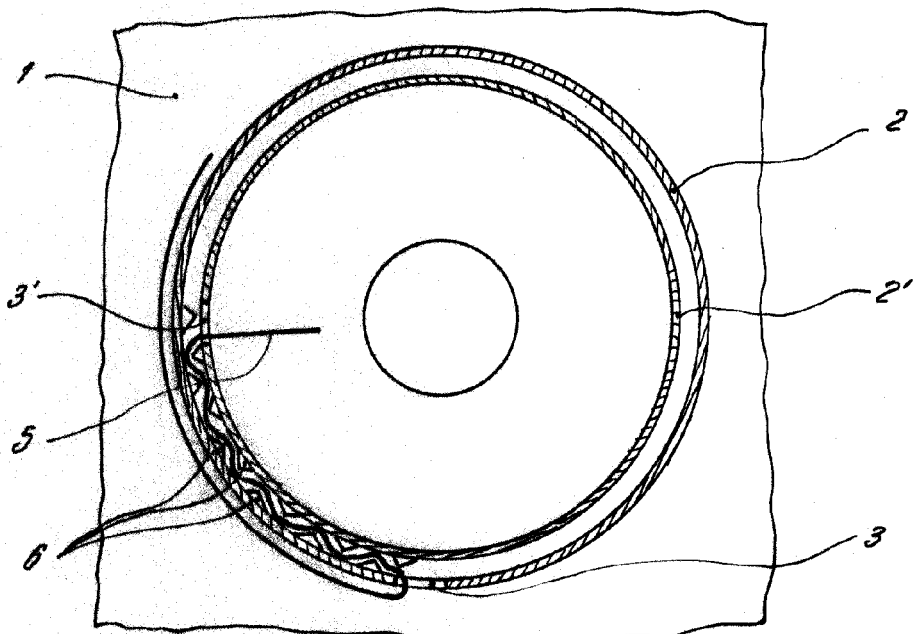


Fig. 2



Escala variable

Barcelona, 17 Junio 1960  
P. A. *[Signature]*  
Juan B. Kerver Medalla