



81775

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de INDUSTRIAS SERROT, S. A., de nacionalidad Española y constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en Barcelona, calle de Almería números 19 al 23, por " UN SOPLETE PERFECCIONADO ".

El presente Modelo de Utilidad, se refiere a un soplete perfeccionado, esencialmente indicado para la mezcla comburente del gas butano y del aire.

5 Este soplete se caracteriza porqué el tubo de salida se enchufa, envolviendo y uniéndose a la prolongación tubular del cuerpo de la válvula, ajustado en el interior de la base del soplete. El cuerpo de la válvula presenta un refundido en el que se ajusta el manguito móvil, cuyo orificio terminal se le regula la sección por una válvula de aguja. Por este conducto central ,
10 entra el aire comburente y en su terminal, en el enlace con el conducto del cuerpo de válvula, comunica con la cavidad tubular envolvente del manguito por la que entra el gas.

La envolvente de la base presenta, en la superficie interior de alojamiento del cuerpo de válvula, un refundido perimetral



15 que se extiende en una longitud aproximada a la del cuerpo de válvula y que sirve para comunicar los orificios laterales de ésta, con el orificio inclinado de entrada de gas.

20 En el extremo del tubo del soplete se adapta una boquilla constituida por un tubo central de paso de la mezcla aire gas, que, aparte del orificio terminal, lleva unos orificios uniformemente distribuidos en el borde de su superficie exterior. Estos orificios comunican con la cámara anular limitada entre el tubo central de la boquilla, y el interior de la envolvente exterior, Modificando solo el diámetro de estos orificios, se

25 pasa de un tamaño a otro del soplete.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del soplete perfeccionado, objeto del presente Modelo de Utilidad.

30 La figura 1, muestra una vista exterior, mientras la figura 2, indica un corte longitudinal.

35 Siguiendo los dibujos se ve el soplete constituido por un tubo -1-, con un extremo -2- doblado, en el que se adapta la boquilla -3-. El tubo -1-, presenta en su base el racor -4- de unión del conjunto tubo-cuerpo de válvula a la base -5- del soplete, que presenta dos derivaciones tubulares -6- y -7-, destinadas respectivamente, a la entrada del gas y el aire. El tubo -6- de entrada de gas lleva una llave -8-. Se ve el mando -9- con el que se acciona la válvula de aguja -10-, que comunica la cámara de aire -11- con el conducto axial -12- del manguito móvil -13-. El conducto de gas -14- comunica con el refundido anular -15- que, a su vez, por el espacio -16-, pasa a la cámara envolvente -17- del cuerpo de válvula fijo -18-. Así,

40 el aire pasa por el conducto central -12-, mezclándose con el gas en la entrada al conducto -19-. El tubo saliente -20- del cuerpo del válvula enchufado e interior al -1-, está soldado en

45

81775



-21- con la base del citado tubo. La mezcla sale directamente por el conducto central -22- de la boquilla, que lleva unos orificios laterales -23- uniformemente distribuidos en la superficie exterior complementaria de aire, que pasa por los orificios -24- del disco extremo. Por tanto, pasa por la cámara envolvente -25-, limitada por el tubo exterior -26-, roscado a la base -27- de la boquilla, a su vez roscada por -28- en el extremo -2- del tubo.

Se fabricará el soplete perfeccionado, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

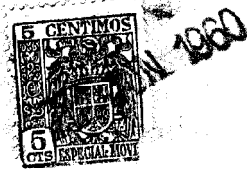
Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad.

1ª.- Un soplete perfeccionado, caracterizado porqué el tubo de salida se enchufa envolviendo y uniéndose a la prolongación tubular del cuerpo de la válvula, ajustado en el interior de la base del soplete. El cuerpo de la válvula presenta un refundido en el que se ajusta el manguito móvil, cuyo orificio terminal se le regula la sección por una válvula de aguja.

2ª.- Un soplete perfeccionado, según reivindicación 1ª., caracterizado porqué por el conducto central del manguito entra el aire comburente y en su terminal, en el enlace con el conducto del cuerpo de válvula, comunica con la cavidad tubular envolvente del manguito por la que entra el gas. La envolvente de la base presenta en la superficie interior de alojamiento del cuerpo de válvula, un refundido perimetral que se extiende en una longitud aproximada a la del cuerpo de válvula y que sirve para comunicar los orificios laterales de ésta con el orificio inclinado de entrada de gas.

3ª.- Un soplete perfeccionado, según reivindicaciones anteriores,

81775



75 caracterizado porqué en el extremo del tubo del soplete se adapta una boquilla constituida por un tubo central de paso de la mezcla
aire gas que, aparte del orificio terminal, lleva unos orificios uniformemente distribuidos en el borde de su superficie exterior. Estos orificios comunican con una cámara anular limitada entre
80 el tubo central de la boquilla y el interior de la envolvente exterior.

4º.- Un soplete perfeccionado

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas
84 y escritas por una sola cara.

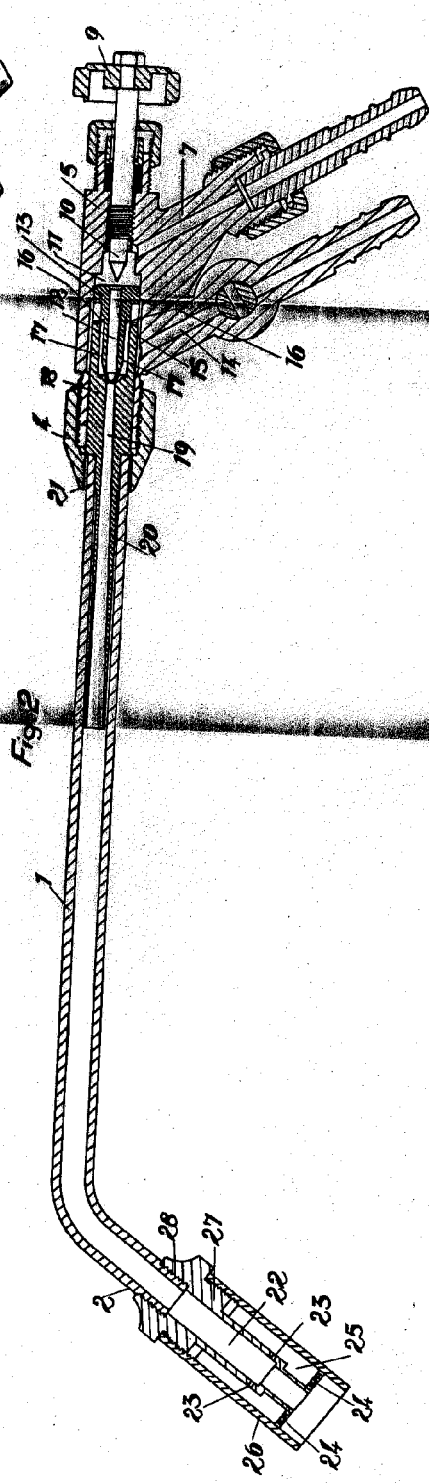
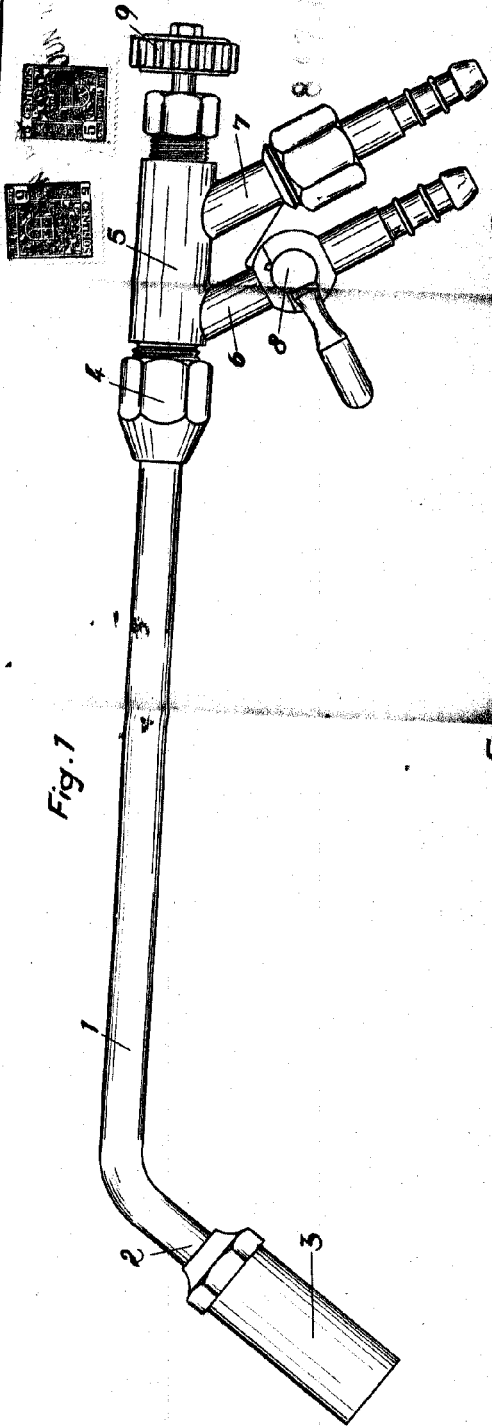
Barcelona, 21 de JUNIO de 1.960.

P. A.

M. LLORI

R. P. *[Handwritten signature]*

Hoja única.



Escale variable.