



8276523

a.- Sujeta el tejido y al mismo tiempo saca la bastilla haciendo el vaciado interior de la pieza.

10 b.- Especialmente, al afinar el bajo del cuello, a la vez saca la bastilla sin desarmarlo, lo cual no se consigue con las tijeras corrientes, en particular en el "pié de cuello" de toda clase de prendas tales como americanas, abrigos y demás.

c.- Deja un afinado perfecto, muy estético, que permite un cosido sólido y uniforme a la par que fácil.

15 d.- Con las tijeras corrientes, se precisa de dos operaciones; afinar y luego sacar la bastilla, con lo cual el cuello se desarma, en tanto que con las tijeras que se preconizan, al cortar, mediante una sola operación se provoca la salida de la entretela a fin de que no se
20 vea el "derecho", pero, al mismo tiempo, se afina el grueso de la tela, sea este el que fuere.

Por lo dicho se desprende la gran utilidad de las tijeras de que se trata, en casas de confección, sastres artesanos y modistas, pues aporta las ventajas indicadas, pudiendo tener muchas otras aplicaciones.
25

En el adjunto plano se ha representado una forma de ejecución del modelo de que se trata, realizada de acuerdo con los principios enunciados.

30 Como puede apreciarse, las tijeras de referencia, constan de dos hojas articuladas en (1) y provistas de ojo o asa que permiten introducir un dedo solo en el superior y dos en el inferior, siendo cortante solamente la hoja superior (2), más ancha de lámina, en tanto que la otra hoja (3), terminada en punta, queda afilada por
35 el interior en ángulo agudo y su filo adquiere forma de



2

81765

sierra o puntos quebrados (4).

Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

40

-:- NOTA -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este modelo de utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

45

1ª.- Tijeras industriales que constan de dos hojas articuladas y dotadas de ojo para introducción de un dedo en el superior y dos en el inferior, caracterizadas porque es cortante solamente la hoja superior, más ancha de lámina, en tanto que la otra hoja, terminada en punta, queda afilada por el interior en ángulo agudo y su filo posee forma de sierra de puntos quebrados.

50

2ª.- "TIJERAS INDUSTRIALES".

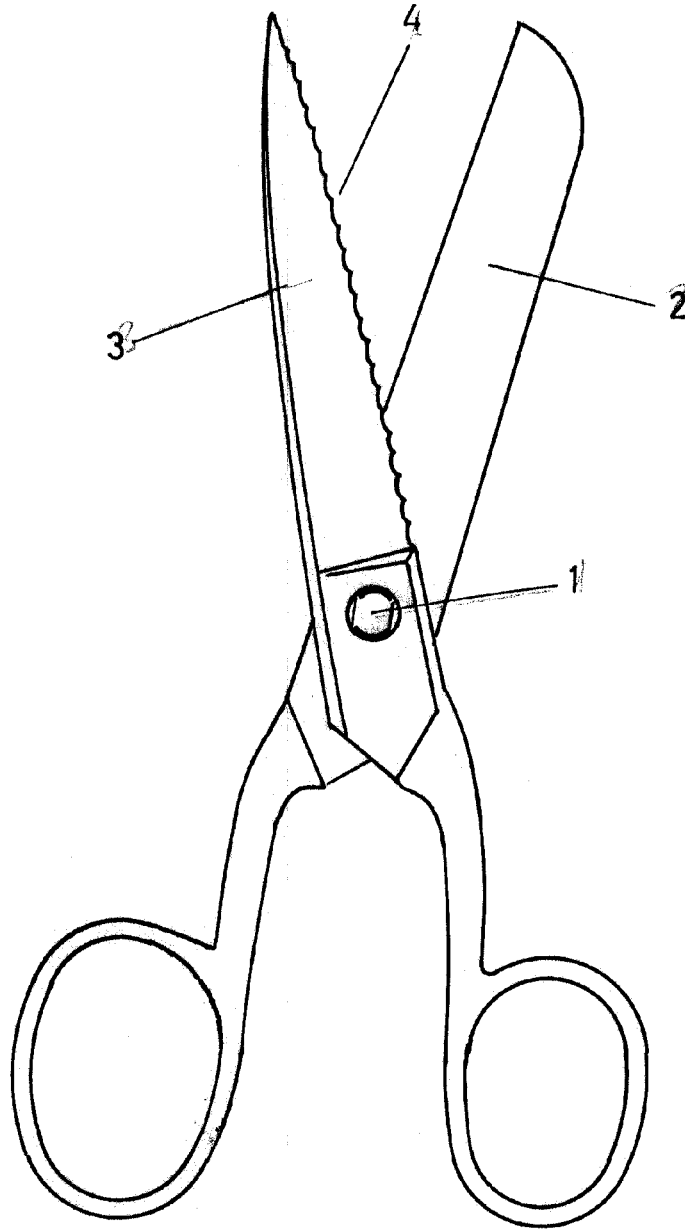
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

55

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 23 de Junio de 1960

81765



Escala variable