

81662



- 81662

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en ESPAÑA, a favor de los Sres. DON ARQUIMEDES Y DON JOAQUIN SALUDES SIMON de nacionalidad española, con residencia en VALBUENA, Guillen de Castro, núm. 96

por

UNA PLACA-ROTULO PERFECTO

20
211



81662

5 La invención a que se refiere la presente Memoria
 constituye una novedad industrial con características y ven-
 tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
 exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
 cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,
 de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el
 30 de Abril de 1.930.

10 La fabricación de placas para rótulos viene siste-
 máticamente realizándose por dos procedimientos conocidos -
 desde muchos años. El primero de ellos es la estampación por
 medio de la cual se obtienen los signos correspondientes a -
 una matrícula o rótulo determinado. El segundo consiste en la
 superposición sobre una placa lisa de los signos obtenidos in-
 dependientemente.

15 También es conocido el proceso de inyección y el de
 huecograbado. Estos últimos menos utilizados por su elevado
 costo.

20 El presente Modelo de Utilidad trata de la obtención de una
 placa rótulo perfeccionada, cuyas características de presentación
 son semejantes a otras obtenidas por procesos de inyección o
 huecograbado, obteniéndose por el proceso de estampación.

25 Los perfeccionamientos pues están solamente en los medios de
 obtención por los que se logra este nuevo resultado industrial.

30 Así como en el proceso de estampación se emplea una de las
 matrices utilizadas para la obtención de los ángulos de corte,
 igual al empleado en el huecograbado, en el caso que nos ocupa
 se realiza el estampado, en la

Handwritten and stamped text in the bottom right corner, including:
 - "1930"
 - "ESTADO LIBRE ASOCIADO DE PUERTO RICO"
 - "SECRETARIA DE ECONOMIA Y FINANZAS"
 - "REGISTRO DE PATENTES Y MARCAS"
 - "SOLICITUD DE PATENTE N.º 81662"
 - "CLASIFICACION: 11-10-10"
 - "FECHA DE RECEPCION: 1930"
 - "FECHA DE PUBLICACION: 1930"
 - "AUTOR: [illegible]"



- 81662

35

tas de corte. Por tal motivo, en la placa trabajada se obtienen los signos por desplazamiento de la masa de la placa, siendo este desplazamiento parcial, es decir sin que llegue a pasar a uno de los lados de la placa la totalidad de la masa desplazada.

40

Con ello se consigue que los lados de la oquedad obtenida por el desplazamiento y los lados del realce que forma los signos, sean perpendiculares a las superficies de la placa.

45

Como ejemplo de realización de la idea expuesta, se acompañan a la presente dibujos en lámina única, en el primero de los cuales se muestra una placa -1- en la que se han obtenido en relieve dos signos -2-, según el proceso descrito anteriormente, viéndose en este caso la cara anterior de la placa.

50

En la figura 2ª, se vé la placa por la cara posterior, en donde el hueco -3- está formado por el vacío obtenido por desplazamiento de la masa que constituye los signos.

La figura 3ª, por último, corresponde a una sección de la placa, en la que se observa la realidad de dicho desplazamiento.

55

La nueva realización de placas, con arreglo a los perfeccionamientos propuestos, supone grandes ventajas, tanto en lo que se refiere a economía como a presentación, obteniéndose placas de gran resistencia y de una duración indefinida.

60

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden.

81662



den y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

65

1ª.- UNA PLACA-ROTULO PERFECCIONADA, de las que están constituidas por un cuerpo laminar plano, caracterizadas esencialmente por el hecho de que los signos están obtenidos por desplazamiento parcial transversal de la masa comprendida dentro del perfil del signo, de tal manera que una mitad, -
70 aproximadamente, de dicha masa sobresale por una de las caras del cuerpo laminar plano, determinando, por tanto, un hueco en la cara opuesta, igual a la masa sobresaliente; siendo los lados del realce y de la oquedad perpendiculares a las superficies de la placa y quedando uno como prolongación del
75 otro.

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita «UNA PLACA-ROTULO PERFECCIONADA»

80

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 18 de Junio de 1.960

ALFONSO UNGRIA

85

FIG. 1^a - 81662

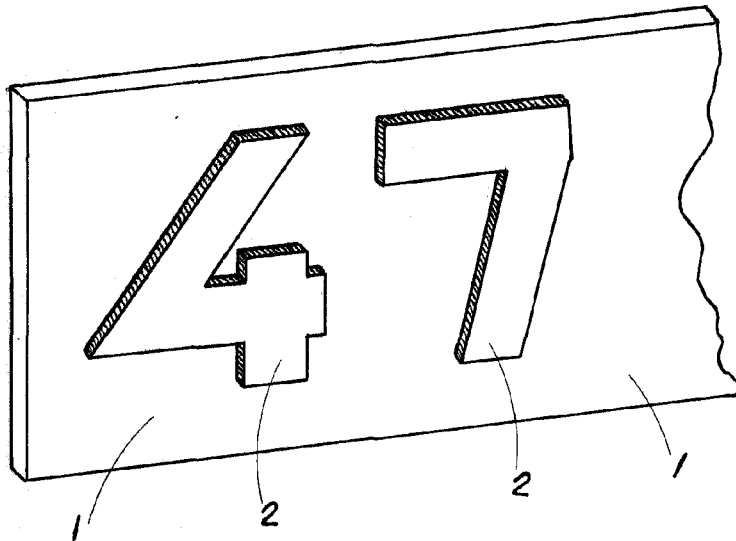


FIG. 2^a

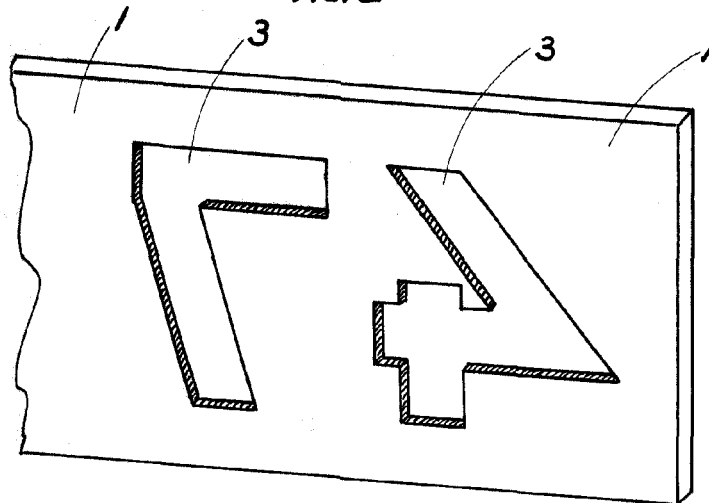
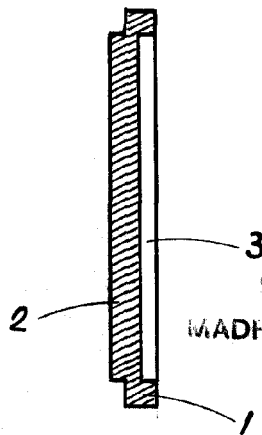


FIG. 3^a



MADRID, 18 de junio DE 1960
ALFONSO UNGRIA

Ungria