



14 JUN 1904

Nº 8 1564

8 1564

MEMORIA DESCRIPTIVA
de un Modelo de Utilidad a nombre de:
FRIEDRICH GROHE ARMATURENFABRIK, de nacionalidad alemana, domiciliada en HEMER I. WESTF. (Alemania); por: "JUNTA PARA VALVULAS".

-----ooo000ooo-----

El invento se refiere a una ejecución perfeccionada de una junta de goma en válvulas para accesorios de agua, mediante la cual se consigue un cierre absolutamente hermético de una duración prácticamente ilimitada y, por consiguiente, una ausencia total de reparaciones.

Para mejorar el cierre hermético, incluso cuando la superficie de asiento de la válvula está gastada y áspera, es conocida la costumbre de emplear arandelas de junta de goma, o goma sintética, blanda y de gran elasticidad, las cuales están en condiciones de equilibrar las irregularidades de la superficie de

81564



asiento de la válvula. Para evitar que la goma blanda quede estropeada o sea aplastada por un esfuerzo excesivo al cerrar la válvula con dureza, es también conocida la práctica de dotar a la plaquita de goma, con excepción de la superficie de asiento, de una
15 montura metálica que la rodea por todas partes, por ejemplo, es conocido el hecho de circundar la junta por fuera con un collar anular fijamente adosado a la pieza cónica, el cual, hallándose la válvula en estado cerrado, abraza, cerrándolo, el asiento anular de la válvula destacado a la altura correspondiente, en tanto
20 que el seguro en el paso del asiento se realiza mediante un espárrago de la referida pieza cónica que atraviesa la junta y penetra dentro del paso.

Los inconvenientes de estas ejecuciones, o sea la imposibilidad de conseguir un cierre seguro sin hendiduras de la goma
25 blanda, y el riesgo de que tenga lugar un asiento inclinado de la junta, por el que la montura metálica exterior se monta ladeada y se produce una compresión, se han eliminado según el invento por medio de la ejecución en la que la junta de goma metida en el paso del asiento de válvula con un espárrago centrado del cono de
30 la misma está engarzada en un casquillo sujeto con movimiento en la pieza cónica cuya arista inferior, que queda aproximadamente al mismo nivel que el plano de obturación de la goma, está dimensionada de modo que se venga a montar al mismo tiempo sobre el asiento de la válvula. Con esta ejecución se equilibran automáticamente,
35 por la movilidad del casquillo exterior, los eventuales ladeamientos



81564

14 JUN 1954

que se produzcan durante el asentamiento y que pueden provenir de un desgaste de la guía de la pieza cónica etc. o por la incursión unilateral de cuerpos extraños, tales como partículas de arena, y se consigue en todo momento un cierre seguro y hermético.

40 La figura muestra la ejecución del invento en el ejemplo de un grifo en el que el 1 es el cuerpo de la llave con asiento de válvula 2, y 3, es la parte superior con la pieza cónica 4 que lleva la junta.

5 es el espárrago metido en el paso de válvula 6, 7 es
45 la junta de goma blanda, 8 es el manguito metálico circundante que con un reborde 9 está unido, con movimiento, a la pieza cónica 4 y que con la arista inferior 10 situada aproximadamente al mismo nivel que la superficie de junta de la goma viene a quedar asentado sobre todo el contorno merced a la guía del espárrago y a la movi-
50 lidad del referido casquillo. Según muestra la figura, la arista inferior del espárrago 5 está concebida aquí en forma esférica o cónica en dirección hacia el lado de presión. Con esta ejecución se consigue con seguridad una apertura suave que impide los impulsos de presión y las vibraciones, y un cierre de la válvula en to-
55 dos los estados de desgaste de las guías.

Es evidente que en la ejecución según el invento no puede producirse nunca un deterioro de la goma blanda circundada por todos los lados, y que se consigue una hermeticidad total y libre de goteo, aún cuando las superficies de asiento estén desgastadas y
60 ásperas o se hayan introducido cuerpos extraños.



REIVINDICACIONES

81564

65 1.- Junta para válvulas con empleo de una junta de goma blanda que, por el interior, está asegurada por un espárrago que atraviesa la misma y, por el exterior, por una montura envolvente para impedir que quede aplastada, caracterizada porque el casquillo está unido de forma móvil a la pieza cónica con un reborde, y con una arista frontal situada aproximadamente al mismo nivel que la superficie de contacto de la goma y ventajosamente replegada, se monta al mismo tiempo sobre el asiento de válvula.

70

2.- Junta según lo reivindicado en el punto 1, caracterizada porque la arista del espárrago que penetra en el paso de válvula está arqueada en forma esférica o cónica en dirección hacia el conducto de presión:

75 3.- JUNTA PARA VALVULAS.

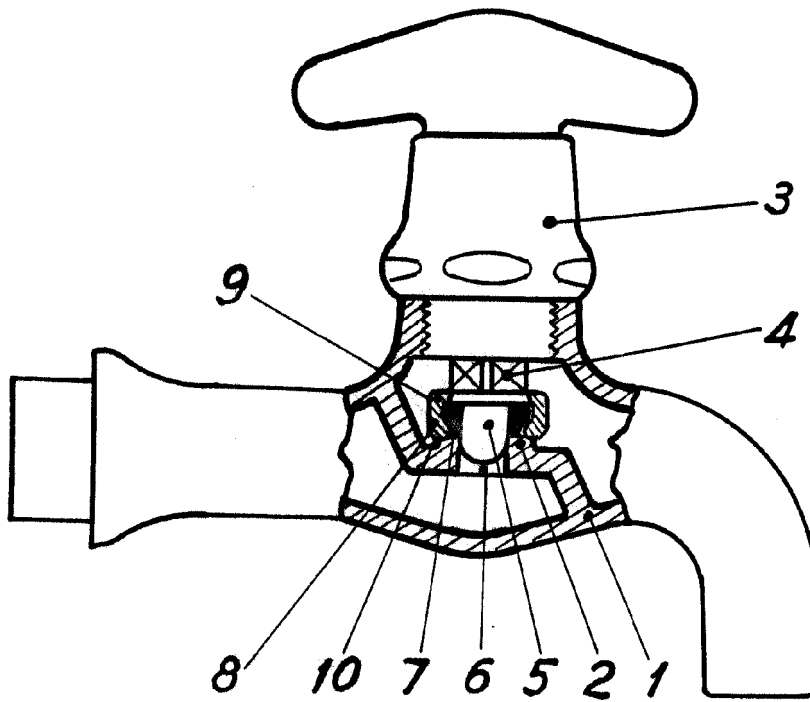
Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 14 JUN. 1960

Sanjurjo

14 JUN 60

85764



MADRID, 14 JUN. 1960

Carly Guando

ESCALA VARIABLE