

Nº 8 10

L 815 10



10 JUN

MODELO DE UTILIDAD

Por VEINTE años

en España, a favor de Don Emiliano MENDIOLEA LI-
BANO, de nacionalidad española, residente en ZO-
RROZA (BILBAO), c/. Estrada de Abaro, nº. 22-2º.,
cuyo modelo tiene por objeto:

"COLUMNA PARA EL MONTAJE Y DESMONTAJE DE CU-
BIERTAS DE VEHICULOS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo se refiere, conforme su
enunciado indica, a una columna para el montaje y
desmontaje de cubiertas de vehículos, que ha sido
concebida con una seguridad y una eficiencia máxi-
mas, a fin de que realice en perfectas condicio-
nes la finalidad que se persigue mediante la misma.

5.-

Una característica del modelo, se debe a que,



81510

5.-

mediante la utilización de esta columna y de los dispositivos complementarios con que está equipada, se puede realizar el doble de trabajo de fijar la rueda cuyas cubiertas se han de desmontar y además se pueden soportar los diferentes útiles sobre este conjunto que para el logro de este trabajo debe ser empleado, dejándolo al alcance del operario, lo que facilita extraordinariamente su trabajo.

10.-

El conjunto de este dispositivo está organizado sobre un base de sustentación en la que se encuentra adaptado un eje o soporte vertical que sobresale por la parte superior de dicha base y en este soporte, se colocan los distintos elementos que se utilizarán para maniobrar con la rueda, la cual quedará sujeta sobre una base de sustentación ensartada en dicho eje.

15.-

Otra característica más del propio conjunto, prevé que sobre el eje comentado, se encuentran adaptados los extremos de una palanca de accionamiento que girará sobre dicho eje, comportando dicha palanca dispositivos para producir el despiece de la cubierta sobre la llanta en que se encuentra instalada.

20.-

25.-

Una idea más completa del objeto que constituye el actual modelo, la proporciona la descripción siguiente, al ser considerada junto con las láminas de dibujos que a esta memoria se acompaña, en los que, de manera un tanto esquemática, y exclusivamen-



te por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles preferidos por la idea del modelo, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

5.- En los dibujos:

La figura 1ª., muestra una vista en sección de la columna o base de fijación de la rueda a desmontar, y a la vez soporte de los elementos para efectuar la operación.

10.- La figura 2ª., corresponde a un detalle en planta de la mesa de soportación de la rueda a desmontar y se observa, asimismo, el dispositivo de mordaza para la fijación de la citada rueda.

15.- La figura 3ª., muestra un detalle del bloqueo, una vez efectuada la sujeción de la llanta de la rueda del vehículo.

La figura 4ª., indica un detalle de los apoyos fijos para la fijación de ruedas de serie..

20.- La figura 5ª., representa un detalle en planta de los dispositivos adosados en la mesa de la figura 1ª., cuando se ponen las piezas de la figura 4ª., que son para ruedas siempre iguales.

25.- La figura 6ª., es un detalle del cabezal de montaje de ruedas, mejor dicho de montaje de las cubiertas en las ruedas.

La figura 7ª., corresponde a un detalle esquemático de la operación preliminar de separación previa de la cámara de la llanta de la rueda.

30.- La figura 8ª., indica un detalle, igual que el de la figura anterior, pero realizado por la otra parte de la rueda.



La figura 9ª., muestra un detalle esquemático, apreciándose la forma de sacar la cámara de la llanta.

5.- La figura 10ª., muestra una vista en conjunto del cabezal de introducir la cámara en la llanta de la rueda.

10.- Comentando estos dibujos, se hace la aclaración de que mediante el número -1- se indica el plato o base de sustentación de la rueda, siendo -2- el eje o soporte vertical, donde se van colocando los diferentes elementos, a fin de maniobrar con la rueda. El número -3- muestra los taladros de fijación de las piezas, representadas en la figura 4ª., cuando se utilizan para una serie de ruedas iguales, del mismo tipo de coche, y por tanto, se tienen siempre las mismas medidas de anclaje de las ruedas, siendo -4- el plato ranurado que produce el apriete de los elementos de retención, correspondiendo el número -5- a los brazos móviles, de acuerdo con el mayor o menor diámetro de la llanta de la rueda a manipular, apreciándose con el número -6- las uñas de sujeción en la llanta de la rueda, siendo -7- las guías, que permiten el desplazamiento de los brazos extensibles, ya citados -5-, siendo -8- el tornillo que queda encajado en las ranuras -9-, a fin de que, al girar con el mango -13-, el disco que le es solidario -4-, arrastren a los tornillos citados -8-, y en consecuencia desplacen convenientemente los bra-

15.-

20.-

25.-



5.-

10.-

15.-

20.-

25.-

zos -5- para que mediante las uñas -6- abracen la llanta de la rueda, siendo -9- las ranuras ex-céntricas, que a medida que gira el disco -4-, acercan o alejan los tornillos -8- del centro -2-, produciendo en consecuencia el desplazamiento de los brazos -5-. Corresponde el número -10- al punto de giro de la varilla -11-, que es la que sirve para fijar la posición del brazo -13-, una vez efectuado el apriete de fijación de la llanta de la rueda -38- por las uñas -6-, siendo -11-, como ya se ha indicado, la varilla guía que sobre ella se desplaza la abrazadera -15- y llegado a un punto de apriete, se verifica la fijación. Mediante el número -12- se representa el brazo que manobra la tuerca -14- de fijación siendo -13- el mango que hace el giro del plato ranurado -4- para la fijación de la llanta de la rueda a desmontar en la mesa -1-, siendo -14- la tuerca de fijación y -15- la abrazadera que sujeta la varilla -11- y en consecuencia fijase la posición del brazo -13-.

Mediante el número -16- se observa el muelle de separación de la abrazadera -15-, con el fin de que se afloje en cuanto cesa la acción de la tuerca -14- por accionamiento del brazo -12-, siendo -17- las piezas que sirven para la fijación de las ruedas tipo estándar. Corresponde el número -18- a los tornillos que sirven para la fijación de las



81510

5.- piezas -17- en los taladros -3- del plato -1-,
siendo -19- el lugar de sujeción y fijación de
las ruedas, correspondiendo el número -20- a la
base del conjunto de la columna, siendo -21- la
cámara de una rueda a montar o desmontar. Se de-
talla con el número -22- el lugar, donde la citada
cámara -21- se encuentra introducida, siendo -23-
el lugar de la cámara que aún no se ha introduci-
do en su lugar correspondiente, mostrándose con
10.- -24- la uña que sirve para sacar la cámara y la
presenta encima de la llanta para que, seguidamen-
te, el rodillo -25- la deje, a la citada cámara,
en diámetro adecuado para que el rodillo -26-, por
presión, la deje metida en su sitio. Corresponde el
15.- número -25- ya comentado, el cual deja a la cámara
en un diámetro ligeramente superior a la llanta de
la rueda, siendo -26- el rodillo, citado anterior-
mente, el cual sirve para introducir la cámara en
su lugar correspondiente, o en la garganta de la
20.- llanta. El tornillo de ajuste variable a los dife-
rentes diámetros de ruedas a montar, se indica me-
diante el número -27-, siendo -28- los tornillos
guías laterales del desplazamiento.

25.- Se representa mediante el número -29- la
pieza que sujeta en el eje -2-, pero que puede gi-
rar por el empuje del brazo -30-; sobre esta pieza
-29- se monta el cabezal de montaje de cámaras, que
se representa en la figura 10ª, indicándose con el



81510

- número -30- el mango de giro para que el cabezal de montaje de ruedas funcione, detallándose asimismo que debe girarse en el sentido de la flecha, siendo -31- las ranuras de desplazamiento para ajuste de radio, Corresponde -32- a los taladros normales de montaje de la rueda en el vehículo, y que en caso de piezas en serie, se hacen coincidir con los números -19-, siendo -33- el lugar donde se produce el despegue previo de la cámara y de la llanta, Corresponde el número -34- al punto de giro de la palanca, indicándose con -35- la palanca de accionamiento, siendo -36- el lugar de despegue, cuando se monta el dispositivo en la parte inferior; asimismo se detalla que la forma de trabajo es igual en las dos figuras 7ª y 8ª. La uña de sacar la cámara en toda la periferia por giro de la palanca -35-, de conformidad con la figura 9ª., se muestra con el número -37-, detallándose, por último con -38- la llanta de una rueda.
- 20.- Descrita convenientemente la naturaleza del actual invento, así como la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace la aclaración de que en el mismo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.
- 25.-



NOTA

81510

Se declaran como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes,

5.-

REIVINDICACIONES:

1ª).- Columna para el montaje y desmontaje de cubiertas de vehículos que está organizada sobre una base de sustentación, dotada en su parte central de un guía tubular y vertical, provisto de unos calados radiales en los que están alojados sendos tornillos roscados, que fijan solidariamente un vástago cilíndrico, alojado en dicho guía- , del que excedente ámbos extremos del vástago cilíndrico, y estando el inferior alojado en otro guía de retención dispuesto en la parte inferior de la base.

2ª).- Columna para el montaje y desmontaje de cubiertas de vehículos, que se caracteriza por contar con un plato discoidal, asentado sobre la cara superior de la base de sustentación, y provisto en su parte central de un calado, atravesado por el vástago cilíndrico, fijado a la base de sustentación, según nota primera, y estando dotado además dicho plato de unas ranuras superficiales y curvilíneas, orientadas con una marcada desviación radial.

3ª).- Columna para el montaje y desmontaje de cubiertas de vehículos, que se caracteriza porque el plato discoidal, objeto de la nota precedente, cuenta con un mango solidario que se proyecta y prolonga radialmente, constituyendo una palanca de accionamiento para girar dicho plato, y cuyo mango está dotado en su



70

8 2 1 1 1

5.- parte media de una entalladura cóncava y de un calado para el paso de un perno roscado, que atraviesa asimismo una abrazadera enfrentada sobre la entalladura cóncava, que presenta la palanca, interponiéndose entre ambas un resorte helicoidal alojado alrededor del perno, cuyo resorte atraviesa asimismo una tuerca de presión dotada de un brazo de accionamiento.

10.- 4a).- Columna para el montaje y desmontaje de cubiertas de vehículos, que se caracteriza por contar con un plato discoidal, cuya parte central está reforzada y provista de un calado por el que atraviesa el vástago cilíndrico fijado a la base de sustentación, según nota primera, a cuyo vástago está solidariamente retenido, por medio de unos elementos roscados alojados en unos calados radiales que presenta la corona o sección de refuerzo central.

15.- 5a).- Columna para el montaje y desmontaje de cubiertas de vehículos, que se caracteriza porque el plato discoidal, objeto de la reivindicación precedente, está dotado de unos calados superficiales que permiten la fijación solidaria por medio de pernos roscados, de sendas piezas o regletas, las cuales están dotadas, en uno de sus extremos de un vástago rematado por un ensanchamiento seccional para la fijación de las llantas de las ruedas.

20.- 6a).- Columna para el montaje y desmontaje de

25.-



70 JUN

- 5.- cubiertas de vehículos, que se caracteriza porque el plato discoidal, objeto de la reivindicación 4ª., cuenta con una varilla, solidariamente retenida en uno de sus extremos a dicho plato, y cuya varilla puede deslizarse por la abrazadera, objeto de la reivindicación 3ª., que al ser presionada, constituye un medio de bloqueo del plato discoidal, objeto de la nota segunda.
- 10.- 7ª).- Columna para el montaje y desmontaje de cubiertas de vehículos, que se caracteriza porque el plato discoidal, objeto de la reivindicación 4ª., cuenta además, con un orden de guías, fijados en su cara inferior y orientados radialmente desde el borde periférico, en cuyos guías, se alojan con posibilidad de deslizamiento, unos brazos longitudinales móviles, cada uno de los cuales presenta en su extremo exteriormente proyectado, una solapa angulada que constituye una una de retención o sujeción de la llanta de la rueda, y en su extremo interiormente proyectado, está dotado de un calado en el que se encuentra alojado un perno roscado, que asimismo está encajado en una de las ranuras superficiales que presenta el plato discoidal, objeto de la nota 2ª., cuyo giro provoca el deslizamiento de los brazos axialmente al guía.
- 15.-
- 20.-
- 25.- 8ª).- Columna para el montaje y desmontaje de cubiertas de vehículos, que se caracteriza por contar con un brazo longitudinal, que está dotado, en uno de sus extremos, de un elemento de retención y



81510

5.-

giro alrededor del vástago cilíndrico fijado a la base de sustentación, según nota 14., y en su parte media de una regleta laminar, solidariamente fijada transversalmente a dicho brazo por su parte media, caracterizada porque sus extremos están ligeramente curvados para facilitar el despegue previo de la cámara y la llanta.

10.-

9a).- Columna para el montaje y desmontaje de cubiertas de vehículos, que se caracteriza por estar dotada de un mango longitudinal, uno de cuyos extremos está provisto de un calado para el paso con libertad de giro, del vástago cilíndrico fijado a la base de sustentación, según nota 14., contando además en este mismo extremo, con dos tornillos laterales de guía y un ajuste variable para la fijación de un cabezal o dispositivo para introducir la cámara en la llanta de la rueda.

15.-

20.-

10a).- Columna para el montaje y desmontaje de cubiertas de vehículos, que se caracteriza por contar con un cabezal para introducir la cámara en la llanta, organizado en el extremo de giro de un mango de accionamiento, según nota precedente, caracterizado por estar dotado de una solapa angularmente configurada que constituye una uña que saca la cámara y un redillo horizontal que tensa el perfil o borde de la cámara, y un segundo redillo vertical que presiona la cámara introduciéndola en la llanta.

25.-



81510

5.- 11ª).- Columna para el montaje y desmontaje de cubiertas de vehículos, que se caracteriza por contar con una palanca longitudinal provista, en su parte central de un elemento de retención y giro alrededor del vástago cilíndrico fijado a la base de sustentación, según nota primera, y caracterizándose además porque uno de sus extremos, conforma una uña longitudinal para sacar la cámara de la llanta.

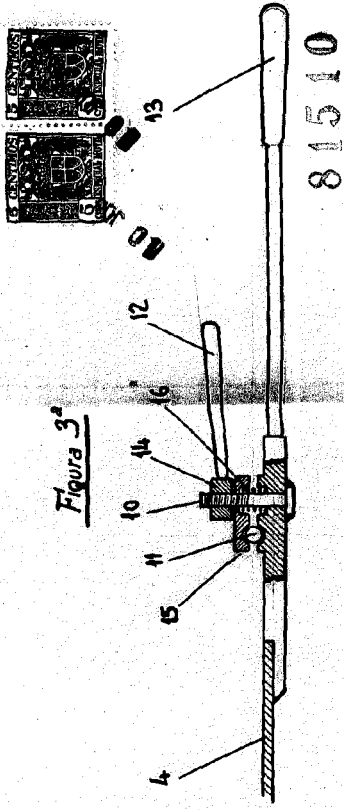
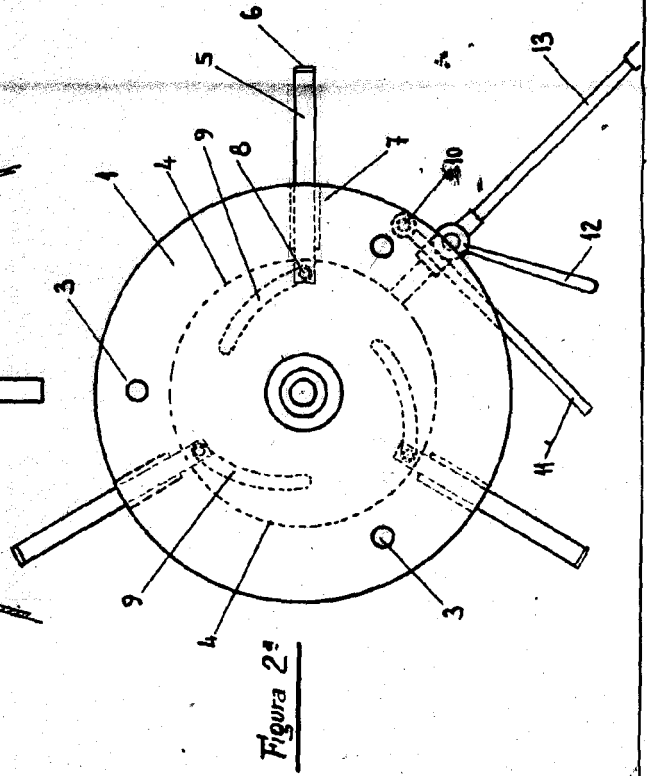
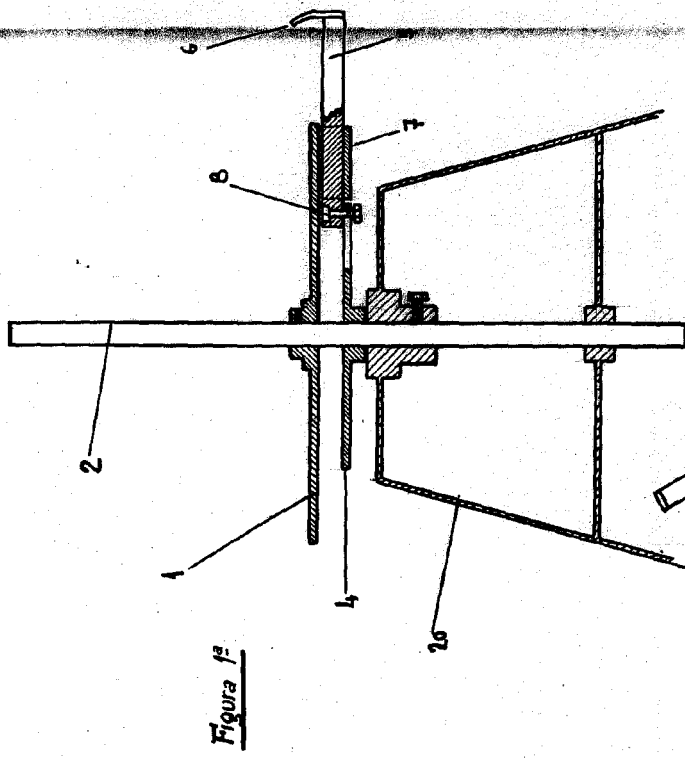
10.- 12ª).- "COLUMNA PARA EL MONTAJE Y DESMONTAJE DE CUBIERTAS DE VEHICULOS".

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de DOCE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

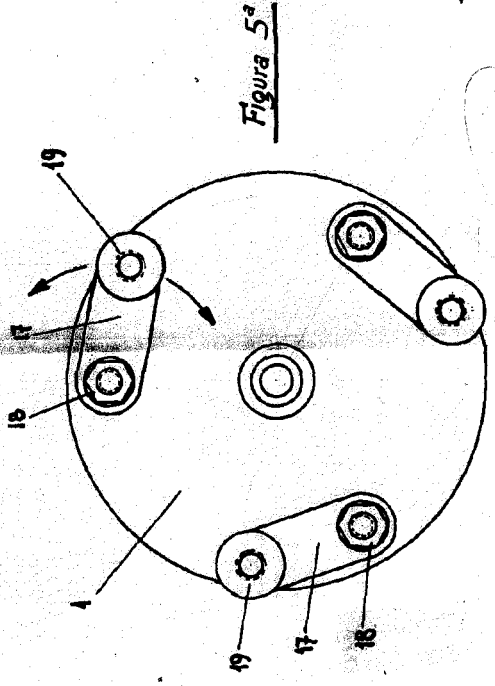
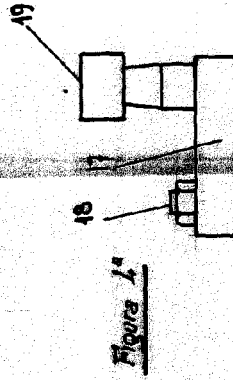
15.-

Madrid, 10 de Junio de 1.960

E. GONZALEZ VACAS
P. P.



81510



MADRID 10 JUNIO 1960.
 P. A. E. GONZALEZ MACOS.
 [Signature]

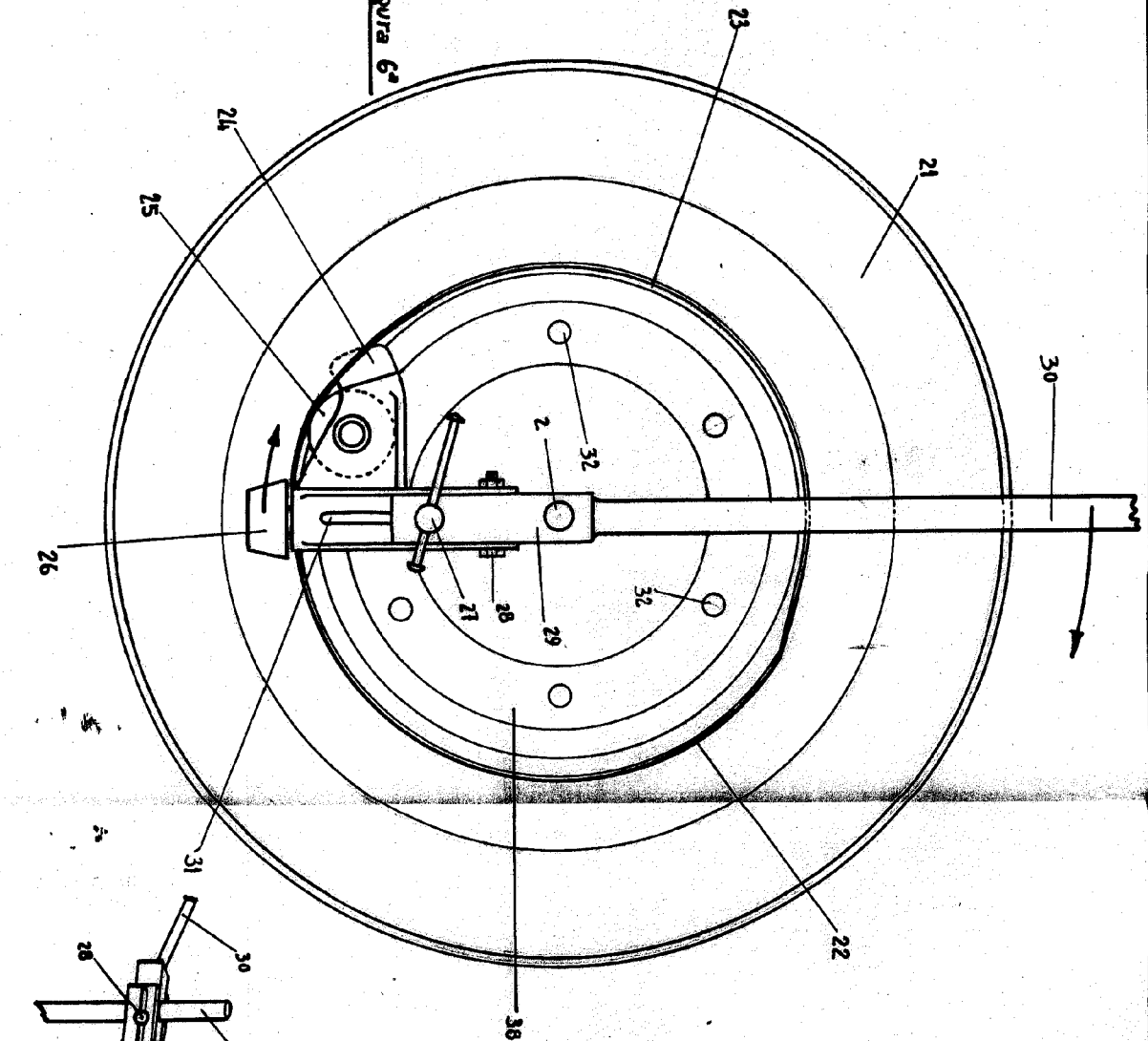


Figura 6^a

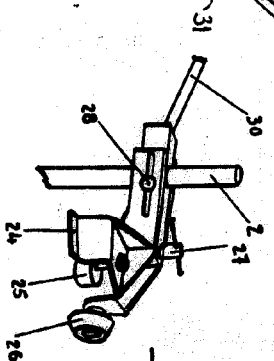


Figura 10^a

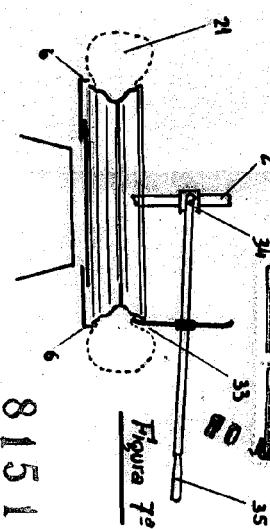


Figura 7^a

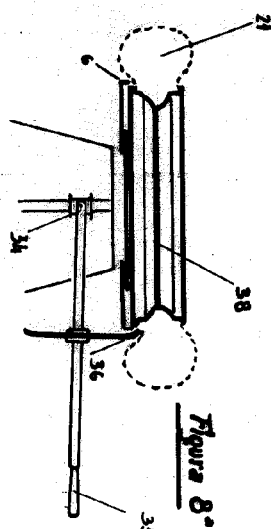


Figura 8^a

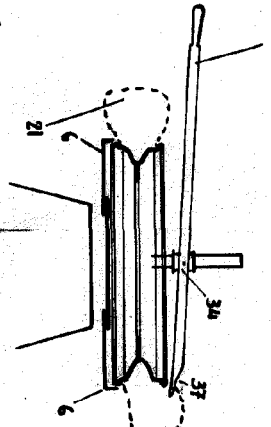


Figura 9^a

81510

Escala variable

ABOGADO JO JUANJO FIGUEROA - P. A. E. GONZALEZ-VARGAS -

[Handwritten signature]