



81506 . 1



10 1ª.- Un completo abrazamiento en toda la circunferencia del tubo flexible, lo que asegura un perfecto montaje de éste sobre la cánula, espita, tubo metálico, etc..

2ª.- Seguridad; una vez apretada la brida la unión se mantiene de modo permanente anulando toda posibilidad de fugas.

15 3ª.- Posibilidad de adaptarse a tubos de diferentes diámetros lo cual le proporciona un mayor campo de aplicación.

4ª.- Es totalmente metálica, sencilla y económica.

20 Consiste dicha brida en solamente cuatro elementos: una banda metálica y flexible, una plaqueta de retención de la brida, un capuchón y un tornillo tensor.

25 Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, adjuntamos una hoja de planos en la que la Fig. 1ª nos ofrece la sección transversal de la brida que mostramos en la Fig. 2ª debidamente montada en posición de trabajo.

30 Sobre el tubo metálico -1- va acoplado el terminal -2- del tubo flexible y este acoplamiento se asegura por medio del abrazamiento establecido por la banda metálica -3- sobre este último. Dicha banda metálica -3- es de una longitud apropiada para que sus extremos pasen por unas ranuras practicadas en la plaqueta -4- que los retiene sobre ella debido a doblamiento o enrollamiento. La plaqueta -4- dispone en su centro de un cubo roscado interiormente, en

35

81566



40

el que se acopla un tornillo -5- que pasa por un agujero practicado en el fondo del capuchón-6- el cual cubre completamente a aquella, a los terminales de la banda metálica -3- y al propio tornillo -5- del cual queda solamente visible la cabeza.

45

Todo ello tal y como se representa en las antedichas figuras 1ª y 2ª de la hoja de planos.

El capuchón -6- es de forma aproximadamente rectangular y dos de sus bordes ofrecen una pestaña saliente -6 a- que presenta forma curvada y que se asienta sobre el tubo flexible -2-.

50

De esta forma tendremos que, al roscar el tornillo -5-, se desplaza la plaqueta -4- por el interior del capuchón -6- efectuándose una tensión de la banda metálica -3- que se ciñe fuertemente sobre los tubos -1- -2- ya que, por una parte, dicha banda -3- presiona en un sentido abrazándolos en casi la totalidad de su periferia y, el punto o zona que deja sin ceñir la repetida banda -3- es presionado doblemente por las dos pestañas -6 a- del capuchón -6-, el cual se apoya en ellos para ejercer la tracción mandada por el tornillo -5-.

55

60

Para aflojar el acoplamiento de la brida es suficiente desenroscar el tornillo -5- de su acoplamiento en la plaqueta -4-.

65

Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser tomada en su más amplio



81-30

70 sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

N O T A

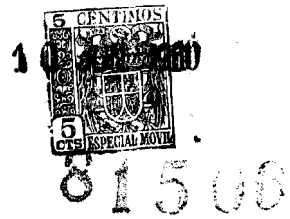
Se declaran de novedad las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S  
=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:

75 1ª.- Nueva brida para tubos flexibles, caracterizada por una banda metálica flexible que rodea el lugar de dichos tubos y que lleva sus extremos introducidos por unas ranuras existentes en una plaqueta sobre la que se fijan o retienen por doblamiento, enrollamiento o medio apropiado.

80 2ª.- Nueva brida para tubos flexibles, según la reivindicación anterior, caracterizada por un capuchón que posee una forma adecuada para cubrir ampliamente la plaqueta y los terminales de la banda metálica, el cual capuchón posee dos de sus brodes opuestos disponen de una pestaña saliente que ofrece forma curvada convexa para asiento contra el propio tubo exterior que se pretende embridar.

85 3ª.- Nueva brida para tubos flexibles, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el capuchón ofrece en su fondo un agujero por el que se introduce libremente el cuerpo de un tornillo que deja al exterior su cabeza mientras que se fija en un cubo roscado perteneciente a la plaqueta y situado en el centro de ella.



95

4\*.- NUEVA BRIDA PARA TUBOS FLEXIBLES.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras, debidamente numeradas, e ilustradas con el plano adjunto.

100

Madrid, 10 de Junio de 1.960.-

Handwritten signature or initials, possibly "C.F.", written in ink.



10

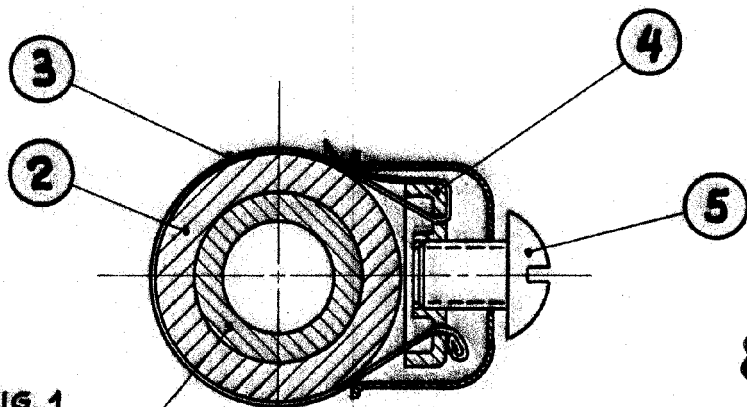


FIG. 1

81506

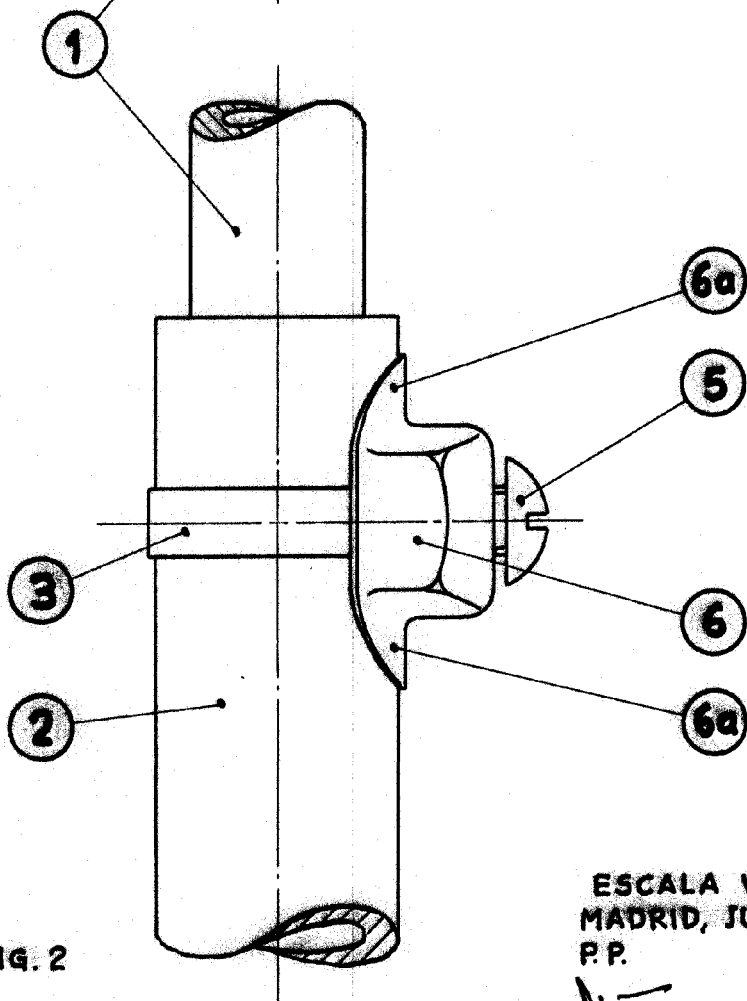


FIG. 2

ESCALA VARIABLE.  
MADRID, JUNIO, 1960.  
P.P.