





81500

15.- biarlas por otras al producirse su desgaste. Se ha tratado de sujetarlas por medio de clavos, tornillos, de espigas a presión, de varillas roscadas, etc., todo ello sin grandes resultados, pues aun cuando de momento quedan más o menos firmemente sujetas, luego, el continuo martilleo que sobre ellas ejerce el peso de una persona sobre tan exigua superficie, hace que se aflojen, se rompan o inutilicen, e incluso en algunos sistemas o tipos de tapas no es posible el cambio o reparación de la misma.

20.-

25.- A evitar tales inconvenientes va encaminado el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, realizándose se la sujeción de la tapa de acuerdo con los siguientes principios: Si un eje dotado de un resalte helicoidal es obligado a penetrar en un agujero ligeramente menor que su diámetro, valiéndose para ello de una fuerza que le comunique un empuje axial y capaz de vencer el roce o resistencia del resalte helicoidal contra la pared del orificio, éste avanzará, girando, en la dirección que le comunique su resalte helicoidal según la disposición de sus alas o hélices, y se apretará en el interior del orificio tanto más cuanto mayor sea la fuerza con que se le empuje. Descansando en éste principio hemos construido

30.-

35.- la tapa de que es objeto el presente privilegio de modelo de utilidad.

40.- Despues de que en virtud del antecedente preliminar nos es conocido el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, pasaremos a describirlo, haciendose constar que se trata de una de las variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de

45.- sus referidos principios fundamentales.

Según puede apreciarse en las figuras 1 y 2,



- 50.- en las que se ve la tapa por debajo y por su parte superior, está constituida por un vástago 1, cilíndrico o ligeramente tronco-cónico y terminado en punta, el cual lleva practicado en su superficie un resalte helicoidal 2, de adecuado avance y constituido por varias aletas o hélices; cuyo vástago está unido a la tapa propiamente dicha por intermedio de un pequeño rebaje 6, del mismo.
- 55.- La cabeza o tapa propiamente dicha está señalada con el número 3, pudiendo ser cilíndrica o de la forma de la base del tacón a que se aplique y de un grosor condicional que servirá de tope a la penetración y como ya hemos indicado hace las veces de tapa propiamente dicha.
- 60.- Como observamos en la figura 1, su parte inferior va dotada de un dibujo en relieve 4, para mejor adherirse al suelo o pavimento, y en su contorno va provista de un fileteado 5, para poder agarrarse con mayor facilidad en el momento de su extracción para ser sustituida por otra.
- 65.- Esta tapa y su sistema de sujeción tiene las siguientes evidentes ventajas: a) Cuanto más se pise y más peso tenga la persona que la utilice, tanto más se apretará la tapa en el tacón; b) Ahorra mucho tiempo en la colocación de la tapa al ser sustituida o colocada por primera vez, basta un simple martillazo y siempre queda bien colocada; c) Evita la utilización de utillaje y mano de obra en la fabricación del tacón de aluminio, pues solo se precisa que el mismo esté dotado de un agujero u orificio liso para su fijación; d) Tiene una larguísima duración, generalmente se inutilizarán antes los zapatos que la tapa; e) Si llega a gastarse la tapa, basta recoger o aprisionar el resto que quede de ella con unas mordazas y girarla media vuelta para que salga con facilidad y pueda colocarse otra en su lugar.
- 70.-
- 75.-



80.-

Este conjunto de la tapa y vástago de sujeción se construira en hierro, acero u otro material de la dureza apropiada al fin que persigue, formando una especie de tapón, que se introduce a presión, por medio de un golpe de martillo o de prensa, en el orificio o agujero que a tal fin irá provisto el tacón.

85.-

Descrito el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, hemos de hacer constar finalmente que se trata de una de las variadas formas de realización práctica a que puede llegarse fundamentando su fabricación en su especial estructura y constitución descritas, pudiendo ser construido en cualquier clase de material apropiado, tamaños y formas diversas, y para ser aplicado a cualquier clase de tacón forrado o sin ferrar de madera, aluminio, plástico o cualquier otra materia.

90.-

95.-

**N O T A**  
: : : : : :

El modelo de utilidad descrito recaerá, pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

100.- 1ª.-TAPA PARA TACONES DE ZAPATOS DE SEÑORA PERFECCIONADA, caracterizada por cuanto está constituida por un vástago cilíndrico y ligeramente tronco-cónico terminado en punta, el cual lleva practicado en su superficie un resalte helicoidal formado por varias aletas o hélices, el cual está unido a la tapa propiamente dicha por intermedio de un pequeño rebaje, teniendo la tapa una disposición cilíndrica y provista de un relieve en su parte inferior y un fileteado en sus laterales.

105.-

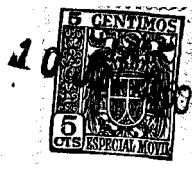
110.-

2ª.-"TAPA PARA TACONES DE ZAPATOS DE SEÑORA PERFECCIONADA".

Todo tal y conforme queda descrito , representado y reivindicado.

Esta memoria consta de cinco hojas mecanogra-

- 5 - 81500



114.- fiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de ciento catorce líneas.

MADRID A 10 DE JUNIO DE 1960.

P.A.

MANUEL DE ARPE.

*Manuel de Arpe*





81500

Fig. 1

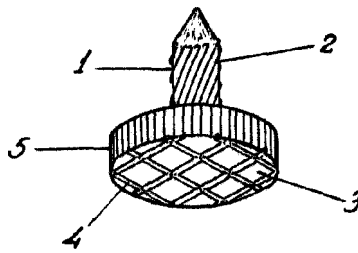
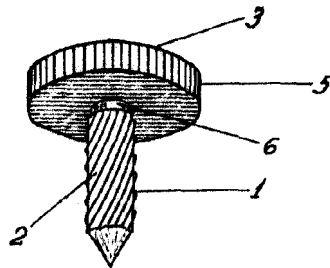


Fig. 2



Madrid 10 Junio 1960

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Salvador Barceló Fuster".

Escala Variable