



Nº 8 19

81419

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

Por "UN TERMOSTATO DE FUSION", a favor de Buxeda, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Consejo de Ciento, 295.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Por este Modelo de utilidad se describe un termostato de fusión, muy simple, exacto y de graduación perfecta y fácil; el cual, siendo por otra parte muy duradero y relativamente económico, será muy recomendable para ser empleado en gran cantidad de aplicaciones industriales, incluso en aquellas en las que por su rudeza estructural o de movimientos no resultaría viable ni económico utilizar los termostatos actualmente conocidos.

23 MAY



A los efectos descriptivos, y sólo a título de ejemplo, nos referimos a continuación a los dibujos que se adjuntan, en los cuales se representa una ejecución práctica del termostato que nos ocupa.

5. Esencialmente, este termostato se caracteriza por constar de una vaina metálica y buena conductora de calor -1-, verbigracia de latón, y de forma arbitraria, que en su interior contiene una bolsa -2- de menores dimensiones moldeada en material elástico, tal como el
10. caucho natural o sintético y cuya cavidad axial -3- es cilíndrica, pero con su fondo -4- en forma de casquete elíptico y alargado. Dentro de la perforación de esta bolsa se ajusta a suave presión, un vástago metálico -5- cuyo extremo superior -6- sobresale fuera de los límites de la vaina -2-, presentando en su parte superior
15. saliente y libre, un roscado con las entallas y los orificios que precisen para enlazarlo o ponerlo en relación, con la señal, control, válvula o interruptor que se desee accionar en función de la temperatura de un determinado ambiente que, envolviendo a la vaina -1-, se desee controlar.
- 20.

Al efecto, la vaina -1- que como ya se ha dicho, tiene un diámetro interior mayor que el diámetro exterior de la bolsa elástica e interna -2-, queda con el espacio

25. intermedio -7- totalmente relleno con cera, parafina o material análogo de punto de fusión o licuación calibrada previamente.

Al licuarse la cera contenida en -7-, se aumenta su volumen y presiona a las paredes de -1- y -2-, pero

30. como la exterior -1- es metálica y no cede, por ser rígida, la cera presiona fuertemente las paredes y el fon-



do de la bolsa elástica -2-, lo que al presionar al casquete inferior de la bolsa con el del vástago hace desplazar hacia afuera al vástago -5-6-.

5. Para asegurar la estanqueidad del depósito de cera, la bolsa elástica presenta una doble valona -8-9- en la que se ajusta y retiene a una arandela metálica -10-; encajándose los bordes de ésta -10- y de aquélla -9- con el intradós angular -11- que forma la parte superior de la pared de la vaina metálica -1-. A mayor
10. abundamiento, una arandela de caucho -12- de forma troncocónica reforzada con una funda metálica -13- fija a la arandela -10- asegura el enlace de todo lo descrito y forma el tope de límite inferior para el vástago -5-6-.

15. A los efectos del presente Modelo serán variables todos cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencia del termostato aquí descrito.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

20. 1. - Un termostato de fusión, que se caracteriza porque el elemento activo sensible y dilatante por el calor, consiste en una masa sólida, con punto de fusión propiamente calibrado por su composición, encerrada en el interior de la cavidad formada entre una envolvente buena
25. conductora del calor, rígida y de forma arbitraria, de vaso alargado y una vaina asimismo buena conductora, elástica y flexible, en cuyo interior se ajusta un vástago, cuyo extremo sobresale al exterior para vincularse al
30. elemento de indicación, control y mando a que se destine el termostato.
2. - El propio termostato de la reivindicación anterior,



5. caracterizada porque la vaina elástica forme en su parte superior una valona en forma de capuchón troncocónico, ocluyendo una arandela de refuerzo, que se encaja por su borde periférico con una cavidad de retención axial prevista en el borde superior de la envolvente exterior rígida.
3. - El propio termostato de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el extremo inferior del vástago sea semiesférico.
10. 4. - El propio termostato de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el fondo de la cavidad de la vaina elástica e interior forme una superficie semielíptica alargada.
5. - El propio termostato de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el límite inferior de la carrera del vástago se resuelva por la propia prolongación troncocónica de la vaina, reforzada con una arandela cónica vinculada a la misma.
- 15.

20. Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

6. - "UN TERMOSTATO DE FUSION".

25. Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

Barcelona, veintitrés de mayo de mil novecientos sesenta.

P.A. de Buxeda, S.A.

L. DURAN CORRETJER
P. P.

23 MAY



81419



BARCELONA, 29 MAYO DE 1950
L. DURAN
P.P.
[Signature]

ESCALA VARIABLE