

8 JUN



Nº 8 1406

81406

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de D. Gabriel Maria Egafia Ogara y D. Enrique Iriarte Movellan, de nacionalidad española, residentes en San Sebastian (Guipuzcoa) Barrio Iruresoro nº 10, siendo de conjunta invención, por:

"NUEVO PORTA-CUCHILLAS DE INTERIORES PARA LENGÜETAS DE METAL DURO SIN SOLDADURA".

La presente invención se refiere a un nuevo porta-cuchillas para interiores, en el cual se acopla lengüetas de metal duro sin soldadura aprovechandose al máximo la lengüeta y la supresión total de los inconvenientes derivados de la soldadura de los mismos.

5

Actualmente se sujetan las lengüetas de metal duro, llamadas **VIDIAS** en los porta-cuchillas para interiores

81406

8 JUN



5

por medio de soldadura, es decir que dichas lengüetas al soldarlas se hacen solidarias del porta-cuchillas con los inconvenientes de que al efectuar la soldadura la lengüeta pierde sus características y propiedades, con el inconveniente de que muchas de las veces se sueltan por defecto de la propia soldadura.

10

Así mismo hay un gran desperdicio del aprovechamiento de la lengüeta en tiempo y material, pues cada vez que se desafilan hay que efectuarlo con desgaste del extremo del porta-cuchillas y pérdida de tiempo, toda vez que hay que afilar la lengüeta y el extremo del porta-cuchillas para dar el ángulo necesario para el corte.

15

La invención, viene a subsanar estos defectos, no teniendo necesidad de soldar la lengüeta con aprovechamiento máximo de ella pudiéndose dar el ángulo necesario y corte con este mismo porta-cuchillas.

20

El porta-cuchillas tiene la gran ventaja que la parte media del mismo es cónico con una conicidad que termina hasta el propio mango el cual es cuadrado y ésta conicidad hace que la flexión sea todo por igual impidiendo que se doble y está por lo tanto más fortalecido.

25

Para mayor duración y resistencia del porta-cuchillas éste en unión de la pieza centradora se construye en acero templado.

Para mayor comprensión del invento se da un ejemplo gráfico del mismo, simplemente enunciativo y no limitativo y en el cual los dibujos representan:

La fig. I es una representación en planta del porta-cuchillas.

30

La fig. II es el mismo portacuchillas visto en alzado



La Fig. III nos muestra el centrador visto en planta y sección.

La Fig. IV es una vista del porta-cuchillas con el centrador y la lengüeta colocadas y en disposición de uso.

5 En dichas figuras 1 es la lengüeta de metal duro, 2 alojamiento de la misma, 3 extremo del mango cónico, 4 el centrador, 5 cara de apriete del mismo, 6 borde o arista del centrador, 7 resalte del mango cónico, 8 mango cónico, 9 orificio de alojamiento para el pivote, 10 pivote guía, 11 tornillo de sujeción, 12 orificio roscado para el tornillo, 13 mango cuadrado de apoyo y 14 costado apoyo de la lengüeta.

FUNCIONAMIENTO.

15 Como una mayor ampliación del ejemplo enunciativo, vamos a describir el montaje y funcionamiento del nuevo porta-cuchillas para interiores.

La lengüeta de metal duro -1- se coloca en el alojamiento -2- del extremo del mango cónico -3- apoyandola contra el costado del propio mango -14- y sobre esta lengüeta -1- se coloca el centrador -4- de forma que la cara de apriete -5- se apoye sobre la Widia o metal duro teniendo en cuenta que el borde o arista -6- se apoya contra el resalte -7- del mango cónico -8- e introduciendo previamente en el pivote guía -10- del porta-cuchillas en el orificio alojamiento 9 del centrador -4-.

25 A continuación se introduce el tornillo de sujeción -11- en el orificio roscado -12- del porta-cuchillas y se aprieta fuertemente quedando de esta forma la lengüeta bloqueada y arriestrada por el centrador -4-.

30 El mango de apoyo del porta-cuchillas es cuadrado -13-

81406

6 JUN



y todo él así como el centrador -4- es de acero templado.

La gran utilidad de que el porta-cuchillas en su parte media sea cónica -8- es darle mas fortaleza y que la flexión haga todo por igual y la otra media que es cuadrada -13- está destinado para sujetarlo en la torreta de los tornos.

De lo que antecede resaltan las siguientes ventajas:

En primer lugar no se necesita soldar la lengüeta de metal duro al porta cuchillas y una vez suarrado el centrador con el tornillo la lengüeta no se suelta ni se sale de su alojamiento. En segundo lugar, solamente se afila la lengüeta de metal duro y no el extremo del porta-cuchillas. En tercer lugar, al no soldar la lengüeta al porta-cuchillas no pierde no pierde aquella sus características y se aprovecha al máximo. En cuarto lugar, al ser el mango cónico tiene mayor fortaleza y una gran flexibilidad haciendo la flexión todo por igual y por último el porta-cuchillas no se estropea ni se tira sino solamente se recambia la lengüeta.

Como se verá cambia por completo la presente invención las condiciones de trabajo, rendimiento y aprovechamiento del material, pese a su estructura sencilla por lo que la eficacia de la invención es bien patente.

Los materiales, formas, tamaño y disposición de los elementos objeto de la presente invención serán susceptibles de variación, siempre que esta no suponga una alteración de la esencialidad del invento.

R E I V I N D I C A C I O N E S.

1ª.- NUEVO PORTA-CUCHILLAS DE INTERIORES PARA LENGÜETAS DE METAL DURO SIN SOLDADURA, caracterizado porque está



5

constituido por dos parte, una posterior, de apoyo, de forma cuadrada y otra anterior, de estructura cónica con el extremo exterior cortado a 30º y llevando en su parte extrema y encimera un rebaje para el alojamiento de la lengüeta y del centrador, teniendo además un pivote que emerge para guía del orificio del centrador y teniendo otro orificio en la parte media del alojamiento citado y que se halla roscado con el fin de atornillar el tornillo de sujeción y de amarre del propio centrador contra la lengüeta.

10

2ª.- NUEVO FORTE-CUCHILLAS DE INTERIORES PARA LENGÜETAS DE METAL DURO SIN SOLDADURA, según se reivindica en el punto 1, caracterizado porque el centrador adopta la forma de un rombo, que lleva en uno de sus extremos un orificio para alojamiento del pivote guía y otro orificio en su parte central baja para alojamiento del tornillo de sujeción, estando dispuesto el centrador de manera que una de sus aristas se apoya contra el resalte del mango cónico y su cara inferior plana presiona la lengüeta contra el alojamiento de la misma en el mango cónico.

15

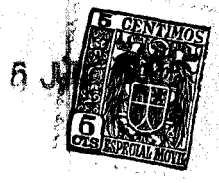
20

3ª.- NUEVO FORTE-CUCHILLAS DE INTERIORES PARA LENGÜETAS DE METAL DURO SIN SOLDADURA, según se reivindica en el punto 1, caracterizado porque su parte media anterior tiene estructura cónica para mayor fortaleza y flexibilidad y que se halla íntimamente unida a su otra parte media posterior de estructura cuadrada.

25

4ª.- NUEVO FORTE-CUCHILLAS DE INTERIORES PARA LENGÜETAS DE METAL DURO SIN SOLDADURA.

Todo ello tal como se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a título



81406

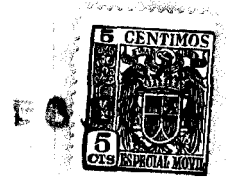
ilustrativo en la adjunta hoja de planos.

Esta memoria consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras.

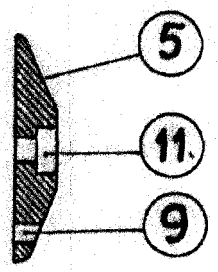
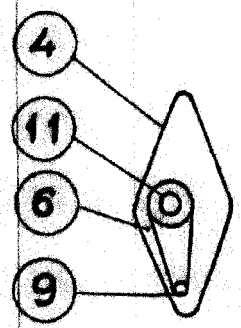
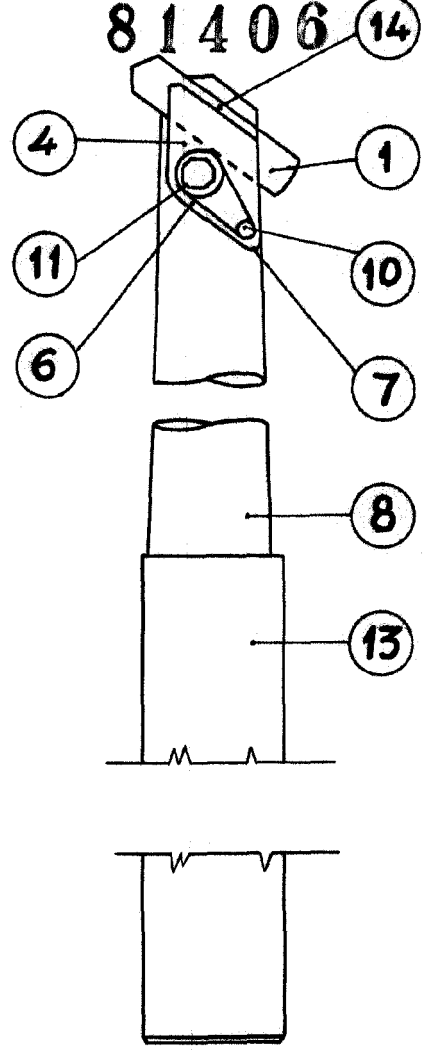
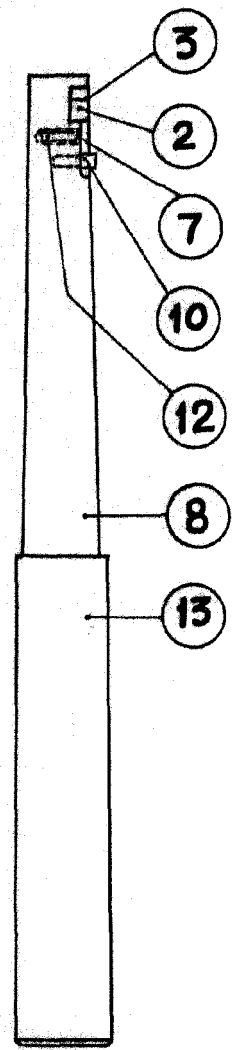
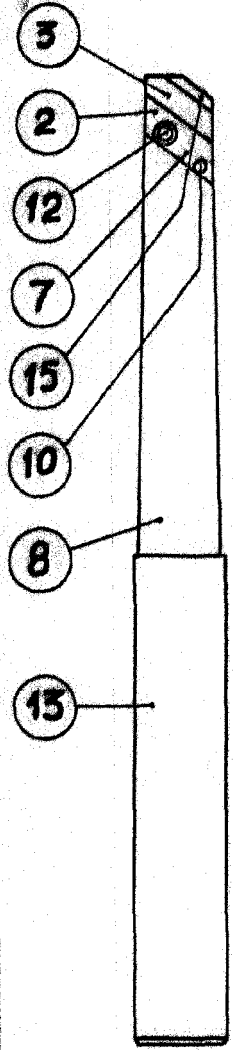
Madrid,

7 JUL 1968

M. G. G. G.



81406 14



MADRID, 8 JUN. 1969

M. Steel

Escala variable