



10 ción y del conjunto formado por estas y por las bovedillas y planché, cubriéndose estas juntas hasta ahora con
materiales hidrófugos. Este relleno de materiales hidrófugos, tal como alquitrán, dan lugar a que en las compresiones de la junta, resulte y se formen en el piso unos
15 bordones que alteran la uniformidad de las superficies y también a que la intemperie, tal como el sol y los fríos lo estropeen y desgasten, dando lugar a goteras que producen perjuicios y costosas reparaciones.

20 Con el fin de salvar los citados inconvenientes se han creado las piezas que vamos a describir, mediante las cuales se hace innecesario el relleno de las juntas con materias hidrófugas, cosa que ya supone por sí mismo un ahorro en materiales y mano de obra, a la vez que permiten perfectamente las dilataciones, sin ofrecer ningún
25 resalte, actuando al propio tiempo de canales colectores de las filtraciones, de modo que hacen imposibles las goteras por dichas juntas. Vemos pues que se trata de un nuevo elemento constructivo que mejora notablemente este aspecto de la industria de la construcción, de modo que
30 se hace merecedor su creador al privilegio de exclusiva fabricación y explotación en España y sus colonias, que implica el presente Modelo de Utilidad.

Las nuevas piezas a que nos estamos refiriendo consisten en esencia en unos canales de sección curva, de
35 gran abertura, dotados en su base de un pequeño pedestal plano, para colocar dichas piezas apoyadas por sus bases en las cabezas de las viguetas que componen el piso y en el mismo sentido que dichas viguetas. En cuanto a los bordes de estas piezas acanaladas, forman superficies hori-



40 zontales para servir de apoyo a las baldosas ó baldosines
dispuestos sobre la masa ó mortero de hormigón que cubre
el planché, para asentar las baldosas, disponiendo las -
referidas baldosas ó baldosines, a testa de modo que que-
de entre ellos una cierta separación para las dilatacio-
45 nes del piso y esta que resulte situada en el centro del
canal y en sentido longitudinal. De este modo se hace in-
necesario rellenar la junta ó separación entre baldosines
ó baldosas con materias hidrófugas, puesto que el canal
inferior formado por las piezas del invento constituye -
50 un colector del agua que la llevará a cualquier conducto
para su salida, evitando filtraciones y goteras. También
pueden disponerse las baldosas ó baldosines con su borde
en contacto.

En el caso de piezas de cierta longitud, en las
55 testas se les practicaran un vaciado capaz de recibir -
una plancha curvada a modo de mechón ó espiga de ensam-
bladura que permita unir dos piezas consecutivas, fabri-
cando dichos mechones de cemento y amianto, revestido de
alquitrán, para una unión hermética e impermeable.

60 Para mejor comprensión de las características ge-
nerales que dejamos descritas se acompaña una lámina de
dibujos mostrándonos un caso de realización y aplicación
de estas piezas, con la salvedad de que no deben inter-
pretarse en sentido restrictivo, sino amplio y general,
65 dada su condición de ejemplo.

Tales dibujos nos muestran en su figura 1, una -
vista en perspectiva de una de estas piezas suelta, vien-
dose en la figura 2, otra de dichas piezas sin hueco en
la testa y en la figura 3, una sección vertical de un pi-



- 4 - 81248

70 so ó terraza en la que se han adaptado las nuevas piezas del invento.

Como se aprecia en dichos dibujos, estas nuevas piezas que se señalan con -1- y -2- adoptan una forma acanalada de amplia curva y poca altura, fabricándose de cemento armado con unas varillas -3- y mezclas de cemento con otros materiales, aunque no se excluye la posibilidad de que se fabriquen de cualquier otro material, tal como por ejemplo de cerámica ó barro cocido y de fibrocemento. En estas piezas acanaladas -1- y -2- hemos de señalar su base ó pedestal -4- y en la variante representada en la figura, el hueco -5- practicado en ambas testas, con objeto de unir unas piezas a otras introduciendo entre los huecos -5- de dos piezas unas planchas ó mechos de cemento y amianto revestidos de alquitrán.

85 En la figura 3 vemos claramente la disposición de estas piezas que es la siguiente: se colocan las piezas acanaladas -1- ó -2- sobre las cabezas de las viguetas -6- y a lo largo de ellas, unidas unas a otras, situándose en forma alternada, ó continua ó con mayor separación, según cada caso de aplicación requiera y sobre los bordes de estas piezas acanaladas colocaremos apoyados los baldosines -7-, dejando entre ellos un espacio de separación -8- que debe quedar situado en el centro del canal de las piezas -1- ó -2-. Este espacio de separación -8- puede desaparecer y disponerse juntas las baldosas. En esta figura 3, señalamos además con -4- las bovedillas que cubren los vanos entre viguetas; con -10- la capa de compresión de hormigón; con -11- una masa muerta de arena, carbonilla ó similar, y con -12- la masa ó mor-



70

tero para asentar los baldosines ó baldosas.

75

Como puede deducirse las separaciones -8- permiten perfectamente las dilataciones, sin que el hecho de carecer de relleno sea un inconveniente puesto que los canales inferiores -1- recogen las aguas que pudieran filtrarse por dichos espacios, llevándolas a cualquier desagüe.

80

Finalmente, conviene señalar que podrán fabricarse estas piezas en variedad de tamaños, formas y materiales, con ó sin base de asentamiento y con aquellas variaciones de detalle que se crean necesarias, siempre que no alteren lo esencial, que se expone en la siguiente

N O T A
=====

85

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

90

1ª.- Piezas para juntas de dilatación, caracterizadas por adoptar forma acanalada con medios para unirse a testa unas a otras, estando dotadas de unas bases planas que les permiten asentarse a lo largo de las cabezas de las viguetas de un piso, teniendo sus bordes formando superficies planas y horizontales, de tal modo que sobre dichos bordes se apoyan las baldosas ó baldosines del pavimento, con su junta de contacto ó separación, situada sobre el centro del canal formado por la unión de varias piezas, cuyo canal constituye un colector del agua que pase a través de las referidas juntas, vertiéndola a un desagüe apropiado, impidiendo filtración de humedades y goteras. Y

95



- 6 - 8 1 2 4 8

100

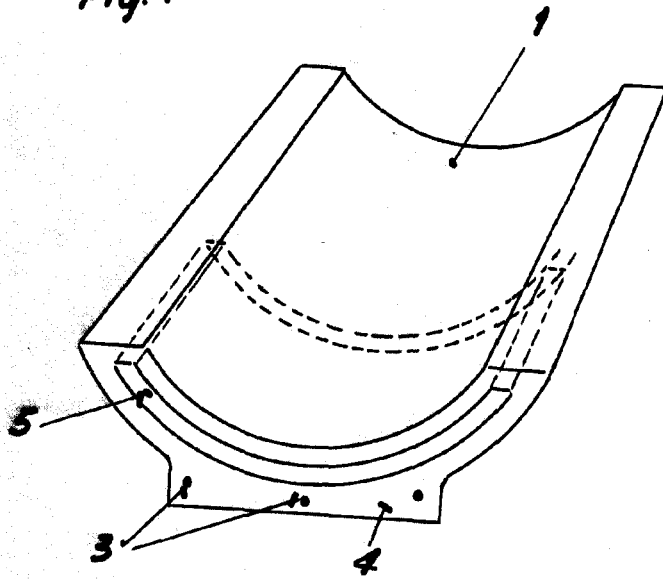
2º.- "PIEZAS PARA JUNTAS DE DILATACION", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 103 líneas.

Valencia, 25 de Mayo de 1960

Por autorización del interesado

Fig. 1



31



81248

Fig. 2

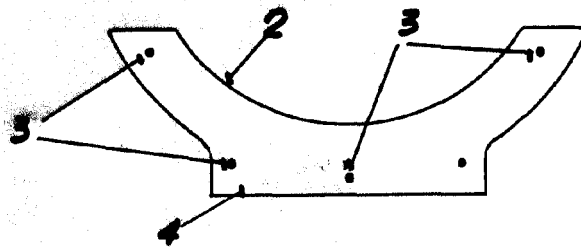
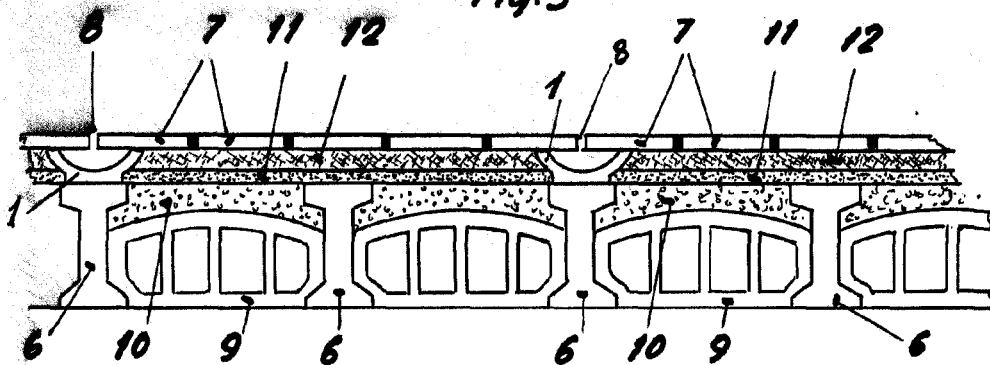


Fig. 3



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 12 MAYO 1960

P.A.