

R 8 1932



8 1 2 3 2

M O D E L O

d e

U T I L I D A D

a favor de don ANDRÉS JUST GIMENO, de nacionalidad española, residente en Valencia, Camino Real de Madrid, número 70,

p o r

"PRENSA MIXTA PARA CHAPAS"

Inventor: El propio solicitante.

2

81232



MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El objeto de este Modelo de Utilidad es un mecanismo conjunto de dos principios, uno mecánico y otro hidráulico, que en su actuación se coordinan de forma que, como se verá mas adelante añaden a las prensas al uso, grandes ventajas - en la economía de tiempo, ahorro de esfuerzo, seguridad en el rendimiento, y potencia lograda con el mínimo esfuerzo.

10 Normalmente, en las prensas conocidas en el mercado, para lograr lo que es su función o trabajo específico, se articulan o coordinan distintos elementos mecánicos. Unas son de husillos, en las que éstos llevan la misión principal pues al girar una rueda, bien de corona o recta, hacen avanzar dichos husillos hasta lograr un determinado punto de contacto con la superficie de presión, y a partir de dicho punto se logra tal presión por el mero esfuerzo mecánico del avanzar del husillo.

15 Fácil es de ver que dicho esfuerzo del husillo, no puede alcanzar grandes presiones, aparte de que tampoco pueden ser objeto de una regulación exacta por la propia disposición de los mecanismos que lo accionan.

20 Para lograr una presión mas intensa en los trabajos de prensado se recurrió al sistema de prensas hidráulicas - en las que los cilindros sobre los que actúa un líquido, normalmente aceite, son los que realizan la función de presionar consiguiendo el prensado con una ya bien delimitada posibilidad de control de la potencia de presión y su regulación con precisión bastante estimable.

25 El primer procedimiento dicho, el puramente mecánico, aparte de las desventajas inherentes a la falta de una rigurosa precisión en el punto de presión, tenía y sigue teniendo

3 81232



30

do el inconveniente de que el recorrido del husillo aunque rápido, es largo, y con ello se pierde un movimiento mecánico hasta llegar al punto de trabajo, que en función del tiempo que ha de destinarse a cada prensada y de la necesidad de un rendimiento máximo por jornada tiene relevante importancia merecedora de ser tomada en consideración, por cuanto afecta en suma a lo ventajoso o antieconómico del sistema.

35

40

La aplicación aislada del medio hidráulico, si bien produce un resultado final óptimo, se consigue a costa de invertir largo recorrido en el movimiento de los cilindros hasta lograr el punto inicial de trabajo útil, en perjuicio del tiempo y del gasto del líquido, entranando uno y otro en desproporción con el trabajo a realizar y del resultado industrial perseguido.

45

El Modelo de Utilidad objeto de esta Memoria, es el resultado de aprovechar las ventajas que ofrecen ambos principios, mecánico e hidráulico, eliminando en su utilización los inconvenientes de uno y otro, y constituyendo en suma un complejo dentro de su simplicidad que constituye una unidad industrial nueva en la que predominan dos fundamentales dispositivos debidamente coordinados.

50

55

Reune por tanto este Modelo de Utilidad los caracteres exigidos en el artículo 171 del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, pues está constituido por "dispositivos que aportan a la función a que son destinados, una economía de tiempo y de energía", además de lograr un mejor resultado industrial por su aumento de producción en el mismo tiempo de trabajo. Por ello, y como habrá de verse mas adelante, el Modelo que para su protección se ofrece en esta Memoria, se hace acreedor a los beneficios de protección y

60



explotación exclusivos que conceden los correspondientes artículos del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, publicado por Real Orden de 30 de Abril de 1930, modificado por Decreto de 26 de Diciembre de 1947.

65

Formando parte de esta Memoria, se acompaña una hoja triple de dibujos, en la que se representa señalada con la figura A) un esquema o sección del conjunto de los dos dispositivos, y en él puede distinguirse el motor (1), juego de vis sin-fin (2), rueda de corona (3) y husillo (4), situado todo ello en la parte superior, realizándose el accionamiento hacia abajo, hasta llegar al punto (5) momento en el que ha de comenzar a actuar la prensa hidráulica por medio de una moto bomba que inyecta aceite a través de las tuberías correspondientes. El cilindro que ejerce la presión se representa y señala con el número (6).

70

75

La figura B) representa el propio montaje de la figura A), pero visto de frente, apreciándose los mismos elementos ya expresados a los que en esta figura ha de añadirse dos guías de fijación de desplazamiento (7), que tienen la misión de asegurar la colocación del punto de presión del cilindro (6), además de asegurar el desplazamiento de la bancada o plato de presión.

80

85

La planta y sección del montaje descrito, aparecen representados en la figura C), apreciándose en el conjunto otros elementos que aunque forman parte del complejo mecánico e hidráulico, no afectan sustancialmente a lo que se reivindica en este Modelo de Utilidad.

90

Fácil es de ver que con la conjunción de los dos principios, mecánico e hidráulico, se consigue un movimiento rápido aunque de limitada presión, el que dispone y prepara el segundo movimiento, propiamente el de prensado, el que se —



5  
81232

efectúa con gran presión rigurosamente controlada, con un mínimo del recorrido del cilindro, y por tanto con gran economía de tiempo y esfuerzo.

Señalados los elementos constitutivos de este Modelo así como los caracteres que constituyen específicamente su utilidad, solo nos resta concretar en la siguiente

N O T A

las

R e i v i n d i c a c i o n e s

1ª. Prensa mixta para chapas, constituida por un doble conjunto formado por un motor, un juego de vis-sin-fin, rueda de corona y husillo, que desplazan el punto de presión hacia la parte inferior; y por un cilindro sobre el que actúa una moto-bomba, que presiona a partir del extremo inferior del husillo, coordinados ambos movimientos en un punto de presión por dos guías de fijación de desplazamiento.

2ª. PRENSA MIXTA PARA CHAPAS.

Tal como aparece representado, descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas de texto, mecanografiadas por una sola cara, y una hoja triple de dibujos.

Madrid, a 30 de Mayo de mil novecientos sesenta.

Andres Just Gimeno

MODELO DE UTILIDAD

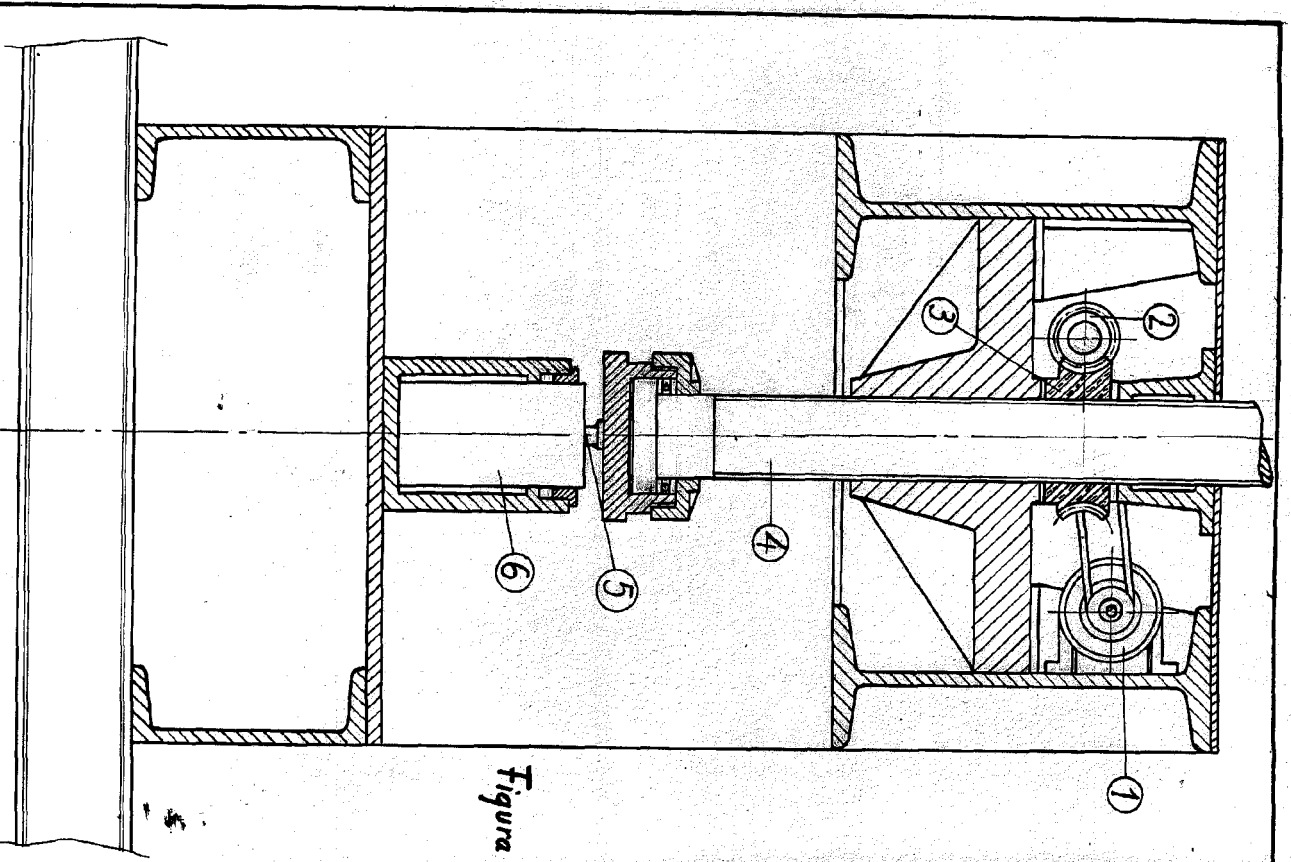


Figura A

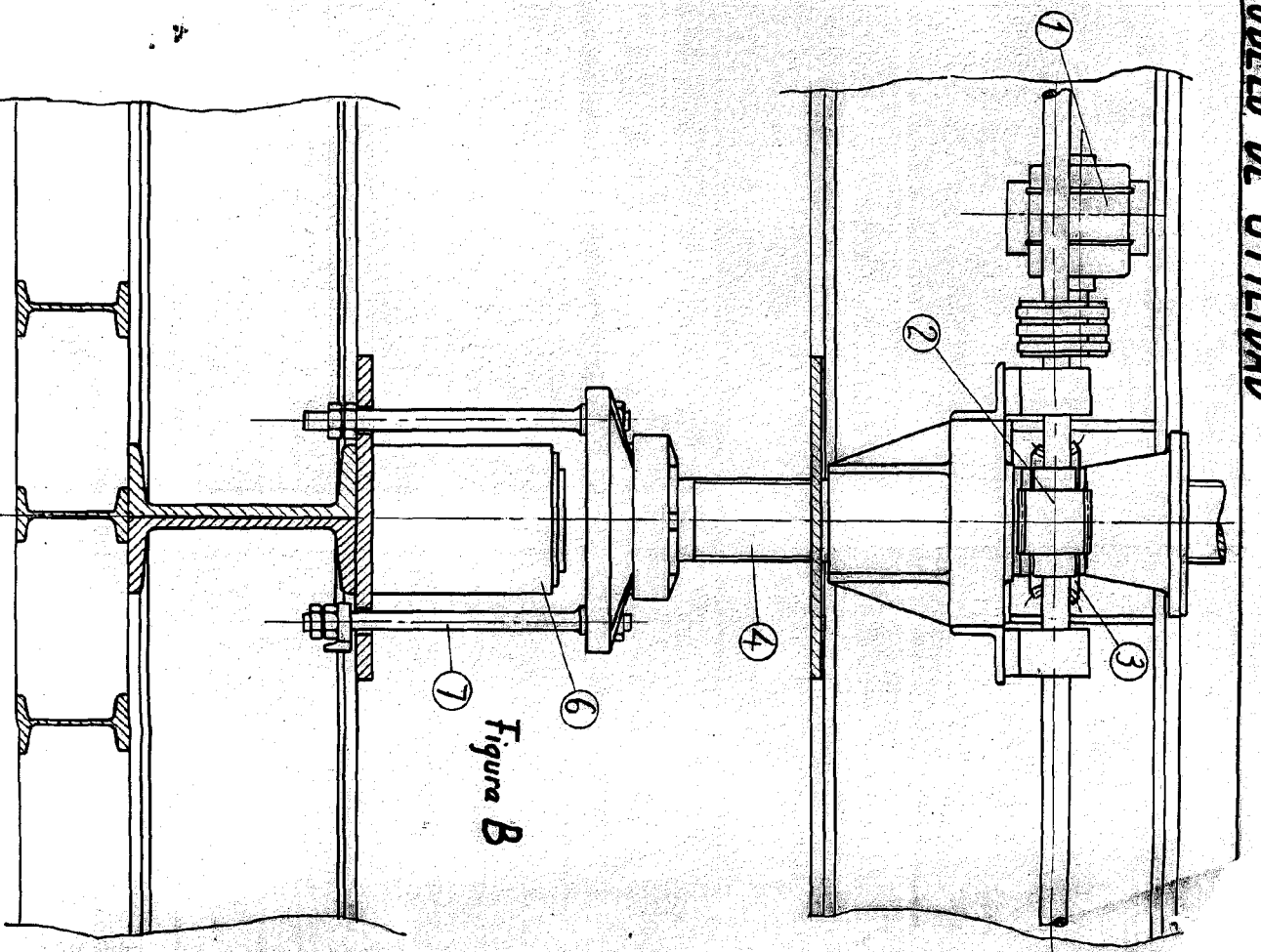


Figura B

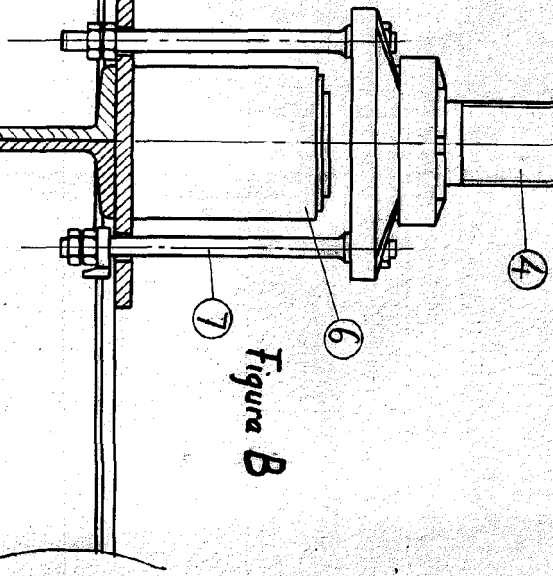
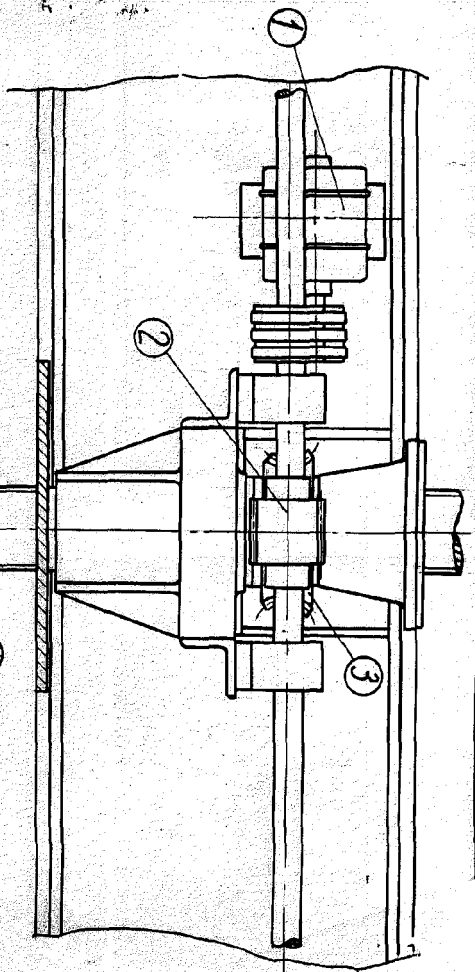


Figura B

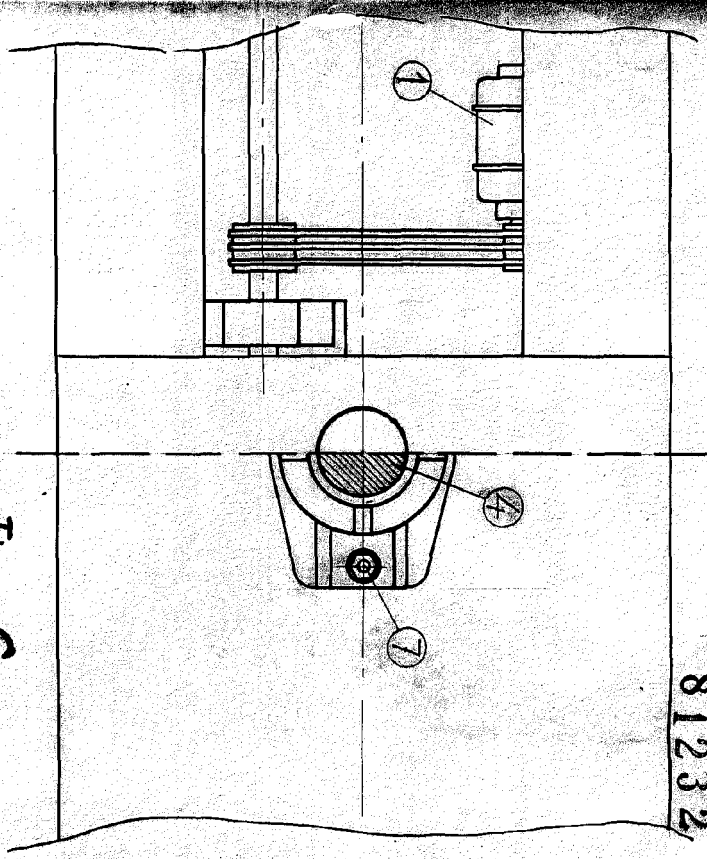
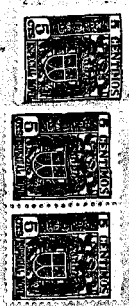


Figura C

Escala variable

Madrid, Mayo de 1.960

Carlos María Domínguez



81232