



28

81230

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años, a favor de Dña. NARCISA YBURO CARPILLO, de nacionalidad española, domiciliada en Valencia, calle Buenos Aires nº 34, por:

“ VALVULA PARA EL LLENADO DE ENVASES DE PLASTICO ”

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, conforme indica el enunciado, una válvula concebida especialmente para ser aplicada a envases para materias fluidas y que reúne las condiciones máximas de seguridad para el objeto a que ha sido destinado.

10. Es bien sabido que modernamente cada día se extiende más el uso de los envases desechables y de construcción sólida para el almacenado de líquidos, perdiéndose el uso de envases frágiles de tipo de vidrio por no ofrecer seguridad de resistencia a los choques y por no permitir desecharlos después del uso debido a su elevado precio de coste lo que encarecería en gran manera el producto en el contenido.



28

81230

15. La dificultad que para el uso de envases de tipos diversos y especialmente los a base de materias plásticas, es su relleno pues en la actualidad se realizan a base de soldadura electrónica o bien por medio de válvulas. El primer caso si bien reúne ciertas ventajas, tiene un proceso particular de realización y en el segundo, las válvulas actualmente conocidas solo son aplicables para el llenado de materias muy fluidas y no de tipo pastoso.

20. Por todo ello es por lo que se ha creído conveniente presentar esta solicitud de Modelo de Utilidad encaminado a suplir estos defectos y presentar al mercado un tipo de válvula que reúna las condiciones de seguridad máxima y pueda emplearse para el llenado de envases de cualquier materia fluida, tanto si su consistencia es de tipo líquido como el agua, alcohol, etc., o de tipo pastoso como pinturas, pastas dentífricas, etc.

25. De conformidad con un detalle del Modelo, se consideró conveniente constituir una válvula a partir de materiales moldeables sintéticos o naturales, de cualquier color o mezcla de ellos, que se caracteriza por el hecho de estar formada por un cuerpo cilíndrico hueco estriado en su cara exterior y cuyo extremo inferior está cerrado por un tabique concéntrico, siendo la sección interior de forma geométrica y con la particularidad de poseer una abertura junta a la base

30. 35. 40.



81230

inferior que atraviesa su pared.

45. De conformidad con otro detalle del propio Modelo se estimó conveniente el determinar un segundo cuerpo en forma de manguito estriado en su cara interior con el mismo paso y el mismo diámetro que el anterior, en el que se atornilla, con la particularidad que en su base superior existe una arandela saliente que servirá de fijación al envase. Haciendo tope entre el tabique concéntrico del primer cuerpo y el cuerpo propiamente dicho del manguito segundo, existe una junta elástica que formará la empaquetadura para el cierre hermético de la válvula cuando esté en posición de cierre.

55. Descrito el conjunto de los elementos constitutivos del Modelo de Utilidad que se preconiza, vamos a explicar su funcionamiento sencillo y simple que ya se desprende en vista de los elementos descritos y que es como sigue: Atornillado el manguito con el cuerpo cilíndrico sin llegar a su extremo tendremos un conducto abierto formado por el hueco del primer cuerpo cilíndrico y la abertura situada en la base inferior de este, por lo que introduciendo un grifo o conducto de forma exterior igual a la sección interior del referido cuerpo se dará paso por presión o sin ella al fluido de relleno. Una vez transpasado todo el fluido que tenga de contener el envase se terminará de atornillar las dos piezas lo que motivará el cierre del orificio



81230

28

70. debido a la junta elástica que hará tope entre el tabique concéntrico del cuerpo elástico y la pared del manguito.
75. Para mayor comprensión del actual Modelo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, otros detalles y características referidas a una lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo a vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos de la idea del Modelo. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización
80. práctica, pero el Modelo no queda limitado exactamente a los detalles que aquí se exponen, por lo tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitación de ninguna clase.
85. De dicha lámina de dibujos:
90. La figura nº 1 representa una vista esquemática en sección del cuerpo cilíndrico, la nº 2 una vista en sección del manguito y la figura nº 3 una vista igualmente en sección de la junta elástica, y la figura nº 4 una vista en sección del conjunto montado.
95. Haciendo referencia a las figuras representadas, se indica con el número -1- el cuerpo cilíndrico en el que se puede apreciar en -2- su forma hueca y en -3- el estriado de su cara exterior, en -4- el tabique que cierra su base o extremo inferior, en -5- la aber-



8123020

tura que atraviesa la pared del cuerpo cilindrico -1-. En -6- se representa el manguito con su cara interior -7- estriada y en -8- la arandela situada en la base superior del manguito -6- que servirá de sujeción al envase. En la figura nº 3 vemos representado la junta elástica con una forma peculiar para mejor adaptarse para constituir un cierre hermético y absoluto cuando el aparato esté en posición de cierre.

100. Se comprenderá fácilmente, después de observados los dibujos y la explicación que acabamos de efectuar de ellos, que el actual Modelo proporciona una construcción sencilla, simple y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad asegurando la obtención de una válvula para el llenado de envases de gran seguridad dentro de una manufactura relativamente barata.

105. Se hace constar a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el actual Modelo, podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del objeto, que queda resumido en la siguiente

N O T A

110. Se declara de propiedad y novedad en España, el contenido de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

120. 1ª.- "Válvula para el llenado de envases de plástico, que se caracteriza esencialmente por estar constituida por tres piezas, siendo la primera de forma cilíndrica



81230

125. hueca, cuya pared lateral está estriada en su superficie externa y cuya sección interior adopta una forma geométrica regular, siendo su base inferior cerrada por un tabique circular concentrico y en la que se halla situada una abertura que atraviesa la pared lateral; la segunda constituida por un manguito estriado en su cara interior con el mismo paso y el mismo diámetro que la primera, en la que se rosca, con la particularidad de que en su extremo superior tiene un tabique concentrico en forma de arandela; y la tercera constituida por una junta de material elástico situada entre el tabique concentrico de la pieza cilíndrica y la base inferior del manguito.
- 130.
- 135.

2ª.- VLVULA PARA EL LLENADO DE ENVASES DE PLASTICO.

140. Todo ello según se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de SEIS (6) hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustra.

Madrid, 28 MAR 1950

p.a.


Damián Aragonés.



OSAN. PA.

81230

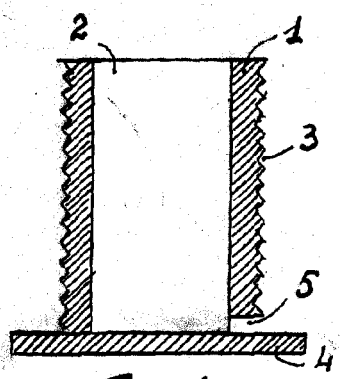


Fig. 1

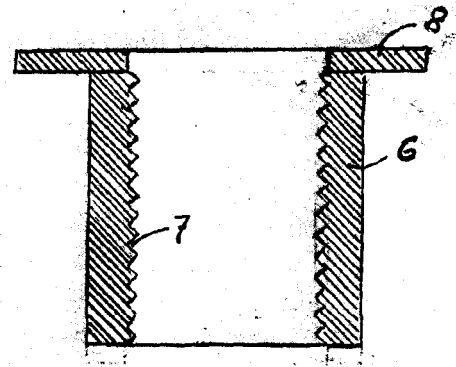


Fig. 2

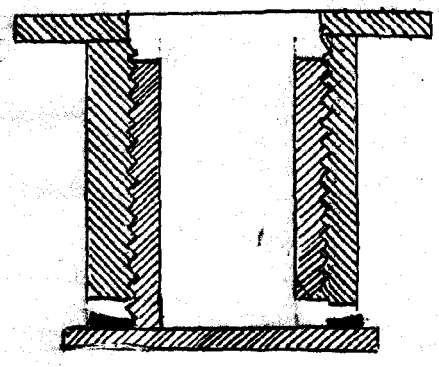


Fig. 4



Fig. 3

28 MAY 1960

DAMIAN ARAGONES
R.P.