



81225

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO de UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA a FAVOR
de

Don JAIME BROTONS GONZALVEZ, residente en MALAGA, calle Ra
faela nº 11 y 13,

por

"SOPORTE DESLIZADOR DE BANDEJAS PERFECCIONADO"

Inventor:- El solicitante, de nacionalidad española.



81225

5.- La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10.- La presente invención, se refiere como su enunciado indica, a un soporte o tren transportador de bandejas, cuya principal finalidad es la de facilitar el traslado en un trabajo en cadena, de los materiales a confeccionar, de un operario a otro, hasta el total acabado del producto.

15.- A estos efectos, el tren en cuestión que es de accionamiento manual, está provisto a espacios de su recorrido de enchufes o tomas de corriente, que sirvan para conectar en ellos las máquinas precisas para el desarrollo del proceso de fabricación.

20.- En los dibujos que del invento se adjuntan a una mejor comprensión del mismo, se muestra en la Fig.1ª un detalle de la bandeja transportadora. En la Fig.2ª los dispositivos de deslizamiento y sujeción de las bandejas (Fig.1ª), y en la Fig.3ª una perspectiva del tren soporte, por el que se deslizan las bandejas (Fig.1ª) apoyadas sobre sus rodamientos (Fig.2ª).

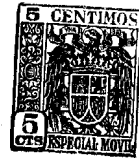
Se describe seguidamente la composición y funcionamiento del conjunto haciendo referencia a las figuras mencionadas.

25.- Fig. 1ª.- Bandeja transportadora construída con tubo de 20 mm. compuesta de dos planos formados por varillas del mismo tubo, soldadas al tubo que circunnda dichos planos independientemente.

Estos planos se unen entre sí mediante dos tubos del mismo grueso en línea cruzada (X).

30.- Entre las varillas numeros 4/5 del principio y 12/13 del final del plano superior e inferior y mediante unas abrazaderas lle-

81225



va adosados los dispositivos de deslizamiento que se representan en la Fig. 2ª.

5.- Fig. 2ª.- Dispositivos de deslizamiento que corresponden a los planos, superior, consistente en una rueda con una concavidad que gira alrededor de un tornillo-eje y separada de la chapa de hierro que la soporta mediante una arandela. En su extremo inferior lleva un pasador para evitar su salida. En la aleta saliente de esta chapa se coloca la abrazadera semicircular que sujeta el plano superior de la bandeja transportadora mediante tornillo. Esta rueda se desliza sobre tubo.

10.- Rueda del plano inferior, de forma cilíndrica y separada de la chapa de hierro que la soporta mediante una arandela. Gira alrededor de un eje tornillo, como la anterior. Su deslizamiento se efectúa a lo largo de vigueta en ángulo recto. En la aleta saliente de la chapa va colocada la abrazadera que sujeta el plano inferior de la bandeja transportadora.

15.- Cada bandeja transportadora, lleva dos juegos de 2 ruedas cada uno, constando cada juego de una rueda cóncava y otra cilíndrica acoplados en una chapa de hierro de 275 mm. de longitud y acodada según lámina.

20.- Fig. 3ª.- Consiste en tubos de 30 mm en la parte superior y viga en ángulo recto en la inferior, sobre los que se engancha y desliza la rueda cóncava de la bandeja transportadora y sobre cuya viga se apoya y desliza la rueda cilíndrica del plano inferior de la bandeja transportadora, mediante un empuje realizado por el operario.

25.- Estos tubos y viga se acoplan mediante uniones realizadas con viga en ángulo recto, que se abrazan a barra vertical de 50 mm.

30.- Esta barra, vertical, consta de doble juego de tubo y viga deslizadora a cada lado y en su parte inferior, debidamente protegida por tabloncillo de madera u otro material aislante, lleva la instalación

81225



eléctrica para el funcionamiento de la maquinaria que se coloca a la distancia conveniente a cada uno de los lados del tren transportador.

5.- Queda fijada al suelo, mediante plataforma de hierro o empotrada en el suelo. La longitud del tren transportador puede ser variable por su facilidad de montaje por piezas compuestas.

En cualquier punto del trayecto, puede llevar otro trozo de tren, que gira alrededor de un eje vertical, para interrumpir el recorrido de la bandeja transportadora en cualquier dirección.

10.- Hecha la descripción precedente hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

15.- En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones que siguen:

20.- 1ª.- SOPORTE DESLIZADOR DE BANDEJAS PERFECCIONADO, caracterizado porque está constituido esencialmente por una bandeja compuesta de dos planos formados por varillas soldadas al tubo que circunda dichos planos independientemente y cuyos planos están unidos entre sí mediante dos tubos del mismo grueso que se cruzan en X, teniendo entre las varillas 4 y 5 del principio y 12 y 13 del final del plano superior e inferior adosados, mediante unas abrazaderas, unos dispositivos de deslizamiento.

25.- 2ª.- SOPORTE DESLIZADOR DE BANDEJAS PERFECCIONADO, caracterizado porque según la reivindicación anterior, dichos dispositivos de deslizamiento, consisten en una rueda con una concavidad, que gire alrededor de un tornillo-eje y separada de la chapa de hierro que la soporta mediante una arandela, llevando en su extremo inferior un pasador para evitar su salida; de tal forma que, en la aleta saliente

30.-



81225

- de esta chapa se coloca una abrazadera semicircular que sujeta el plano superior de la bandeja transportadora mediante tornillo; esta rueda se desliza por tubo siendo la rueda del plano inferior de la bandeja, de forma cilíndrica y estando separada de la chapa de hierro que la soporta mediante una arandela y girando alrededor de un eje tornillo, como la anterior, de tal manera que su deslizamiento se efectúa a lo largo de vigueta en ángulo recto, estando sujeta al plano inferior de la bandeja mediante una abrazadera que va colocada en la aleta saliente de la chapa.
- 5.-
- 10.- 3ª.- SOPORTE DESLIZADOR DE BANDEJAS PERFECCIONADO, caracteriza do porque según reivindicaciones anteriores, la bandeja con sus dispositivos de deslizamiento, corren por unos carriles elevados consistentes en dos tubos paralelos en la parte superior, y en otros dos de viga en ángulo recto en la parte inferior, sobre los que se engancha y desliza la rueda cóncava de la bandeja transportadora y sobre cuya viga se apoya y desliza la rueda cilíndrica del plano inferior, mediante empuje manual; acoplándose estos tubos y vigas mediante uniones realizadas con viga en ángulo recto, que se abrazan a barra vertical, la cual consta de doble juego de tubo y viga deslizadora a cada lado y en su parte inferior, debidamente protegida por tabloncillo, tiene una instalación eléctrica con tomas de corriente a espacios previstos; pudiendo ser variable la longitud de este tren transportador, ya que en cualquier punto de su trayecto puede llevar otro trozo de tren que gira alrededor de un eje vertical, para interrumpir el recorrido de la bandeja transportada en cualquier dirección.
- 15.-
- 20.-
- 25.- 4ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "SOPORTE DESLIZADOR DE BANDEJAS PERFECCIONADO".

30.- Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 28 Mayo 1.960

ALFONSO UNGRIA

ungr



81225

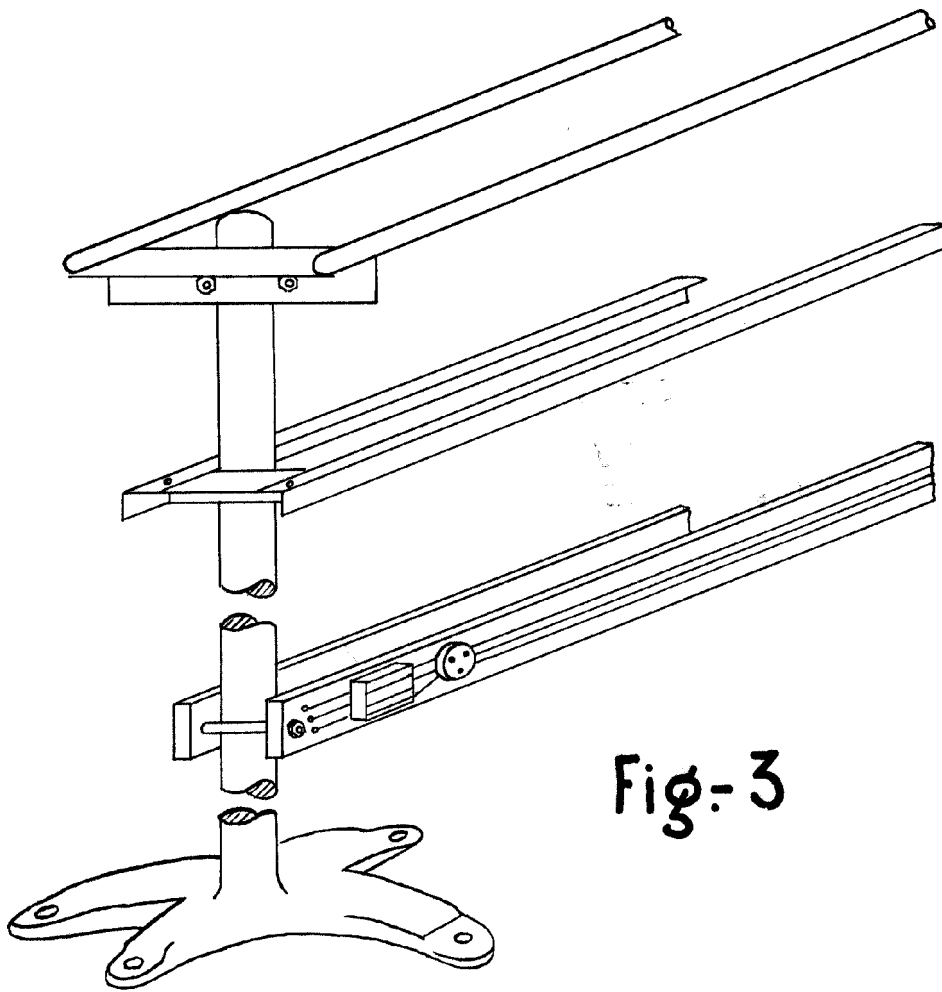


Fig-3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 28 de Mayo de 1960

ALFONSO UNGRIA

P.P.

Alfonso Ungria

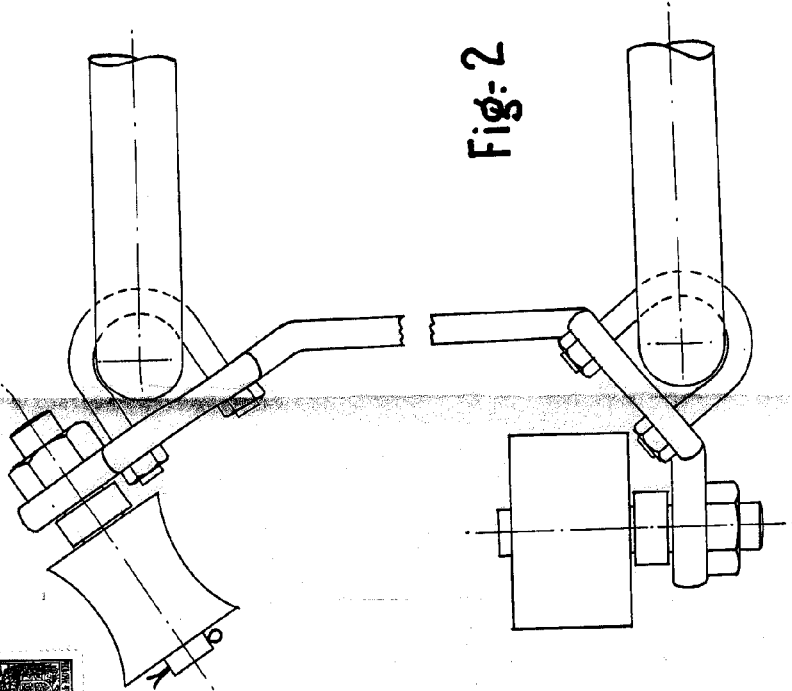
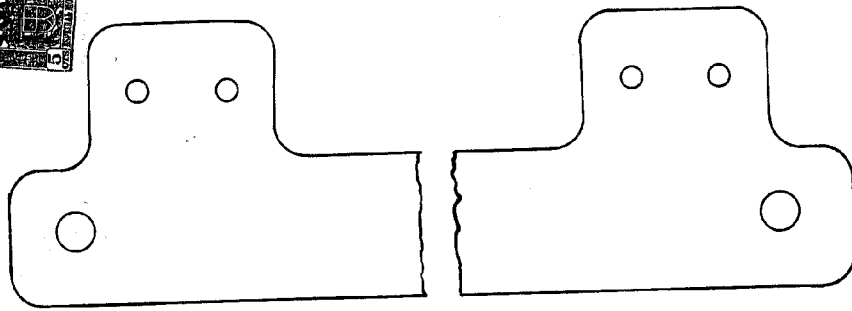


Fig-1

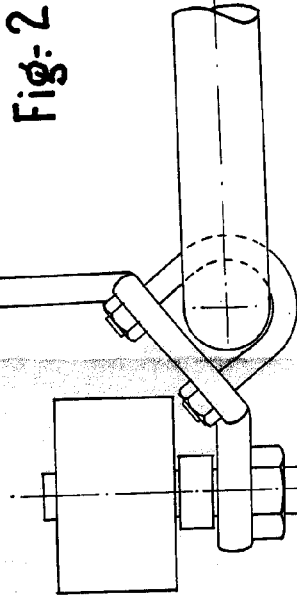
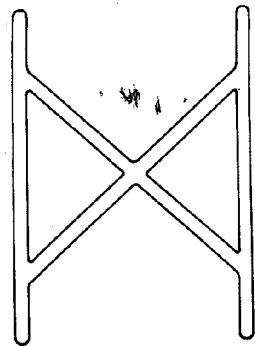
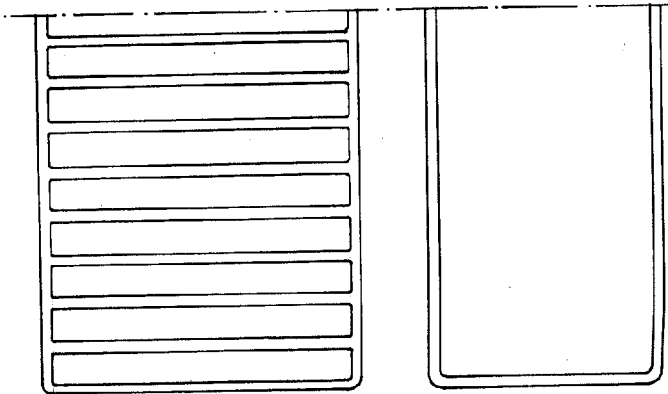


Fig-2



ESCALA VARIABLE
de 28 de Mayo
de 1960
ALFONSO UNGRIA
P.P.