



81145

PATENTE
DE
REGISTRO DE MODELO DE UTILIDAD

por "Una matriz para el clavado de ojetes metálicos" - - - - -

a favor de ALBERTO BASSAT, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, calle Espronceda, nº

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de registro de un modelo de utilidad constituido por una matriz especialmente configurada para producir la fijación perfecta de las patas de sujeción de los ojetes metálicos, a los objetos que han de guarnecer, producidas en los mismos por la propia matriz, asegurando que las extremidades de dichas patas queden aplicadas al dorso del material de tales objetos, perfectamente apoyadas en el mismo sin formar rebabas y en disposición de iniciar la hincadura de las primeras en el segundo.

10 La matriz de que se trata está esencialmente caracterizada por el hecho de estar formada por un núcleo cónico, operador, configurado periféricamente de modo que presente en divergencia una serie de ramuras que determinan entre ellas la formación de las estrias cortadoras del cuerpo tubular del ojete, en patas que quedan alojadas en las propias ramuras gradualmente



5 separadas unas de otras a medida que se acercan a la parte más ancha del núcleo cónico de la matriz para penetrar en sendas cazoletas terminales de cada ramura cuya misión es doblar la pata alojada en ella de modo que el borde extremo de la misma quede fuertemente apoyado en el dorso del material a que se aplique el objeto.

10 Apretando suficientemente la matriz contra el objeto quedan las patas de este arqueadas por las cazoletas, al resbalar por ellas, de modo que los bordes extremos de tales patas queden todos ellos enfrentados con el dorso del material a que haya de fijarse el objeto de modo que al ser apretado el instrumento clavador, dotado de tal matriz, quede fijada cada pata por iniciación de hincadura, de modo que no pueda girar.

15 La descripción de un caso de ejecución práctica de la matriz de que se trata permitirá hacerse perfecto cargo de como queda constituida esencialmente la misma y de cual es su manera de actuar para producir el fin deseado.

20 Como queda de manifiesto en el dibujo el instrumento está constituido esencialmente por un cuerpo cilíndrico 1 unido por una porción anular cónica 2 a un plano 3 del que arranca un núcleo troncocónico 5 que tiene practicadas periféricamente una serie de entallas convergentes 5 que dan lugar al establecimiento de estrías 6 y que, al llegar al plano 3 terminan en cazoletas 7 practicadas en el mismo. Estas cazoletas son de forma redondeada de modo que al apoyarse en ellas los extremos de las patas resultan estas encorvadas por la presión del útil de manera que al proseguir la acción de este quedan fuertemente aplicadas o levemente hincadas por su borde extremo en el material a que ha de fijarse el objeto metálico evitando totalmente

81145¹⁷



la formación de salientes o rebabas de enganche impropiedades.

El uso de este tipo de matriz permite emplear piezas metálicas como la representada en 8 de la figura 4, debidamente situadas en un orificio practicado en el grueso o grueso del material en que haya de clavarse, producir la cortadura en patas de la porción tubular 9 de la pieza ejecutando la gradual separación de unas patas de otras a medida del avance de la acción del muelle 4 respecto dicha porción 9 hasta producir, al entrar en contacto tales patas con las cazoletas 7, la encorvadura 10 de las mismas, que presentan en la figura 5. En estas figuras 4 y 5 se ha supuesto que las piezas hembra empleadas lo han sido de modo que unan dos gruesos del material 11 y 12.

El dibujo, dado tan solo como ejemplo no limitativo de la configuración esencial de la matriz, se ha hecho a una escala exageradamente grande para que resulte perfectamente visible en todos sus detalles su manera de actuar pero ha de hacerse notar que en la práctica presentarán dimensiones mucho menores que podrán ser variables según lo exija cada caso al igual que podrá serlo las formas de las diferentes partes de cada matriz en la constitución de la cual podrá emplearse metales, aleaciones u otros materiales plenamente variables capaces de ser sometidos a tal actuación de las matrices de que se trata.

También podrán ser variables los medios manuales o mecánicos de fabricación de las matrices y los instrumentos máquinas y aparatos en que sean montados las mismas; así como podrán variar las circunstancias que puedan concurrir en los distintos casos de ejecución y aplicación de las matrices de que se trata siempre que no determine sensible alteración de la esencialidad del modelo por ser respecto a ella de condición secundaria accidental o accesorias.



Por la patente de registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

1.- Una matriz para el clavado de ojetes metálicos, esencialmente caracterizado por el hecho de estar formada por un núcleo cónico, operador, configurado periféricamente de modo que presente en divergencia, una serie de ramuras que determinan entre ellas la formación de las estrías cortadoras del cuerpo tubular del ojete en patas que quedan alojadas en las propias ramuras, gradualmente separadas unas de otras a medida que se acercan a la parte más ancha del núcleo cónico de la matriz, para penetrar en sendas cazoletas terminales de cada ramura cuya misión es doblar la pata alojada en ella de modo que el borde extremo de la misma queda fuertemente apoyado en el dorso del material a que se aplique el ojete.

2.- Una matriz para el clavado de ojetes metálicos".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 17 de Mayo de 1960.

P. p. de: ALBERTO BASSAT, Sociedad Anónima,



17

81145

FIG. 2

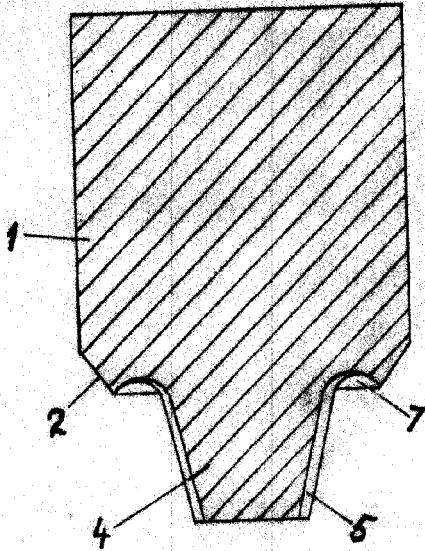


FIG. 1

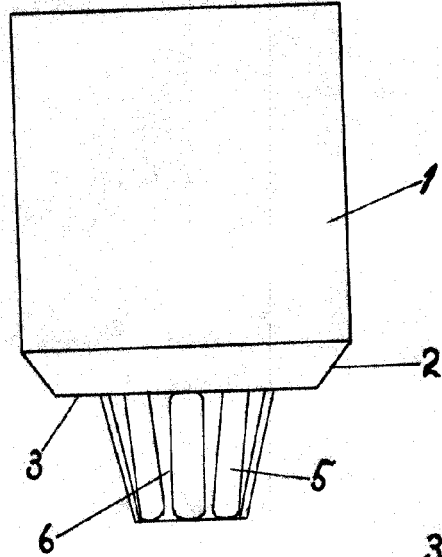


FIG. 3

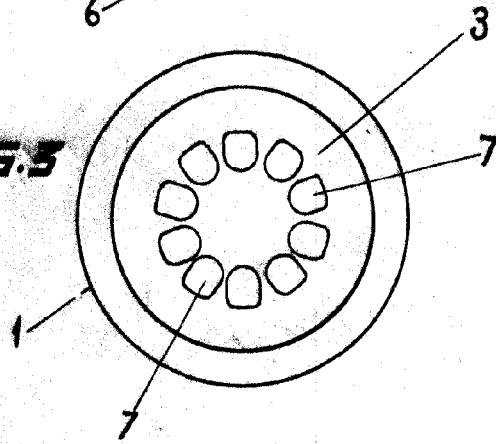


FIG. 5

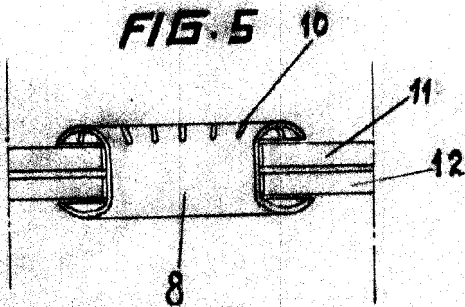
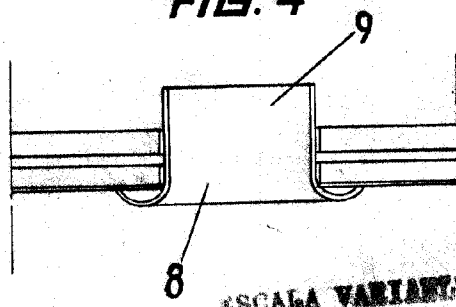


FIG. 4



ESCALA VARIANTE
Barcelona

31 MAY 1950