

24



81116

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en ESPAÑA

Por: "Una disposición perfeccionada para unión de piezas de embalajes".

A favor de: Don Manuel Ros Yabar, de nacionalidad española, domiciliado en Pamplona, General Chinchilla, 3.

.....

MEMORIA

El presente registro de Modelo de Utilidad concierne, como su enunciado indica, a una disposición perfeccionada para unión de piezas de embalajes, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

5

Son ya conocidas disposiciones similares para unión



81116

de piezas de embalajes, mas ninguna de ellas ha sido do-
tada de las mejoras y perfeccionamientos que lleva incor-
porados la creación que dá lugar a esta petición de regis-
tro, con la cual se consigue rodear de mayores y efectivas
5 resistencia y seguridad a los mismos, siendo susceptible
de protección por la novedad que presenta y por la utilidad
que proporciona.

Por la disposición de sus elementos integrantes, así
como por su novedad y ventajas, que posee sobre cuanto pudo
10 idearse de anterioridad, de análogos fines y línea cons-
tructiva, se hace acreedor a los privilegios que, para los
de su clase y condición, otorga el vigente Estatuto de la
Propiedad Industrial y demás disposiciones vigentes, los
cuales vienen a demandarse por medio de esta petición de
15 amparo.

Hasta la fecha, ha constituido un problema la fabrica-
ción de envases de este tipo, ya que los constructores, se
limitan a unir las diferentes secciones constitutivas so-
bre sus extremos correspondientes, o, éstos sobre un taco
20 previsto verticalmente, en el ángulo de coincidencia de
los listones o tablas. Para refuerzo de esta estructura,
suelen utilizarse grapas, alambres o chapas, lo que, lógica-
mente, encarece su fabricación.

Teniendo en cuenta que estos envases han de contener
25 generalmente productos pesados, y que son sometidos a gol-
peos y apilamiento, en las fases de almacenaje y múltiples
transportes, camiones, ferrocarril, manual, carros y simi-
lares, es lógico suponer que la referida estructura, sufre
bastante en esta manipulación, rompiéndose o deteriorándose.



81116

De ello se infiere que, los envases, una vez vaciados del producto que contienen, resultan prácticamente inaprovechables, lo que se traduce en un gran gasto, ya que esto representa el tener que habilitar nuevos envases para cada fase de utilización.

El objeto del presente Modelo de Utilidad resuelve en forma satisfactoria este problema tan fundamental, dada la gran necesidad de empleo de envases para el transporte y almacenamiento de productos diversos, consiguiéndose con su uso economía, sencillez constructiva, creación de envases indeformables e irrompibles, recuperables en su totalidad, estéticos, resistentes y duraderos, lográndose una notable reducción de mano de obra y empleo de materiales.

Para mejor comprensión de este objeto, se adjunta a la presente Memoria descriptiva, una hoja de planos en la que, a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos, se aprecian las siguientes referencias:

Fig. 1ª.- Representa un detalle seccional de un envase ejecutado bajo el presente procedimiento constructivo. En la misma tenemos: -1- y -1'- corresponden a las piezas verticales de refuerzo y apoyo de las tablas transversalmente dispuestas.

Estos elementos de resistencia y fijación, están constituidos por dos tablas, de dimensiones adecuadas, de mayor o igual grueso que las tablas unidas solidariamente, estando situados en las zonas angulares del cajón, en forma tal que el vértice propiamente dicho del ángulo referido,



81116

queda libre, ya que estas piezas de aplicación, se sitúan en una zona próxima a la esquina del cajón de que se trate. Cada una de estas piezas será igual entre sí.

5 -2- y -2'- indican las tablas de cobertura y formación del envase propiamente dicho.

Estas tablas o listones son, entre sí, con preferencia, de igual anchura, previstas en posición perpendicular entre sí y situadas en la parte media o superior de la caja.

10 Las citadas maderas se fijan con carácter permanente, por clavazón o tornillería, sobre los elementos verticales -1- y -1'-.

La fijación aludida se realizará por la parte interior de los elementos -1- y -1'-, según se identifica por la ilustración adjunta.

15 Las maderas citadas -2- y -2'-, quedarán en la misma rasante de nivel y en perfecto paralelismo con respecto a las tablas inferiores -4- y -4'-.

20 -3- y -3'-, corresponde a las cabezas asociadas de los elementos -2- y -2'-. Estas cabezas están constituidas por sendos cortes, uno por cada pieza, en una posición angular de 90°, estando ajustadas sus dimensiones racionalmente, en forma tal que permita su ensamble, sin que sobresalgan los extremos de la línea de construcción del conjunto.

25 Los extremos cortados de las tablas transversales citadas, quedan montados respectivamente sobre los sectores laterales exteriores de los planos de refuerzo -1- y -1'-.

Estos extremos de las piezas -2- y -2'-, en virtud de su especial configuración y dimensiones, se ajustan perfectamente entre sí, quedando al mismo nivel con respecto



81116

a la altura de los elementos -1- y -1'-, tanto por su parte superior como por la inferior.

Cada cabeza de las tablas -2- y -2'-, presenta una base múltiple de apoyo y fijación, a saber:

5 a). Por la parte inferior y superior respectivamente entre sí de las propias cabezas ensambladas.

b). Por los laterales de menor altura de las piezas de unión y resistencia -1- y -1'-.

c). Por el lateral de la pieza transversal -2- y -2'-.

10 Esta variada disposición de fijación, determina una unión perfecta y de imposible separación, aun a las mayores presiones y esfuerzos.

-4- y -4'-, corresponde a los planos inferiores de formación del envase, con preferencia de mayor anchura que sus correspondientes -2- y -2'-.

-5- y -5'-, indica respectivamente la situación de las cabezas de ensamble de las piezas -4- y -4'-.

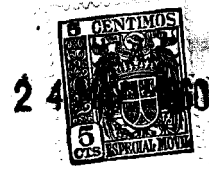
20 Por haber sido anteriormente descritas sus características, no se considera precisa su repetición, ya que el proceso de montaje es exactamente el mismo que en las piezas -2- y -2'-.

Los planos de cobertura -2- y -4-, podrán ir distanciados convenientemente, o, fijados en sucesión ininterrumpida, no alterando ello la esencialidad del Modelo.

25 Fig. 2ª.- La misma corresponde a una vista en planta de esta disposición perfeccionada.

Las referencias -1- á -3'-, ambas inclusive, ya han sido anteriormente citadas.

Fig. 3ª.- Muestra un par de elementos -2- y -2'-, o,



81116

-4- y -4'-, susceptibles de ensamblaje por medio de sus correspondientes cajeados y rebajes, que, entre sí, coinciden exactamente.

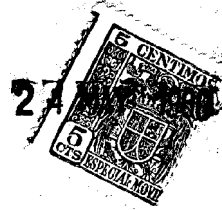
El objeto de la invención no puede limitarse a la sola ejecución de envases, sino que se hace extensivo a cualquier tipo de construcción a base de madera, en la que se requiera una unión perfecta, tal como encofrados, entivados, estructuras diversas de madera, por ejemplo tribunas, escaleras, graderíos, stands, viviendas ligeras prefabricadas, cercas y vallados, pasarelas, puentes, torres y similares.

Descritas, por manera suficiente, la naturaleza, finalidades y partes integrantes de este Modelo de Utilidad, solo resta hacer constar que, cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere, modifique o cambie esencialmente su finalidad característica.

N O T A

Por el Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, se REIVINDICA:

1º.- Una disposición perfeccionada para unión de piezas de embalajes, caracterizada por comprender pares de elementos previstos en posición vertical con respecto a su eje de figura, constituidos por piezas de sección rectangular y de material y dimensiones convenientes a su finalidad de aplicación racional, que se sitúan con carác-



81116

ter permanente en zonas muy próximas a los sectores an-
gulares del envase de que se trata, quedando los vérti-
ces de proyección sin guarnición, pero consiguiéndose és-
ta parcialmente por las cabezas de las piezas transversa-
5 les de cobertura, siendo los citados elementos de resis-
tencia y unión dimensionalmente iguales entre sí.

2ª.- Una disposición perfeccionada para unión de pie-
zas de embalajes, según el punto anterior, caracterizada
por comprender una pluralidad de piezas planas transver-
10 sales, de dimensiones convenientes, pero iguales entre sí
por pares respectivos, que se sitúan en posición perpen-
dicular entre sí, cuyo punto de coincidencia y ensamble
corresponde a las zonas angulares del propio envase, pre-
sentando estos planos de cobertura lateral unas cabezas
15 rebajadas angularmente y de las mismas dimensiones, pero
configuradas en sentido inverso, para permitir su perfec-
to ensamblaje, fijándose por los medios convenientes los
referidos planos, por sus cabezas citadas, sobre los ele-
mentos verticales de unión, consiguiéndose una estructura
20 eventual o permanente dotada de un gran coeficiente de
resistencia, estando constituida la cobertura por el nú-
mero apropiado de planos de ensamble previstos en super-
posición.

3ª.- "Una disposición perfeccionada para unión de pie-
25 zas de embalajes".

Tal y conforme se ha descrito en la Memoria que ante-
cede, ilustrado en los planos que se acompañan, y, a los



81116

fines que se han especificado, bien determinadamente.

Consta esta Memoria de ocho hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 24 de Mayo de 1.960

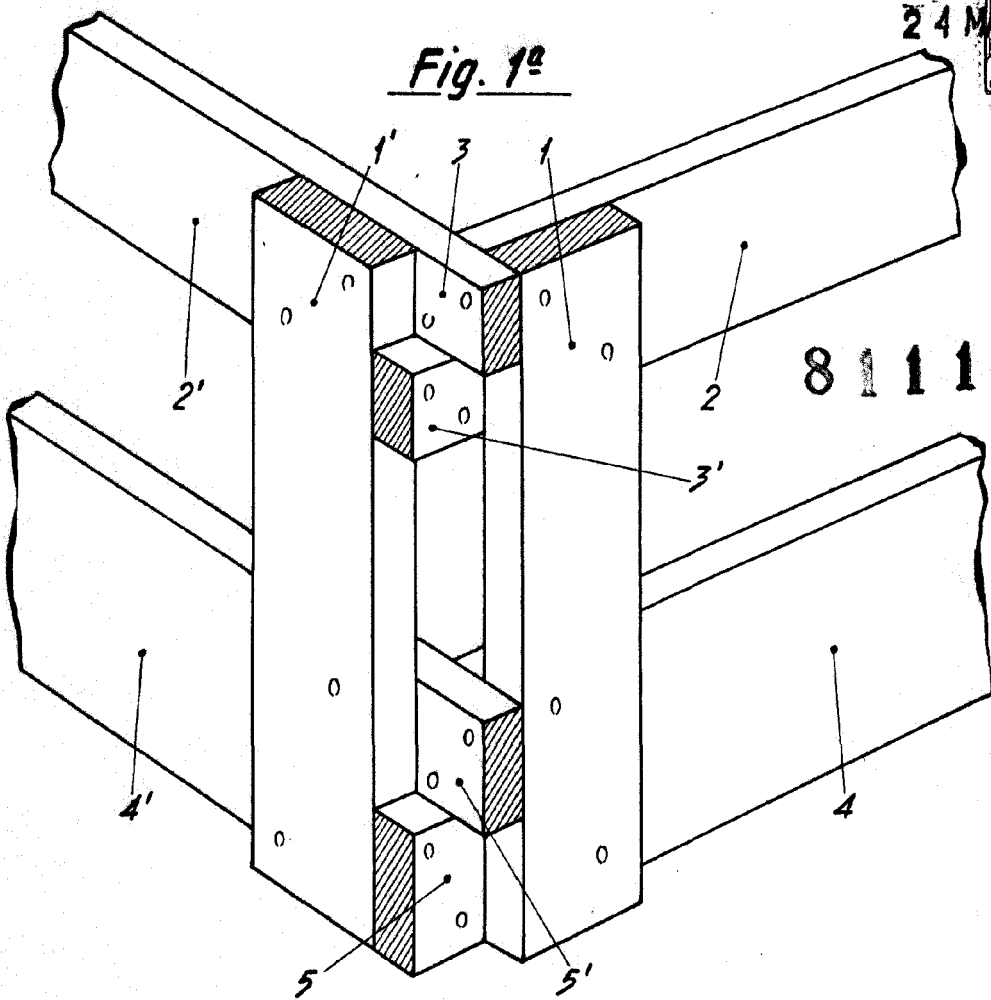
MANUEL ROS YABAR,
p.a.

José Carrero



24 MAY

Fig. 1^a



81116

Fig. 3^a

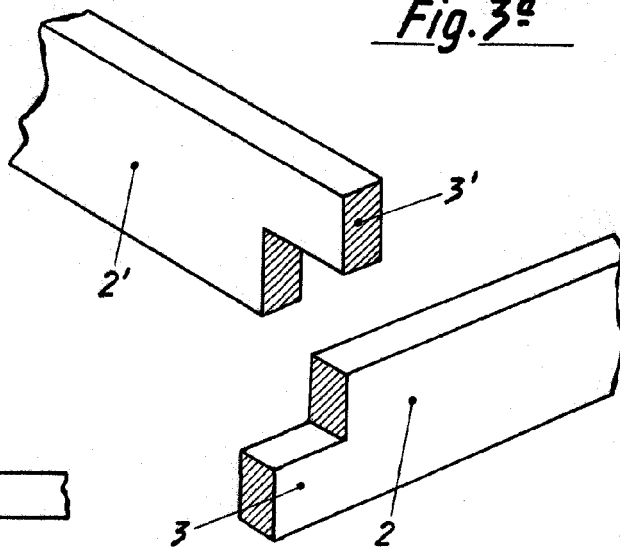
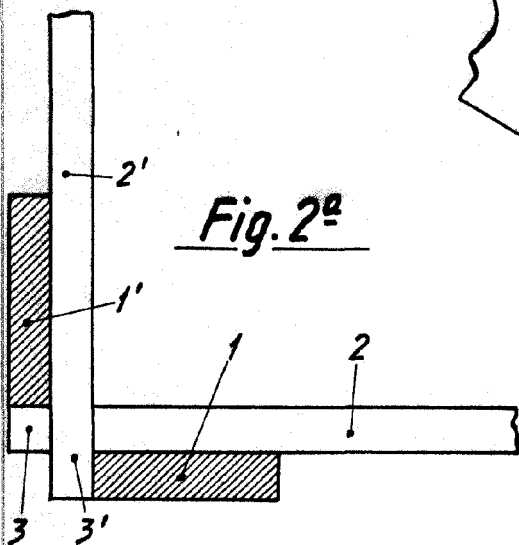


Fig. 2^a



ESCALA VARIABLE

Madrid,

24 MAY. 1960

Manuel Ros Yabar