

JE.

25



81000

MODELO DE UTILIDAD



a favor de

SOCIÉTÉ NORSOM TISSAGE DE JUTE DE LA LYS ET SOCIÉTÉ INDUS-
TRIELLE ET COMMERCIALE DE LA CATICHE RÉUNIS, domiciliada
en WERVICQ-SUD (Nord) Francia, y de nacionalidad francesa,

por:

"Material en forma de hoja o lámina, para embalajes y otras
aplicaciones".



Descripción.

Los materiales utilizados hasta ahora para envolver
productos pesados, tales como productos químicos, granos,
harinas, etc., no han dado en general plena satisfacción. En
la mayoría de los casos se emplean para estos embalajes fi-
bras textiles naturales, que se deterioran rápidamente por



la acción de la humedad, a menos de someterles previamente a un tratamiento especial, lo que aumenta considerablemente el coste. Para evitar estos inconvenientes se ha intentado el empleo de hojas de material plástico, pero estos materia-
5 les presentan el inconveniente de deformarse demasiado y de no ofrecer suficiente resistencia.

El presente modelo de utilidad se refiere a un nuevo material destinado especialmente al embalaje de productos pe-
sados, pero que puede servir para muchos otros usos. Este ma-
10 terial se caracteriza esencialmente por comprender una rede-
cilla o tejido de mallas anchas, en el cual, por lo menos una parte de los hilos que lo forman están constituidos por hilos de un material plástico terme-soldable o bien por hilos de cualquier materia recubiertos de material plástico terme-sol-
15 dable. Esta redecilla se suelda luego por la acción del calor sobre una hoja de material plástico.

Para la fabricación de la redecilla, se emplean pre-
feriblemente hilos de nylon o de otro material apropiado, re-
vestidos de una capa de cloruro de polivinilo y soldados por
20 la acción del calor, sobre una hoja delgada de cloruro de polivinilo. No es indispensable que todos los hilos que forman la redecilla estén recubiertos de cloruro de polivinilo y soldados a la lámina de cloruro de polivinilo y con objeto de reducir el coste, se pueden emplear una parte de hilos recu-
25 biertos de cloruro de polivinilo y otros hilos de otra materia sin recubrir. Los hilos que no se hallan recubiertos de cloruro de polivinilo no quedan soldados a la hoja de material plástico, pero contribuyen a dar resistencia al material.

La redecilla que forma parte de este material puede
30 estar constituida simplemente por un tejido de malla ancha,



obtenido con ligamento de gasa, u otro ligamento similar,
y en el cual, por lo menos una parte de los hilos de urdim-
bre o de trama que forman el tejido, está constituida por
hilos de polivinilo o bien por hilos de nylon u otra fibra
5 apropiada, recubiertos de una capa de cloruro de polivinilo.
Estos hilos de polivinilo o de otra fibra recubierta de clo-
ruro de polivinilo, se sueldan luego por la acción del calor
a la hoja de cloruro de polivinilo por los puntos de contac-
to entre estos hilos y la hoja plástica, y de esta manera se
10 forma un material para embalaje en el que la redecilla le da
resistencia necesaria y la hoja de polivinilo le da la imper-
meabilidad tanto al aire como al agua y le da al mismo tiempo
elasticidad.

El material de este modelo de utilidad presenta cua-
15 lidades muy notables, sobre todo en lo que concierne a su
estanqueidad y a la resistencia a los choques. Si por ejem-
plo se llenan de grano o de tubércules un saco hecho de este
material y el saco lleno se somete a choques de consideración,
puede suceder que en las partes sometidas a esfuerzos más
20 violentos se produzca una rotura progresiva de los hilos de
la redecilla, pero en este caso, la hoja de material plástico
no se rompe, y la gran elasticidad y deformabilidad de esta
hoja permite que el contenido del saco se desplace, deformando
el contorno exterior del saco, pero sin romperse.

25 En el plano adjunto se representa el material objeto
de este modelo de utilidad, siendo,

La figura 1 una vista en perspectiva del material y

La figura 2, una sección transversal del mismo, apro-
ximadamente por la línea II-II de la figura 1.

30 En estas figuras, se ve la redecilla representada

8 1 0 0 0

2



esquemáticamente por hilos de urdimbre -1-, -1a-, -2-, -2a-,
-3-, -3a-, etc., tejidos con ligamento de gasa, del modo ya
conocido, con hilos de trama -5-6-7-8-, etc. También se
ve la hoja -9- de material plástico sobre la cual se suelda
5 en caliente la redecilla, quedando esta redecilla unida a
la hoja de material plástico por los puntos de contacto en-
tre los hilos de la redecilla que están cubiertos de cloruro
de polivinilo y a la hoja de material plástico de cloruro
de polivinilo.

10 Cuando todos los hilos de la redecilla están recu-
biertos de cloruro de polivinilo, la unión de la redecilla
con la hoja de material plástico, tiene la máxima resisten-
cia y eficacia, pues los puntos de contacto y de soldadura
son muy numerosos, pero a veces, con objeto de reducir el
15 coste del material se pueden emplear únicamente una parte de
hilos recubiertos de cloruro de polivinilo y en este caso la
unión se efectúa únicamente por estos hilos. El material no
tiene quizás tanta resistencia, pero su coste es mucho más
reducido, porque el recubrimiento de los hilos con cloruro
20 de polivinilo resulta de coste elevado.

Debe entenderse que el modo de realización descrito
en esta memoria no tiene ningún carácter limitativo y que
admite todas las modificaciones que convenga sin salirse
del alcance de este modelo de utilidad. En particular, se
25 comprenderá que aún cuando se ha representado la redecilla
constituída por un tejido con ligamento de gasa, puede fa-
bricarse esta redecilla con cualquier otro ligamento y que
del mismo modo, en lugar de cloruro de polivinilo puede em-
plearse tanto para recubrir los hilos que forman la redec-
30 lla como para constituir la hoja de material plástico, cual-



quier otro material plástico que sea soldable en caliente y posea características apropiadas para este objeto. Del mismo modo, es posible constituir un material más reforzado empleando no una redecilla, sino varias capas de redecilla, unidas a varias capas de material plástico superpuesto.

N O T A

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

1) Material en forma de hoja o lámina, para embalajes y otras aplicaciones, constituido por una redecilla o tejido de malla ancha, cuyos hilos están recubiertos, por lo menos en parte, de un material plástico termosoldable, y unidos por la acción del calor a una plancha de material plástico termo-soldable, de manera que los hilos queden soldados a la plancha de material plástico en los puntos de contacto entre ambos.

2) Material según la reivindicación anterior, caracterizado porque una parte de los hilos están constituidos por una fibra conveniente recubierta de cloruro de polivinilo y la hoja de material plástico es también de cloruro de polivinilo, de manera que al poner en contacto la redecilla y la plancha de material plástico, se pueden soldar fácilmente ambas por elevación de temperatura.

3) Material según la reivindicación 1, caracterizado porque los hilos que forman la redecilla están constituidos preferentemente por nylon y todos o parte de estos hilos se hallan recubiertos de una capa de cloruro de polivinilo, que es la que facilita la soldadura con la hoja de material plástico.



81000

4) Material según la reivindicación 1, caracterizado porque la redcilla está constituida por un tejido de malla ancha con ligamento de gasa.

5) Material en forma de hoja o lámina, para embalajes y otras aplicaciones.

Esta memoria consta de seis páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 25 de noviembre de 1959.

P. A.
JOSE M. BOLLAR
LIT.

FIG.1

25 N



81000

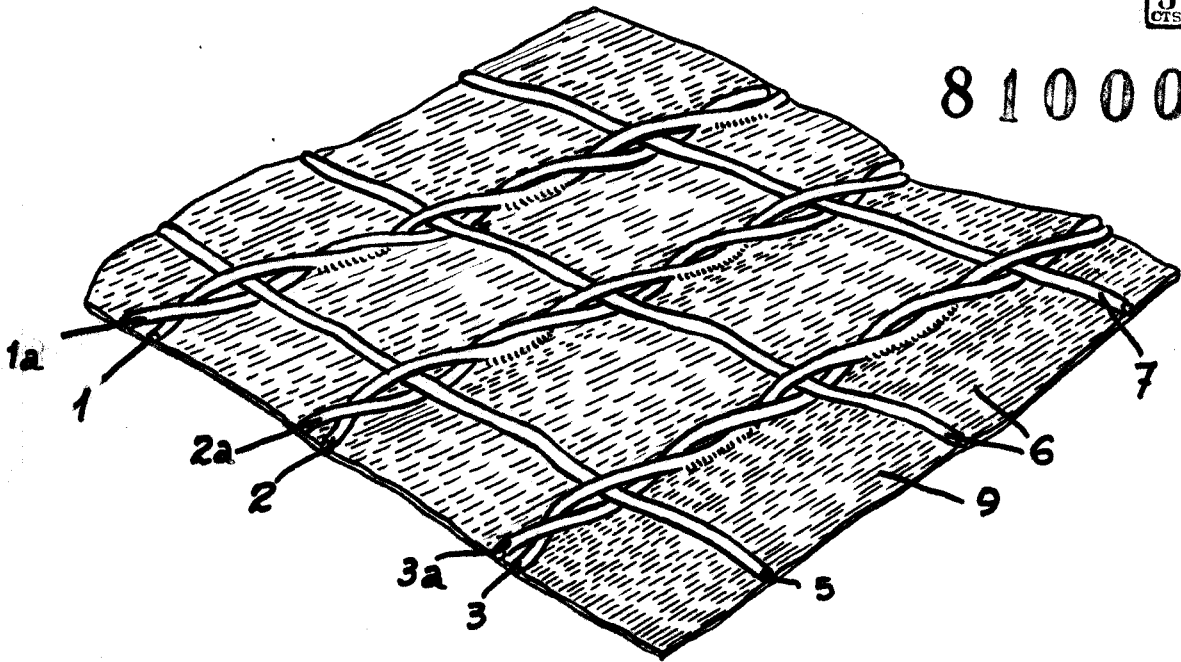
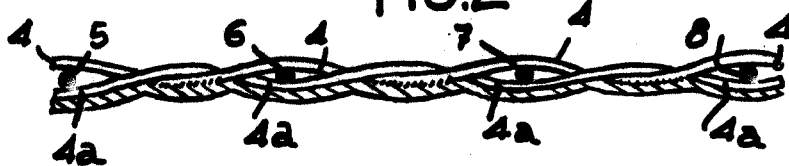


FIG.2



P.A.
JOSE M. BILBAO
F.P.