

15 MAY. 1960

Nº 80900

P.- 19.587

80900



MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
M O D E L O    D E    U T I L I D A D  
e n  
E S P A Ñ A  
por VEINTE años  
a nombre de COMPAÑIA COCA-COLA DE ESPAÑA, S.A., entidad  
española, establecida en Alcalá 95, Madrid, por:

"UNA BOLSA DESTINADA A CONTENER BEBIDAS CARBONICAS  
EMBOTELLADAS"=

=====

Se conocen ya bolsas destinadas a contener bebidas  
carbónicas embotelladas y a mantenerlas frías por la in-  
serción de trozos de hielo sobre dichas botellas y dentro  
de dicha bolsa que, para la mejor conservación del frío,  
está provista de un forro aislante interpuesto entre su -  
doble pared.

5

80900  
16 M 5  
5 CENTINOS  
SPECIAL MOVIE

La solicitante utiliza ya este tipo de bolsas para su bebida carbónica, y el Modelo correspondiente está protegido bajo el número

5 El inconveniente de estas bolsas conocidas es que sólo son utilizables para un número reducido de botellas (6, por ejemplo), siendo prácticamente inservibles porque su estructura no es suficientemente resistente, cuando se quiere colocar en estas bolsas un número mayor de botellas (12, por ejemplo).

10 El objeto de esta solicitud es precisamente crear un modelo de bolsa que ha sido estudiado para que tenga una mayor capacidad de recepción de botellas, junto con una mayor resistencia que le permite resistir la mayor carga sin deformación sustancial.

15 Para conseguir estos objetos, la bolsa de esta solicitud se caracteriza por la combinación de los siguientes elementos: un receptáculo de doble pared flexible; un relleno de material aislante interpuesto entre las dobles paredes del receptor; un bastidor metálico empotrado dentro del relleno aislante, de manera que queda oculto a la vista, pero que presta a la bolsa de rigidez y resistencia suficientes; y una cubierta destinada a cerrar dicho receptáculo por la parte superior y unida al cuerpo de dicho receptáculo por un cierre de curso.

25 Ventajosamente, el bastidor metálico destinado a dar rigidez y resistencia al conjunto está formado por dos marcos de varilla metálica galvanizada horizontales arriostados entre sí en sus esquinas por varillas verticales soldadas a los marcos, teniendo además este bastidor un marco de fleje metálico aproximadamente equidistante entre los dos



8090016M

marcos extremos, estando también este marco de fleje so-  
lidarizado de los marcos en cuestión mediante piezas de  
fleje en forma de U soldadas a los marcos de varilla y al  
marco de fleje, estando dispuesto el puente de la U en la  
parte inferior o base del bastidor metálico.

Para que el objeto de esta solicitud pueda compren-  
derse sin dificultades, a continuación se hará una des-  
cripción detallada del mismo en relación con los dibujos  
adjuntos, en los cuales:

La figura 1 representa una vista en alzado, parcial-  
mente en sección, del objeto en cuestión; y

La figura 2 es una vista en perspectiva del basti-  
dor metálico.

Con referencia a los dibujos, se apreciará que la  
bolsa está formada por un receptáculo 1, hecho de material  
plástico flexible, del espesor conveniente para dar ya por  
sí mismo cierta resistencia a esta bolsa. El receptáculo  
1 tiene un receptáculo interior 2 de la misma forma pero,  
claro está, de dimensiones menores, creando así un recin-  
to de doble pared, y dentro de las dos paredes, en el es-  
pacio libre que queda entre ellas, está dispuesto un relleno  
de material termicamente aislante, tal como fibra de vi-  
drio o fibra vegetal, prefiriéndose la primera por su ca-  
rácter imputrecible e inorgánico, aunque en algunos casos  
y por razones económicas, puede ser preferible la segunda.

Dentro del relleno aislante 3 y empotrado en el mis-  
mo, hay un bastidor metálico 4, que ha sido ilustrado más  
detalladamente en la figura 2.

Finalmente, el receptáculo 1 está cerrado por una -  
tapa 5, que se puede solidarizar del receptáculo 1 median-



16

80500

te el cierre de cursor 6.

5  
Con referencia a la figura 2, puede verse que el bastidor metálico 4 está formado por dos marcos extremos 7 y 8, superior e inferior, hechos de varilla metálica galvanizada. Estos dos marcos 7 y 8 están reunidos entre sí por varillas de esquina 9, 10, 11, 12, también galvanizadas y del espesor suficiente para aguantar el peso calculado de la bolsa llena.

10  
15  
Para dar todavía una mayor resistencia a la bolsa, existe un marco intermedio 13, de fleje galvanizado, que está soldado a las cuatro varillas 9, 10, 11 y 12, aproximadamente a media distancia entre los marcos extremos 7 y 8. Todavía, se le da rigidez a este marco intermedio 13 mediante las varillas en U 14 y 15, soldadas a los marcos extremos 7 y 8 y al marco intermedio 13, estando dispuestos los puentes de las U en el fondo del bastidor, para aguantar mejor el peso de las botellas dispuestas en la bolsa.

20  
Como se verá por la descripción que antecede, esta solicitud protege un tipo de bolsa especialmente estudiado para los fines señalados al principio y que puede cumplir de modo idóneo los fines en cuestión.

25  
- N O T A -

Los puntos que como característica de novedad se representan en España, para que sean objeto de este Modelo de Utilidad por VEINTE años, son los siguientes:

30  
1ª. - Una bolsa destinada a contener bebidas carbónicas embotelladas, caracterizada por la combinación de los

8090016



5

siguientes elementos; un receptáculo de doble pared flexible; un relleno de material aislante interpuesto entre las dobles paredes del receptáculo; un bastidor metálico empotrado dentro del relleno aislante, de manera que queda oculto a la vista, pero que presta a la bolsa la rigidez y resistencia suficientes; y una cubierta destinada a cerrar dicho receptáculo por la parte superior y unida al cuerpo de dicho receptáculo por un cierre de cursor.

10

2º. - Una bolsa, según se reivindica en el punto 1º, caracterizada porque el bastidor metálico destinado a dar rigidez y resistencia al conjunto está formado por dos marcos de varilla metálica galvanizada horizontales arriostros entre sí en sus esquinas por varillas verticales soldadas a los marcos, teniendo además este bastidor un marco de fleje metálico aproximadamente equidistante entre los dos marcos extremos, estando también este marco de fleje solidarizado de los marcos en cuestión mediante piezas de fleje en forma de U soldadas a los marcos de varilla y al marco de fleje, estando dispuesto el puente de la U en la parte inferior o base del bastidor metálico.

15

20

3º. - Una bolsa destinada a contener bebidas carbónicas embotelladas.

25

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña, y con los fines que se han especificado.



80900 16 M

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola densus caras.

Madrid, 16 MAY. 1960

P. A.

Alberto de Elzaburu  
Edu. Pagan

MIG

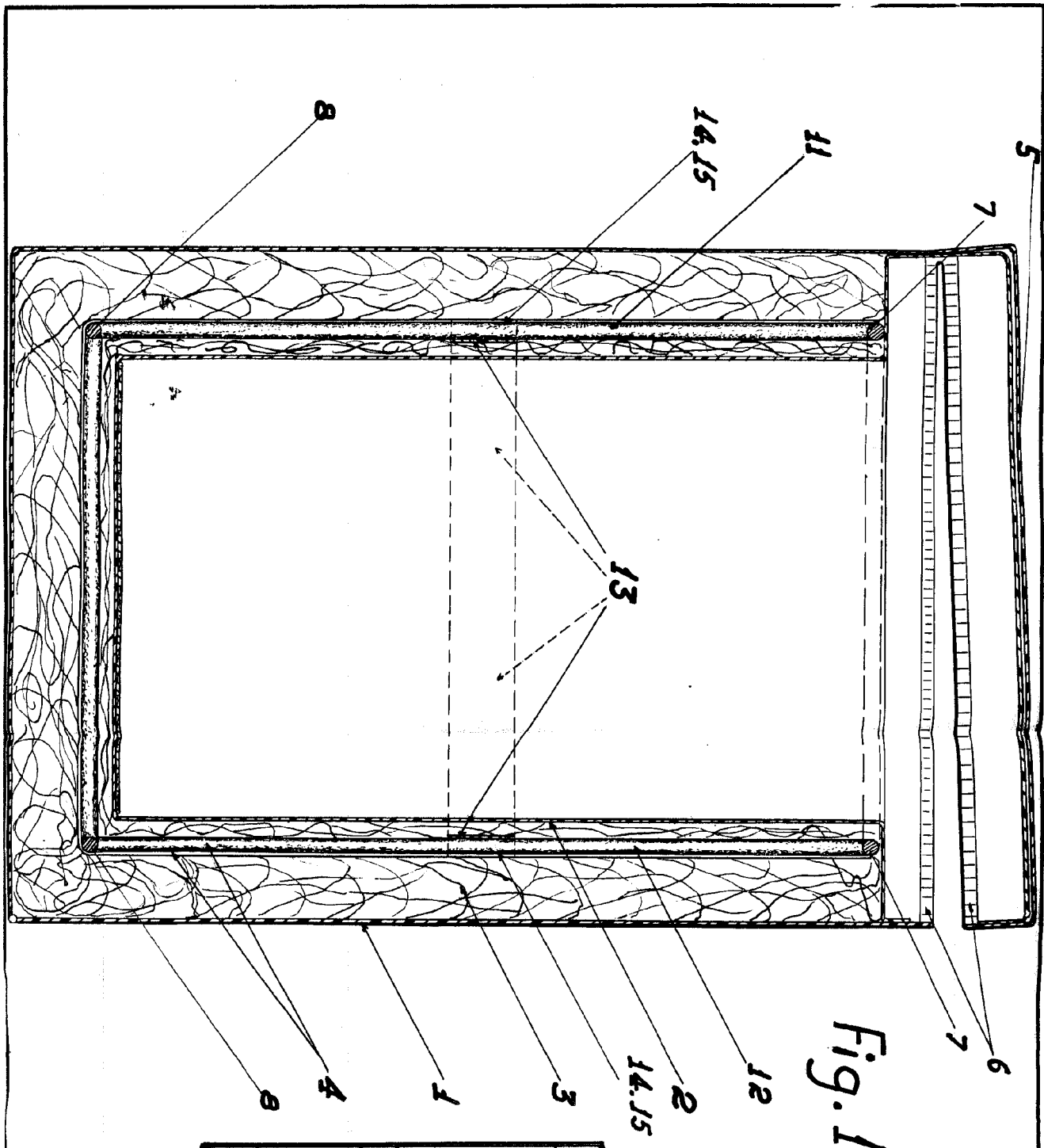


Fig. 1

