



80782

80780

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de D. Manuel CAIMONS GENE, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, calle Massens, 41, por "BROCA PA
RA LANZADERAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una broca pa-
ra el bobinado del hilo de trama en las lanzaderas, de
constitución simplificada y resistente.

Las brocas usuales suelen ser fabricadas por tor-
5. neado de vástagos de madera, lo cual exige un proceso de
fabricación complicado, al propio tiempo que se obtiene
un producto poco resistente y que se rompe con facilidad
a causa del fuerte golpe que recibe la lanzadera en sus
desplazamientos.

10. A fin de subsanar las deficiencias expuestas, se

80780

29



5. ha ideado la broca objeto de la invención, que está constituida esencialmente por un alma resistente y rígida, sobre la que va enchufado un cuerpo tubular elástico, cuya superficie externa presenta un ranurado helicoidal, a fin de facilitar el bobinado del hilo. La mencionada alma resistente puede estar constituida de preferencia, por un vástago tubular metálico, por ejemplo, de acero.

10. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alzado parcial de la broca; y la figura 2 corresponde a una sección longitudinal de la misma.

15. Dicha broca está constituida en el aludido dibujo por un alma tubular rígida -1-, preferiblemente metálica, tal como de acero, en la cual se enchufa a presión un cuerpo tubular -2-, relativamente elástico, cuya superficie externa presenta un ranurado helicoidal -3-, el cual impide que resbale el hilo al bobinar la broca en cuestión.

20. Se comprende, no obstante, que dicho cuerpo elástico, que en la mayoría de los casos estará constituido por un tubo de resina sintética extruido, o bien moldeado sobre la propia alma tubular, puede ser dotado de cualquier otro acabado superficial para controlar adecuadamente el hilo, tanto en el devanado como a su salida durante el trabajo.

25. La constitución de esta broca es muy simple y

80780

29



5. su proceso de fabricación queda considerablemente reducido en relación a las brocas conocidas hasta el presente. En efecto, partiendo del alma tubular -1-, puede moldearse directamente sobre la misma el cuerpo tubular -2-, quedando ambos cuerpos perfectamente unidos. La resistencia de la broca es mucho machor que en las usuales, normalmente de madera, sin que precise ningún refuerzo exterior, puesto que su alma -1- le confiere suficiente solidez.

10. Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y quantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

NOTA

15. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Broca para lanzaderas, que está constituida esencialmente por un alma rígida que está recubierta por un cuerpo tubular elástico, enchufado a presión, cuya superficie externa presenta relieves dispuestos para controlar el hilo bobinado a su alrededor.

20.

2. Broca para lanzaderas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza esencialmente porque dicha alma rígida está constituida por un cuerpo tubular metálico

80780



sobre el que está enchufado a presión el recubrimiento tubular elástico.

3. Broca para lanzaderas.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas escritas por una cara.

Barcelona, a 28 de abril de 1930.

Manuel CAIMONS GENE

I. FONTI

p.a.

p.p.

80782

29



Fig. 1

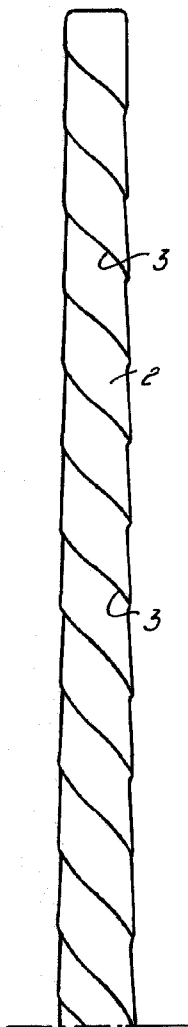
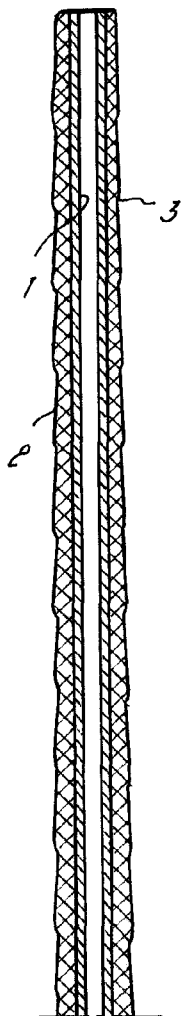


Fig. 2



6957

*Barcelona, 29 Abril 1960
Manuel Caimons Gené
p.a.*