



80698

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, Avda. Mistral, 54, por "CAJA PERFECCIONADA PARA ACONDICIONAMIENTO DE ALIMENTOS EN NEVERAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una caja perfeccionada para acondicionamiento de alimentos en neveras, la cual se caracteriza por permitir o no, a voluntad, la aireación del interior de la misma, según lo requiera la naturaleza de los alimentos a conservar,

5. por lo que su empleo resulta práctico y eficiente para toda clase de neveras.

La indicada caja consiste esencialmente en un receptáculo con la correspondiente tapa, dotados estos

10. elementos de bordes enchufables, en dos posiciones dis-

80698 27



5. tintas, cada una de las cuales tiene al menos una muesca, situadas de modo que en una de las posiciones de la tapa las muescas quedan enfrentadas proporcionando aberturas de ventilación, y en la otra no coinciden y la caja cierra herméticamente.

10. Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una caja perfeccionada para acondicionamiento de alimentos en neveras, de características iguales a la del objeto de la invención.

15. En dicho dibujo, la figura 1 muestra una vista en perspectiva, con el despiece de los elementos, estando la tapa colocada en forma que permita la coincidencia de las entallas; la figura 2 una vista correspondiente en alzado lateral seccionado de la caja, estando cerrada; la figura 3 una vista en perspectiva, análoga a la figura 1, estando colocada la tapa de forma que no coinciden las entallas, y la figura 4 una vista en alzado lateral seccionado de la caja, análoga a la figura 2, correspondiente a la posición no coincidente de las entallas.

20. La aludida caja perfeccionada está constituida por un receptáculo -1-, generalmente paralelepípedo, en cuyos bordes escalonados -2- van practicadas, cerca de los extremos de las dos menores adyacentes a un mismo lado mayor, dos entallas -3-. Dentro del escalona-

25.

80698

27 A



miento de dichos bordes encaja la pestaña -4- formada en la cara inferior de la tapa -5- y que, asimismo, lleva practicadas dos entallas -6- en posiciones correspondientes a las -3-.

5. Como se deduce por la descripción hecha y por la observación del dibujo, colocada la tapa -5- sobre el receptáculo -1- en la posición que indica la figura 1 y superponiendo los bordes acoplables -2- y -4-, quedan en coincidencia las entallas -3- y -6- permitiendo la aireación interior del receptáculo. Si mediante un giro de 180° quedan la tapa y el receptáculo en la posición no coincidente de las entallas que se observa en las figuras 3 y 4, queda asegurado el cierre hermético del receptáculo.
10. La caja también podría tener otras formas con tal que se cumpla la condición de que las aberturas puedan situarse selectivamente en las dos posiciones descritas.  
Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en los diferentes elementos de la caja perfeccionada, así como la forma y dimensiones de la misma, tanto absolutas como relativas, y en general todo cuanto no afecte a su esencialidad.
15. Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en los diferentes elementos de la caja perfeccionada, así como la forma y dimensiones de la misma, tanto absolutas como relativas, y en general todo cuanto no afecte a su esencialidad.
20. Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en los diferentes elementos de la caja perfeccionada, así como la forma y dimensiones de la misma, tanto absolutas como relativas, y en general todo cuanto no afecte a su esencialidad.

80698



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Caja perfeccionada para acondicionamiento de alimentos en neveras, del tipo de las compuestas por un receptáculo base con tapa provista de bordes de acoplamiento en aquél, que se caracteriza porque los bordes de ambos elementos están dotados de juegos de entallas dispuestas de manera que las entallas coinciden en una de las posiciones de la tapa, proporcionando aberturas de ventilación, pero no en la otra, en cuyo caso la caja cierra herméticamente.

2. Caja perfeccionada para acondicionamiento de alimentos en neveras.

- La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 27 de abril de 1960.

RESINAS ARTIFICIALES MOLDEADAS, S. A.

p.a.

80698



27 A

Fig. 1

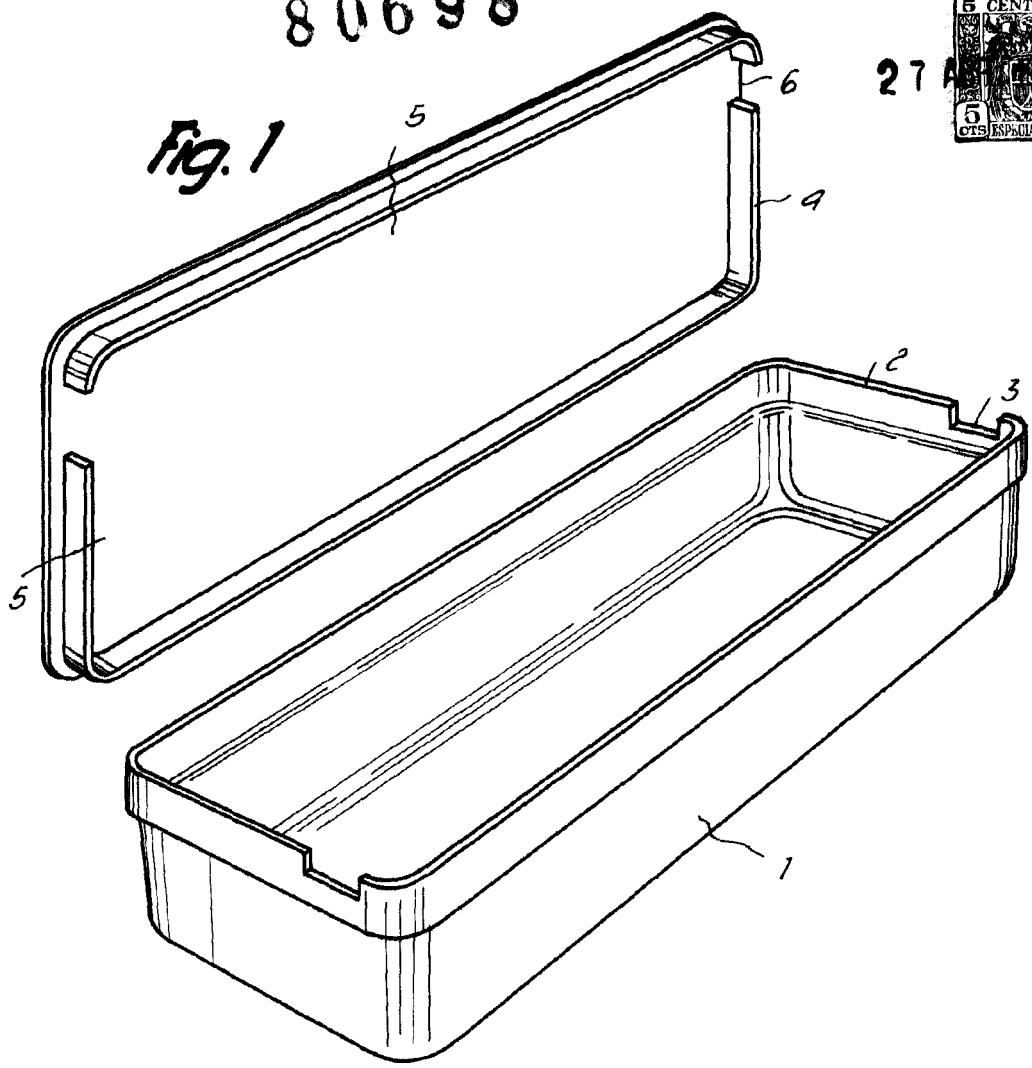
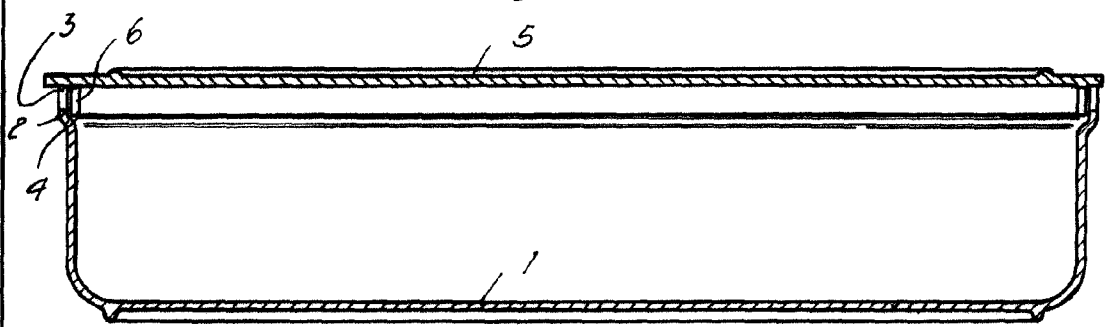


Fig. 2



Barcelona, 27 Abril 1960  
Resinas Artificiales Moldeadas, S. A.  
p. a.

6876

80698

27



Fig. 4

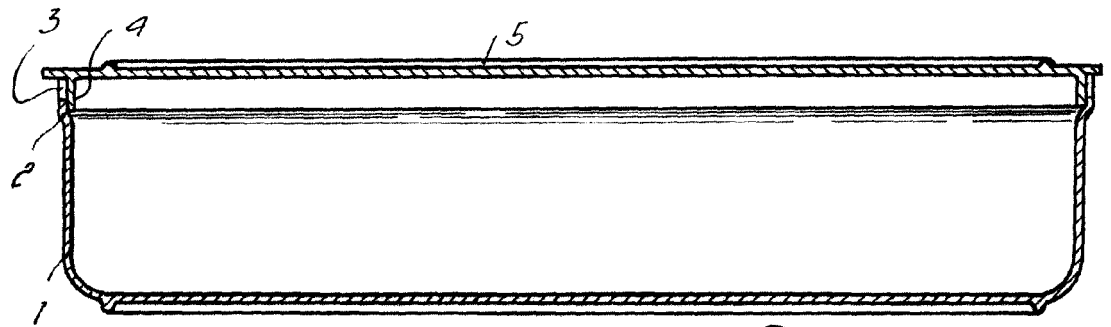
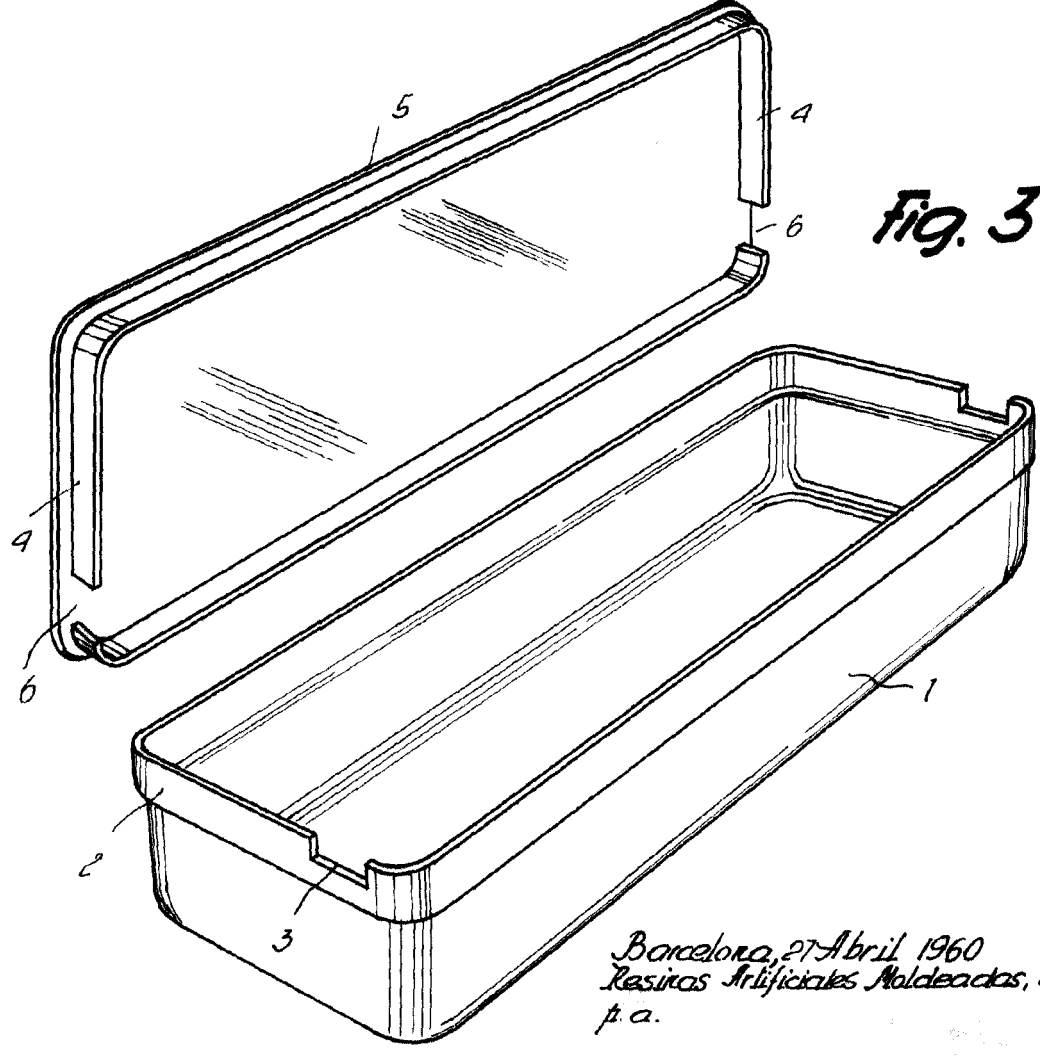


Fig. 3



Barcelona, 27 Abril 1960  
Resinas Artificiales Moldeadas, S.A.  
p.a.

6876