



80681

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en ESPAÑA, a favor de
DON HERMENEGILDO SORIA MOYA, de nacionalidad española, con
residencia en VALENCIA, Gran Vía Fernando el Católico, 26

por

»DISPOSITIVO MECANICO PARA EL TRANSPORTE DE HUEVOS Y
OBJETOS SIMILARES»



80681

5

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

10

Según se indica en el enunciado el objeto de la presente Memoria es proteger un dispositivo mecánico para el transporte de huevos y que es también de aplicación a otros objetos similares.

15

En el comercio de huevos de ave, tan generalizado como antiguo, el problema del transporte ha constituido la principal obsesión. La fragilidad del producto ha ocasionado y ocasiona hoy día, pese a los adelantos ya introducidos, cuantiosos quebrantos y pérdidas por rotura del producto durante su transporte y manipulación.

20

La novedad aportada con el dispositivo mecánico que se describe, permite este transporte y manejo con un riesgo mínimo de roturas y además facilita tremendamente el trabajo de envasado, y está basada en una pluralidad de elementos planos paralelos dotados de zonas arqueadas que se enfrentan dejando entre ellas un espacio menor al del diámetro que los cuerpos a transportar. Este espacio es susceptible de aumentarse por la acción de una palanca y por tanto dejar libre el objeto transportado cuando ha de depositarse en un lugar apropiado.

25

30

Los dibujos que constituyen la única hoja que se acompaña, son la representación gráfica de la realización práctica del invento.



La figura 1ª, nos muestra una vista parcial en planta con un detalle del extremo de uno de los elementos paralelos.

35

La figura 2ª, presenta un detalle de las posiciones de las piezas en reposo.

La figura 3ª, es la misma que la 2ª, pero en el momento en que se acciona la palanca.

La figura 4ª, constituye una perspectiva del dispositivo, para demostrar la posición del asidero elevado.

40

El dispositivo está formado por un bastidor cuadrado -1- en el que merced a las prolongaciones -2- de los elementos planos -3-, que quedan dispuestos paralelos entre sí y con facultad de giro sobre el eje -2-.

45

Los elementos planos -3-, están dotados de unas zonas arqueadas -4-, que se enfrentan con la correspondiente a las del elemento paralelo inmediato, quedando comprendido entre ambas un espacio circular, menor que el diámetro mayor de los huevos u objetos a transportar.

50

También tienen dispuestos a ambos lados estos elementos -3-, otras prolongaciones que les sirven de eje -5- y que están introducidos en unos orificios practicados en la pieza -6-, que es plana y paralela a dos de los lados del bastidor.

55

Paralela con estas piezas planas, se encuentra en el centro del dispositivo y uniendo los lados perpendiculares a los antes referidos, se encuentra un travesaño -7- y a los elementos planos, se les ha producido una muesca -8- en el lugar de confluencia con él, a fin de poder girar sobre el eje -2-, sin que el travesaño se lo entorpezca.

60

El dispositivo está dotado de un brazo de palanca



65

-9-, en forma de asidero que gira sobre sus dos extremos pivotando sobre un punto de apoyo -10- y ejerciendo su labor de palanca sobre la pieza plana -6- que levanta mediante el tiradillo -11- fijo por un lado al punto de aplicación -12-, de la palanca y por el otro al -13-, de la pieza -6-. Para volver a su posición el aparato cuando cesa la acción de la palanca, se ha situado un resorte -14-, entre la palanca y el bastidor.

70

En los puntos medios de los otros lados del bastidor, es decir en el mismo lugar de unión de los extremos del travesaño -7-, se fijan los de un asidero central -16- de tal modo que queda en su centro algo más elevado que el brazo de la palanca -9-, que lo cruza en un plano inferior.

75

El funcionamiento del dispositivo es sumamente sencillo, necesitándose una sola mano para su uso.

80

Cogido por el asa -16-, se colocan los huevos u objetos a transportar, en sentido vertical en los espacios formados por las zonas arqueadas -4-, con las correspondientes de su inmediata paralela y por ser este espacio de diámetro menor al de los objetos, quedan encajados. Una vez completo el bastidor, se lleva sobre las bandejas de envasado, que tienen un número de huecos coincidentes con los del dispositivo, de manera que al apoyarlo sobre la bandeja queda metido el ápice de cada huevo o similar en el alvéolo correspondiente de la bandeja. En esta posición, con los dedos libres, se hace actuar el brazo de palanca -9-, atrayéndolo hacia el asidero -16-, que levanta la pieza plana -6-, que a su vez tira de los elementos planos -3- por medio del pivote -5-, haciéndolos girar sobre el eje -2- exactamente 90° y por lo tanto cambiando su posición horizontal por la vertical, como puede

90



80681

apreciarse en la figura 3ª.

95 Con este cambio de sentido de los elementos planos -3-, se ha modificado el espacio que tenía encajado al huevo o similar, dejando en libertad y por tanto colocado en el alvéolo correspondiente de la bandeja de envasarlos.

Una vez levantado el dispositivo se suelta el brazo de palanca -9- y por virtud del resorte -14-, vuelve a su primitiva posición, dispuesto así para recibir una nueva carga y repetir la operación.

100 Según se puede apreciar de la descripción que antecede, el dispositivo, objeto de la presente Memoria, tiene considerables ventajas, pues el riesgo de rotura de los objetos transportados está reducido al mínimo; por su simplicidad es de muy fácil y económica construcción; y por la sencillez de su manejo, resulta de gran utilidad.

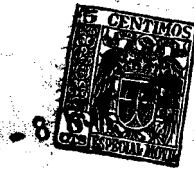
105 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

115 1ª.- DISPOSITIVO MECANICO PARA EL TRANSPORTE DE HUEVOS Y OBJETOS SIMILARES, caracterizado por el hecho de comprender un bastidor cuadrangular con asidero central elevado, y paralelos a dos de los lados del bastidor una pluralidad de elementos, dotados de zonas arqueadas opuestamente, separados entre sí espacios menores que el diámetro mayor de los cuerpos a transportar, cuyo espacio queda modificado por la ac-

120



80681

ción de una palanca que actua transversalmente sobre dichos elementos.

125

2a.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "DISPOSITIVO MECANICO PARA EL TRANSPORTE DE HUEVOS Y OBJETOS SIMILARES".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

130

Madrid 5 de Mayo de 1.960

ALFONSO UNGRIA

D. HERMENEGILDO SARRIA MOYA

80681

Hoja Única

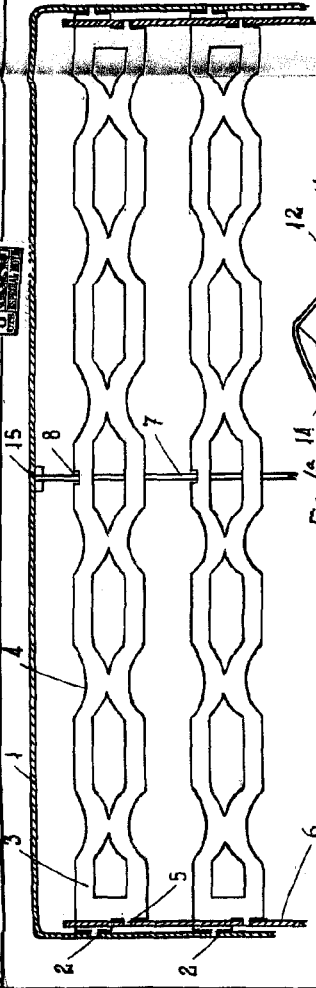


Fig. 1.

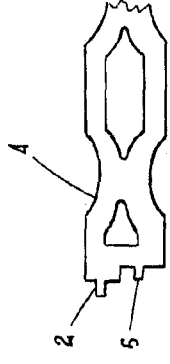


Fig. 4.

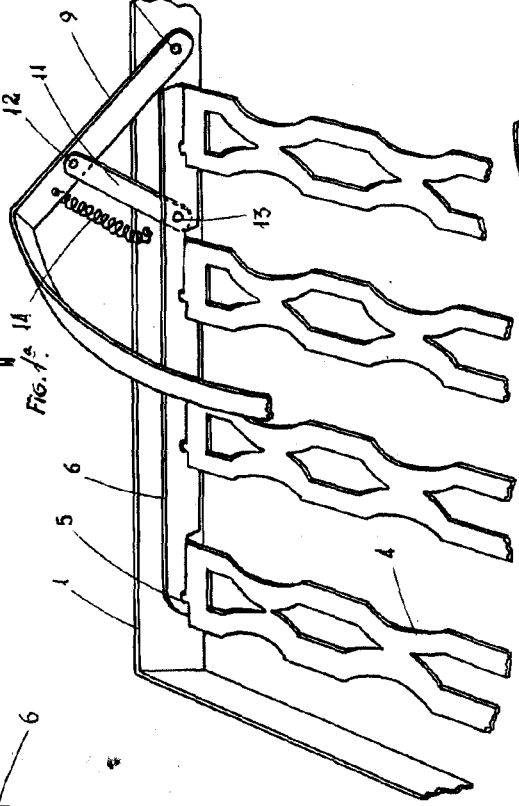


Fig. 2.

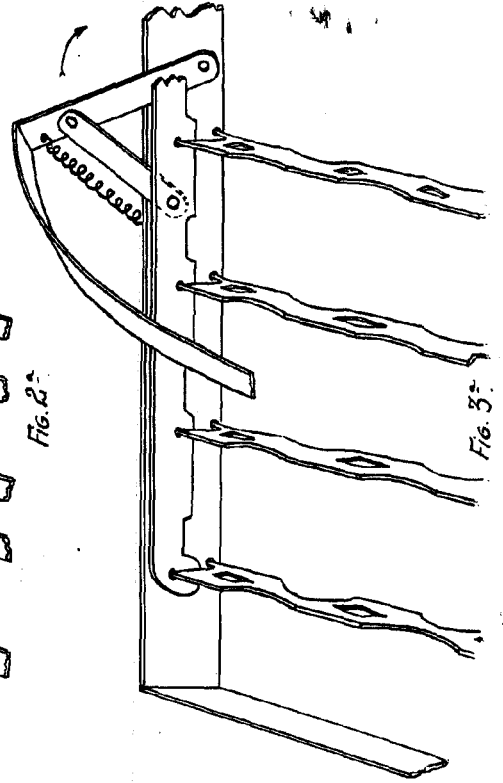
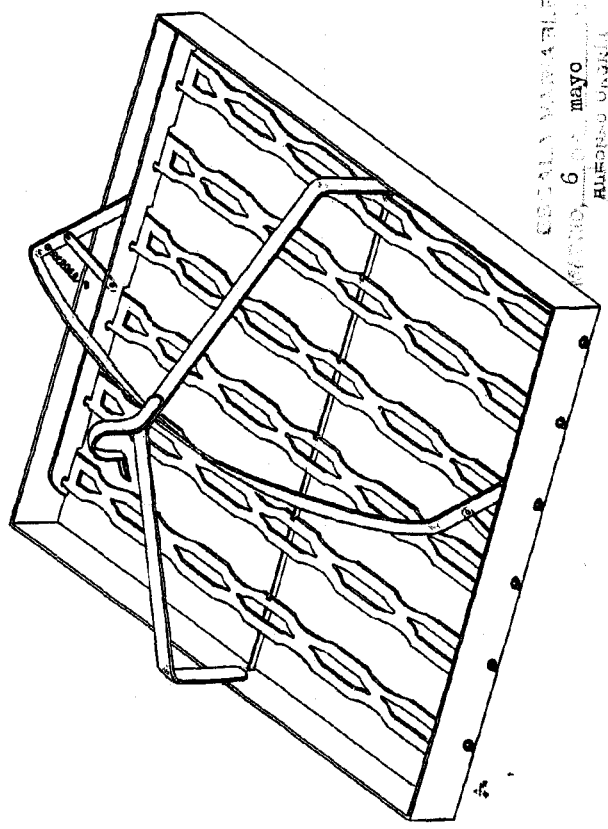


Fig. 3.



SOCIEDAD ANONIMA
MAYO 6
HERMENEGILDO SARRIA MOYA