

Nº 805 3



80503

Nº 80503

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a
la solicitud de un
MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en ESPAÑA, a favor de
DON ANTONIO PERIS MERCE, de nacionalidad española, con re-
sidencia en ALBAL (Valencia), Primo de Rivera, núm. 23

por

»UN CUERPO DE BOMBA PARA PULVERIZACION PERFEC
CIONADO»



503

5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 En la presente Memoria va a ser descrito, como se indica en el enunciado un cuerpo de bomba para pulverización perfeccionado.

Las bombas utilizadas en pulverización son generalmente cuerpos independientes, cuando se trata de varios cilindros, unidos entre sí por medio de bridas apropiadas.

15 Los perfeccionamientos propugnan el empleo de un cuerpo de bomba único en el que, en batería, se han montado los cilindros correspondientes a cada uno de los émbolos que efectúan la aspiración e impulsión, actuando alternadamente y sincronizados para que el caudal a impulsar por la boquilla de pulverización sea uniforme.

20 En otros aspectos los perfeccionamientos tienden a mejorar los elementos que integran al propio cilindro, y al efecto se ha dotado a éste de una base roscada por la que se solidariza con el cuerpo de bomba y sobre la cabeza o culata del cilindro se ha situado un cuerpo auxiliar con ventanas de desagüe que impiden que las pérdidas habidas en el émbolo lleguen hasta la caja de mecanismo que se encuentra en baño de aceite.

25 Cada uno de los cilindros posee sus correspondientes válvulas de admisión e impulsión comunicadas entre sí - por canales destinadas a los mismos fines. Estas válvulas es

30

80503



30503

tán retenidas por tapones anelados mediante bridas situadas en posición diametral respecto de cada uno de los orificios en que trabajan las válvulas.

35 En los dibujos que se acompañan se representa el cuerpo de bomba a que nos venimos refiriendo en varias posiciones.

En la figura 1ª, aparece en perspectiva, con cada una de las piezas que componen una bomba separadas y ordenadas con arreglo a su montaje.

40 En la figura 2ª, se aprecia una sección longitudinal por el eje de simetría del cuerpo de bomba, donde aparecen cada una de las válvulas esféricas en su posición de trabajo.

45 El cuerpo de bomba -1- presenta tantos orificios -2- como cilindros -3- hayan de montarse. Los orificios -2- estén roscados y en ellos se fija la extensión -4- del cilindro -3-, roscada al efecto. Sobre el cilindro -3- se dispone la pieza auxiliar -5- dotada de ventanas radiales -6- para de
50 sagüe, y a lo largo de cuya pieza auxiliar pasa el vástago del émbolo. El cuerpo de válvula -7- presenta una extensión roscada para su acoplamiento a su punto de trabajo y sobre él se asienta la válvula -8- que está retenida por el tapón -9- y éste por la brida -10- y tuerca -11- roscadas a los es
55 párragos -12- solidarios del cuerpo de bomba. Los orificios del lado opuesto del cuerpo de bomba, coincidentes con cada uno de los cilindros, no representados en los dibujos, vienen a ser cerrados por tapones -13- y bridas -14- con sus co
60 rrespondientes tuercas -15-. El conducto -16- es de admisión y el -17- de expulsión y cada uno de ellos comunica con las válvulas correspondientes a cada una de dichas fases de tra

80503



80503

bajo.

65

Se simplifica con ésto la construcción de cuerpos de bomba destinados a pulverizaciones agrícolas notándose la diferencia de rendimiento por cuanto, siendo las bombas de alta presión, el cuerpo de bomba monobloque que se presenta ofrece todas las garantías de resistencia necesarias para asegurar un buen funcionamiento.

70

Este funcionamiento no ha variado en relación con las restantes bombas conocidas excepto en lo que se refiere al desague del líquido pulverizador que escapa por la parte posterior de los émbolos y que tiene fácil salida por las ventanas de desague de las piezas auxiliares de cada uno de los cilindros, con lo que se evita la utilización de retenes que por el uso dejan libre paso del agua de pulverización hasta la caja de mecanismos.

75

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

80

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

85

1ª.- UN CUERPO DE BOMBA PARA PULVERIZACION PERFECCIONADO, caracterizado esencialmente por el hecho de conformar un cuerpo de bomba monobloque con orificios practicados a lo largo de una de sus caras para recibir cada uno de ellos, roscado el cilindro de una bomba, cuyo cilindro presenta su extremo prolongado en una pieza auxiliar dotada de ventanas de desague y orificada axialmente para paso del vástago de

90

80503

29 APR 1960



80503

accionamiento del émbolo; hallándose cada una de las bombas intercomunicadas a través de las válvulas correspondientes con las conductos de aspiración e impulsión, como en los casos usuales.

95

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "UN CUERPO DE BOMBA PARA PULVERIZACION PERFECCIONADO"

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

100

Madrid, 29 de Abril de 1.960

ALFONSO UNGRIA

105

80508

80503

80503

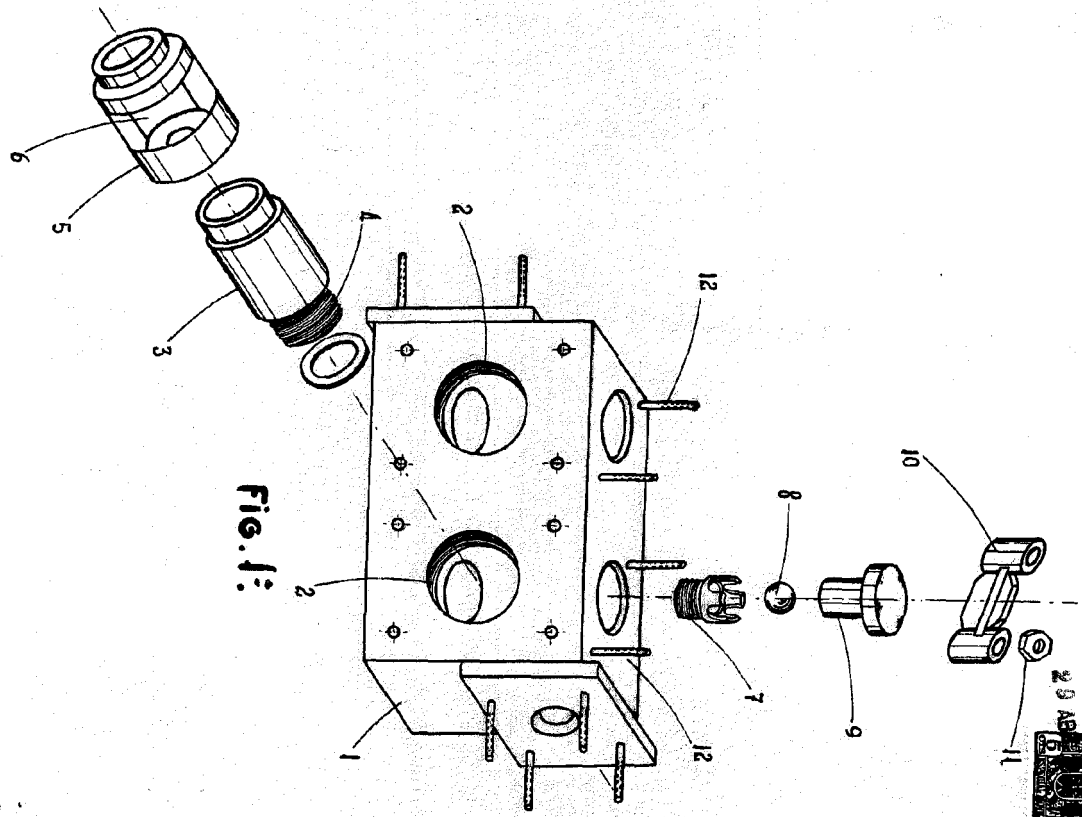
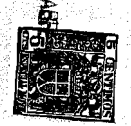


Fig. 1:

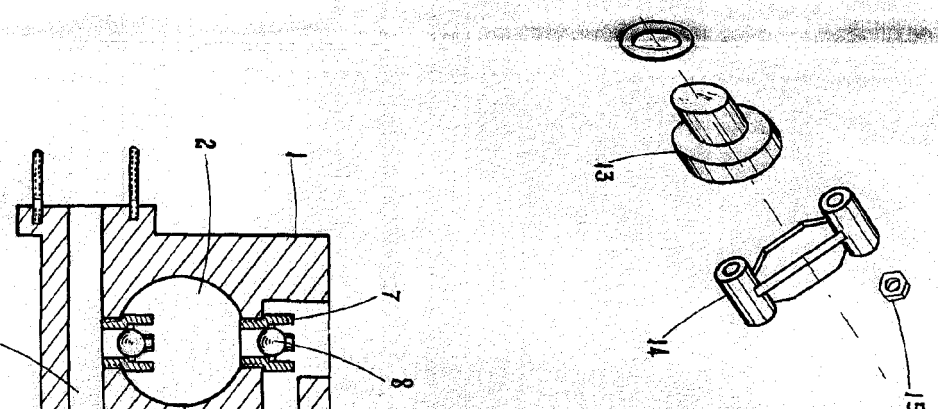
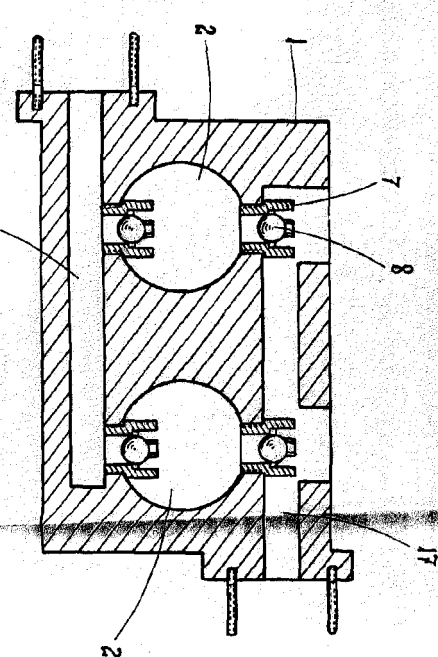


Fig. 2:



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 29 DE ABRIL DE 1960
 ANTONIO PERIS