

Nº 80459



80459

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años para España y sus posesiones se solicita a favor de HIPERVI-  
BRADOR DE CEMENTO, S.A., HIPERCESA, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, (España), Pº Calvo Sotelo, 16, por:  
"MOLDE PERFECCIONADO PARA BLOQUES DE CONSTRUCCION".

Memoria descriptiva

La presente memoria se refiere, como su enunciado indica, a un molde perfeccionado para bloques de construcción, de mortero u hormigón que presenta la característica de que permite la expulsión del blo-

8 0 4 5 9



que formado simplemente en el momento en que se suspende el molde con su contenido, de unas asas laterales que se previenen articuladas para la función a que están destinadas.

10 En los casos en que se obtienen bloques para la construcción por medio de vibrados, se emplean moldes más o menos complicados que permiten su desmontaje una vez  
15 realizado el vibrado o bien el endurecido, significando este desmontado y el montaje consiguiente una considerable pérdida de tiempo que repercute en la fabricación o de lo contrario, exige la disponibilidad de un  
20 gran número de moldes para asegurar una producción continua de la máquina de vibrar. Otro inconveniente que se encuentra, es el de que por la forma compleja de realización del molde, este resulta considerablemente  
25 encarecido.

Mediante el empleo del molde que se preconiza, basta solamente en fase posterior a la extracción del molde macho consistente en el mismo tablero de vibrado, suspender el molde con su contenido ya formado



80459

35 y por el propio peso, se efectúa una articulación entre las asas y el bastidor del molde que hace que quede totalmente desprendido el bloque y listo para pasar al almacén en el que termina de endurecerse.

40 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que se representa, esquemáticamente y a título de ejemplo no limitativo, una realización del molde para el bloque que se ilustra, realizándose a continuación y con referencia a los mismos dibujos, una detallada descripción de su constitución y funcionamiento.

45 En la figura primera, una vista en planta de un molde, con una de sus esquinas seccionada para la apreciación de la articulación del asa.

50 La figura segunda es una semisección del alzado del mismo molde.

55 Según queda representado, el molde se forma mediante la unión de dos marcos de ángulo metálico convenientemente soldados (1 y 2) unidos entre sí por otros de las mismas características y perpendicu-



8 0 4 5 9

60 lares a los anteriores que forman las es-  
quinas, en tanto que el resto de las pa-  
redes se recubre mediante unas chapas (3)  
En la parte superior interna y a modo de  
refuerzo, existe un bastidor (4) formado  
por un cuadradillo metálico y paralelo  
al mismo se dispone un segundo marco (5)  
de las mismas características que delimi-  
ta el faldón del bloque a realizar. Este  
65 segundo marco (5) queda montado deslizan-  
te en el interior del molde de manera tal  
que en el momento en que el conjunto se  
suspende de las asas laterales (6) arti-  
culadas en las piezas (7) retenidas me-  
70 diante soldadura o procedimiento análogo  
al molde, la prolongación (8) de las asas  
bascula y el tetón (9) introducido entre  
los marcos (4 y 5) a través de la ranura  
(10) del molde, hace que estos marcos  
75 tiendan a separarse con lo que se logra  
una expulsión efectiva del bloque confor-  
mado y sin riesgo de que este pueda ser  
deformado, ya que la presión es totalmen-  
te uniforme en toda la superficie.

80 Naturalmente, en el molde que se ha

80459



descrito, podrán ser variables las dimensiones y materiales, ya que ello no altera, cambia ni modifica la esencialidad propuesta.

8 0 4 5 9



N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita, por veinte años en España según la legislación vigente, deberá recaer sobre:

85 "MOLDE PERFECCIONADO PARA BLOQUES DE CONSTRUCCION", de acuerdo con las características esenciales de las siguientes:

REIVINDICACIONES

90 1ª.- "MOLDE PERFECCIONADO PARA BLOQUES DE CONSTRUCCION", esencialmente caracterizado por estar formado en chapa reforzada en las aristas del cuerpo que mediante perfiles angulares soldados entre sí y a la chapa y que en la extremidad superior presenta interiormente dos marcos formados por cuadradillo, de los cuales, uno enrasa con la embocadura del molde y es inmovilizado en este plano mediante soldadura o procedimiento análogo en tanto que el otro marco de cuadradillo queda paralelamente dispuesto al anterior y con movimiento deslizable.

100 2ª.- "MOLDE PERFECCIONADO PARA BLOQUES DE CONSTRUCCION", según la reivindicación anterior y caracterizado porque en-

105



80459

110 tre los dos marcos descritos quedan introducidos unos tetones solidarios de las extremidades de dos asas laterales de perfil redondo articuladas en un punto central de las ramas laterales de las mismas asas sobre una pieza fijada en las paredes exteriores del molde y con la particularidad de que los tetones atraviesan las paredes del mismo por unas ranuras curvadas según una

115 curvatura determinada por un radio equivalente a la distancia existente entre el tetón y el punto de articulación y centro en este último punto.

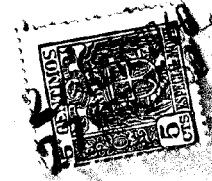
120 3ª.- "MOLDE PERFECCIONADO PARA HLOQUES DE CONSTRUCCION".

Según queda sustancialmente descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara a la que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

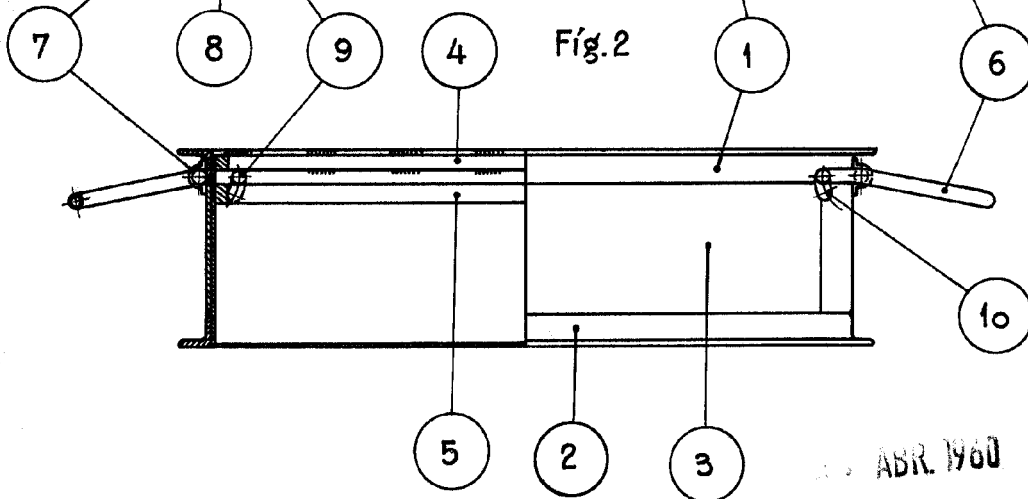
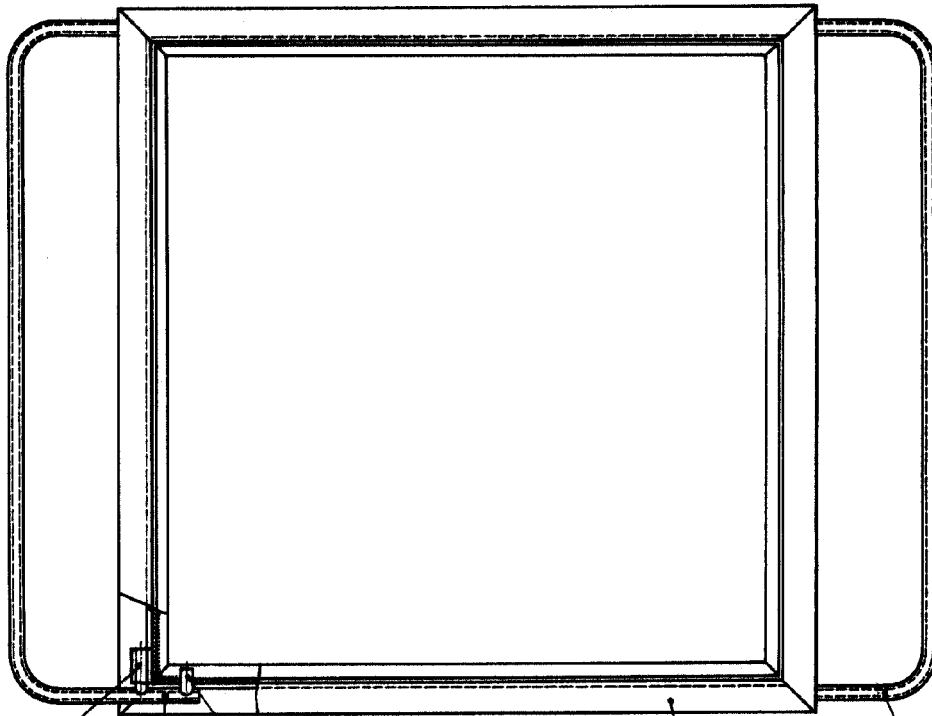
Madrid, 27 ABR. 1960

CARLOS BALLESTERO  
P.P.

80459



Fíg.1



Fíg.2

ABR. 1960  
CARLOS BALLESTERO  
P. P.

Escala variable.