



80402

amente el saliente de trabajo del util que se reivindi-
ca.

15

Consiste esencialmente en un util que trabaja co-
mo pinza por medio del tornillo de la torreta siendo la
herramienta de corte de perfil curvo sobresaliendo una
parte minima con un a resistencia y efectividad practica-
mente insuperables.

20

Para que la idea general anteriormente expuesta
pueda ser más facilmente comprendida en la descripción
que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujo que
se acompaña que nos muestra un caso de realización prác-
tica, naturalmente que tratandose de un ejemplo clara-
torio el dibujo en cuestión deberá interpretarse en su
más amplio sentido y sin caracter limitativo alguno.

25

En dicho dibujo se representa en la figura 1 una
vista frontal del nuevo util, en la figura 2 una vista
lateral enalzada y en la figura 3 una vista en planta,
indicandose por -1- la pieza que se acopla a la torreta
del torno, por -2- el corte central de la misma, por -3-
y -3'- la curva lateral en uno de sus extremos, por -4-
el acanalamiento central en cola de milano de la curva
-3- y -3'- y por -5- tornillo tope de la herramienta y
de regulación del saliente de corte de la misma.

30

35

El trabajo de este nuevo util es de un rendimien-
to considerablemente superior al de otros utiles simila-
res, gracias a sus especiales características su extremo
de corte sale un minimo, consiguiendo una resistencia y
contundencia máxima.

40

Gracias al corte -2- trabaja como pinza mediante
la acción del tornillo de la torreta, bastando acoplar



80402

la pieza -1- a la torreta y colocar la herramienta de corte en el acanalamiento -4- regulando su extremo de salida por medio del tornillo -5-.

45 Descrita suficientemente la naturaleza y constitución de este util perfeccionado para tronzar metales, se ha de hacer constar que podrá realizarse en diversidad de formas tamaños y materiales, así como que podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto con la siguiente

50

N O T A
= = = =

55

1ª.- Util perfeccionado para trozar metales, caracterizado por comprender una pieza rectangular que se acopla a la torreta del torno la cual presenta un corte central de longitud parcial que le da flexibilidad para aprisionar a la herramienta, presentando lateralmente en un extremo, una pieza curva con un arco de 90º provista de un acanalamiento central en cola de milano para la aplicación de la herramienta cortante correspondiente de perfil igualmente curvo.

60

65

2ª.-Util perfeccionado para tronzar metales, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la fijación de la herramienta se efectúa a través de los terminales en cola de milano que presenta el acanalamiento curvo de la reivindicación 1ª comprendiendo un tornillo dispuesto en su parte inferior cerrada, que constituye el tope de la herramienta y la regulación del saliente de corte de la misma.

3ª.- UTIL PERFECCIONADO PARA TRONZAR METALES",



80402

de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.-

Esta Memoria consta de CUATRO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 73 líneas

Madrid, 25 de Abril de 1960

Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ
P. R.



80402

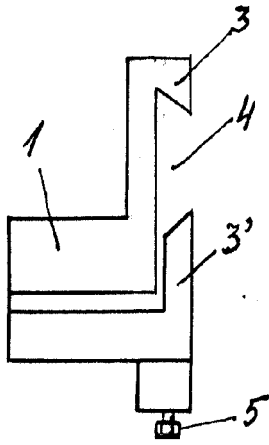


Fig. 1

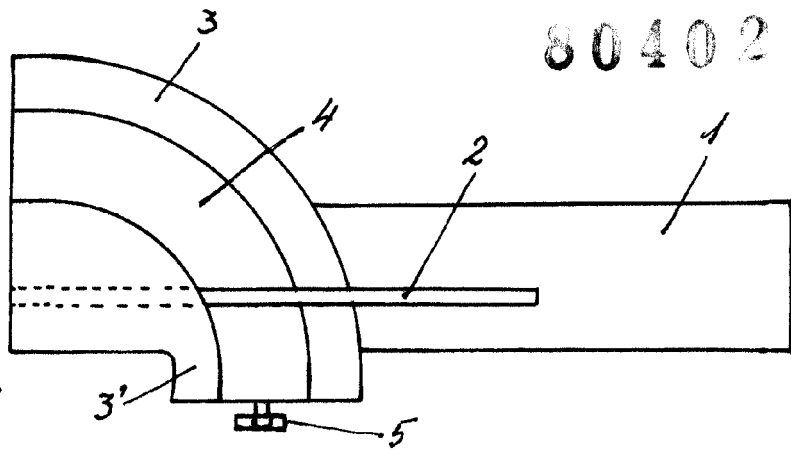


Fig. 2

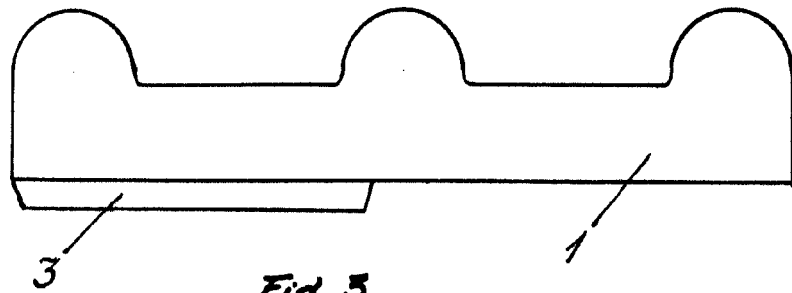


Fig. 3

Escala variable
Madrid-Abril-1960

JOSE LOPEZ
P. 2.