

27 AGO 1960

MODELO DE UTILIDAD Nº 41.149

Concedido en 17 de Diciembre 1955

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

„TAPON PERFECCIONADO PARA BOTELLAS”

Solicitante: Don ALBERTO TRILLA MORAGUES,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Calle Nápoles, 352.

La presente invención se refiere a un tapón perfeccionado para botellas, constituido por un cuerpo moldeado de cualquier material elástico, que se caracteriza, esencialmente, porque dicho cuerpo comporta dos cilindros

5 huecos de diferente diámetro, dispuestos concéntricamente uno en el otro con ligera separación de sus paredes y unidos entre sí por su base inferior, para lo cual el cilindro exterior presenta una porción inferior tronco-

10 que en su base superior y presentando el cilindro exterior en todo el contorno de su base superior abierta un reborde a modo de brida, seccionado concéntricamente en dos zonas diametralmente opuestas, formando las partes seccionadas

porciones simétricas de aro que dobladas hacia arriba sirven de asidero para la extracción del tapón.

Para la mejor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización. En dichos dibujos:

Fig. 1 representa una vista de alzado del tapón perfeccionado de que se trata.

Fig. 2 es una vista desde arriba del propio tapón.

Fig. 3 es un corte vertical según III-III de la Fig. 2.

Fig. 4 ilustra la manera de sujeción del tapón por el asidero para la extracción del mismo.

El tapón ilustrado está constituido por un cuerpo moldeado de cualquier material elástico, polietileno por ejemplo, que comporta dos cilindros huecos 1 y 2 de diferente diámetro, dispuestos concéntricamente uno en el otro con ligera separación de sus paredes y unidos entre sí por su base inferior 3, para lo cual el cilindro exterior 1 presenta una porción inferior troncocónica 1'. El cilindro interior 2 está cerrado por un tabique 4 en su base superior y el cilindro exterior 1 presenta en todo el contorno de su base superior abierta un reborde 5 a modo de brida. Este reborde está seccionado concéntricamente en dos zonas diametralmente opuestas según se representa en 6 (véase especialmente Fig. 2), formando las partes seccionadas porciones simétricas de aro 7 que, dobladas hacia arriba (Fig. 4) sirven de asidero para la extracción del tapón.

Este tapón se introduce en la boca de la botella como

un tapón corriente hasta que el reborde o brida 5 se asiente sobre el correspondiente borde que determina dicha boca. La introducción del tapón queda facilitada por la parte troncocónica 1 del cilindro exterior 1' del cuerpo que lo constituye y este cilindro queda comprimido en sentido radial, asegurando con ello un cierre totalmente hermético. El cilindro interior 2, cerrado por el tabique 4, asegura en esta operación la rigidez necesaria del conjunto. Para extraer el tapón, se doblan las porciones simétricas de aro 7 hacia arriba según se indica en líneas de trazos en la Fig. 1 y se las coge con la mano, conforme puede apreciarse en la Fig. 4. Este tapón presenta pues la ventaja de que a la vez que asegura un cierre totalmente hermético puede extraerse fácil y cómodamente sin necesidad de herramienta alguna.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Tapón perfeccionado para botellas, constituido por un cuerpo moldeado de cualquier material elástico, caracterizado porque dicho cuerpo comporta dos cilindros huecos (1, 2) de diferente diámetro, dispuestos concéntricamente uno en el otro con ligera separación de sus paredes y unidos entre sí por su base inferior, para lo cual el cilindro exterior presenta una porción inferior tronco-

cónica (1'), estando cerrado el cilindro interior por un tabique (4) en su base superior y presentando el cilindro exterior en todo el contorno de su base superior abierta un reborde a modo de brida (5), seccionado concéntricamente en dos zonas diametralmente opuestas (6), formando las partes seccionadas porciones simétricas de aro (7) que, dobladas hacia arriba, sirven de asidero para la extracción del tapón.

2ª.- TAPON PERFECCIONADO PARA BOTELLAS,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, 23 de Marzo de 1954.

ALBERTO TRILLA MORAGUES
P.P.

