



19: 80265

MEMORIA DESCRIPTIVA de Modelo de Utilidad que, por veinte años en España y posesiones, solicita la razón social AUTOGENA MARTINEZ, S.A., de nacionalidad española, establecida en Madrid, calle de Vallehermoso, número 15, para: "SOPLITE PARA SOLDADURA OXI-ACETILÉNICA, MEJORADO".

—ooOoo—

La experiencia adquirida con los actuales sopletes de soldadura -oxi-acetilénica, nos ha inducido a realizar un nuevo tipo de soplete, después de diversos ensayos y pruebas efectuadas, en el cual queda suprimido por una sola pieza el tubo, punta de cobre y acoplamiento de dicha punta en los sopletes de soldadura a partir del cono de mezcla - de los mismos.

5

Con el fin de ilustrar la presente memoria descriptiva, se acompaña una hoja de plano, en la que se representa un ejemplo ejecutivo del modelo, con carácter meramente explicativo, no limitativo, ya que ca-



8026549

10 ben diversas variantes de realización dentro del espíritu del invento; todas ellas comprensivas del objeto de que se trata.

Cada boquilla consta de un inyector (1), de pequeñas dimensiones, cónico en su forma, el cual va alojado en la parte posterior del cono de mezcla (2).

15 El cono de mezcla (2), presenta un pequeño resalte en su parte inferior, en el cual aloja una junta elástica (3) la que se comprime por medio de un casquillo de prensa (4) contra el resalte previsto en el cono de mezcla (2) antes citado.

20 El casquillo de prensa presenta un ligero ensanchamiento en su parte central, sobre el cual se apoya una tuerca (5) de sujeción de la boquilla al mango.

25 Para evitar que esta tuerca se salga de la posición que debe llevar normalmente sobre el casquillo del prensa, se ha previsto en éste una pequeña entalladura o canal junto a su extremo, en la cual se fija un anillo (6) en forma de collarín.

30 En la parte delantera del cono (2) se encuentra el tubo conductor, en cobre, (7), que va debidamente acoplado al cono de mezcla (2). Este tubo conductrode mezcla de gases, lleva en su parte extrema opuesta al cono, acoplada una punta-boquilla, en cobre, preferentemente (8), en forma de huso roscada cónicamente (9) a presión, formando un todo conjunto la punta (8) y el tubo (7).

35 Suficientemente descrita la invención, se hace constar que pueden ser variables las proporciones, disposición y detalles complementarios en todo cuanto no altere, cambie o modifique su naturaleza. La razón social solicitante, se reserva los derechos que le confieren el vigente Estatuto sobre Propiedad en relación con los Convenios Internacionales para la extensión territorial de este privilegio.

—ooOoo—

NOTA. - Se reivindica la propiedad de este Modelo de Utilidad;

40 1) - Soplete para soldadura oxí-acetilénica, mejorado, caracterizado por formar un todo la punta boquilla y el tubo de conducción de gases



19 ABR

3.-

80265

de mezcla, constituyendo la punta y el tubo dos piezas unidas por rosca cónica a presión; así como dispone de junta elástica para cierre hermético en la unión del soplete al mango.

45

2) - Soplete para soldadura oxi-acetilénica, mejorado, según reivindicación 1ª, caracterizado por disponer de junta elástica para cierre hermético entre el soplete y el mango de soldadura, ya que el cono de mezcla está provisto de un pequeño resalte, sobre el que se apoya una junta elástica que se comprime por medio de un anillo de prensa contra el citado cono.

50

3) - Soplete para soldadura oxi-acetilénica, mejorado, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque el tubo de conducción de gases y la punta-boquilla, ambos en material de cobre preferentemente, forman un todo conjunto, siendo acoplados por rosca cónica a presión.

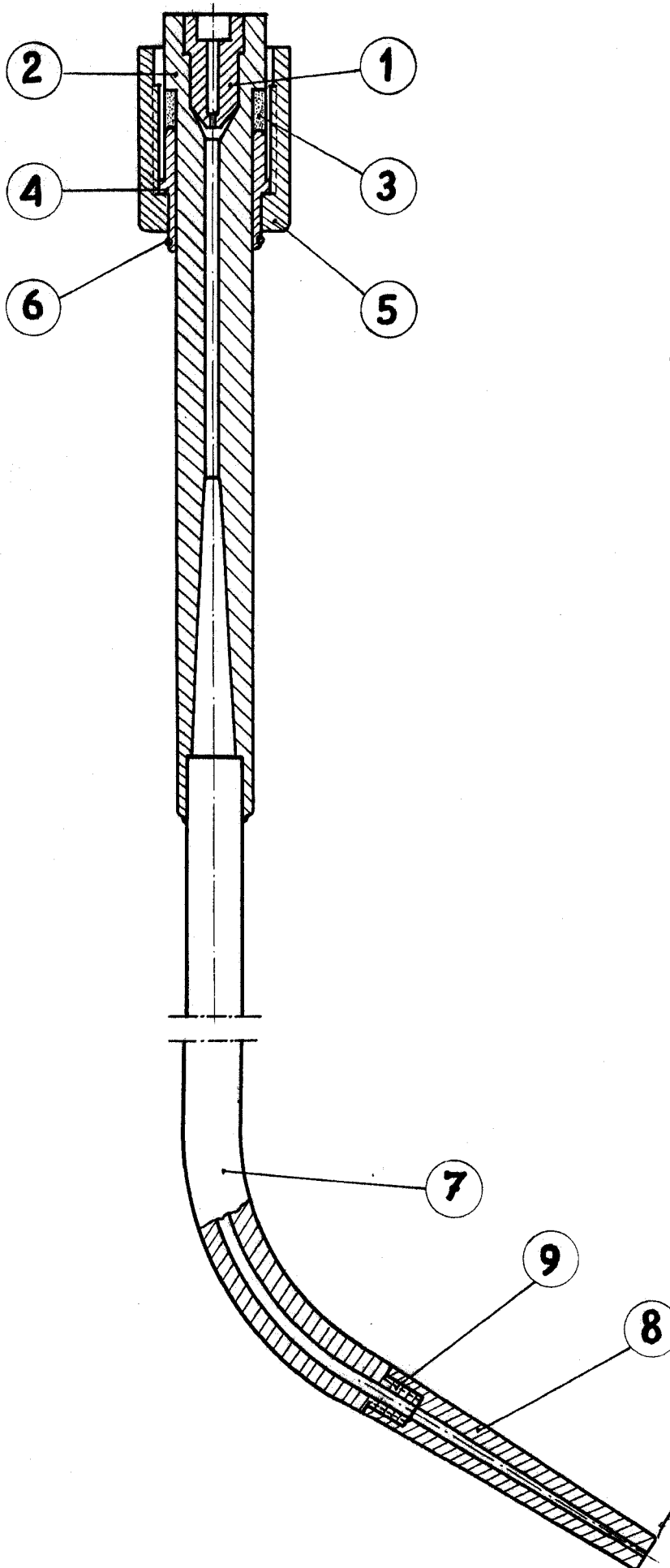
4) - "SOPELETE PARA SOLDADURA OXI-ACETILENICA, MEJORADO".

55

Esta Memoria Descriptiva, consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de un a hoja de planos.

Madrid, 19 ABR. 1960

C. ALONSO  
F. ALONSO



80265

19 ABR. 1960  
G. ALCOYIDA

Escala variable.