

A.R.

l.-



80250

## *Memoria Descriptiva*

*para*

Un Modelo de Utilidad, por veinte años  
en España

*a favor de*

Don Jesús Miguel Gomez Alonso y  
Don Agustín Mamolar Quijada

- ambos de nacionalidad española -

*residente en*

BILBAO.- R. Arias n<sup>o</sup> 39

*por:*

" CAJA PORTA-FUSIBLES "



86250

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja porta-fusibles, destinada a ser utilizada en las instalaciones eléctricas de los automóviles, con las tensiones corrientes en sus baterías de acumuladores, que como es sabido son de 6, 12 ó 24 voltios, cuya caja puede contener 4, 6, 8 ó más pares de bornas, según en cada caso interese.

10 Las bornas van montadas sobre una base de baquelita, que presenta, en la parte superior de su contorno rectangular, un rebajo destinado al acoplamiento del borde de la tapa transparente, y de forma de paralelepípedo rectangular que cubre y aloja las bornas y los fusibles colocados entre ellas.

15 Esa tapa, en la disposición que se reivindica, se presta a ser fabricadas de metilmetacrilato de polivinilo, con lo que tiene mayor resistencia a la rotura que las similares existentes en el mercado, y un punto de fusión más elevado, que la hace resistir mejor las altas temperaturas, al mismo tiempo que es inalterable a la acción de las sustancias más o menos disolventes, como aceite, gasolina, gas-oil, etc.

20 Las bornas de uno de los lados mayores de la caja, sujetan unos soportes de bronce fosforoso, doblados en ángulo recto, que hacen como ballestas o resortes para mantener bien fijos los fusibles por una de sus puntas cónicas, mientras que por las otras apoyan en los alojamientos dispuestos al efecto en las bornas opuestas.



3.-

80250

5 La tapa va atravesada en su centro por un tornillo de cabeza estriada, y cuyo extremo roscado se atornilla en un alojamiento dispuesto en el centro de la base de baquelita. A uno y otro lado de ese alojamiento, están practicados los taladros para los elementos de fijación de la caja, en el lugar que se estime oportuno.

10 En la parte posterior de la base de baquelita, paralelas y próximas a sus bordes mayores, están practicadas las ranuras que alojan los casquillos de sujeción de las bornas, los cuales van cubiertos por tiras de plástico que cierran esas ranuras.

15 Concretaremos las características de la caja porta-fusibles que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales con que se fabrican las distintas piezas, serán en cada caso las que se estimen pertinentes, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las cajas porta-fusibles que se construyan, de acuerdo con la idea general reseñada, y cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

20

25



La figura 1 presenta la vista por uno de sus lados mayores de una caja porta-fusibles, con su tapa acoplada y sujeta.

5 La figura 2 muestra la proyección en planta de dicha caja, vista por la parte superior.

La figura 3, en representación análoga que la figura 1, se refiere a la vista por uno de los lados menores.

10 La figura 4 es la vista de la caja porta-fusibles por su parte inferior.

La figura 5 es la vista de la base de la caja por uno de sus lados mayores y desprovista de tapa.

15 La figura 6 corresponde a vista análoga por uno de los lados menores.

La figura 7 ilustra la vista de la caja sin tapa y por su parte superior.

20 La figura 8 detalla la sección longitudinal, que se indica en C - D sobre la figura 2, de la caja tapada.

La figura 9 de modo análogo, representa la sección que se señala en A - B, sobre la figura 1.

25 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del dispositivo representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:



80240

La base 11 ( figuras 8 y 9 ) de baquelita, lleva en su contorno el rebajo 15, para acoplamiento del borde 7 de la tapa transparente 1; la cual se sujeta, así acoplada, mediante el tornillo 3, cuya parte rosca-  
da 10 se fija en el taladro 21, del apéndice 9, de la parte inferior de la base 11, mientras que el vástago 2, de unión entre la cabeza estriada 3 y ese tornillo, se encaja en el muñón hueco 4.

En la base 11 van fijadas las bornas 19, mediante los casquillos 17 ( figura 4 ), en los cuales, por los tornillos 12 y 13, se fijan los extremos de los conductores, entre los cuales se intercalan los fusibles.

Estos porta-fusibles se sujetan por un extremo en una de las bornas, y por el otro mediante los soportes, 5, que son tiras de bronce fosforoso de gran calidad, dobladas en ángulo recto y sujetas, por las correspondientes bornas, en los encajes 18, cuyos soportes tienen los orificios 6, en que entran uno de los extremos del porta-fusibles.

Debajo de estos soportes va practicada en la base 11 la ranura 16; y los casquillos 17 de sujeción de las bornas quedan ocultos detrás de la capa 22 de baquelita que los protege. Los taladros 8, de dicha base 11, están destinados a los elementos de fijación de la caja porta-fusibles en el lugar que interese.

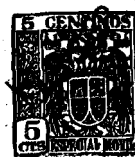
6.-



80230

La tapa 1 tiene practicados en sus lados mayores las ventanas 14, que en su parte superior están limitadas por las partes 20 de menor espesor que la pieza que forma la tapa 1.

-----



N O T A.-

88250

El presente Modelo de Utilidad consta de las siguientes reivindicaciones:

5  
1. - Caja porta-fusibles, caracterizada porque está constituida por una base, en la que van montadas bornas, en alineaciones paralelas a los bordes mayores y enfrentadas dos a dos; cada una de cuyas bornas presenta; un taladro transversal, un tornillo de conexión en la parte superior y se prolonga en la inferior en un cuello, que atraviesa la base y se sujeta a ella por un casquillo.

10  
15  
2. - Caja porta-fusibles según anterior, caracterizada porque todas las bornas de un lado sujetan contra la base una pletina resorte, doblada en ángulo próximo al recto, cuyo doblez queda enfrentado con la otra borna de la pareja y presenta un orificio destinado a recibir un extremo del correspondiente porta fusible.

20  
3. - Caja porta-fusibles según anteriores, caracterizada porque en el borde superior de la base va practicado un rebajo, destinado al encaje del borde inferior de una tapa transparente, que lleva practicadas en sus lados mayores ventanas de paso de los conductores enfrentadas con las bornas.

25  
4. - Caja porta-fusibles según anteriores, caracterizada porque la tapa transparente va atravesada, en el centro de su parte superior, por un vástago de cabeza estriada, que termina en su otro extremo en una parte roscada,

8.-



80250

que atornilla en un alojamiento dispuesto al efecto en el centro de la base, a un lado y otro del cual están dispuestos los taladros de paso de los elementos de fijación.

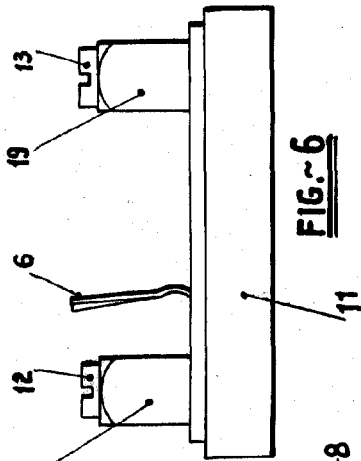
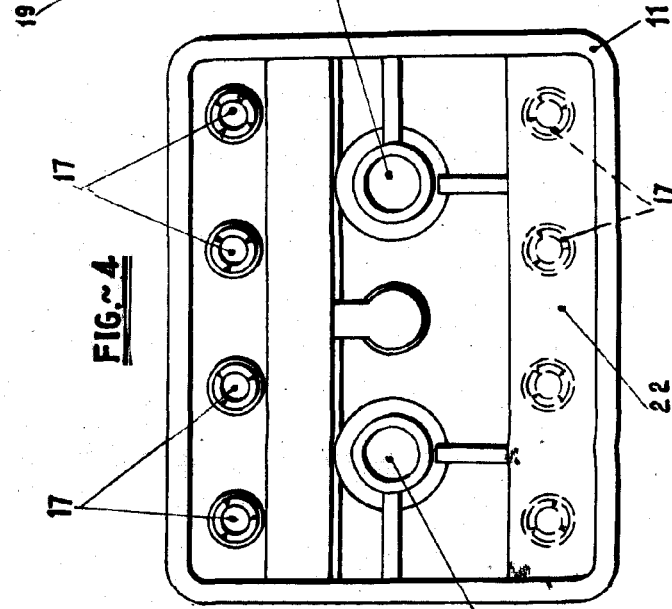
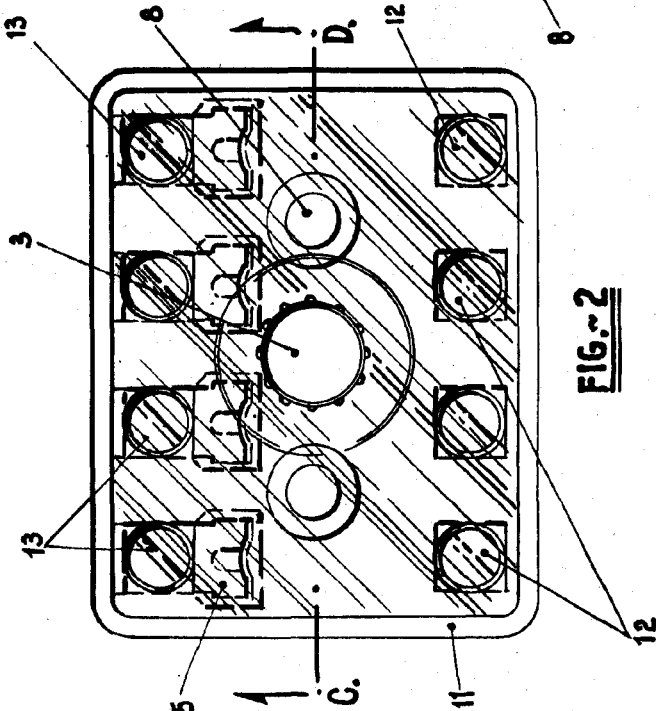
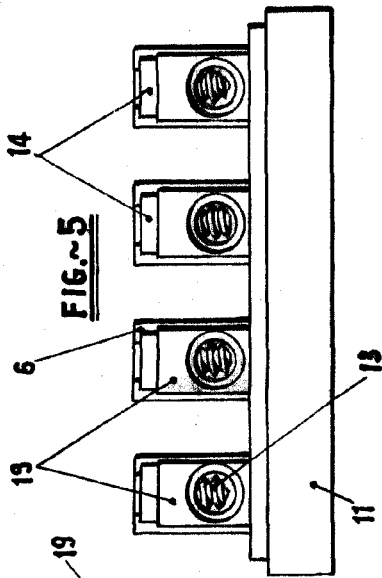
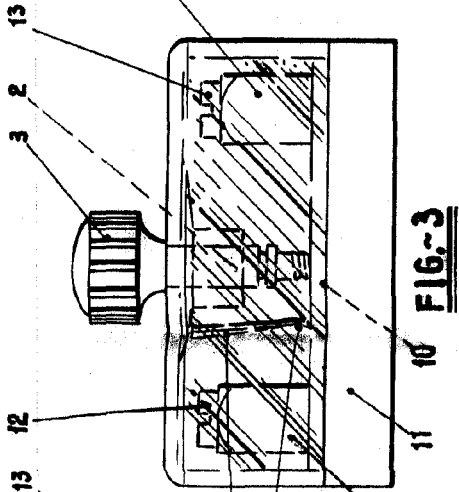
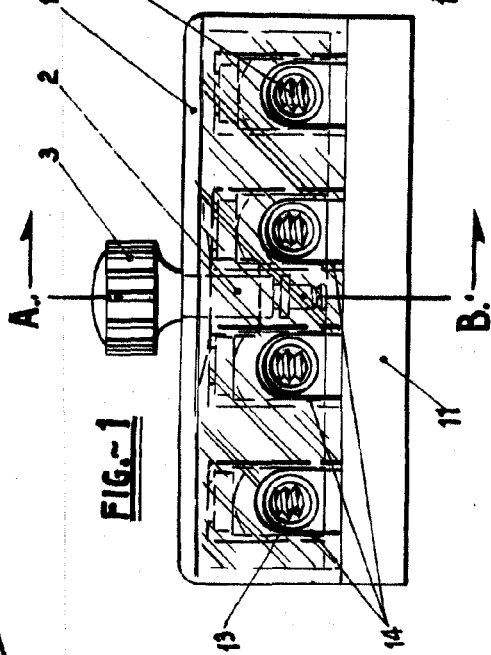
5.- Caja porta-fusibles.

5 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

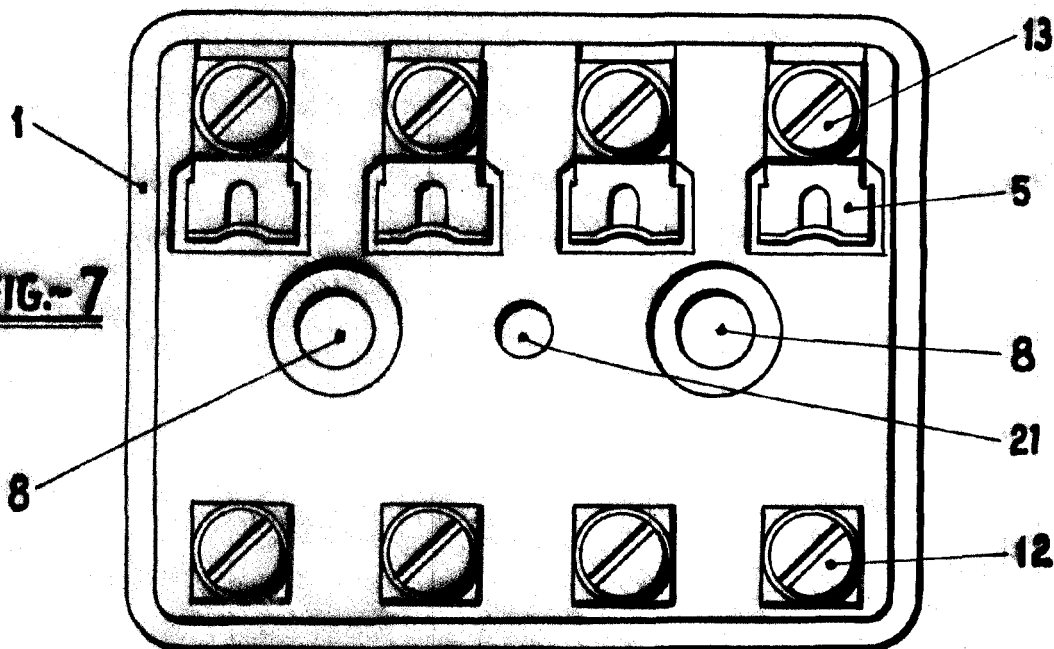
Madrid, a

18 ABR. 1960

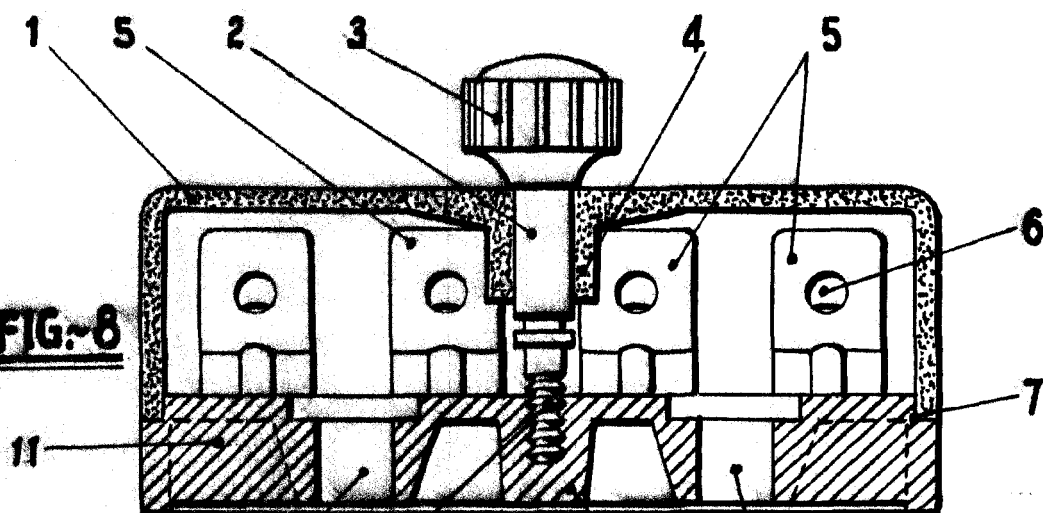


ESCOLA MARITIME  
*Almeida*

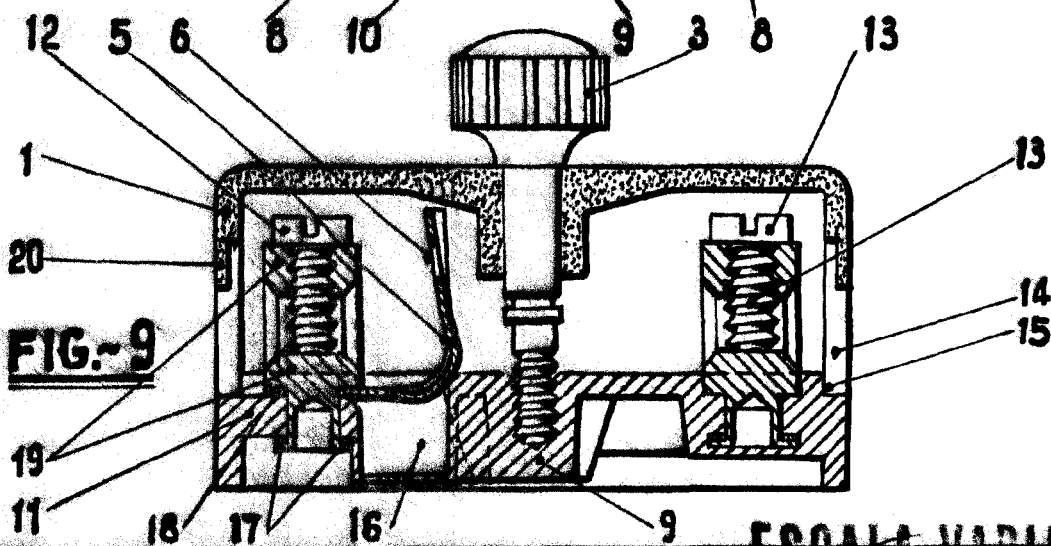
**FIG.-7**



**FIG.-8**



**FIG.-9**



ESCALA VARIABLE

*Alonso*



18753