



80221

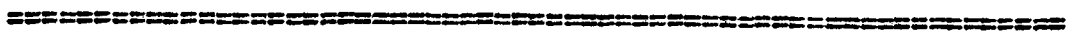
MEMORIA DESCRIPTIVA



Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad, que por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Eugenio SILVESTRE TAUPENOT, de nacionalidad francesa, domiciliado en Sevilla, Rosario, 6.- - - -

p o r

" EQUIPO DE ELEMENTOS METALICOS PARA ENCOFRADOS DE HORMIGON "



De todos es conocido la importancia que en los momentos actuales tiene la construcción, y los trabajos incesantes de los ingenieros, arquitectos y contratistas para encontrar medios que no sólo reduzcan los tiempos de construcción, sino que también supongan una economía en precio por superficie construida.

5

Uno de los capítulos más importantes en la construcción moderna es el que se refiere a los encofrados, pues efectuándose

80221

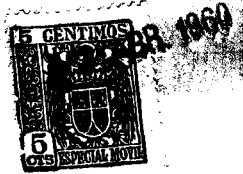
27



10 casi exclusivamente de madera, éstos tienen el inconveniente
de que, una vez terminadas las obras, sólo un corto porcenta-
je puede ser nuevamente utilizado. Si a esto añadimos el tra-
bajo de los encofradores en cortar, clavar, etc. en fin, en
15 formar los moldes y, una vez fraguado el mortero, tener que
desarmar, fácilmente se comprende la economía de tiempo y de
dinero que supone el empleo de elementos metálicos de acuerdo
15 con éste Modelo cuya registro se solicita, que tiene además la
ventaja, entre otras de montarse y desmontarse en breves minutos
y de ser de duración casi ilimitada.

El equipo de elementos metálicos según el modelo se com-
pone de un conjunto de barras con perfil en "U" que llevan va-
20 rios pivotes o pernos fuertemente sujetos perpendicularmente en
la cara exterior de una de sus alas y separados adecuadamente,
unas pletinas de igual longitud y anchura a las de las citadas
barras, que presentan taladros de diámetro y distribución adecua-
dos para el paso de los citados pivotes o pernos, que tienen en
25 una de sus aristas longitudinales una sucesión de ranuras de for-
ma apropiada para engatillarse con salientes como los machos si-
tuados en las aristas de los dos extremos, unos tableros metáli-
cos contruídos preferentemente con marcos de perfiles angulares
y chapas de superficie, que en el ala del ángulo de base tienen
30 taladros iguales a los existentes en las pletinas y con igual
distribución, y que sobre el ala del ángulo superior presentan
pivotes o pernos fuertemente unidos al ángulo, con la misma dis-
tribución y el mismo diámetro de los que tienen los pivotes o
pernos de las barras en "U", y unas grapas de chapa con aletas
35 plegables y un taladro para el paso de los pivotes citados.

En esta Memoria se describe un dibujo que, como ejemplo
sin carácter limitativo, se refiere a unas realizaciones de los



30221

elementos metálicos del equipo para la ejecución de encofrados en la construcción de acuerdo con el modelo. En el dibujo:

40 La figura 1 muestra una proyección frontal y una lateral de una barra en "U".

La figura 2 muestra una proyección horizontal de una pletina.

45 La figura 3 muestra una proyección del ensamblaje de cuatro pletinas.

La figura 4 muestra una perspectiva de un conjunto de perfiles en "U" y de pletinas.

La figura 5 muestra una proyección frontal y una lateral de un tablero.

50 La figura 6 muestra en corte la unión de una barra, una pletina y la base de un tablero.

La figura 7 muestra en perspectiva una grapa, y la figura 8 muestra en perspectiva un ejemplo de montaje.

55 El equipo de elementos metálicos se compone en este ejemplo de unas barras rectas con perfil en "U", figura 1, -1- de longitud conveniente según los encofrados que deben realizarse. En el exterior de una de sus dos alas llevan pivotes o pernos fuertemente soldados o roscados -2-, perpendiculares a la superficie del ala y repartidos con uniformidad.

60 De unas pletinas planas y rectas -3-, figura 2, alargadas, con el ancho de las alas de la pieza -1-. En una de sus aristas longitudinales presentan unos destajes o ranuras de forma especial, separadas entre sí con regularidad. Los destajes -4- en este ejemplo están dentellados en "T". En las dos aristas de los extremos hay un dentado macho -5- que se corresponde con dichos
65 destajes -4- y así puede engatillarse en cualquier destaje de otra pletina. La longitud de las pletinas es la de las barras



80221

70 en "U" sin contar los dos dentados -5-, que resultan salientes. En la figura 3 se ve una realización del engatillado de cuatro pletinas para formar un cuadro. Aquí el engatillado se ha hecho siguiendo la vuelta en el sentido de las agujas de un reloj. Lo mismo se hubiera hecho, según conveniencias, en el sentido inverso. También se hubiera podido realizar el engatillado para formar una sección rectangular.

75 Las pletinas presentan en su superficie taladros -6- que deben corresponder en tamaño y distribución con los pivotes o pernos -2- existentes en el ala superior de los perfiles en "U" -1-.

80 De unos tableros armados, figura 5, formados con perfiles angulares que constituyen marcos -7- cubiertos por completo en la cara de trabajo con chapas metálicas -8-. Estos tableros tienen anchura igual al largo de las barras en "U" -1-, pero su altura no es constante. Los hay de un metro, de medio metro y de un cuarto de metro. Los tableros llevan en los angulares de base
85 -7a- unos taladros -6- de igual diámetro y distribución a los de los taladros -6- de las pletinas -3-. Los angulares del bordesuperior -7b- tienen pivotes o pernos -9-, asimismo fuertemente soldados o roscados, del mismo diámetro y distribución que los -2- de las barras -1- en "U".

90 Y de unas grapas, figura 7, o llaves, de forma especial. Las de este ejemplo están cortadas de una chapa -10- que en la proximidad de una esquina recta tiene un taladro -6- igual a los -6- antes citados, y su perfil se completa con una especie de lengüeta -11- y una ^{ancha} solapa -12- que en el momento oportuno se dobla como
95 muestra la figura 7.

El procedimiento de montaje de este equipo es sencillo y se efectúa en pocos minutos, de la siguiente manera.



80221

100

Una vez hecha la cimentación de un pilar, se procede a la colocación de cuatro "Ues" -1- formando la sección del pilar que ha de sustentar todo el conjunto y cuidando de que el ala de los pivotes -2- quede en la cara superior.

105

Por medio de cuatro pletinas -3-, figura 4, introducidas en los correspondientes pivotes -2- de las barras -1- se engatillan los salientes -5- en los destajes -4- que convenga para formar la sección prefijada, cuyas piezas habrán quedado perfectamente arriostradas, constituyendo an cuadra^{do} o un rectángulo rígido.

110

Se procede a colocar los tableros, figura 6, introduciendo en sus taladros -6- de los ángulos -4a- de base los salientes de los pivotes -1- que sobresalen de los taladros de las pletinas -3-.

115

Se sujetan entre sí las alas superiores de las barras -1-, las pletinas -3- y los angulares inferiores -4a- de los tableros mediante las grapas -10- en cuyo taladro -6- se introduce el saliente del pivote -2- y haciendo presión con la palanca se da a la solapa -12- un movimiento circular hasta dejarla acoplada sobre los bordes exteriores de las tres piezas.

120

En seguida se colocan otras cuatro pletinas -3- sobre los pivotes -9- de los angulares superiores -4b- de los cuatro tableros levantados, convenientemente engatillados entre sí, según están las primeras pletinas colocadas, figura 8, y hasta con seguir la altura deseada no hay más que ir superponiendo tableros y pletinas afianzando cada tramo con las correspondientes llaves o grapas.

125

Una vez fraguado el mortero indt reducido, no hay más que proceder en forma inversa durante el desmontaje.

Este equipo de elementos metálicos para encofrados de hormigón puede ser objeto de modificaciones, siempre que no alteren

la esencialidad del invento.

80221



130

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones.

135

1.- Equipo de elementos metálicos para encofrados de hormigón caracterizado por componerse de un conjunto de barras con perfiles "U" que llevan varios pivotes o pernos fuertemente sujetos perpendicularmente en la cara exterior de una de sus alas y separados adecuadamente, unas pletinas de igual anchura a la de las alas de las citadas barras, que presentan taladros de diámetro y distribución adecuadas para el paso de los citados pivotes o pernos, que tienen en una de sus aristas longitudinales una sucesión de ranuras o destajes de forma apropiada para engatillarse con salientes machos como los situados en las aristas de sus dos extremos y cuya longitud puede ser la de las citadas barras en "U" sin contar el saliente de los machos, unos tableros metálicos

140

145

150

155

construidos preferentemente con marcos de perfiles angulares y chapas de superficie, que en el ala del ángulo de base tienen taladros iguales a los existentes en las pletinas y con igual distribución y que sobre el ala del ángulo superior presentan pivotes o pernos fuertemente sujetos al ángulo, con la misma distribución y el mismo diámetro que tiene los pivotes o pernos de las barras en "U", y unas grapas o llaves de chapa con aletas plegables y un taladro para el paso de los pivotes o pernos citados.

2.- Por último, se reivindican como objeto sobre el que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España; - - - - -

p o r

" EQUIPO DE ELEMENTOS METALICOS PARA ENCOFRADOS DE HORMIGON "



80221

160

Todo conforme queda expresado en la presente memoria descriptiva que, consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 27 de Abril de 1.960.-

P.A..

PEDRO FELIX MORA
P.F.

D. EUGENIO SILVESTRE TAUPENOT.

HONDA UNICA.

10024

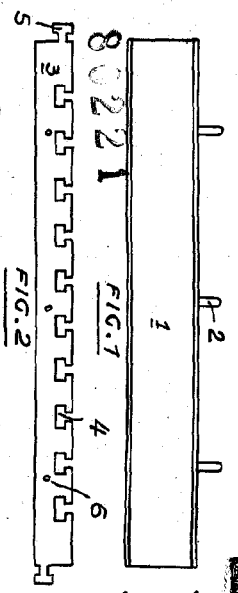
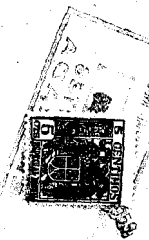


FIG. 2

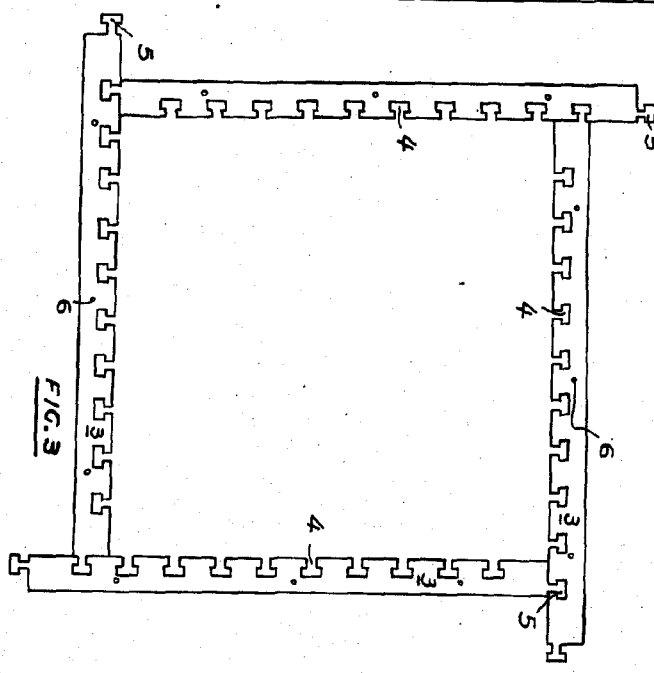


FIG. 3

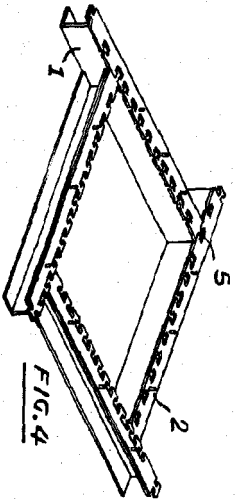


FIG. 4

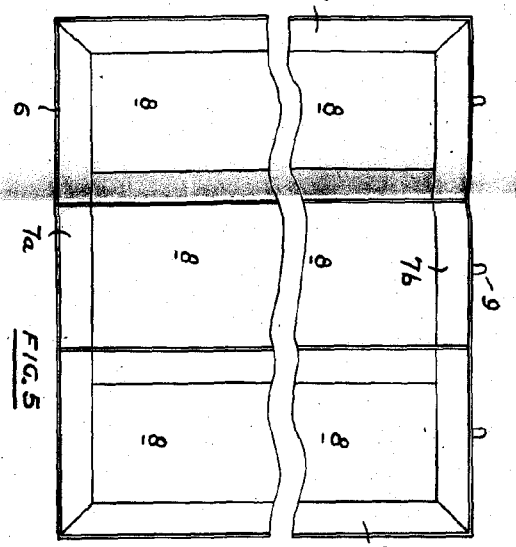


FIG. 5

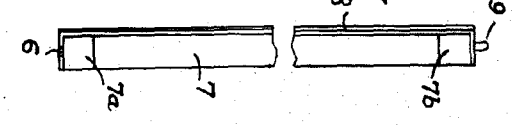


FIG. 6

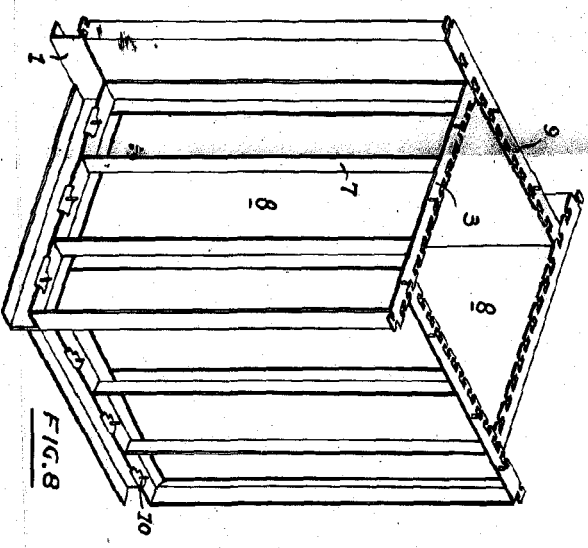
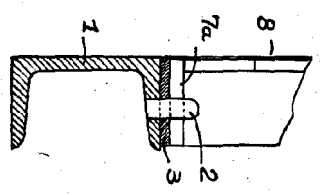


FIG. 8

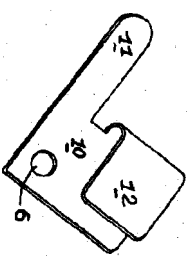


FIG. 7

ESCALA VARIABLE
MADRID, 24 NOV 1959
P.A.I.

[Handwritten signature]