



80218

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA TORRETA PORTAHERRAMIENTAS PARA MAQUINAS UTILES, PERFECCIONADA", a favor de Cumbre, S.L., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle San Adrián, 68-70.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de utilidad se refiere a una torreta portaherramientas, perfeccionada, aplicable a máquinas útiles de distintas modalidades. Como se sabe, estas torretas giran alrededor de un eje y cada una de ellas

5. permite fijar varias herramientas dispuestas en varios puntos radiales. Su utilidad es notoria, pues al mecanizar una pieza determinada abrevia tiempo, ya que basta



variar la posición de la torreta a fin de sustituir una herramienta por otra.

A pesar de sus ventajas, fácilmente deducibles, no puede negarse que los tiempos empleados en efectuar

- 5. tales cambios resultan largos hoy día, puesto que para variar la posición precisa, una vez retirada la herramienta, se tiene que aflojar la torreta y se varía su posición a mano, luego debe volverse a fijar del mismo modo.

Mediante la torreta perfeccionada objeto de

- 10. este Modelo de utilidad, se abrevia la duración de estos tiempos, pues bastará accionar una sola manecilla para aflojar la torreta y simultáneamente hacerla girar para situarla en la nueva posición deseada sin necesidad de otra maniobra que la inicial para aflojarla.

- 15. Para la descripción de las características técnicas de esta torreta portaherramientas, nos referiremos a los dibujos que con carácter de ejemplo se adjuntan a esta memoria.

- En los dibujos se supone el caso de una torreta, realizada según este Modelo, aplicada al carro -1- de un torno -2-. La torreta -3- queda fija a una corredera superior -4- y gira alrededor de un eje -5- sostenido inferiormente por la corredera superior -4-. Este eje -5- es solidario por la clavija -6- con la manecilla de mando -7-. Las diversas posiciones previstas para la torreta -3- se fijan por el pitón de anclaje -8- previsto a un lado de la corredera superior -4- y sometido al empuje axial de un resorte -9- que tiende a trabar a la torreta en cualquiera de las posiciones radiales previstas para ella y que escojan en el curso de la mecanización. Para fijar las herramientas en la propia to-
- 20.
  - 25.
  - 30.



5. torreta se proveen las escotaduras -10- cada una de ellas con los correspondientes tornillos -11- para la sujeción de las correspondientes herramientas. El eje de rotación de la torreta presenta solidario un anillo de arrastre -12-, que queda alojado, con franquicia axial y radial en la cavidad -13- de la torreta.

10. Entre la parte superior del anillo de arrastre -12- y el fondo -14- del alojamiento para el botón de centraje -16- se encuentra un disco -15- de cualquier material que tenga mayor coeficiente de rozamiento que el que existe entre el pitón de anclaje -8- y el cuerpo de la torreta -3- con lo cual se obtiene el efecto de arrastre de dicha torreta -3- al hacer girar, aflojando el mando -7- y entrar en contacto el anillo de arrastre -12- con la torreta -3- por mediación del citado disco -15-.

20. Entre la base del muñón -17- de la manecilla -7- y el fondo de la cavidad superior -18- de la torreta, queda alojado un fuerte resorte espiral -19- que incrementa el empuje hacia abajo de la torreta contra el disco -15- además del propio peso de la misma, con lo que se favorece notablemente la posibilidad de un arrastre instantáneo al ascender el anillo -12-.

25. La posición de fijación escogida para la torreta se obtiene mediante el extremo inferior -20- del eje de giro -5-, el cual está roscado con el núcleo -16- de la corredera superior -4-. Por tanto, una simple manobra de la manecilla permite aflojar la posición de la torreta respecto al anclaje -8-9-, hacerla girar, pasar a 30. la otra posición escogida y fijarla sólidamente sobre la corredera superior por el propio anclaje -8-9-.



De ello es fácil deducir que el conjunto de tiempos más arriba reseñados, pueden reducirse considerablemente por medio de esta torreta perfeccionada.

5. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la torreta portaherramientas, aquí descrita, será variable a los efectos del presente Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

10. 1.- Una torreta portaherramientas para máquinas útiles, perfeccionada, caracterizada por disponer de un solo eje, giratorio y desplazable axialmente para su giro, simultáneamente con el movimiento de afloje de la misma, siendo este eje solidario con una manecilla de mando, sometido a la reacción axial de un resorte y roscado por su extremo inferior con el soporte colisor de la torreta.
15. 2.- La propia torreta portaherramientas de la reivindicación anterior, caracterizada porque las posiciones radiales de la torreta y, por ende, las de trabajo de las distintas herramientas fijadas previamente en la misma torreta, se fijan y aseguran por un anclaje paralelo al eje de giro de la torreta, alojado excéntricamente en el soporte de la corredera superior y sometido a la reacción axial de un resorte alojado en la misma mortaja de guía
20. de dicha corredera superior.
- 25.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

30. 3.- "UNA TORRETA PORTAHERRAMIENTAS PARA MAQUINAS UTILES, PERFECCIONADA".

Consta la presente memoria de cinco hojas fo-



80218

liadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

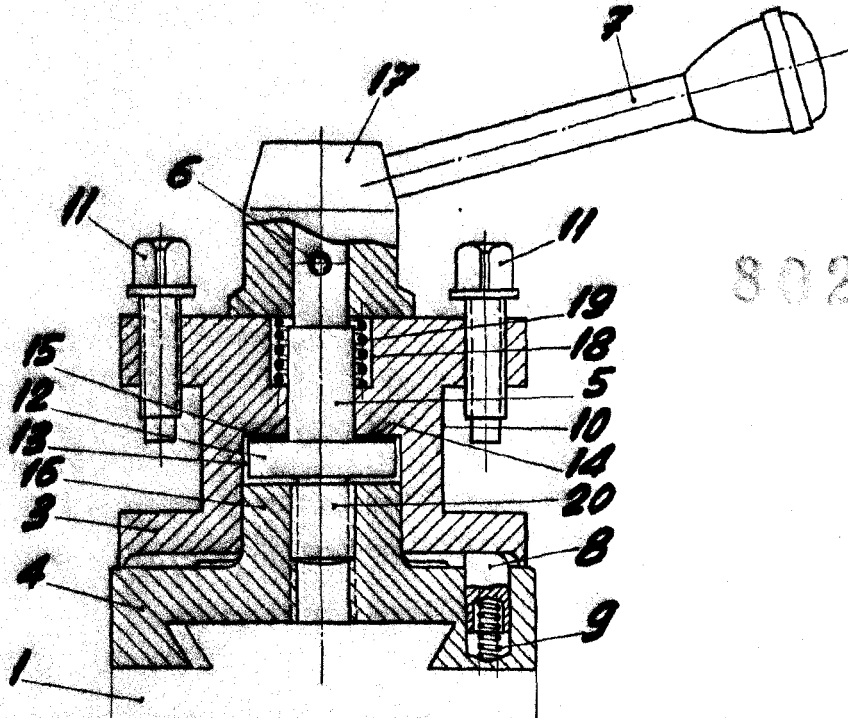
Barcelona, nueve de octubre de mil novecientos cincuenta y nueve.

5.

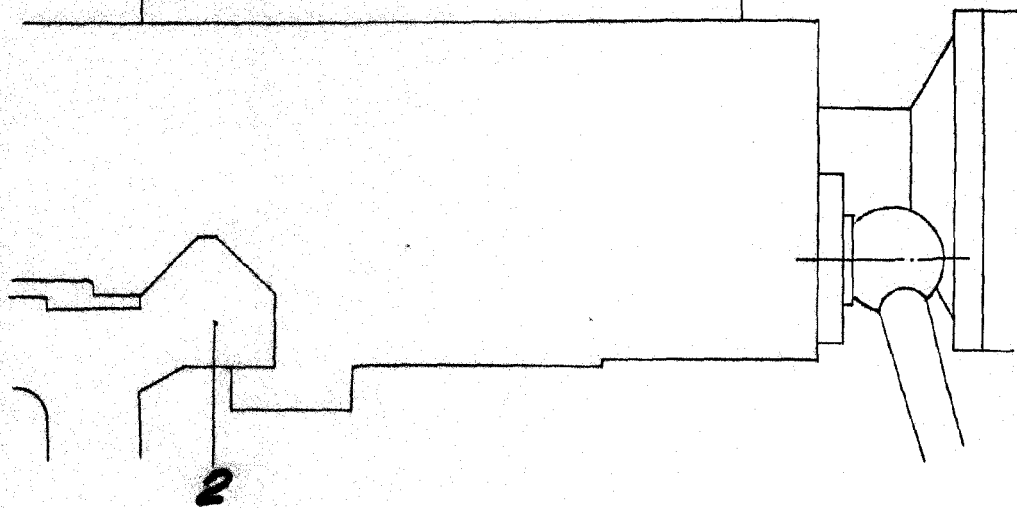
P.A. de Cumbre, S.L.

L. DURÁN CORRETJER  
P. P.

jo.



80218



BARCELONA, 9 OCTUBRE DE 1959  
L. DURAN  
P.P.

ESCALA VARIABLE