

8 0 2 1 6

8 0 2 1 6

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad por veinte años, para España y sus Posesiones, por TRAVIESA DE HORMIGON PERFECCIONADA, a favor de don Luis Valentí Gómez, de nacionalidad española, residente en Madrid, Avda. José Antonio nº 57.

- - - - -

El presente modelo de utilidad se refiere a una nueva traviesa de hormigón de diversas aplicaciones, y en especial, de las destinadas al tendido de carriles.

5

Son características propias de la invención, el aumento en la resistencia de las piezas, y la obtención de una economía en su coste.

10

El aumento de la resistencia se consigue mediante las características siguientes constitutivas de la tipología estructural planteada, y que se citan con referencia a las tres hojas de dibujos adjuntos:

A - Aumentando la sección transversal de hormigón de la traviesa, al poner el eje longitudinal de los orificios de anclaje (1) del tornillo de sujeción del carril, parale-

80216

15

lo al eje longitudinal de la traviesa.

b - Reduciendo a uno solo (2) y vertical, cada uno de los orificios de introducción de los tornillos de anclaje del carril y de limpieza de los mismos.

20

c - Por el hecho de que este orificio, a la vez, establece el necesario drenaje vertical, de que carecen las traviesas conocidas hasta la fecha, facilitando con ello la conservación de sus elementos metálicos.

25

d - Colocando una hélice única y continua, de acero dulce o material similar adecuados de diámetro y paso constantes (3) a lo largo de la parte hormigonada de la traviesa y redondeando el perfil longitudinal de anclaje. Esta hélice cubre, por lo tanto, las zonas intermedias débiles de los orificios de introducción de los tornillos de anclaje, zona en la que se produce una fuerte concentración de tensiones, y, como demuestra la experiencia, se acusan las primeras grietas del hormigón en las traviesas sobrecargadas.

30

35

e - El perfil laminado de anclaje entre los dos bloques de hormigón (4) tiene una elipse de inercia de diámetros mayores en cualquier orientación de los perfiles conocidos, con menor momento de inercia, y por tanto, disminuyendo el peso de acero laminado.

40

Respecto a la economía en el coste se consigue por:

1 - El peso empleado en acero laminado del orden de un 20% menor que el que se emplea actualmente en las traviesas en uso; consiguiéndose este resultado, como se ha dicho, proyectando elementos de acero laminado con un perfil geométrico ventajoso desde el punto de vista de su resistencia estructural.

45

Se ha proyectado cuidadosamente asimismo este perfil para hacer innecesario cualquier mecanizado posterior delicado o de precisión.

50

2 - La disposición de la hélice continua y de diámetro constante facilita la colocación de la misma, substituyendo con ventaja a cualquier otro procedimiento o medio de refuerzo de los actualmente utilizados, por la sencillez de su confección y colocación para el hormigón, ahorrando con ello labor manual.

55

Finalmente, se hace constar que en la presente invención cabe cualquier variante de realización y combinación de sus distintos elementos, que no altere la esencia de la misma, pudiéndose fabricar en toda clase de materiales y dimensiones apropiadas, sin limitación.

60

NOTA. - Descrito suficientemente lo que antecede, sólo resta consignar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

65

1 - Traviessa de hormigón perfeccionada, caracterizada por el hecho de que se aumenta la sección transversal de hormigón de la traviessa, al poner el eje longitudinal de los orificios de anclaje del tornillo de sujeción del carril paralelo, esencialmente, al eje longitudinal de la traviessa.

70

2 - Traviessa, según reivindicación 1ª caracterizada por el hecho de reproducirse a uno solo, vertical, los orificios de introducción de los tornillos de anclaje del carril y de limpieza de los mismos, estableciéndose un drenaje vertical que facilita la conservación de los elemen-

80216

75

tos metálicos de que consta la traviesa.

80

3 - Traviesa, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la traviesa va dotada de una hélice metálica continua, de diámetro y de paso constantes, a lo largo de la parte hormigonada de la traviesa citada, cubriendo las zonas intermedias débiles de los orificios de introducción de los tornillos de anclaje, aumentando la resistencia del conjunto.

85

4 - Traviesa, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizada porque el perfil laminado de anclaje entre dos bloques de hormigón, tiene una elipse de inercia de estudiado diámetro, con menor momento de inercia y con disminución del peso de acero laminado.

90

5 - TRAVIESA DE HORMIGON PERFECIONADA.

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sóla cara, con un total de noventa y tres líneas, y tres hojas de planos que adjunto se acompañan.

Madrid 6 octubre 1959

D.a. *Alvarez*



80216

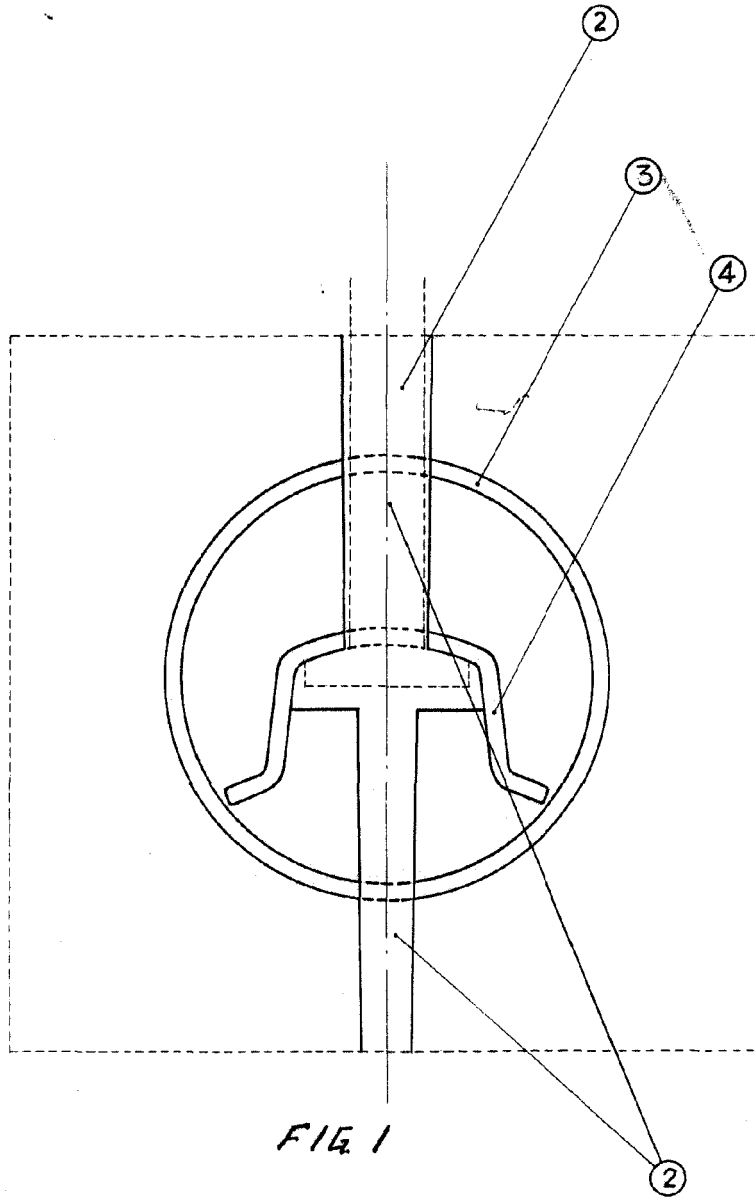


FIG. 1

MADRID 6 OCTUBRE 1959

ANTONIO NARANJO

P. P.

ESCALA VARIABLE



80215

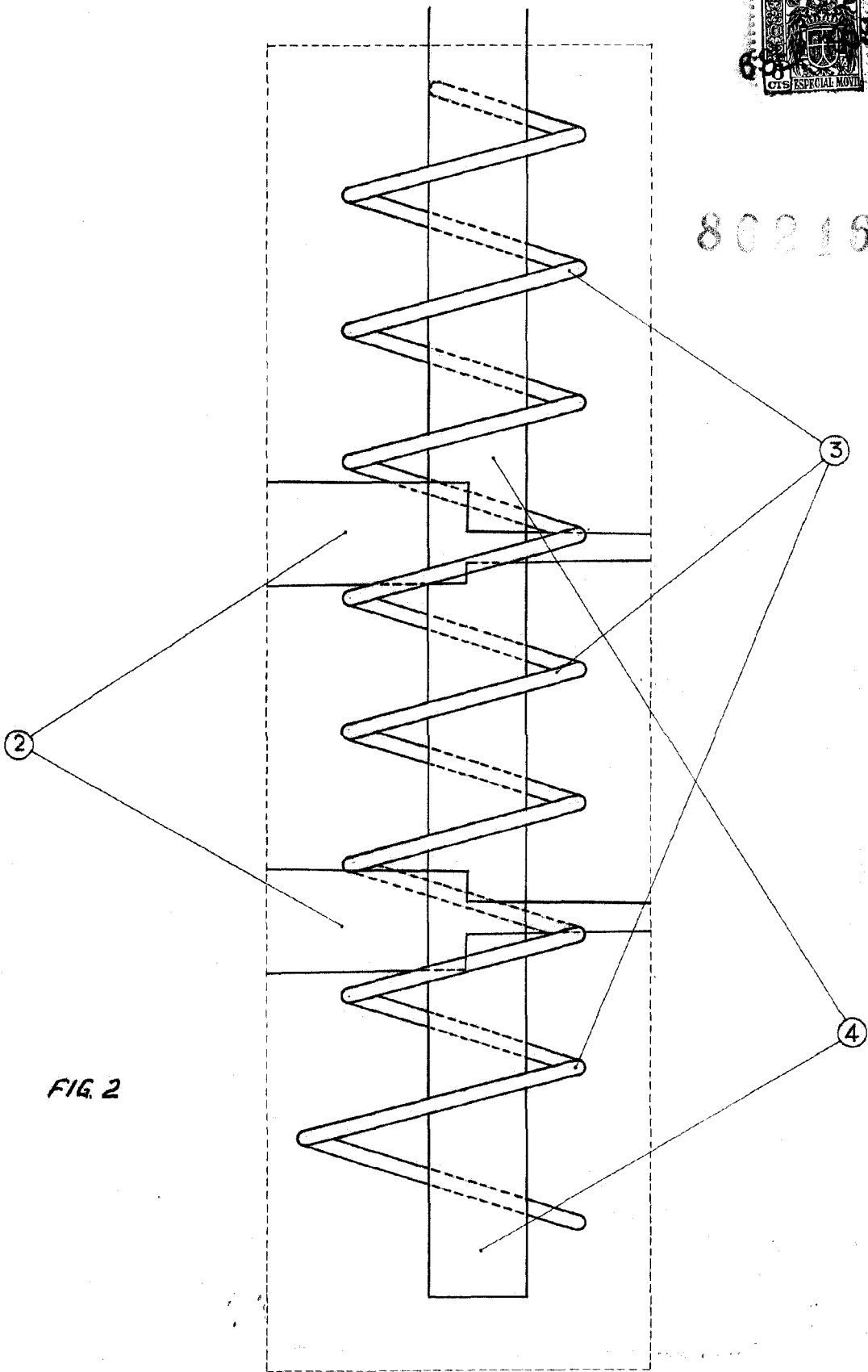


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

MADRID 6 OCTUBRE 1959

ANTONIO NARANJO

R. P.

Antonio Naranjo



80216

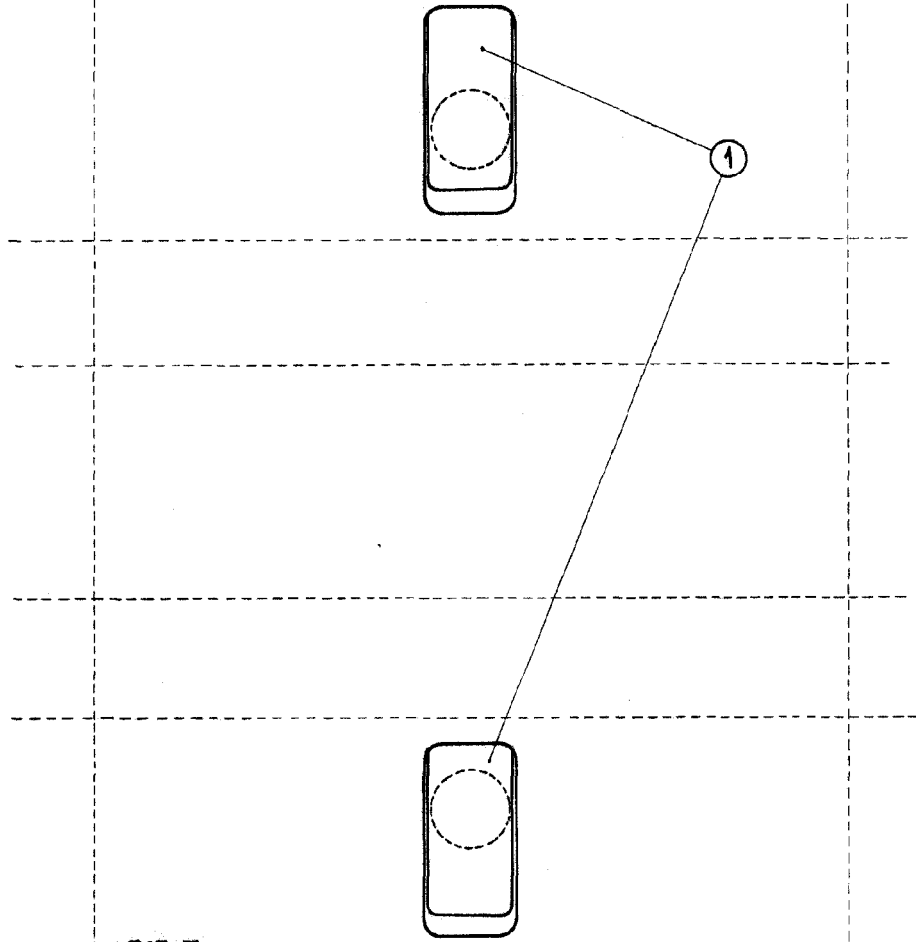


FIG. 3

MADRID 6 OCTUBRE 1959

ANTONIO NARANJO

ESCALA VARIABLE