



10

Esta operación en el envasado, exige una considerable mano de obra, y no da muy buenos resultados, a causa de que el espesor de la capa de fibras, no es regular en toda su extensión.

15

La presente invención tiene por objeto la protección de unos perfeccionamientos que eliminan este inconveniente.

20

Los perfeccionamientos objeto del presente Modelo, consisten en el empleo de un elemento aislador prefabricado, para la separación de las distintas capas de frutas u hortalizas.

25

Para la fabricación de los mencionados elementos aisladores se utilizan unas envolturas, bolsas o sacos, de papel o de cualquier otra materia que no resulte perjudicial para el contenido del envase, cuyas bolsas se rellenan de una fibra cualquiera, tal como crin vegetal, que abunda muchísimo y se consigue a precios económicos.

30

A las referidas bolsas o sacos rellenos de fibras vegetales, se les dará la forma y dimensiones correspondientes a las diferentes capas de frutos a los que han de servir de lecho aislante, pudiendo tener un espesor de aproximadamente un centímetro.

35

Mediante la previa preparación y fabricación de las bolsas o sacos rellenos, según antes se ha expuesto, por separado de la operación de envasado, conseguimos una importante reducción de la mano de obra a emplear, y el tener la plena certeza de que los productos envasados se hallan perfectamente aislados los unos de los otros.

Para mejor comprensión del objeto descrito se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un ejem-



40 plo de realización que habrá de interpretarse ampliamente, sin sujeción a las formas del envase ni a un determinado número de capas.

En dichos dibujos la figura 1 representa una sección vertical de un envase cualquiera, que se señala con
45 -1- en cuyo interior vemos las diversas bolsas -2-, rellenas de crin, interpuestas entre cada dos capas de frutas u hortalizas -3-, para protegerlas, disponiéndose también una bolsa acolchada -2- en el fondo y otra en la parte superior. En la figura 2, vemos una de las bolsas
50 acolchadas -2- suelta, fuera del envase, tal como se preparan por separado, para disponer de ellas a medida que se va colocando la fruta en el envase.

Serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de las capas aisladoras prefabricadas
55 así como las formas y tamaños de los envases y naturaleza de los frutos y hortalizas a separar, detalles todos ellos accesorios y que no alteran la esencialidad del objeto del presente registro que queda resumida en la siguiente

60 N O T A
=====

Los puntos que se presentan para su reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

1º.- Envases perfeccionados para frutos y hortalizas primerizos, caracterizados por comprender unos dispositivos acolchados compuestos por unas bolsas o sacos
65 previamente rellenos de fibras, a cuyos dispositivos se les dá la forma y dimensiones apropiadas con arreglo al envase en que se aplican, hallándose situadas dichas bol



70

sas rellenas entre capa y capa de las frutas y hortalizas a envasar, con lo cual quedan aisladas y protegidas entre si por unas capas acolchadas de grosor uniforme y rápida colocación. Y

75

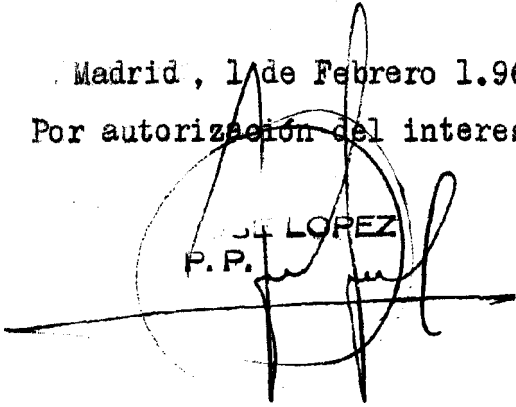
2º.- "ENVASES PERFECCIONADOS PARA FRUTOS Y HORTALIZAS PRIMERIZOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 77 líneas.

Madrid, 1 de Febrero 1.960

Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ
P.P.





20

86198

Fig. 1

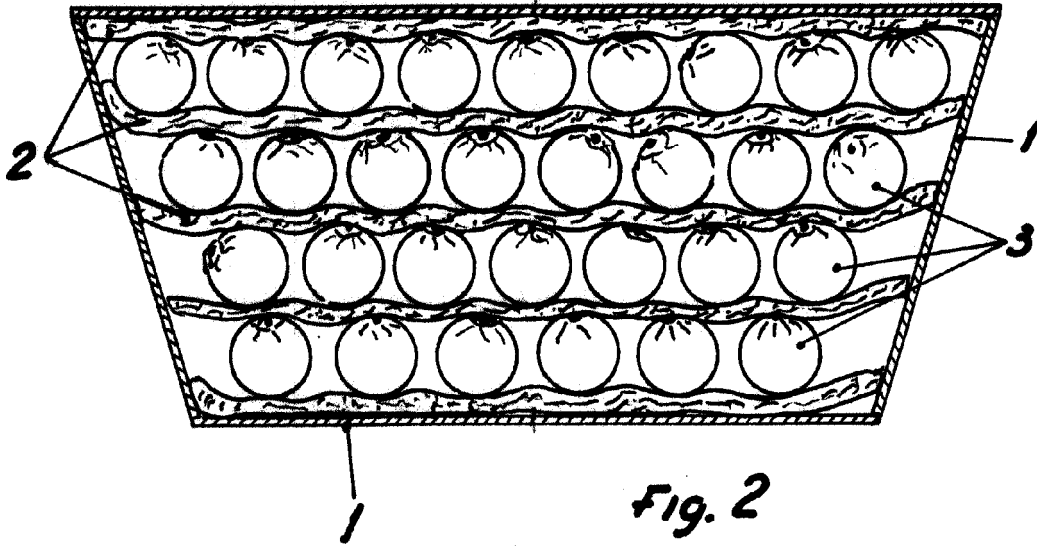
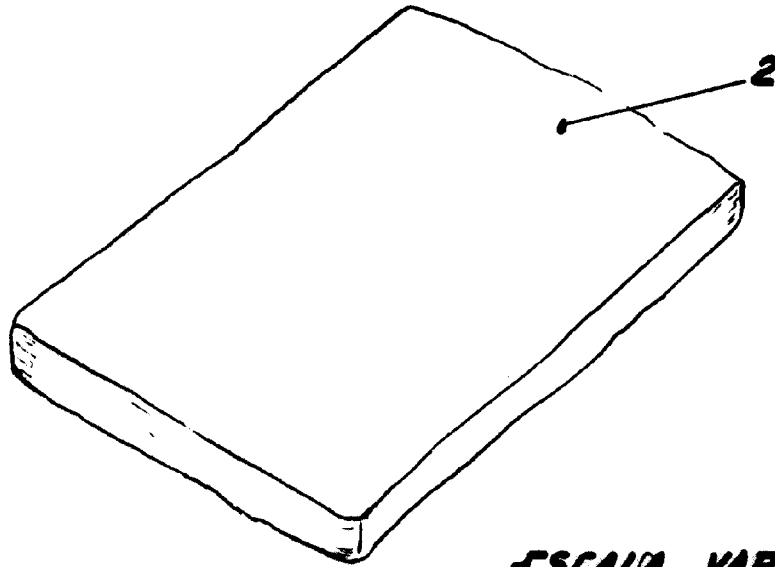


Fig. 2



ESCALA VARIABLE

MADRID, ENERO 1960

P.A. JOSE LOPEZ

P.F.