

80185

26



80185

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA VALVULA PARA MEZCLAR LIQUIDOS", a favor de Buxeda, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Consejo de Ciento, 295.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Por este Modelo de utilidad se describe una válvula para mezclar líquidos que aporta singulares mejoras técnicas a la estructura de las válvulas mezcladoras de líquidos utilizadas, verbigracia, en las instalaciones de agua corriente, fría y caliente.

5.

A título de ejemplo, y a los simples efectos de esta descripción, se adjuntan unos dibujos de la nueva válvula.

Esencialmente, su caja -1- será aplanada, fácilmente



fijable por los tornillos -2- a una placa -3- de apoyo o de sujeción a un muro o paramento cualquiera.

5. Esencialmente, esta caja -1- presenta dos tubos radiales -4- y -5-, salientes, de fácil enlace a las respectivas cañerías de conducción de los dos líquidos a mezclar. Asimismo presentará un tercer tubo -6- para dar salida a la mezcla líquida ya formada y entregarla al grifo o tubo de utilización.

10. Los dos tubos -4- y -5- de acceso, se prolongan por el interior de la caja para formar los terminales, asimismo tubulares -7-, abiertos superiormente y comunicados por -8- con la cámara posterior de mezcla, en donde se ubica el tubo de salida -6- ya mencionado.

15. Al efecto, las bocas superiores -9- y de salida de los terminales -7- quedan por debajo de un amplio tubo superior -10- en el cual se fija la tapa de cobertura -11- roscaada a -10-. Esta tapa -11- se asienta sobre el reborde -12-, interponiéndose entre ambas partes los bordes de una membrana elástica y flexible -13- que fija entre dichos 20. bordes actúa de junta estanca.

25. En esta misma membrana -13-, por su parte central y en su cara inferior, se adhieren las bases superiores y mayores de los machos cónicos -14-15- y coincidiendo axialmente por su cara superior se adhieren las bases de sendos núcleos cilíndricos -16- y -17- que al efecto presentan los rebordes inferiores salientes -18-, que quedan guiados por los tubos -19- y -20- de la tapa -11-. Estos machos 30. tienden a quedar abiertos por la presión de los líquidos entrantes por -4- y -5- y por la tensión de los resortes -21- y -22-, apoyados en los fondos -23-24- de los terminales centrales de los repetidos tubos -4-5-, sujetos por sus extremos superiores por -25-26-.



30185

La propia tapa -11- presenta un núcleo cilíndrico superior central -27-, con el cual se ajusta y fija excéntricamente por -28-, una fuerte redondela superior -29-, que a su vez fija por su reborde -30-, retiene axialmente y guía circularmente a la capucha -31-, provista de la manecilla radial de mando -32-.

Esta capucha -31- lleva firmemente unida alrededor del reborde inferior de su relieve interno -33- una pieza arqueada -34- de perfil inclinado que actúa sobre las cabezas redondeadas y superiores -35- de los elementos -36- guiados y vinculados a los muelles superiores de los machos troncocónicos -14-15-. Unos resortes -37- suavizan y aseguran la toma de contacto constante entre estos cabezales esféricos y el correspondiente y ya mencionado perfil excéntrico -34- unido a la tapa.

El funcionamiento de la válvula resulta claro. Los resortes -21-22-, tienden a mantener abiertos o sea levantados a los machos troncocónicos; asimismo, en el mismo sentido, actúan las presiones de los líquidos a mezclar; contra estas presiones actúa el excéntrico -34- que gira al hacer girar la manilla -32- de la tapa y que actúa en forma tal, debido al perfil vertical de este excéntrico, que pasa de cero, es decir, de a ras del plano inferior -38-33- de la -31-, a la máxima, en el punto -34-, para luego descender de nuevo por la zona posterior. El citado perfil está calculado en forma tal, que cubriendo un arco adecuado puede pasar, como se ha dicho, de cero a un máximo, quedando un grifo totalmente abierto y el opuesto totalmente cerrado; uno abriéndose y el otro cerrándose, llegando a un punto en que ambos dan el mismo caudal; para luego pasar el primero al máximo y el segundo a cero y así sucesivamente.



A los efectos del actual Modelo serán variables todos cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencia de la válvula mezcladora aquí descrita.

N O T A.

5. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:
- 1.- Una válvula para mezclar líquidos, que se caracteriza porque, constando de una caja cilíndrica muy aplanada, con dos tubos radiales para el acceso de los líquidos a mezclar y uno solo de salida para la mezcla ya formada, los dos primeros se prolongan en el interior de la caja hasta un núcleo macizo central, asimismo cilíndrico, formando ambos tubos sus dos codos rectos abiertos hacia la parte superior, formando sendas embocaduras cilíndricas
10. verticales con las que se centran sendos machos cónicos para dar una gradación de caudal, con reborde anular superior de cierre, y prolongándose estos mismos machos por la parte superior en forma cilíndrica para recibir el empuje hacia abajo de un excéntrico vinculado al plano inferior del cuerpo central del mando de maniobra.
15. 2.- La propia válvula de la reivindicación anterior, caracterizada porque la caja citada en la primera reivindicación presenta una amplia boca superior y con reborde cilíndrico interiormente roscado, en cuya base se ajusta un amplio disco cuyo reborde exterior forma junta estanca con el reborde inferior de la tapa de cierre; con este disco, por su cara inferior se adhieren las bases superior y mayores de los machos cónicos y por la superior las bases inferiores de sendos núcleos cilíndricos que al
20. efecto presentan rebordes salientes; quedando cada macho y el correspondiente núcleo en la prolongación de un mismo eje geométrico.
- 25.
- 30.



- 3.- La propia válvula de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la tapa de la caja forme una base aplanada inferior que ajusta, afianza y cierra la boca superior de la caja; forma por su cara superior unos cilindros para la guía de los bloques cilindricos, que prolongan a los machos cónicos; los bloques cilindricos sirven de guía a sendos topes de empuje, con reacción elástica asegurada por sendos resortes ocultos en el interior de alojamientos cilindricos previstos en estas
5. prolongaciones superiores y finalmente esta tapa superior forma un amplio, sólido y más alto núcleo macizo central con el que se guía y afianza un enlace tubular interno e inferior que presenta el núcleo de apoyo y giro de una manecilla de mando.
10. 4.- La propia válvula de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en el interior del enlace tubular e interno del núcleo central de giro y sujeción de la manecilla de mando esté previsto un relieve plano y circular en el que va fijo un tope arqueado de perfil sinuoso, con el que se empujan, al girar la manecilla gradual y sucesivamente, los respectivos topes que, al efecto, presentan en las bases superiores de los elementos con reacción elástica alojados, guiados y vinculados a los machos de cierre y graduación de los tubos de acceso de líquidos a mezclar.
15. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:
20. 5.- "UNA VALVULA PARA MEZCLAR LIQUIDOS".
25. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.
30. Barcelona, veintiseis de marzo de mil novecientos sesenta.

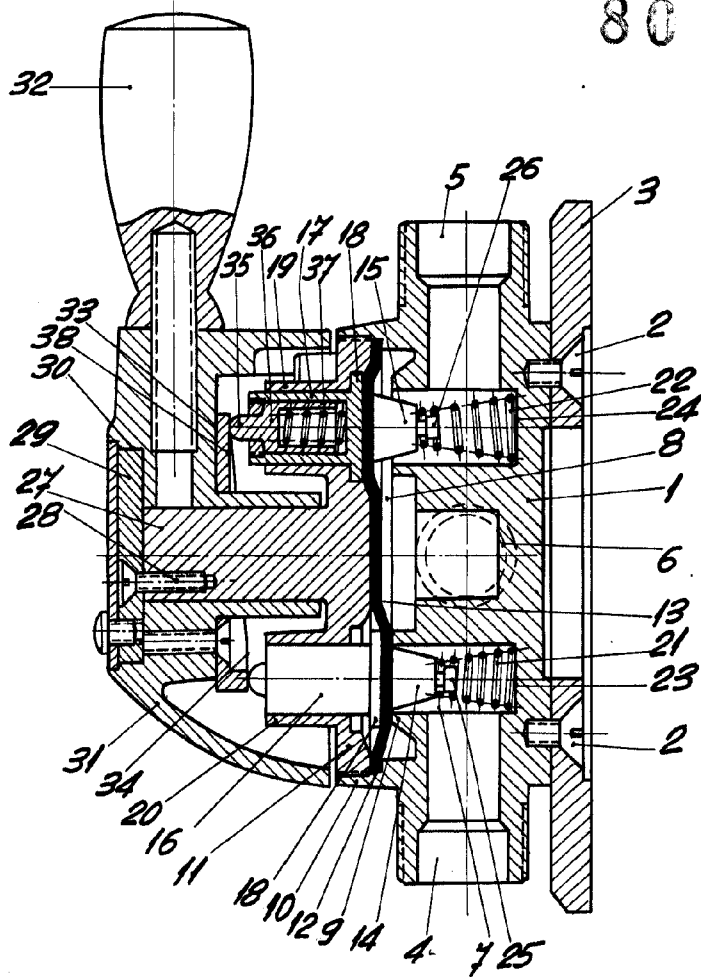
M

P.A. de Buxeda, S.A.,
L. DURAN CORRETJER
P.R.

26 MAR



80185



BARCELONA, 26 MARZO DE 1960

L. DURAN

P.P.

ESCALA VARIABLE