

13 ABR. 1960

80179⁻¹⁻



80179

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en **ESPAÑA**, a favor de
DON LUIS PALLARES SOLDEVILLA, de nacionalidad española, con
residencia en VILLARREAL (Castellón), calle San Pascual, 13

por

»UN NUEVO CIERRE PARA ENVASES»



80179

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

Se trata de proteger en este Modelo de Utilidad, como se indica en el enunciado, un nuevo cierre para envases, mediante el cual se consigue cerrar herméticamente cada uno de los extremos abiertos de que constan los envases paralelepipedicos rectangulares destinados a contener productos, principalmente, pulverulentos.

El nuevo cierre consta de dos partes. Una la constituyen las solapas de cierre propiamente dichas. La otra la constituye un forro que sobresale por cada una de las bocas abiertas del envase.

Las solapas están constituidas especialmente y así vemos que las correspondientes a los lados menores de la caja son solidarias de una de las partes mayores, y están hendidas para doblarse en forma de fuelle, facilitando así el plegado.

El forro sobresale más que las propias solapas, y así, cuando se doblan las solapas para efectuar el cierre, simultáneamente se dobla también el forro plegándose y dejando sobresalir la parte de exceso de longitud que posee para que la solapa final de cierre lo vuelva a doblar a fin de realizar un cierre hermetico. Hay que tener en cuenta que las solapas mayores tienen una extensión igual al ancho del envase. Se comprende entonces perfectamente que el exceso de longitud del forro se doble perfectamente sobre el borde de dicha sola



80179

pa para poder ser cerrado con la solapa opuesta.

A fin de que el plegado del forro se efectue eficazmente, las solapas de los laterales menores presentan un recortado que ayuda al plegado del forro en forma de fuelle.

35

La realización del cierre descrito se ha representado claramente en los dibujos que se acompañan, en cuya figura 1ª, aparece totalmente desplegado.

La figura 2ª, nos muestra la forma de iniciar el cierre plegando las solapas y el forro simultaneamente.

40

La figura 3ª, representa un ejemplo de como el fuelle realizado en las solapas de los lados menores facilita el doblado del forro, para que la extensión sobresaliente de éste se doble, tal como aparece en la figura 4ª, que nos muestra el momento final del cierre.

45

El cuerpo del estuche o caja -1- es de sección, preferentemente, rectangular, sus lados mayores forman dos solapas -2- y -7-, mientras que los lados menores forman unas solapas divididas por hendidos en tres partes, la mayor de ellas -3- unida a la solapa -7-; la -4- situada como prolongación de aquella y la -5- unida a los laterales propiamente dichos. Entre la -4- y la -5- queda un recortado triangular que facilita la formación en el forro -6- del fuelle necesario para su plegado. Este forro -6- sobresale sensiblemente de las solapas, como se aprecia en los dibujos.

50

55

Según la disposición de los elementos de que consta el cierre en cuestión, se consigue doblar perfectamente, en forma de fuelle, el forro, actuando las solapas de los lados menores de la caja para que al ser fijada en su punto final la solapa -7- el forro deje su extremo sobresaliente en posición de volver a ser doblado por la solapa -2- en su mo

60



80179

mento de cierre final. Esta solapa -2- se fija por los precin-
tos usuales en estos casos.

65 La ventaja fundamental que el cierre presenta es la
sencillez del plegado del cierre, simultaneamente con el fo-
rro, y la hermeticidad que este cierre realiza al doblar re-
70 petidamente el forro, con lo que sin necesidad de utilizar
ningun elemento especial de cierre del propio forro y sin ma-
nipulación directa en él se consigue un cierre totalmente her-
mético, muy apto para ser utilizado en el envasado de produc-
tos pulverulentos, tales como harinas, sémolas y otros produc-
tos alimenticios similares en los que es recomendable un pro-
ceso de envasado higienico.

75 Hecha la descripción precedente es necesario añadir
que los detalles de realización de la idea expuesta pueden va-
riar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que
es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que
se reivindica en la siguiente

N O T A

80 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita
ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

85 1ª.- UN NUEVO CIERRE PARA ENVASES, caracterizado
esencialmente por el hecho de estar constituido por dos sola-
pas, prolongación de los lados mayores de la caja, una de las
cuales forma un solo cuerpo con las solapas de los lados meno-
res, estando éstas hendidas para doblarse en forma de fuelle,
y presentan una zona triangular recortada; estando previsto
que el forro del envase sobresalga en una extensión convenien-
te por fuera de las solapas, determinando que en el momento
del plegado, la extensión sobresaliente del forro quede si-
90 tuada frente a la última solapa, una de las mayores de la ca-



80179

ja, que al abatirse, dobla esta extensión y realiza el cierre hermético, fijándose por medio de los precintos usuales.

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita

95

«UN NUEVO CIERRE PARA ENVASES»

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 13 de abril de 1.960

100

ALFONSO UNGRIA



80179

Fig. n: 1

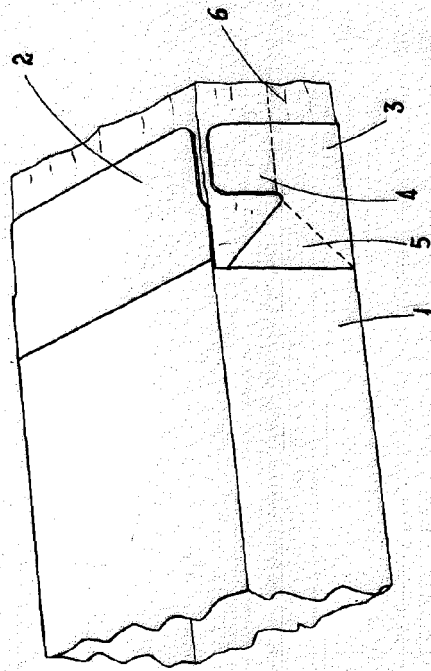


Fig. n: 2

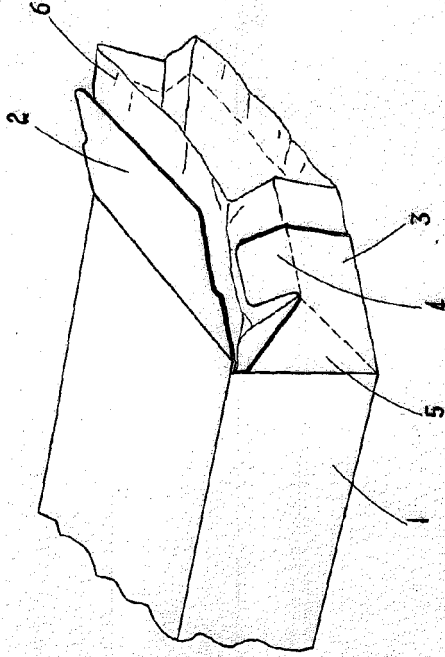


Fig. n: 3

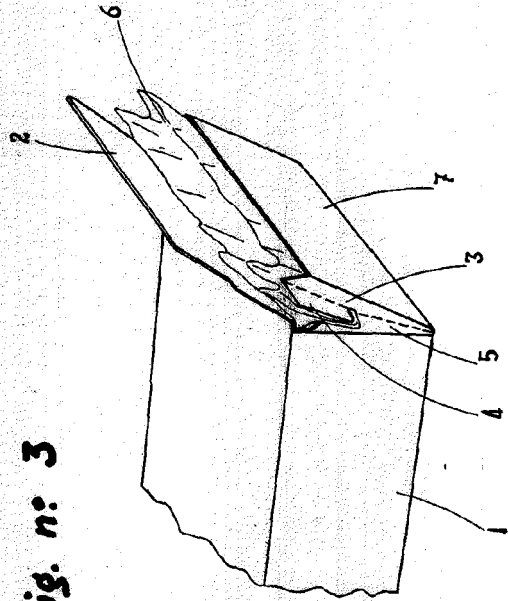
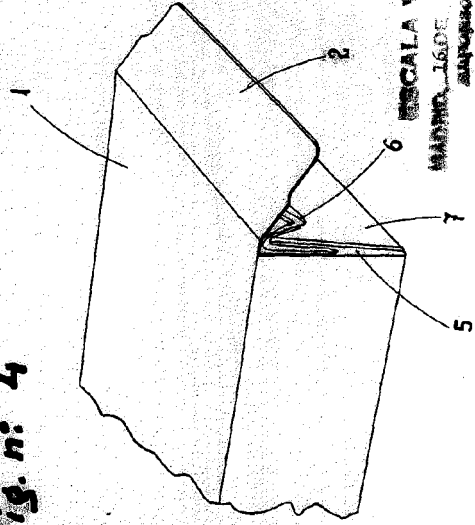


Fig. n: 4



ESCALA VARIABLE
MILIMETROS 1:6 DESEÑADO POR
MAYORADO

1944