



50173

80173

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Francisco Mellado Muntó, de nacionalidad española, domiciliado en Alicante, Calle Teniente Coronel Chapuli, nº 3,

p o r

=;= =;= =;= =;= " NUEVO SUMIDERO " =;= =;= =;= =;= =;=

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

5 La invención que vamos a describir en la presente memoria, auxiliados de los dibujos complementarios anejos, trata de un nuevo tipo de sumidero para su instalación en la vía pública y otros lugares apropiados, a cuyos elementos se le ha dado una disposición especial que facilitan a este aparato una serie de ventajas de gran interés, al superar las propiedades de los similares conocidos.

10 En primer lugar, destaca como una particularidad propia de este sumidero, el hecho de que gracias a la for



15 ma y disposición de sus partes, permite fabricarse de hormigón prensado. A causa de esto, tiene la ventaja sobre los actuales fabricados de hierro fundido, que no está sometido a la acción corrosiva de la oxidación y descomposición cansada por las humedades, aparte de lo cual su coste es más reducido, con la consecuencia de reducir el consumo nacional de hierro y facilitar una más amplia aplicación en planes urbanísticos en mejora de la higiene pública.

20 Se trata pues de un objeto que implica una mejora técnica y económica sobre los sumideros empleados hasta ahora, por lo que su creador se hace merecedor al privilegio de exclusiva fabricación, venta y explotación en España y colonias que supone el presente Modelo de Utilidad.

25 El nuevo sumidero a que nos venimos refiriendo, está esencialmente compuesto por dos piezas: la base o cuerpo principal y la tapa, fabricándose ambas de hormigón comprimido y de suficiente robustez que aseguren su integridad y duración, pudiendo armarse internamente o con varilla metálica, para una mayor consistencia. La base, que puede adoptar cualquier forma, al igual que su correspondiente tapa, tiene en su centro el adecuado orificio vertical de amplio paso, para sumirse el agua y alrededor de él un canal circular al que mueren otros varios canales semicirculares y curvos, convergentes y radiales y al eje geométrico vertical de la pieza, cuyos canales se inician en la cara superior de la misma; en cuanto a los tabiques que separan a dichos canales, tienen un escalón transversal que sirve de apoyo a la tapa del sumidero. Colocada la tapa en dicho escalón, queda al mis

30

35

40



mo nivel y enrasada que la pieza base, dejando sin cubrir la boca de los medios canales convergentes, de tal modo que estas bocas actúan de orificios de admisión del agua. La tapa dispone además de un nervio o tabique circular en su cara inferior, que queda enfrentado y penetra parcialmente al canal que bordea al orificio de paso de la pieza base, de modo que entre el canal y el tabique, constituyen el sifón necesario para cerrar el paso a los malos olores de las alcantarillas.

45

Con objeto de facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización de uno de estos sumideros, el cual debe interpretarse ampliamente y sin caracter restrictivo alguno, dada su condición meramente aclaratoria.

50

55

Los referidos dibujos representan como sigue:  
 Fig. 1 - Pieza base destapada, vista en planta.  
 Fig. 2 - tapa, vista en planta, por su cara superior.

60

Fig. 3 - tapa vista en planta por su cara inferior.  
 Fig. 4 - sección vertical, diametral del sumidero.

Las distintas partes que componen el sumidero representado como ejemplo en los dibujos se señalan en ellos con las siguientes acotaciones: -1- es la pieza base, en la cual se señalan con -2- unos canalillos concéntricos y circulares, existentes en su cara inferior, para facilitar su adherencia en el montaje; con -3- se señala el orificio central de paso del agua y con -4- el canal dispuesto a su alrededor, siendo -5- seis canales de secciones transversal y longitudinal curva, que iniciándose con su

65

70



máximo diámetro, o sea con su máxima anchura y fondo en la cara superior -6- de la pieza -1-, van en disminución, a finalizar convergentemente todos ellos en el canal circular -4-. Todos estos canales -5- se ven cruzados transversalmente por un escalón -11-, que más propiamente está practicado sobre los tabiques que separan a un canal de otro, según vemos en la figura 1. La tapa se señala con -7- siendo su cara superior -8- lisa, o con cualquier inscripción, tal como la de la marca, o la del nombre, -  
 75 escudo u otro distintivo del organismo que instale el sumidero, teniendo en la cara opuesta -9-, que es la inferior, un tabique o nervio -10- de forma circular y de cualquier sección, tal como la trapecial de los dibujos.

Como se aprecia claramente en la figura 4, la tapa -7- va asentada sobre la pieza base -1-, precisamente apoyada en los escalones -11-, de tal modo que la arista de dicha tapa -7- forma puente sobre los canales -5-, dejando un conducto o espacio -12- para el paso del agua, la cual puede penetrar por las bocas u orificios resultantes en la cara superior -6-, entre el borde de la tapa -  
 85 -7- y los canales -5-.

El funcionamiento es bien sencillo: el agua que penetra por los canales -5- llega al canal -4- y rebosándolo penetra por el orificio -3-, sumiéndose en la alcantarilla. No obstante, este canal -4- queda lleno de agua, en la cual penetra parcialmente el tabique circular -10-, convirtiéndose así en un sifón que impide el paso de los malos olores, según ya se dijo.  
 95

Finalmente conviene hacer constar que en el sumidero descrito y representado podrán variar las formas -  
 100



105 tamaños, secciones, clase de mezcla empleada en el hormi-  
gón, el que vaya armado o nó, e incluso el que se fabri-  
que de hormigón, de cerámica, piedra natural o artificial,  
ó cualquier otra materia, siempre que con ello no se alte-  
re lo fundamental que se especifica en la siguiente

N O T A  
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se -  
presentan para su reivindicación en este Modelo de Utili-  
dad, son:

110 1º.- Nuevo sumidero, caracterizado por estar com-  
puesto de una pieza base que alrededor de la boca supe-  
rior del orificio central de paso del agua tiene un canal  
circular al cual desembocan varios otros canales conver-  
gentes y radiales, que se inician en la cara superior de  
115 la referida pieza, en donde alcanzan su máxima anchura y  
profundidad, teniendo practicado un escalón, concéntrico  
al orificio central, en los tabiques separadores de los  
canales radiales, cuyo escalón sirve de apoyo y asenta-  
miento a la tapa de la pieza base mencionada, de tal modo  
120 que esta tapa deja al descubierto la iniciación de los -  
canales en la superficie superior, formandose entre dichos  
canales y el borde lateral de la tapa unos orificios apro-  
piados para sumirse el agua, la cual pasa por debajo de  
la arista de la tapa, dispuesta en puente sobre los cana-  
125 les, poseyendo la tapa en su cara inferior un tabique cir-  
cular enfrenteado al canal que bordea al orificio central  
de la pieza base y suficientemente alto para penetrar -  
parcialmente en él y convertir a dicho canal en un sifón,  
con el agua depositada en el mismo. Y



130

2º.- "NUEVO SUMIDERO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 138 líneas.

Madrid, 12 de Marzo de 1.960

Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ

P.P.



Fig. 1

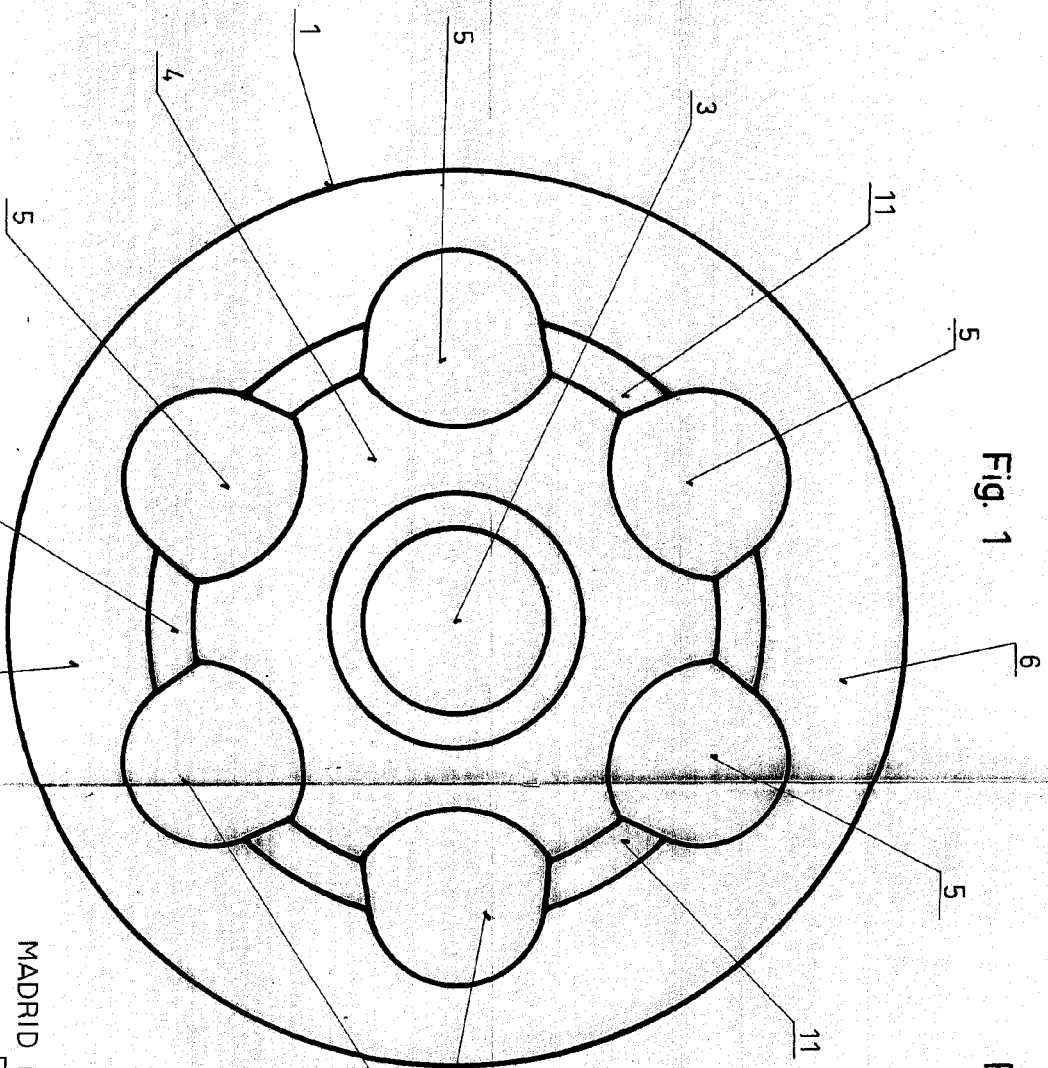
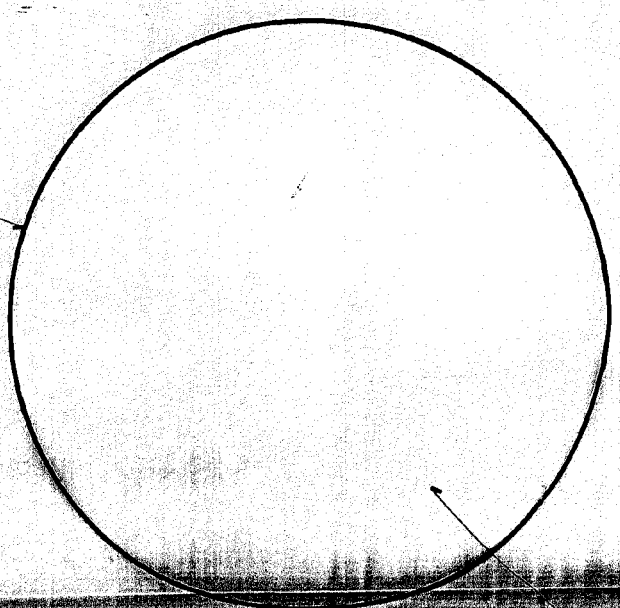


Fig. 2



MADRID MARZO 1.960

P. A.  
S. L. O. H. T. S.

Fig. 4

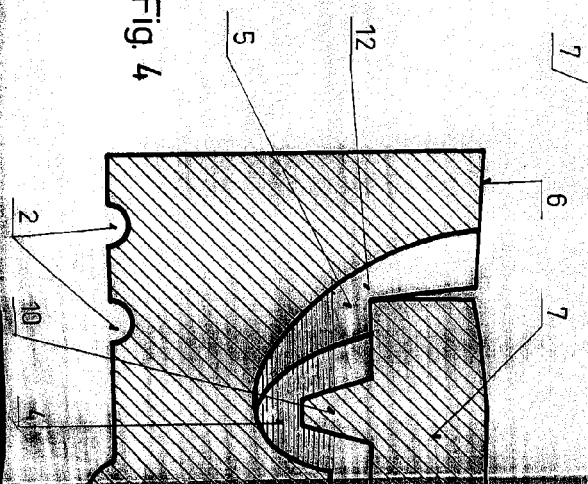


Fig. 2

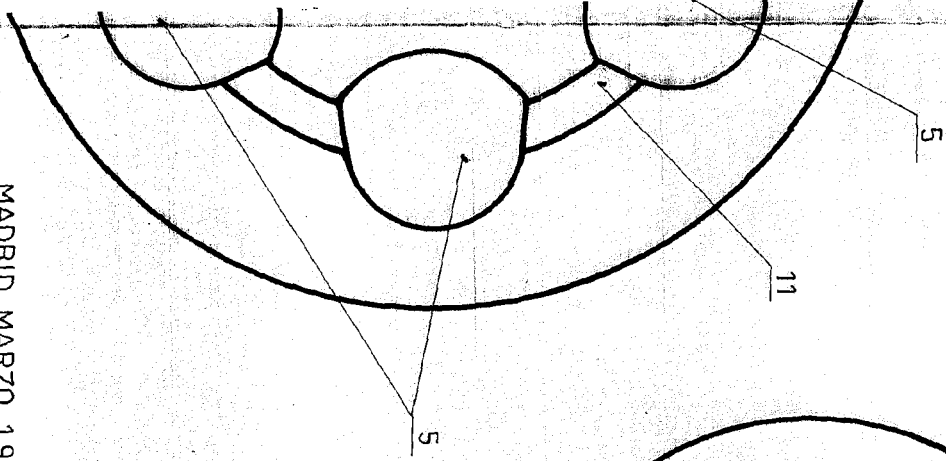


Fig. 3

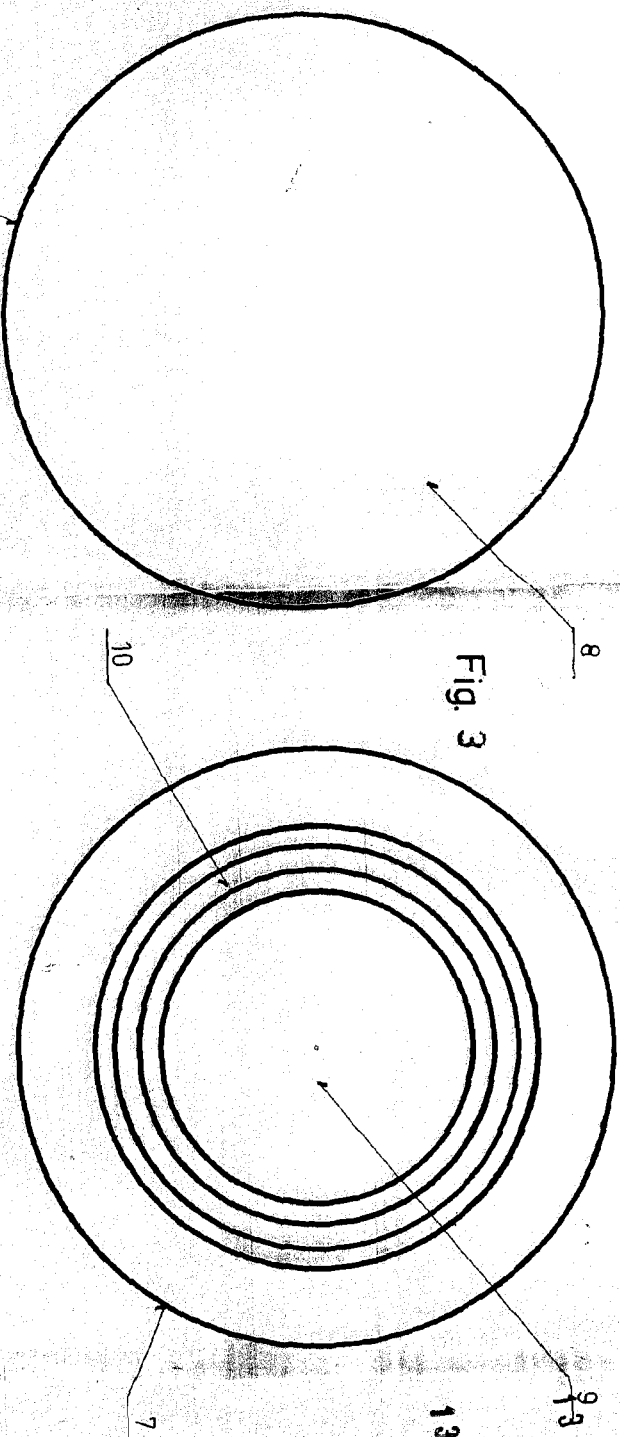
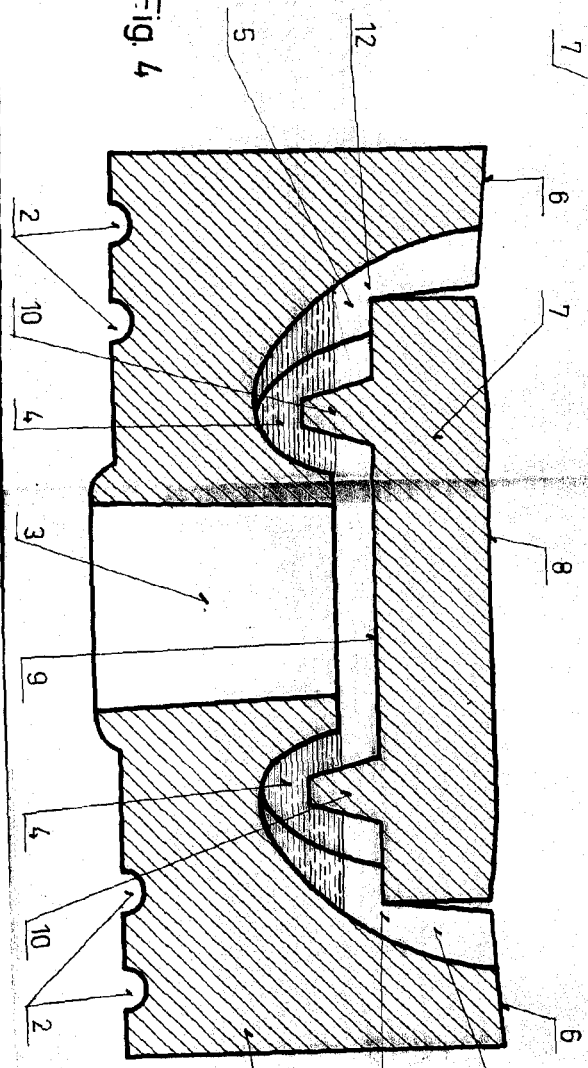


Fig. 4



MADRID MARZO 1.960

P. A. JOSÉ LÓPEZ

ESC. 1:1

*Francisco Mellado*

