

80134

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de ANGLO-ESPAÑOLA DE ELECTRICIDAD, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, Avda. José Antonio, 525, por "PORTAFUSIBLES PERFECCIONADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un portafusible perfeccionado, del tipo de los denominados de cartucho, el cual se caracteriza por la garantía que ofrece para la perfecta colocación del cartucho y seguridad del contacto del mismo, así como permitir su fácil y rápida substitución.

5. El fusible indicado consiste esencialmente en un cajetín, con vaciado longitudinal en cuyo fondo se sitúa los elementos de fijación así como los bornes de conexión y los dispositivos de sujección del cartucho

10.

80134 3



5. fusible y presenta la particularidad de que este último va enchufado en una cavidad longitudinal formada en un saliente central dispuesto en la cara interior de la tapa del portafusibles, cuya tapa se acopla sobre el cajetín citado de modo que el citado saliente se aloja entre las dos pinzas de contacto y los terminales del fusible se fijan en ellas reteniendo el conjunto en posición.

10. En una realización preferida la cavidad longitudinal está cruzada.

15. Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un fusible de características iguales al del objeto de la invención.

20. En dicho dibujo la figura 1 muestra una vista en alzado seccionado longitudinalmente; la figura 2 una vista de la sección correspondiente a la línea II-II de la figura I; y la figura 3 representa la vista de la sección transversal de la tapa correspondiente a la línea III-III de la figura I.

25. Fusible aludido está constituido por un cajetín -1-, rectangular, con vaciado longitudinal -2-, en cuyo fondo van situados los taladros para su sujeción, no visibles en el dibujo, así como las laminillas conductoras -3- y -4- con sus respectivos bornes de conexión en los tornillos -5- y -6- y los contactos -7- y -8- en resorte.

El cajetín queda cubierto por una tapa compuesta



80134

31

- El cajetín queda cubierto por una tapa compuesta por un introductible -9- formado en la parte central interna de la cubierta propiamente dicha -10-, de forma adaptable al contorno del cajetín, la cual está provista de un asidero -11-, para su manipulación de forma y tamaño apropiado. El cuerpo introductible -9- de sección rectangular en el caso particular que nos ocupa, está atravesado, en el sentido longitudinal con respecto del cajetín por un taladro -12- a cuyo través se coloca el cartucho fusible -13- cuyos extremos, portadores de los terminales -14- del mismo, sobresalen por ambas bocas del taladro -12- para acoplarse entre las ramas -7- y -8- de las pinzas. El cuerpo -9- presenta en su base una abertura transversal -15- por la cual sobresale tangencialmente la pared del cartucho -13- para asentar sobre la base abombada -16- de la pieza elástica -17- que tiene forma de U cuyos extremos embutidos -18- se acoplan en respectivos entrantes -19- formados en las caras laterales del cuerpo -9-.
5. Como se deduce de la descripción hecha y por la observación del dibujo el circuito interior del fusible objeto de la invención es el siguiente: borne conexión -5- laminilla -3-, borne contacto -7- y -7'-, terminales -14- y cartucho fusible -15-, borne -8- y -8'-, laminilla -4- y borne de conexión -6-.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

La manipulación y substitución del cartucho fusible -15- puede realizarse con toda facilidad y rapidez introduciéndole o sacándolo del taladro -12- en sentido axial, con sólo sacar la tapa, observándose que los



80134

contactos entre sus extremos -14- y los bornes -7- y -8- son en absoluto seguros, todo lo cual pone de manifiesto las ventajas que ofrece su empleo.

- Se comprende que serán independientes del objeto
5. de la invención de los materiales empleados en los diferentes elementos constituidos del fusible, siempre que los mismos respondan a las exigencias que requieran, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos, y en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad.
- 10.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Portafusibles perfeccionado, del tipo que comprenden dos contactos de pinza unidos a los bornes de conexión al circuito exterior y receptores de un cartucho recambiable, caracterizado porque dicho cartucho es alojado en una cavidad formada en un cuerpo introductible entre dichas pinzas, formado en la tapa del cajetín de modo que los terminales del cartucho se introducen en los
- 15.
20. contactos de pinza manteniendo el conjunto en posición.

2. Portafusibles perfeccionado, según la reivindicación 1, caracterizados porque la cavidad longitudinal formada en el saliente de la tapa está cruzada,



80343

por una ranura secante en la que se aloja un resorte laminar que se acopla friccionalmente contra la superficie lateral del cartucho fusible, y este resorte.

5. 3. Portafusibles perfeccionado, según las reivindicaciones 1 y 2, porque el resorte está constituido por la parte central, acanalada, de una lámina en forma de U cuyos extremos se enganchan en entrantes formados en dos lados de dicho saliente.

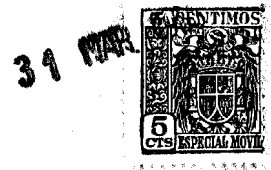
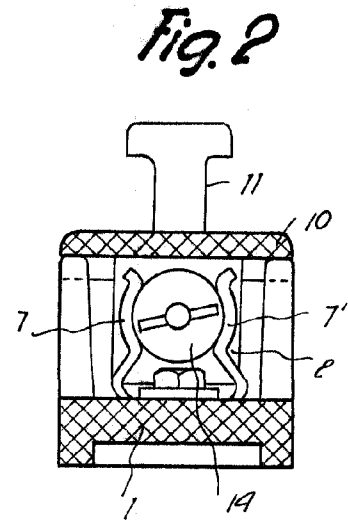
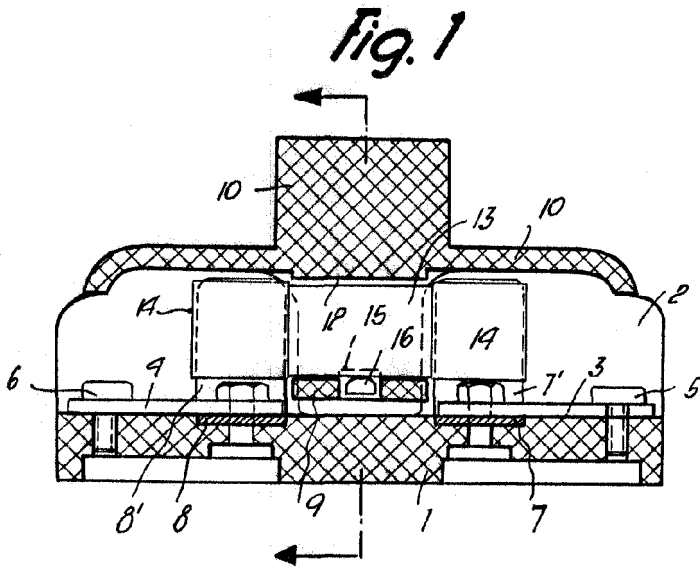
4. Portafusibles perfeccionado.

10. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 31 de marzo de 1960

ANGLO-ESPAÑOLA DE ELECTRICIDAD, S.A.

p.a.



80134

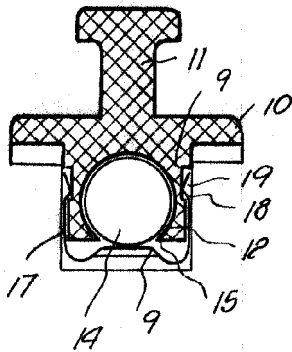


Fig. 3

Barcelona, 31 Marzo 1960  
Anglo-Española de Electricidad, S.A.

6736