

80117

80117



1960

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, por:
"ENCHUFE PERFECCIONADO", a favor de Don German Ripell
Morán, de nacionalidad española, residente en Madrid,
Avda. de la Albufera nº 60.-

5.- El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, un enchufe perfeccionado en sus características de constitución y montaje el cual cumple los fines esenciales para los que específicamente ha sido concebido con la máxima seguridad y eficacia, en el que la unión de los terminales de los conductores con los casquillos de enchufe se efectúa sin la mediación de ningún elemento de tornillería ni soldado.

10.- Hasta el presente la generalidad de los enchufes están constituidos de forma que la unión del terminal del cable con el casquillo hembra se determina por alo-

80117



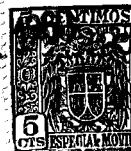
- 15.- jamiento de aquel en éste y aprisionado mediante un pequeño tornillo. Es muy frecuente el sobrecalentamiento de este tornillo por cuyo motivo se dificulta su desenroscado, ya que las alternativas de la temperatura a que se ve sometido determinan su deformación y, lo que es más importante, ello motiva muchas veces la rotura de la envolvente generalmente de baquelita. Otro inconveniente de los enchufes conocidos, lo constituye el hecho de que muchas veces dada la pequeñez, del tornillo de aprehensión del terminal del cable no es fácil manejarlo.

- 20.- Todos estos inconvenientes se eliminan y salvan ventajosamente con el enchufe objeto del presente Modelo, el cual se caracteriza por estar provisto de medios que posibilitan el aprisionado y retención de los terminales de los cables sobre los pasquillos hembra sin la mediación de ningún elemento de tornillería. A tal fin, en el interior de la carcasa del enchufe se organizan un par de martilletes laminares dentados, cada uno de los cuales está permanentemente actuado por un resorte que tiende a separar los dientes de estos martilletes del extremo del casquillo enchufe. Los casquillos de enchufe se prolongan por su extremo interior hasta finalizar en forma de una pua sobre la que una lámina dentada aprisiona al terminal correspondiente. La posición de presión de la lámina dentada viene determinada por unas piezas deslizantes que actúan de cuña.

- 30.- Exteriormente, la carcasa que comporta los casquillos hembra del enchufe y elementos de retención de los terminales de los cables, está provista de unas garras externas que se relacionan con unos tornillos que

40.-

11 ABR.



20117

actúan sobre ellas para hincarlas en el muro y asegurar el conjunto en posición.

45.-

Las ventajas inmediatas que se derivan de la particular constitución de este Modelo, es la de que para unir los extremos de los cables a los casquillos de enchufe, no hay que pelarlos, por lo que estos pueden ser manejados sin necesidad de cortar la corriente que por ellos circula, lo que determina que la instalación de este tipo de enchufe pueda efectuarse en un tiempo muy reducido con respecto a los enchufes conocidos hasta el presente.

50.-

55.-

Para facilitar la comprensión de este Modelo, en la descripción que a continuación se da se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestran los conjuntos preferidos del mismo. Estos detalles se dan a título ilustrativo haciendo referencia a un caso de posible realización práctica del Modelo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno. En dicha lámina de dibujos:

60.-

65.-

La figura 1ª corresponde a una vista en planta de la base del enchufe en la que están organizados la totalidad de sus elementos.

En las figuras 2ª y 3ª se muestran una vista lateral y otra frontal, respectivamente, del Modelo; y

70.-

La figura 4ª corresponde a una vista en sección del enchufe, en la que se ponen de manifiesto la totalidad de sus órganos internos y la relación existente entre ellos.

Con referencia a las figuras enumeradas se indica con el número -1- la carcasa soporte del enchufe e

11 ABR.



80117

75.-

cuerpo propiamente dicho del mismo, la cual se fija al muro correspondiente mediante los tornillos -2- que ensartan a unos vástagos -3- que se relacionan con unas garras -4- que se abren o separan de la carcasa del enchufe al efectuar el roscado de los tornillos, con lo que se asegura la retención del conjunto. Estas garras están unidas por dos muelles laterales -5-, y pivotan sobre unos pequeños remaches -6-.

80.-

Los casquillos -7- de contacto o enchufe están dispuestos en sendas perforaciones previstas en la carcasa -1-, cuyas perforaciones, por su parte interior se ensanchan para disposición de las láminas dentadas -10- de presión de los terminales de los cables. Los citados casquillos -7- se prolongan por su extremo interior formando una pua -8- que asoma al exterior por la perforación -9- para ensartar al extremo del cable de la instalación eléctrica, cuyo cable se asegura sobre dicha pua mediante el dentado -10- de la lámina de presión o martillete que articula por su extremo -11- sobre un pivote que está permanentemente solicitado por el resorte -12-.

85.-

90.-

951.-

La lámina dentada de presión del cable sobre la pua -8- presenta una protuberancia -13- que se complementa con la muesca -14- prevista en la pieza cuña -15- cuando está en posición de trabajo. La pieza cuña -15- al ser deslizada hacia el interior de la carcasa del enchufe desplaza a la pieza laminar dentada -10- y la obliga a hincarse sobre el extremo o terminal del conductor eléctrico correspondiente.

100.-

Se comprenderá fácilmente, por la descripción



105.- que antecede, que el presente Modelo proporciona un enchufe de construcción sencilla y efectiva que puede ser llevado a la práctica con toda facilidad, y cuya característica esencial radica en el hecho de que los terminales de los conductores eléctricos no se unen a los casquillos hembra del mismo mediante elemento de tornillería alguno, lo que proporciona al conjunto una mayor seguridad.

110.- Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto del presente Modelo se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las mismas no se cambien o modifiquen las características esenciales descritas.

N O T A

120.- Descrito suficientemente el objeto del Modelo, se declaran de novedad en España las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

125.- 1ª.- Enchufe perfeccionado, que se caracteriza porque los extremos interiores de los casquillos hembra se prolongan en forma de pua, cuya punta asoma ligeramente fuera de la carcasa que los comporta, para ensartar los extremos de los cables conductores, y unas piezas cuña deslizantes que actúan sobre la cabeza de unos martilletes dentados que aprisionan el terminal del conductor sobre las prolongaciones interiores de los casquillos hembra, estando estos martilletes permanentemente solicitados por unos resortes de tracción que tienden a mantenerlos elevados o separados de las prolongaciones de los casquillos hembra.

130.-

80117



135.-

2ª.- Enchufe perfeccionado, que se caracteriza por comprender dos garras laterales que se unen de modo giratorio al cuerpo de la carcasa y son accionadas desde el exterior por sendos tornillos que roscan sobre un vástago móvil previsto en cada una de ellas.

3ª.- ENCHUFE PERFECCIONADO.

Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que la ilustran.

Madrid, 11 de Abril de 1.960



121 ABG

80117

FIG. 1

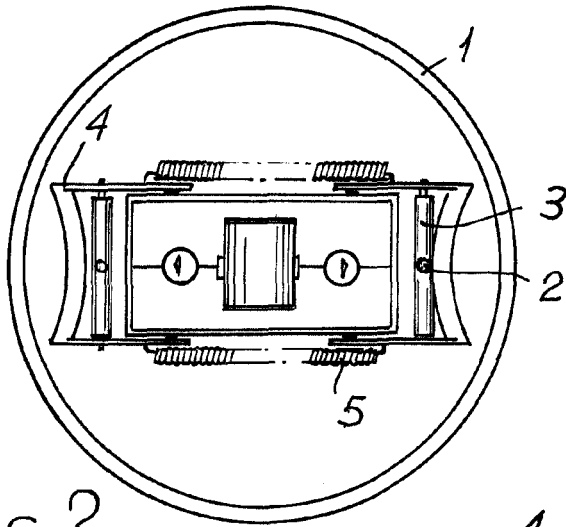


FIG. 4.

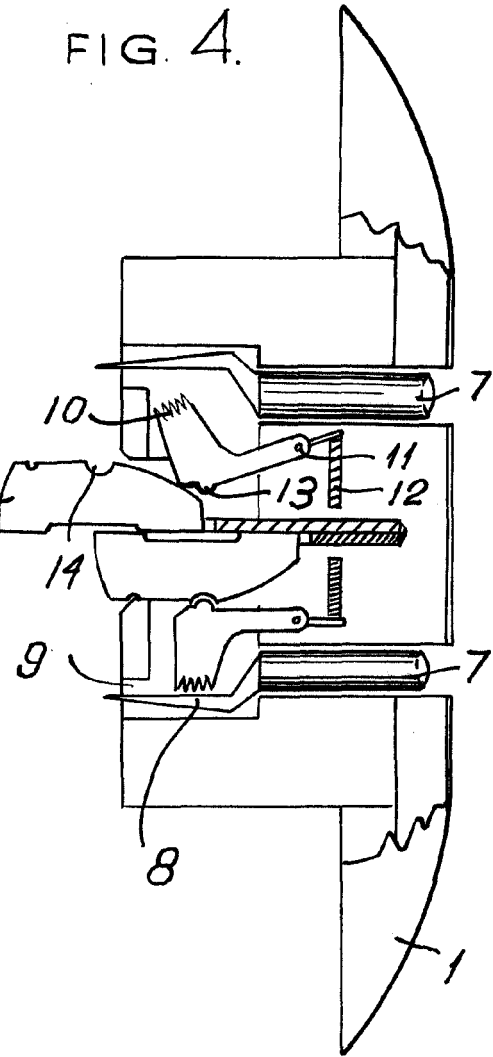


FIG. 2

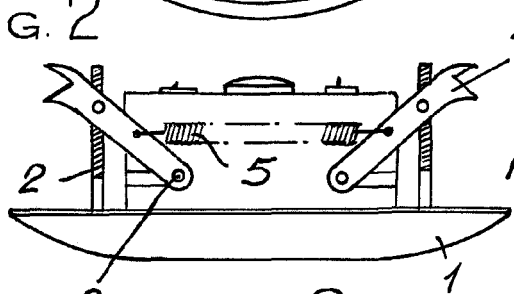
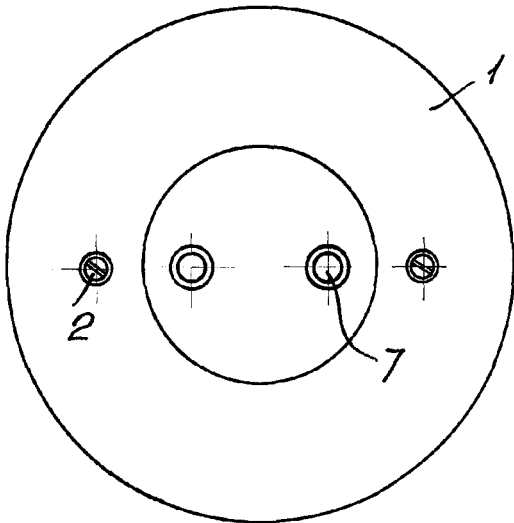


FIG. 3.



Madrid, 11 de Abril de 1.960

Clas

ESCALA VARIABLE.