



10 El nuevo portahuevos objeto de la invención,
está calculado para su fabricación de plástico, preferen-
tamente de plásticos elastomeros, tal como polivinilo,
15 polietileno y similares y ofrece la particularidad de que
todo él se obtiene de una sola operación de moldeado, con
excepción de una pequeña cazoleta. De este modo, tanto
una media parte del portahuevos como la otra, forman una
sola pieza, estando unidas por varias cintas integrantes
del mismo cuerpo, las cuales actúan de medios de articu-
lación, precisamente por su naturaleza blanda y flexible,
20 permitiendo con ello el que una media parte se abata so-
bre la otra y ajusten como dos medias cajas.

Constituyendo la articulación con las cintas
flexibles que dejamos expuestas, se obtienen una reduc-
ción en los costes de fabricación, al moldearse de una
25 sola pieza y no precisar luego de ninguna manipulación
para la unión de las dos medias partes, ni precisar de
bisagras ni de cualquier guarnición complementaria.

Otra importante particularidad de este nuevo
portahuevos, reside en el hecho de haberlo dotado inte-
riormente, en una de las dos medias partes, de una peque-
ña caja o recipiente, destinado a contener sal, el cual
se halla debidamente tapado con una cazoleta que encaja
a presión. Es evidente que el incorporar al portahuevos
el recipiente salero, dotamos a este objeto de una mejora
35 utilitaria por simplificar la cantidad de objetos a lle-
var y evitar que pueda olvidarse una materia tan neces-
aria como es la sal, cuando se trata de comer huevos.

Con objeto de facilitar la comprensión de las
características generales que dejamos expuestas en los



40 precedentes párrafos, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un caso de realización de uno de estos nuevos portahuevos, el cual debe interpretarse ampliamente y sin carácter restrictivo, dada su condición de simple ejemplo.

45 Dichos dibujos representan como sigue:

Fig. 1.- Lateral en alzado del portahuevos cerrado.

Fig. 2.- Vista en planta, desplegado.

50 Fig. 3.- Sección transversal por A-B, de la figura 2.

Fig. 4.- Sección transversal por C-D de la mencionada figura 2.

En cuanto a las diversas partes y piezas de que consta el portahuevos de los dibujos, se señalan en ellos con las siguientes acotaciones: -1- es una de las medias partes y -2- es la otra, señalándose con -3- las cavidades o casquetes ovoideos de una media parte y con -4- las cavidades o casquetes ovoideos de la otra. Con -5- se señalan las paredes que limitan a la media parte -1- y con 60 -6- las que limitan la otra media parte -2- formando así a modo de dos medias cajas que encajan una en la otra y se cierran con los tetones -7- introducidos a presión en los cierres horquillados -8-.

65 El salero se señala con -9-, observándose que está compuesto por un recipiente cilíndrico tapado con la cazoleta -10- ajustada a presión.

Finalmente, con -11- se señalan dos cintas que forman parte del propio cuerpo de plástico y que unen a las dos medias partes -1-2-, actuando entre ellas de me-

79993 22 AGO



70 dios de articulación que les permiten situarse una sobre otra y cerrarse con el dispositivo de cierre mencionado, asegurando la integridad de los huevos, al quedar alojados en los casquetes -3- y -4-.

75 Conviene tener en cuenta que en el portahuevos descrito, podrán variarse los tamaños, colorido, clase de plástico empleado, las dimensiones y cualquier otro detalle secundario que no altere lo esencial que se expone en forma resumida en la siguiente

N O T A

80 Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los que se desea que recaigan las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

85 1º.- Portahuevos, caracterizado porque las dos medias partes que lo componen se hallan unidas por varias cintas integrantes del mismo cuerpo de las dos citadas mitades y moldeadas junto con ellas, de tal modo que la flexibilidad de las referidas cintas permite la articulación y giro de una media parte sobre la otra, prescindiendo de bisagras.

90 2º.- Portahuevos, caracterizado porque en la cara interna de una de las dos medias partes mencionadas en la reivindicación anterior existe un recipiente de cualquier forma, apropiado para su empleo como salero, disponiendo asimismo de una tapa ajustable a presión sobre el referido recipiente. Y

95 3º.- "PORTAHUEVOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

79993

- 5 -



Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 99 líneas.

Valencia, 31 de agosto de 1961
Por autorización de los interesados.

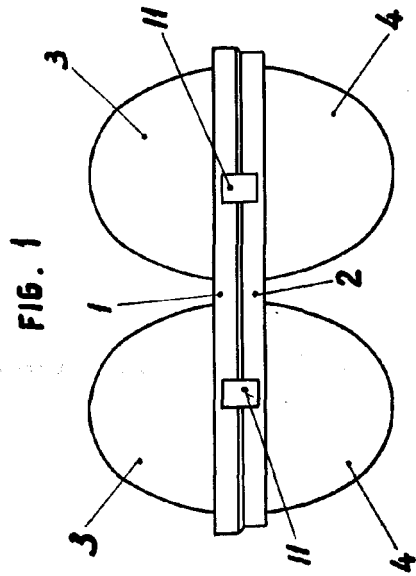


FIG. 1

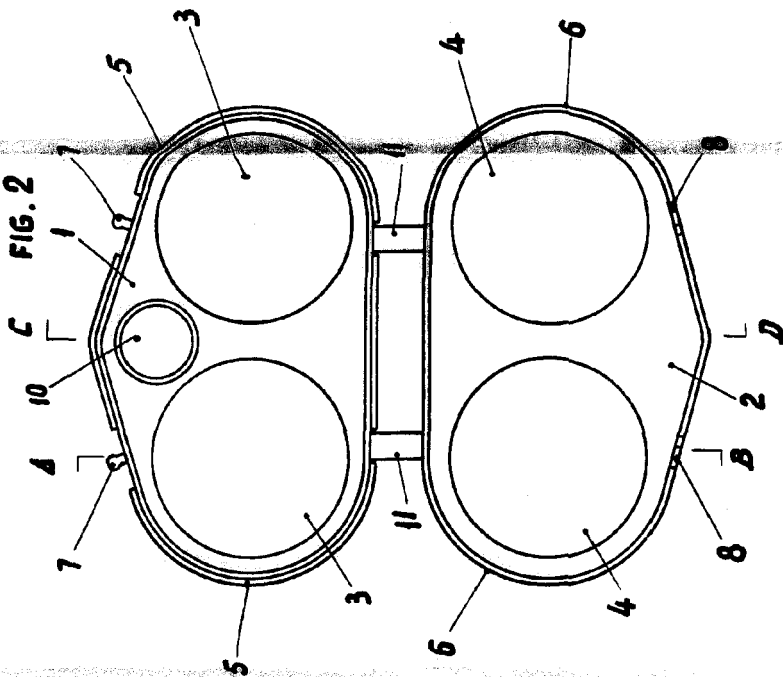


FIG. 2

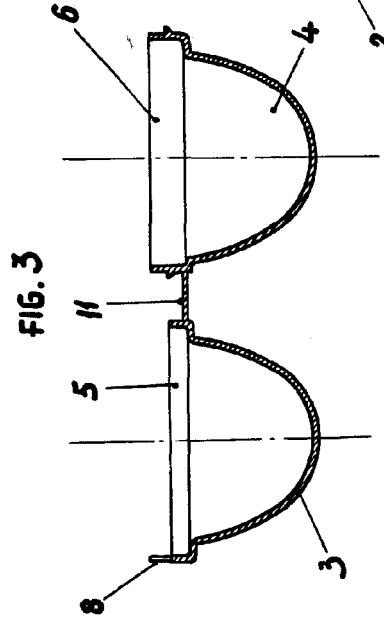


FIG. 3

SECCION - A.B

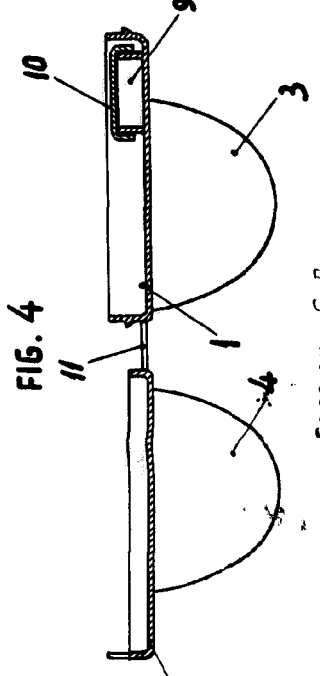


FIG. 4

SECCION - C.D

ESCALA VARIABLE

VALENCIA MARZO 1980

R.D

