



79991

MODELO
DE
UTILIDAD

MULA
[Handwritten signature]

a favor de Don Carlos SCHWARZ, de nacionalidad húngara,
residente en Barcelona, Calle Mariand Cubi, 7, por "POR-
TAFUSIBLE PERFECCIONADO".

MEMORIA DESCRIPTIVA

[Large handwritten signature]

La presente invención se refiere a un portafu-
sible perfeccionado de la clase de los destinados a con-
tener fusibles de cartucho, el cual se caracteriza tanto
por la sencillez de su fabricación como por la rápida y
cómoda colocación o cambio del fusible, ofreciendo las
debidas garantías de seguridad eléctricas y mecánicas.

5.

El portafusible indicado consiste esencialmente
en un cuerpo aislante, el cual está provisto axialmente
de un vaciado compuesto por dos secciones de diámetros
diferentes, siendo de menor diámetro la interna. En esta

10.



79991

- última va acoplado un contacto de forma complementaria, que sobresale por la base del cuerpo para formar la conexión correspondiente. El otro contacto lo constituye un casquillo roscado interiormente acoplado en la sección mayor del cuerpo aislante cuyo casquillo presenta un rabillo en su borde inferior constitutivo del borde de conexión, el cual sobresale por una abertura existente en el fondo de la sección mayor del cuerpo aislante. Éste va cubierto por un tapón que se compone de un cuerpo metálico de sección y fileteado apropiado al del casquillo externo del cuerpo, presentando su base externa de forma cónica, en la cual y comprendiendo parte del cuerpo cilíndrico va acoplada una cubierta aislante, para su manipulación.

5. La superficie exterior del cuerpo presenta una estrecha ranura helicoidal constitutiva de una rosca en la que se puede acoplar una tuerca por medio de la cual se sujeta el citado cuerpo.

10. Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un portafusible de características iguales a las del objeto de la invención.

20. En dicho dibujo la figura 1 muestra una vista en perspectiva con el despiece y forma de acoplamiento de los elementos que integran el portafusible; y la figura 2 una vista de una sección longitudinal, estando montado el portafusible.

El aludido portafusible está constituido por un

7999 1⁵ MA



5. cuerpo cilíndrico -1- provisto de una prolongación de menor diámetro -2- en su extremo inferior y de una valona -3- en la extremidad opuesta. El cuerpo -1- está dotado exteriormente de una estrecha ramura -4-, de sección rectangular, que constituye un filete de rosca y axialmente presenta un vaciado que comprende una sección cilíndrica -5-, con rebajo -6- en su emboadura, otra cilíndrica -7-, de menor diámetro que penetra en la prolongación -2- y finalmente un taladro -8- en el fondo del vaciado.

10. En la sección -5- dotada longitudinalmente de una acanaladura -9- prolongada en una abertura que sale al exterior entre el cuerpo -1- y su prolongación -2-, va enchufado, un casquillo metálico conductor -10-, que se extiende entre el rebajo -6- y el escalón -11- que separa las secciones -7- y -5-, presentando en su pared interna un fileteado -12-. El casquillo -10- presenta en su borde inferior un rabillo -13- provisto de ojal -14-, que sobresale por la acanaladura -9- y la abertura asociada, constituyendo los elementos -10- y -13- uno de los juegos de bornes de contacto y conexión del portafusible.

15. Para su fijación el rabillo -13- es doblado exteriormente en la zona de la muesca -13a-, de forma que su plano queda cruzado con respecto del de la abertura. En la sección -7- va acoplada ajustadamente un contacto metálico -15- que se prolonga, a través de -2-, en un rabillo -15'- que sale al exterior y lleva practicado un ojal -16-, determinando la pieza -13- y el rabillo -15'- los terminales para la



79891

- conexión del portafusible al circuito exterior. El cuerpo aislante queda cubierto por un tapón, que se compone de una cabeza aislante -17-, con reborde -18- de diámetro igual al -3- y corona -19- ajustable al rebajo -6- cuya cabeza dispone de un vaciado cilindro-cónico de secciones -20- y -21- en las que va acoplado solidariamente un casquillo -22-, que tiene su fondo -23- cónico y está dotado de un fileteado externo -24-, complementario del -12-, formado en el manguito -10-, y en el cual se tornilla la pieza -15-, queda aislada del casquillo -22- y entre ambos determinan una cámara de dimensiones adecuadas a las del cartucho -25-, el cual está dotado con cabezas de contacto -26-, cilindro-cónicas, que ajustan perfectamente en el borde de contacto -15- y fondo -23-, indistintamente.

Completa el conjunto descrito una tuerca provista de un nervio helicoidal interno -28-, con el que se acopla en el fileteado -4-.

- Como se deduce de la descripción hecha y por la observación del dibujo el circuito interior del portafusible, una vez colocado en su interior el fusible -25- es el siguiente: terminal -13-, casquillo -10-, casquillo -22- con su fondo -23-, cabeza de contacto -26-, fusible -25-, cabeza de contacto inferior -26-, pieza -15- de contacto y rabillo -15- que constituye el otro terminal de conexión.

La substitución del fusible -25- se realiza, como puede observarse, con toda rapidez y facilidad con sólo

7999 1 25 M



quitar la cabeza -17-, desenroscándola, lo que ofrece la máxima seguridad, como asimismo la conexión a la red en los bordes -13- y -15-.

5. En cuanto al montaje del portafusible puede hacerse sobre una simple placa -26-, a la que previamente se le practica un taladro ajustado al diámetro externo del cuerpo -1- y menor que el del reborde -3-, contra el que se apoya para sujetarlo por medio de la tuerca -27-.

10. El perfil rectangular de los filetes -4- favorece su formación con una altura mínima y un espesor de iguales características para la tuerca -27-, que puede ser substituída, asimismo por una tuerca de chapa embutida.

15. Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en los diferentes elementos constitutivos del portafusible, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos, siempre que unos y otros respondan a las exigencias requeridas y, en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

N O T A

20. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Portafusible perfeccionado, que se caracteriza por estar constituido por un cuerpo aislante, el cual



79991

2

presenta interiormente un vaciado axial compuesto por dos secciones, de diámetros diferentes, siendo de menor diámetro la interna, en la que va acoplado un contacto complementario que sobresale por la base del cuerpo a constituir la conexión correspondiente, estando formado el otro borne de contacto por un casquillo roscado interiormente y acoplado en la sección de mayor diámetro del cuerpo, cuyo casquillo presenta un rebillo de

5. terminativo de su borne de conexión y sobresaliente por una abertura formada en el fondo de la sección mayor del cuerpo, y en cuya rosca se acopla un manguito de contacto para el fusible, provisto de una capucha aislante a modo de botón de maniobra.

10. 2. Portafusible perfeccionado, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la sección de mayor diámetro del cuerpo presenta una estrecha ranura helicoidal que constituye una rosca receptora de una tuerca de fijación.

15. 3. Portafusible perfeccionado. La presente invención consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

20. Barcelona, a 25 de marzo de 1960

Carlos SCHWARZ

p.a.

25 MAR



79991

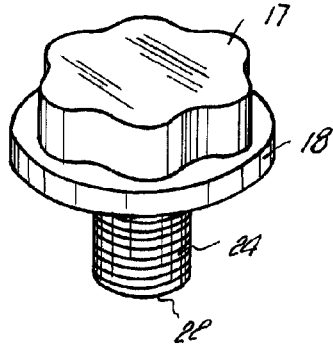


Fig. 1

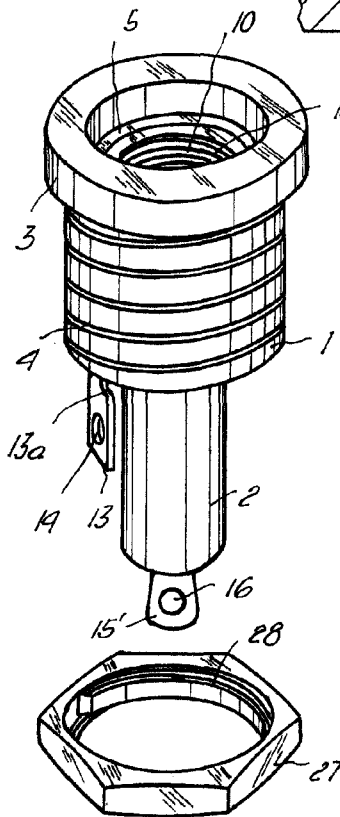
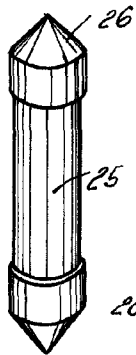
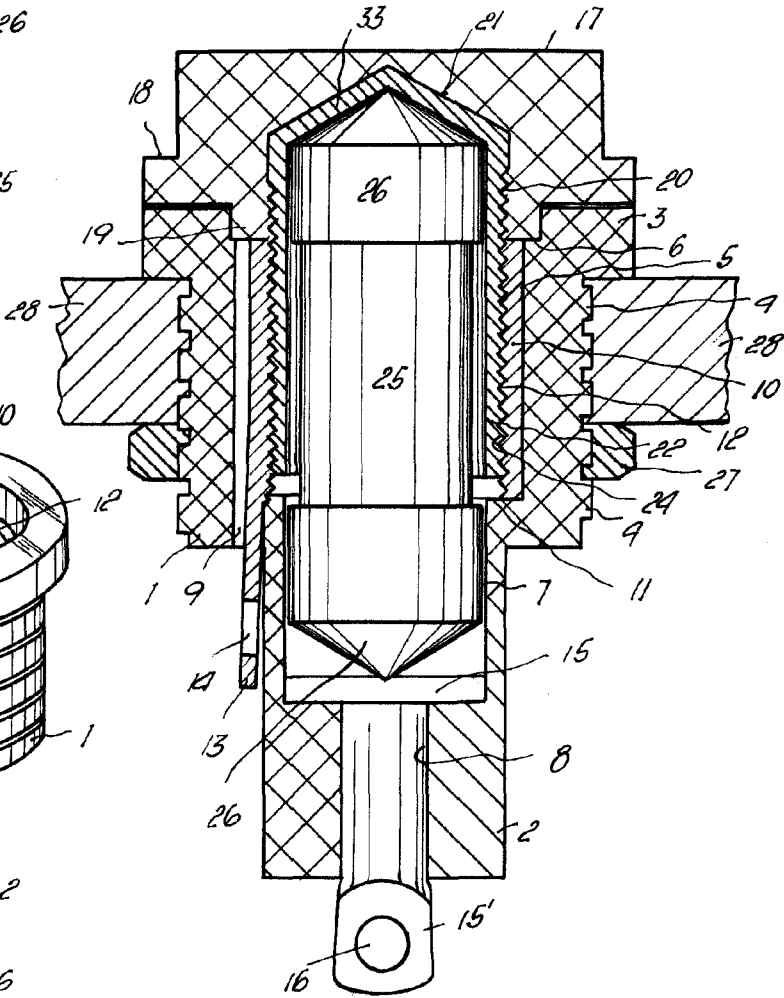


Fig. 2



Barcelona, 25 Marzo 1960
Carlos Schwarz

p.a.