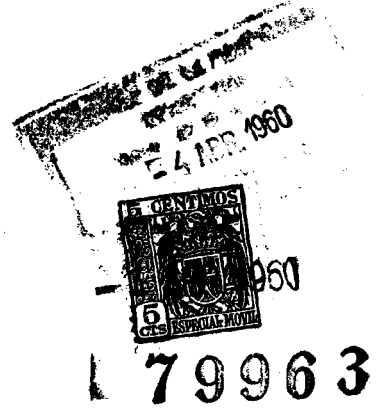


MODELO DE UTILIDAD  
=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"SOPERA ISOTERMICA"  
-----

Solicitante: FABRICA ARTICULOS ALUMINIO, S.A., domiciliada en Valladolid, Calle de Segovia, 68, de nacionalidad española.-  
-----

Son conocidos los inconvenientes que se presentan en todas las soperas y utensilios similares de que al depositar un líquido en ellas es preciso que este líquido sea consumido rápidamente para evitar las pérdidas de temperatu-



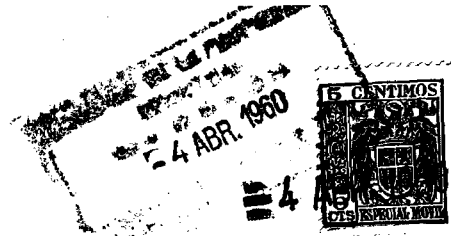
5. ra originadas, primeramente por la conducción directa al material que forma el utensilio, y posteriormente por radiación al medio ambiente.

10. La presente invención se refiere a una sopera que presenta la característica hasta ahora desconocida de que permite la conservación del líquido introducido durante un espacio considerable que abarca varias horas y que de esta forma permite que la utilización del contenido se realice en el espacio de tiempo marcado, sin que sea preciso un posterior calentamiento que en determinados casos es preciso realizar de forma periódica, ya que la consumisión del producto se realiza en forma escalonada.

15. La esencialidad de la invención radica en la creación de un recipiente de doble pared y que en el espacio determinado por estas paredes dispone de un relleno de material aislante al calor o al frío, reforzándose el espesor de este espacio en aquellas zonas que por quedar en contacto con las superficies de sustentación o bien en la tapadera por quedar superiormente dispuesta, pudieran ocasionar una pérdida mayor que en las zonas restantes del mismo recipiente.

20. Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que se representa esquemáticamente y semiseccionada, una sopera dotada de aislamiento térmico.

25. Según queda representado, con 1 se designa a la pared exterior del recipiente, que adopta la forma normal,

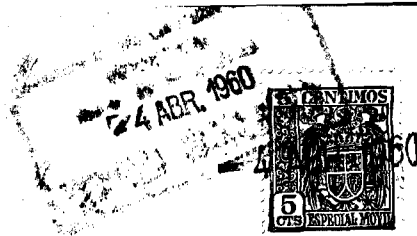


79963

- y que con la conjunción de la pared interna 2 determina un espacio 3 que queda lleno de una materia aislante. En la zona correspondiente al fondo 4, se acentua la separación
35. entre este y el fondo interno 5 con el objeto de que la capa de material interpuesta refuerce su función, por ser esta zona una de las que más posibilidades presenta de variación de la temperatura del contenido, ya que no siempre la superficie de apoyo queda termicamente aislada, especial
40. mente en los casos en que el recipiente se deposita sobre una superficie tal que marmol o metal que generalmente presentan una notable diferencia de temperatura con el contenido de la sopera cuyo calor se trata de conservar.

- En la parte superior de este recipiente, quedan
45. unidas las dos paredes en la zona 6 mediante un rebordeado o tratamiento mecánico análogo que al tiempo refuerza el cuello de recepción de la tapa, que al igual que el resto del recipiente, se ha conformado mediante la superposición de dos tapas elementales 7 y 8 entre las que se determina
50. una cámara 9 apta para la recepción del material aislante de la naturaleza indicada para cada caso.

- Naturalmente, este recipiente dispone de un asa superior 10 para el asimiento de la tapa y de otras laterales en el cuerpo de la sopera, marcadas como 11 que permiten el
55. transporte del utensilio y con la particularidad de que por la forma de realización de este mismo, es imposible una transmisión de calor excesiva a estas mismas asas y que pudiera ser causa de quemaduras para la persona encargada del transporte.



79863

60. Los materiales y dimensiones de este recipiente podran ser variables, así como la forma que en definitiva haya de tener la sopera, ya que ello no altera, cambia ni modifica la esencialidad propuesta.

N O T A

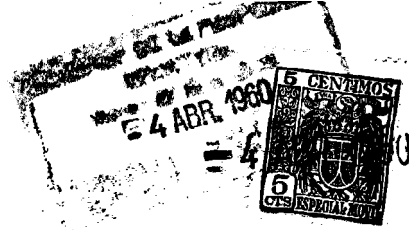
65. El Modelo de Utilidad que se solicita en España por veinte años, de acuerdo con la legislación vigente, deberá recaer sobre SOPERA ISOTERMICA, según las características esenciales de las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

70. 1ª.- Sopera isotérmica, esencialmente caracterizada por constar de cuerpo base y tapa de los cuales el primero se conforma mediante la unión de dos semirecipientes, uno exterior y otro interno que forma el interior de la sopera, unidos precisamente por rebordeado del segundo sobre el borde del primero, en la zona que forma el cuello o embocadura del recipiente y determinando entre ambos elementos unas cámaras interior de ancho prácticamente constante en los laterales y ligeramente mayor en la zona correspondiente al fondo, cuya cavidad queda llena de un material aislante.

80. 2ª.- Sopera isotérmica, según la reivindicación anterior y caracterizada porque la tapa que encaja en la parte superior o embocadura, lo hace precisamente mediante una pestaña formada por el rebordeado de una pieza moldeada que constituye la parte exterior de la misma y que se complementa con otra similar interna, sobre cuya periferia se rebordea y que determinan entre ambas una cámara que queda

85.



L 79963

llena de material aislante, disponiéndose en la parte central de la tapa superior un asidero de forma correspondiente a las asas laterales dispuestas en el recipiente de fondo.

3ª.- "SOPERA ISOTERMICA".

Según queda sustancialmente descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

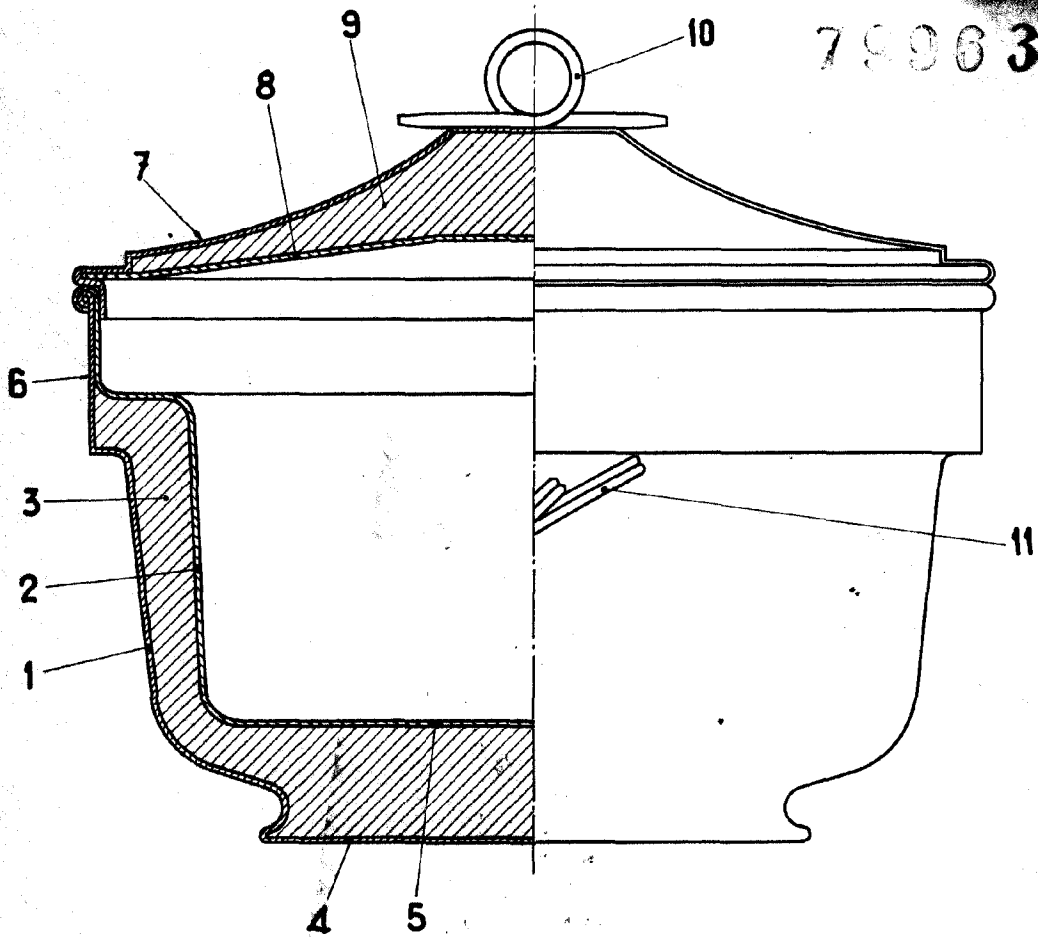
Madrid, 4 de Abril 1960.-

FABRICA ARTICULOS DE ALUMINIO, S.A.,

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

A handwritten signature in black ink, enclosed in a large, hand-drawn oval. The signature appears to be 'Francisco García Cabrerizo'.



ESCALA VARIABLE

Madrid, 4 Abril 1960  
FÁBRICA ARTICULOS DE ALUMINIO S.A.

P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

P.P.