



79909

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don José B E N A O H Vives, de nacionalidad Española, residente en VILLAFRANCA DEL PANADES (Barcelona) calle Santa Digna numero 18, por " UN BRAZO PLEGABLE SOPORTE DE CONDUCCIONES POR ASPERSION ".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un brazo plegable soporte de conducciones para aspersión, que es de especial aplicación, solo o montado con otro brazo para su montaje, en forma de puente y especialmente para trabajos agrícolas de abonado por aspersión. Un caso típico es el acoplamiento de un puente formado por dos brazos a un carro que lleva un equipo para sulfatar.

El brazo está constituido por un elemento tubular vertical, que presenta en su extremo inferior un manguito de acoplamiento telescópico, con un dispositivo de sujeción para variar la longitud del brazo vertical. El manguito constituye el apoyo del brazo al vehículo en que se adapte.

El extremo superior del tubo vertical, presenta articulado un brazo con arranque en forma de ángulo y que en el plegado queda paralelo al brazo principal vertical y a suficiente distancia para alojarse entre ambos los brazos secundarios.

30 MAR.

79909



El elemento inicial vertical, lleva en la parte próxima a la articulación y en su cara opuesta al brazo, unos casquillos cilíndricos verticales para paso de los extremos de los ganchos dirigidos hacia abajo de los tirantes que permiten unir este brazo a otro idéntico al mismo.

En la cara inferior del primer tramo del brazo horizontal se dispone un saliente al que se articula un brazo, que en el montaje presenta el otro extremo e introducido en un casquillo de la cara interna del elemento principal vertical. Este tirante, estando montado el brazo, queda en la dirección de la hipotenusa del ángulo dándole rigidez y actuando como cartela. En la posición de plegado se rebate sobre el lado opuesto al de su montaje, es decir sobre la zona extrema del primer tramo del brazo horizontal.

En el interior de este tubo existe corredera una varilla, cuya posición respecto al tubo envolvente se fija por medio de una palanca exterior. Esta varilla corredera lleva sujeta en su extremo un tramo de varilla articulado mediante una doble pletina para posibilitar el plegado. En la posición de montaje esta varilla queda vertical y por tanto paralela al soporte completando la forma de U, invertida del brazo.

En una serie de zonas del soporte y tramos del brazo se disponen abrazaderas guía para la manguera que conduce el fluido, cuya aspersion se realiza.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se representa un caso de realización práctica del brazo plegable soporte para conducciones para aspersion, objeto del presente Modelo de Utilidad, en el caso de tratarse de un brazo doble a modo de puente se establece, por ejemplo, en una sulfatadora que al avanzar permite tener situadas dos bocas de as-

78909

30



persión localizadas en los extremos de los brazos, según dos líneas paralelas a la progresión del vehículo.

La figura 1, muestra el brazo en una posición de semiple-
50 gado estando los elementos telescópicos convenientemente en-
chufados y en la figura 2 en el caso de plegado. La figura 3,
muestra el conjunto de dos brazos arriestrados en disposición
de ser anclados en un elemento de transporte y con los ele-
mentos telescópicos en la posición corredera, que dan la má-
55 xima longitud al tramo horizontal del brazo.

Siguiendo los dibujos se advierte el tubo vertical -1- con
el manguito inferior -2- para su sujeción. En una zona inter-
media hay solidario el casquillo -3- para colocación del gan-
cho -4- del tirante de arriestrado -5-. En el tubo -1- apare-
60 cen los casquillos cilíndricos -5'- para anclaje de los gan-
chos de los elementos de unión a otros u otros brazos. En el
extremo del tubo -1- se articula, según el eje -6-, el pri-
mer tramo -7- del brazo horizontal, en cuya cara inferior y
según la doble brida -8- se articula por el eje -9- el ti-
65 rante -5-.

En el extremo del tubo -7-, y en su interior, se advierte
la varilla corredera -10- fijada en la posición deseada por
la palanca -11-. El extremo de la varilla se articula a la
biela doble -12- según los ejes -13- y -14-, que permite re-
70 batir la varilla extrema -15-.

En los diversos elementos aparecen los anillos guía -16-,
para la manguera -17- que lleva el líquido del centro distri-
buidor, depósito de la sulfatadora en este caso, a la inicia-
ción de la manguera que lleva la boquilla de riego.

75 Por el mismo sistema corredero de la varilla -10- con re -

30 MAR

70909



lación al tubo -7- que permite variar la anchura del brazo, se efectúa la variación de altura, al ser corredero el tubo -1-, en el manguito -2-, con palanca de cierre -18-. En el caso de ser dos brazos, se unen por la varilla o tirante -19-.

80 Se fabricará el brazo plegable soporte de conducciones para aspersión con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

85 1º.- Un brazo plegable soporte de conducciones para aspersión, constituido por un elemento tubular vertical que es corredero en el interior de un manguito envolvente de su parte inferior, pudiéndose variar la altura del conjunto, fijando el tubo corredero en la posición deseada. El extremo superior
90 del tubo vertical, presenta articulado un brazo tubular con principio en ángulo para que en el plegado quede paralelo al tubo soporte vertical y a suficiente distancia para alojarse entre ambos los brazos secundarios.

2º.- Un brazo plegable soporte de conducciones para aspersión, según reivindicación 1ª., caracterizado porqué el elemento
95 inicial vertical lleva en la parte próxima a la articulación unos casquillos cilíndricos verticales para paso de los extremos de los ganchos dirigidos hacia abajo de los tirantes, que permiten unir este brazo a otro idéntico al mismo.

100 3º.- Un brazo plegable soporte de conducciones para aspersión, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué en la cara inferior del primer tramo del brazo horizontal, se dispone un saliente al que se articula un brazo que en el montaje presenta el otro extremo doblado e introducido en un casquillo de

79909^o MAR



105 la cara interna del tubo principal vertical. Este tirante oblicuo mantiene rígido el brazo^y en la posición de plegado se rebate sobre el lado opuesto al de su montaje.

4^a.- Un brazo plegable soporte de conducciones para aspersión, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué en el
110 interior del tubo articulado al tubo vertical existe corredera una varilla cuya posición respecto al tubo envolvente, se fija por medio de una palanca. En el plegado se enchufa completamente la varilla, quedando solo visible su extremidad articulada al extremo de una doble pletina, que a su vez se
115 articula a una última varilla, que en el montaje queda vertical completando la forma de U invertida del brazo.

5^a.- Un brazo plegable soporte de conducciones para aspersión, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué en una serie de puntos de las caras interiores del tubo vertical
120 y elementos del brazo, se disponen unas abrazaderas guía para la manguera que conduce el fluido por aspersión.

6^a.- Un brazo plegable soporte de conducciones para aspersión.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.
125

Barcelona, 30 de Marzo de 1.960.

P. A.

M. LLORI

P. P.

Fig. 1

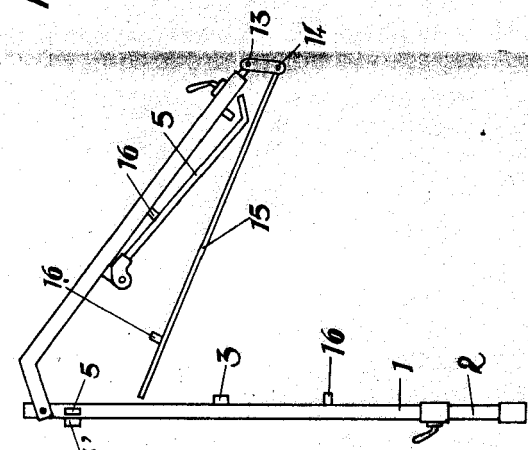


Fig. 2

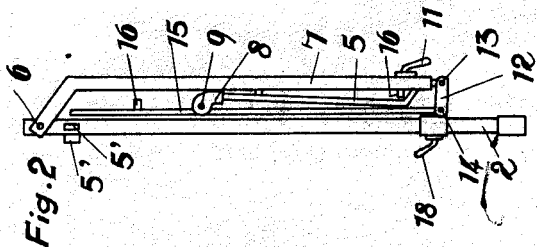
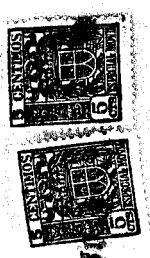
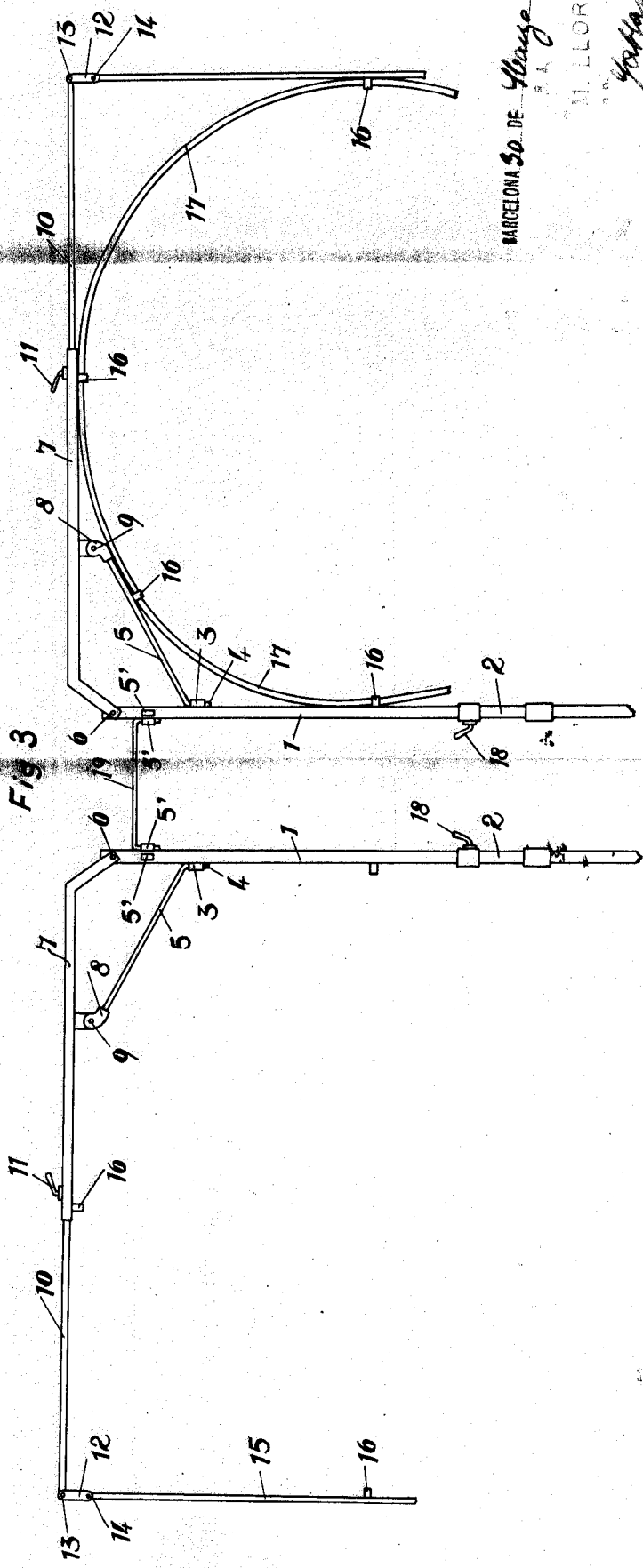


Fig. 3



70009

BARCELONA S.D. DE Yborge DE 19.60

M. LLORT

Yborge