

7989

31
31 MAR 1960



79897

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Eugenio Ruiz García, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Camino Real de Madrid, nº 23

p o r

" VARILLAS DE ALAMBRE PARA LA FABRICACION DE CAJAS PLEGABLES DE MADERA "

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

5

El Modelo de Utilidad que motiva la presente memoria descriptiva y los dibujos complementarios anexos, tiene por objeto garantizar los derechos a la exclusiva fabricación, venta y explotación en España y colonias de un nuevo tipo de varillas de alambre especialmente ideadas para la fabricación ó montaje de cajas plegables de madera.

En la fabricación ó montaje de cajas de madera de tipo plegable se han utilizado y vienen también emplean-



10 dose, unos alambres para unir las tablas que componen los
cuatro costados de las cajas, pero estos alambres se unen
clavando un extremo en la tabla y arrollando ó anudando
en otro debajo del primero. Para la fabricación de cajas
15 empleando esta clase de alambres, se requieren unas com-
plicadas y costosas máquinas, con el inconveniente de que
no pueden aplicarse en tablas ó costados de cajas inte-
grados por relativamente finas chapas, porque suelen -
agrietarlas.

En vista de los inconvenientes que ofrecen las va-
20 rillas de alambre utilizadas hasta la fecha en la fabri-
cación de cajas, se han ideado las nuevas varillas obje-
to de la invención, que eliminan todas las dificultades
anteriormente reseñadas, mejorando así notablemente esta
faceta industrial del empaquetado ó envasado de objetos,
25 particularmente frutas y hortalizas, tal como naranjas,
cebollas, etc., aunque pueden emplearse en cajas destina-
das a contener cualquier clase de productos.

Las nuevas varillas a que nos venimos refiriendo
están compuestas por un alambre de más ó menos diámetro y
30 de mayor ó menor longitud, según el perímetro de la caja
a formar, que se caracteriza porque en un extremo tiene
formada una anilla, generalmente circular, a base de cur-
var el propio extremo y arrollarlo sobre si mismo, mien-
tras que el extremo opuesto tiene formada otra anilla, pe-
35 ro alargada, también como en el caso anterior, mediante
el arrollamiento del extremo en la propia varilla, des-
pués de conformada la anilla alargada, debiendo ser esta
anilla de una anchura tal que permita su introducción por
el interior de la anilla circular del extremo opuesto.



40 Con el fin de que puedan comprenderse más fácilmente las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa un caso de realización práctica de una de estas
45 varillas, la cual debe interpretarse en su más amplio sentido, de ningún modo limitativo, ya que se aporta a efectos meramente aclaratorios.

Los mencionados dibujos muestran en la figura 1 una vista general de una varilla de alambre extendida, -
50 teniendo su centro cortado como indicativo de lo variable de su longitud. La figura 2 representa a la varilla en una posición intermedia de la fase de unión de sus extremos, viéndose en la figura 3, con dichos extremos ya unidos.

Ateniéndonos a los referidos dibujos, vemos que
55 el alambre ó varilla señalado con -1-, tiene uno de sus extremos curvado y arrollado sobre sí mismo, en el punto -2-, formando una argolla ó anilla circular -3-, mientras que en el extremo opuesto se conforma otra anilla -4-, - pero alargada y también con el extremo -5- arrollado sobre la propia varilla, para cerrar la anilla.
60

Estas varillas se montan mediante grapas a las tablas que componen los cuatro lados de la caja, disponiéndose transversales a las tablas y debidamente espaciadas. De este modo y según es ya conocido, las varillas de alambre permiten que la especie de persiana formada con las
65 tablas, se doble por los lugares adecuados y que se formen los cuatro costados de la caja. Para unir los bordes de dicha especie de persiana, ó sea, los bordes de dos lados contiguos de la caja, es para lo que estas varillas

70 tienen su gran utilidad, pues, como se vé en la figura 2,
en la que hemos prescindido de las tablas para mayor cla-
ridad, la anilla alargada -4- se introduce en la anilla
circular -3-. Luego de hecho esto, y según se aprecia en
75 la figura 3, la anilla alargada -4- se dobla en forma de
gancho, de modo que la anilla -3- queda retenida en dicho
gancho y con ello unidos los dos lados contiguos de la -
caja.

Debido a la especial disposición de elementos des-
crita, para el montaje ó unión de estas varillas a las ta-
80 blas ó chapas de las cajas, solo se requiere una simple
máquina engrapadora, sin necesitar las complicadas y cos-
tosas máquinas que ahora se emplean. Por otra parte, aun-
que se tensen fuertemente las varillas, es muy difícil -
que se corten los alambres por el punto de unión, porque
85 al efectuarse esta unión entre dos anillas, es doble el
alambre que forma el gancho en la anilla circular, tenien-
do una gran consistencia.

Otra importante ventaja digna de consideración,
reside en que el gancho que forma la anilla alargada -4-
90 puede doblarse y desdoblarse facilmente para destapar la
caja rapidamente y sin precisar alicates, palancas u otros
medios para desclavar, propiedad esta de gran importancia
en el caso de inspecciones sanitarias ó de control de las
condiciones del fruto ó mercancías contenidas en el enva-
95 se, pues sin ninguna herramienta pueden destaparse y ta-
pase las cajas.

Descritas las características del invento, solo
nos resta consignar la posibilidad de que se empleen alambres
de distintos diámetros y que varíen las dimensiones



100 formas secundarias de las anillas y cualquier otro detalle accesorio, siempre que no se altere lo esencial que se resume en la siguiente

N O T A

=====

105 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

110 1º.- Varillas de alambre para la fabricación de cajas plegables de madera, caracterizadas por disponer en un extremo de una anilla alargada constituida por arrollamiento de dicho extremo sobre el cuerpo de la propia varilla, siendo el ancho de tal anilla menor que el diámetro interno de otra anilla circular existente en el extremo opuesto, de tal modo que para unir los extremos de estas varillas, la anilla alargada se hace penetrar dentro de la anilla circular y luego se doble a modo de gancho, dándole al hacerlo la tensión necesaria. Y

115 2º.- VARILLAS DE ALAMBRE PARA LA FABRICACION DE CAJAS DE MADERA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

120 Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 121 líneas.

Valencia, 27 de Marzo de 1.960
Por autorización del interesado

Fig. 1

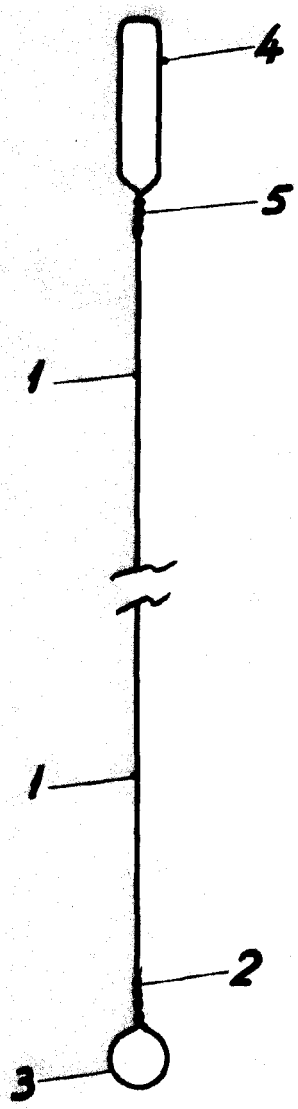


Fig. 2

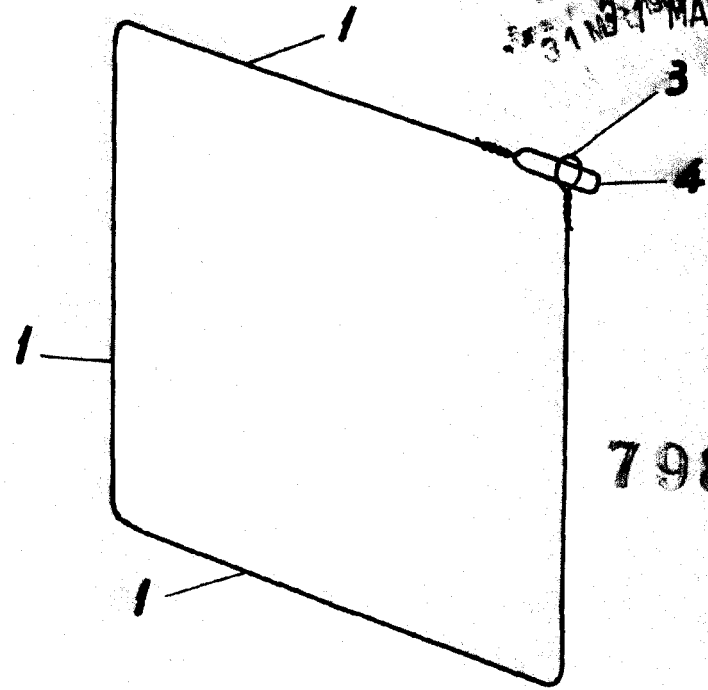
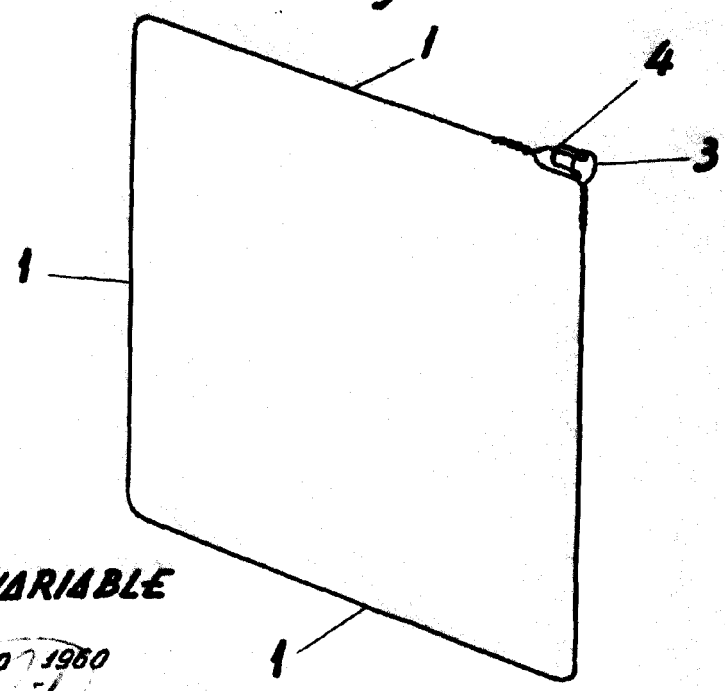


Fig. 3



31 MAR 1960

79897

ESCALA VARIABLE

VALENCIA, MARZO 1960

P.A.