



79856

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de Don MANUEL SALLENT FERRERONS, de nacionalidad española, domiciliado en TARRASA (Barcelona), calle de Moragas y Barret, nº 128. - - - - -  
por: "CIZALLA A PALANCA, PERFECCIONADA". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una cizalla a palanca, perfeccionada.

Esta nueva cizalla, para cortar planchas, tubos y varillas metálicas, y accionada por palanca, presenta  
5 característicamente notables ventajas en relación con los tipos de cizalla conocidos hasta el presente, las cuales se traducen en una racionalización del trabajo a efectuar con ella, efectuándose este trabajo con superiores condiciones de comodidad y seguridad y con la obtención de una más rápida  
10 y perfecta operación cortante.



79856

Principalmente estas mejoras dimanar del hecho de presentar, esta cizalla perfeccionada, el montaje de la cuchilla inferior, estática, en disposición inclinada con su parte posterior más elevada. Ello permite que en la operación de  
5 cortado de planchas, la curvatura que adquiere comúnmente la plancha al ser cortada no sea obstáculo para las sucesivas entradas de ésta entre las cuchillas al efectuar el corte de una plancha relativamente ancha, problema éste que en la actualidad al chocar en seguida el borde de la parte cortada  
10 contra el suelo dificulta en gran manera dichos cortes prolongados.

Otra de las notables ventajas que presenta esta nueva cizalla hace referencia al hecho de equipar la palanca de accionamiento de la cuchilla móvil, con un resorte que tiende a mantener a dicha palanca en una posición levantada pasiva  
15 y que después de ser bajada manualmente para obtener el corte la devuelve de nuevo a su posición primitiva levantada. Ello permite al operario un trabajo más desahogado, ya que así puede dejar libre a la palanca y utilizar las dos manos para el adelanto de la plancha en un corte de varias entradas, y con la  
20 tranquilidad, además, de que la palanca no puede nunca caer involuntariamente, lo que, como ocurre hasta hoy en día, representaría un peligro que podría tener fatales consecuencias.

También se ha mejorado la formación del soporte general de la cizalla, con el fin de eliminar peso y material y al  
25 propio tiempo conseguir una cizalla de gran resistencia al esfuerzo cortante y que permita una más cómoda manipulación del pomo de maniobra para el accionamiento de la placa prensa-planchas.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompañan a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado  
30 un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no



79856

limitativo del alcance del modelo.

En los dibujos:

la figura 1 ilustra en alzado lateral la cizalla perfeccionada en cuestión,

5 la figura 2 muestra, en sección transversal alzada esquemática, el detalle del nervio de refuerzo,

la figura 3 representa, asimismo en sección transversal alzada, el detalle del montaje del resorte que actúa sobre la palanca de mando, y

10 la figura 4 manifiesta en perspectiva la vista en conjunto de esta nueva cizalla, con su palanca de mando convencionalmente fragmentada.

Consiste esta cizalla en un soporte general -1- constituido por una sólida placa metálica convenientemente conformada según dos planos verticales -2- y -3- no coincidentes y que van provistos en su contorno lateral, en la zona de ataque de las cuchillas -4- y -5-, de sendos nervios de refuerzo -6- y -7-. Este refuerzo permite la reducción de material en la parte posterior de dicho soporte general, por lo que el contorno superior e inferior del mismo se ha conformado según bordes curvilíneos decrecientes -8- y -9-, respectivamente. El primero de estos bordes en disminución permite una acción cómoda sobre el pomo -10- para la maniobra de la placa -11- prensa-planchas, mientras que en el borde inferior -9- se prevé la presencia de un pie de apoyo -12- que junto con las aletas delanteras -13- y -14- constituyen la base de apoyo y fijación de la cizalla sobre el suelo o plataforma idónea, para lo que presentan dichos apoyos los correspondientes taladros -15-.

30 La cuchilla inferior -4-, estática, se halla montada característicamente en disposición inclinada, de manera que su



78856

borde superior de ataque -16- presenta su parte posterior elevada con respecto de la delantera. Ello motiva que la parábola o curvatura producida en la plancha por el corte, no tropiece con el suelo, con lo que se dificultaría el avance de la plancha por  
5 entre las cuchillas en los sucesivos avances para otras tantas operaciones cortantes de la cizalla.

La palanca de mando -17-, que determina con su basculamiento el desplazamiento de la cuchilla superior -5-, se encuentra solicitada por un muelle helicoidal -18- ensartado sobre el  
10 propio eje -19-, alrededor del cual gira la citada palanca, cuyo muelle presenta sus extremos -20- y -21- encajados en sendos huecos practicados respectivamente en la propia palanca -15- y en el tubo -22-, perteneciente éste a la placa-soporte -23- portadora de la cuchilla móvil -5-.

15 En esta cizalla, el eje de giro -24- entre los soportes, general -1- y desplazable -23-, se encuentra muy cerca del punto inicial de ataque entre las cuchillas -4- y -5-, lo que se traduce en un menor esfuerzo a realizar por el operario en la operación de corte de la plancha, de la varilla o del tubo, cuyo  
20 esfuerzo queda reducido, con respecto de las cizallas actualmente utilizadas, hasta en un 60 %.

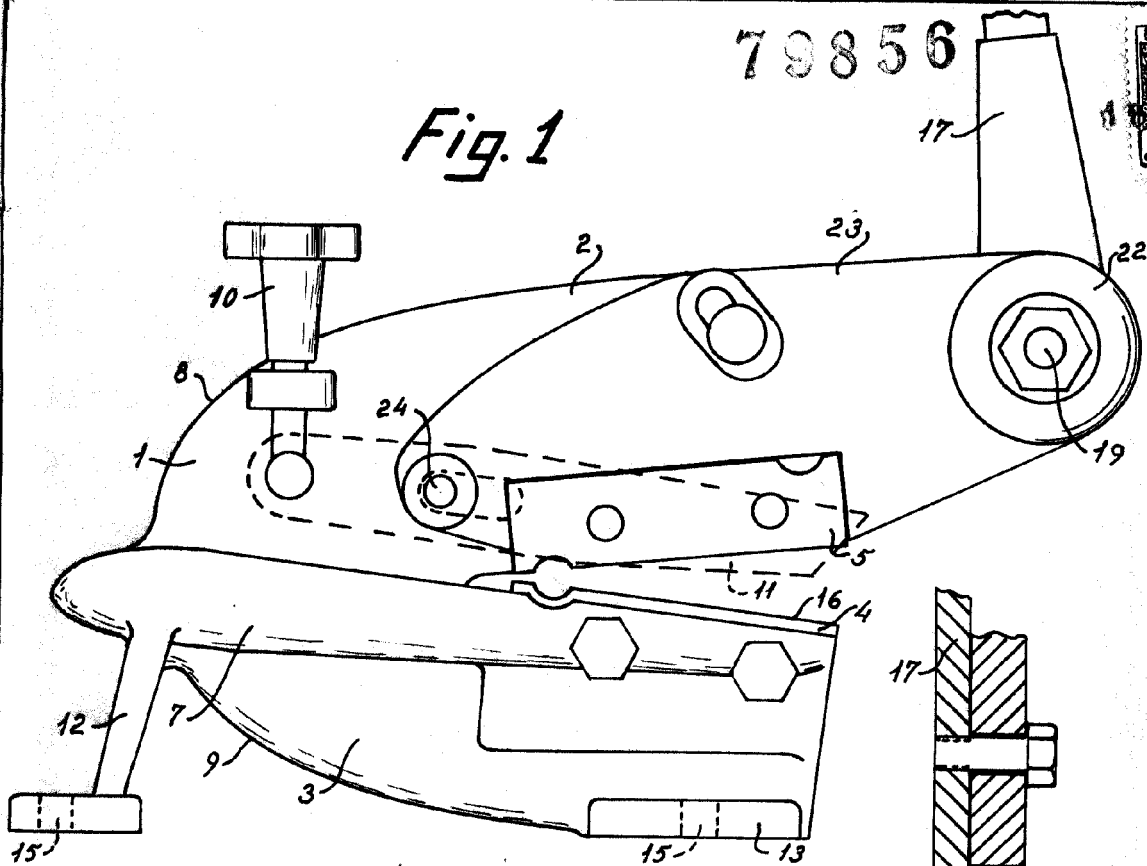
El modelo dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales  
25 alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



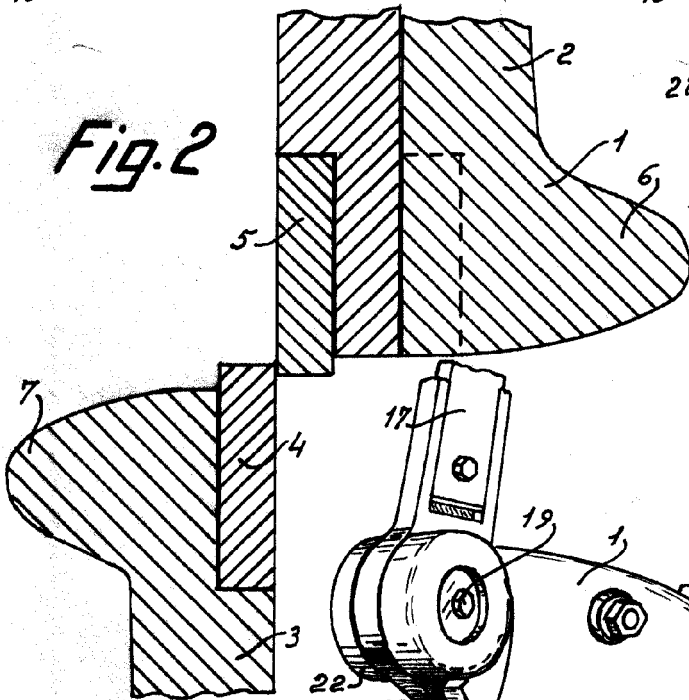
79856



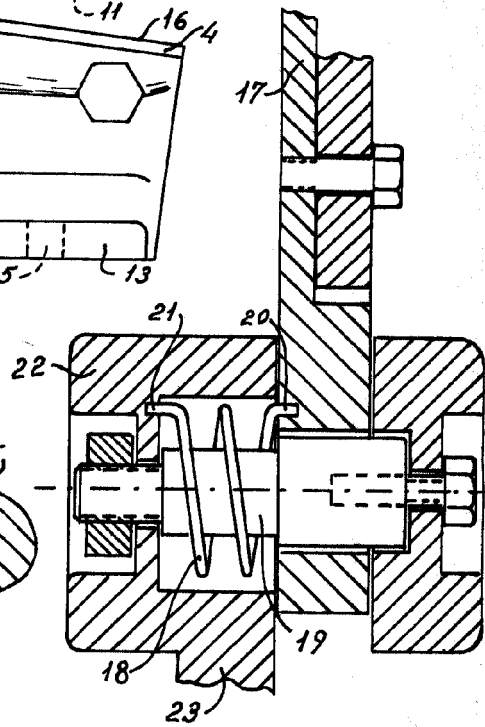
*Fig. 1*



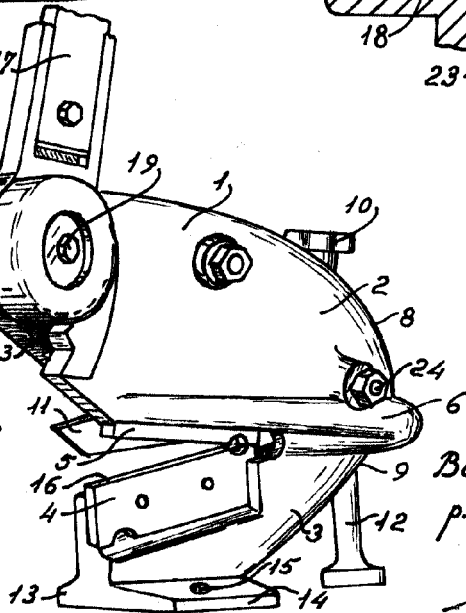
*Fig. 2*



*Fig. 3*



*Fig. 4*



*Barna, 18 Marzo 1960.*

*P. R. Sallent Ferrerons*