

78789



78789

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON MANUEL ESPEJO GUTIERREZ, de nacionalidad española, residente en SEVILLA(ESPAÑA), La Maria, 2, por: "UN NUEVO ENVASE-BOLSA DE PLASTICO SIN SOLDADURA".

Memoria Descriptiva

Las continuas necesidades modernas de presentar los productos en forma higienicamente envasados, obliga cada dia más a prestar mayor atención al estudio y creación de nuevos envases económicos, que ofrezcan atractivos por su presentación, poco peso y de gran seguridad en sus uniones y cierres, para evitar toda filtración y derrames.

5

Todos los envases-bolsas termoplásticos creados hasta la fecha, han sido armazonados y cerrados a base de soldaduras por calor, con piezas de cierre.

10

Estas uniones o cierres, pueden ser en muchos casos in-

79789 MAR 1960



seguras, pues a veces quedan con pequeños orificios, bien por falta de calor al soldar o porque éste sea excesivo y queme las uniones, sobre todo para aquellos líquidos como el aceite que se filtran aún por aquellos poros más pequeños.

15 Por todo lo anteriormente expuesto es por lo que se ha llegado a la conclusión despues de muchas pruebas, de crear un nuevo envase de plástico sin soldadura, con un cierre perfecto de seguridad y resistencia.

20 Este nuevo envase creado de plástico sin soldadura cuyo registro se solicita, se caracteriza por estar constituido en la forma siguiente:

 Por un tubo (1-figs.1-2-3-4) construido de un material plástico flexible, a la medida que se desee de ancho y largo, y armazonado por uno de sus extremo, con un fondo metálico (2-figs. 25 1-2-4) de forma cilindrica, que lleva practicada en todo el borde de su periferia, una embutición en forma de canal (3-fig.4), quedando el fondo metálico (2-figs.1-2-4) en su parte central, embutido hacia dentro, con el fin de que quéde la canal (3-fig.4) profunda, entre el fondo embutido hacia dentro y el filo de la periferia de dicho fondo vuelto hacia arriba, formando una pestaña en cuya canal 30 se aloja por su extremo, el tubo de plástico (1-fig.4), llevando acoplado entre dicho tubo de plástico y el filo (4-fig.4) del fondo vuelto hacia arriba, un cordón o lámina (5-fig.4) de goma fina, cartón, papel, cartulina parafinada, torcido de fibras o cualquier 35 otra materia adecuada, cuya lámina tiene por objeto, que al ser rebordeado el fondo (2-fig.4), quéde como junta perfecta para una buena unión, y evitar que el filo (4-fig.4) de la pestaña vuelta (6-figs.1-2-4) del fondo metálico (2-figs.1-2-4) pueda cortar la bolsa (1-figs.1-2-3-4) de plastico al ser rebordeado o mejor dicho 40 al ser arrollado éste con el extremo de la bolsa de plástico, quedándo de esta manera hecha una junta perfecta entre la parte metá-

79789 26 MAR 1960 26



lica y el material plástico de la bolsa, dándole a su vez rigidez suficiente para que quede bien almacenado y pueda ponerse de pie el envase, consiguiéndose de este modo una excelente presentación.

45 La parte superior (7-figs.1-2-3) de la bolsa de plástico, va plegada en línea recta y enrollados sus filos (8-fig.3) con una lámina metálica (9-figs.1-2-3) cuyo enrollado (10-fig.3) una vez formado es comprimido a presión mediante la formación sobre la lámina por troquelado de unas acanaladuras longitudinales (11-figs.1-3),
50 quedando perfectamente adaptado y ajustado el enrollamiento de la bolsa de plástico (1-figs.1-2-3-4) con la lámina metálica (9-figs.1-2-3).

Para conseguir una mayor seguridad del cierre, lleva dicha lámina por sus extremos, unas aletillas (12-figs.1-2-3) que se plegan a presión por un troquelado (13-figs.1-3) evitando con ello que
55 se pueda abrir por golpe fuerte, el enrollado de la bolsa de plástico (1-figs.1-2-3-4) con la lámina metálica (9-figs.1-2-3), dando todo ello una seguridad y rigidez extraordinaria a las uniones y cierre de los envases en forma de bolsa de plástico.

60 Esta lámina metálica (9-figs.1-2-3) del cierre superior, sirve también de soporte de fijación a un asa (14-figs.1-2) de cuerda, plástico, etc. que se sujeta y aprisiona entre la dicha lámina metálica, sirviéndole el asa para el agarre del envase, proporcionándole una mayor comodidad en su transporte y uso.

65 Este nuevo envase de plástico sin soldaduras, puede ser objeto de modificaciones siempre que no alteren la esencialidad del invento.

70 Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que representa:

La fig. 1: El nuevo envase de plástico visto de frente,

26 MAR 1960



797896

en alzado y planta.

La fig. 2: El nuevo envase visto de perfil en alzado y planta.

75

La fig. 3: Un detalle del enrollamiento de la lámina metálica con la bolsa de plástico y,

La fig. 4: Un detalle de la aplicación y rebordeado del fondo metálico sobre la bolsa de plástico.

-REIVINDICACIONES-

80

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

1.- Un nuevo envase-bolsa de plástico sin soldadura, caracterizado por estar constituido por un cuerpo general tubular de plástico flexible, armazonado por su extremo inferior con un fondo metálico.

85

2.- Un nuevo envase-bolsa de plástico sin soldadura, según reivindicación 1ª, caracterizado por llevar montado su fondo metálico de forma cilíndrica, que lleva practicada en todo el borde de su periferia, una embución a modo de canal y su parte central embutida hacia dentro, quedando el filo de su periferia vuelto hacia arriba

90

formando una pestaña, llevando montado en la canal así formada, un tubo de plástico, y acoplada entre éste y el filo de vuelto hacia arriba, una lámina de un material flexible en forma de aro que constituye una junta de unión para efectuar un cierre perfecto, evitando además que el filo de la pestaña pueda cortar el plástico de la

95

bolsa al ser enrollado y prensado.

3.- Un nuevo envase-bolsa de plástico sin soldadura, según reivindicación 1ª y 2ª, caracterizado por llevar su parte superior o boca plegada en línea recta y enrollados sus filos con una lámina metálica, cuyo enrollamiento una vez formado, es comprimido a presión, mediante la formación por troquelado sobre la lámina metálica, de unas acanaladuras longitudinales, efectuándose una unión y cierre

100

26 MAR 1960 26 MAR 1960
79789



perfecto.

105

4.- Un nuevo envase-bolsa de plástico sin soldadura, según reivindicación 1ª a 3ª, caracterizado por llevar la lámina metálica por sus laterales, unas aletillas, que se plegan a presión para más seguridad del cierre, sirviendo dicha lámina de soporte a un asa cogida y aprisionada entre ella, para el agarre del envase en su manipulado.

5.- "UN NUEVO ENVASE-BOLSA DE PLASTICO SIN SOLDADURA".

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, MARZO DE 1.960-

Roberto de la Torre
[Signature]

Fig. 1.

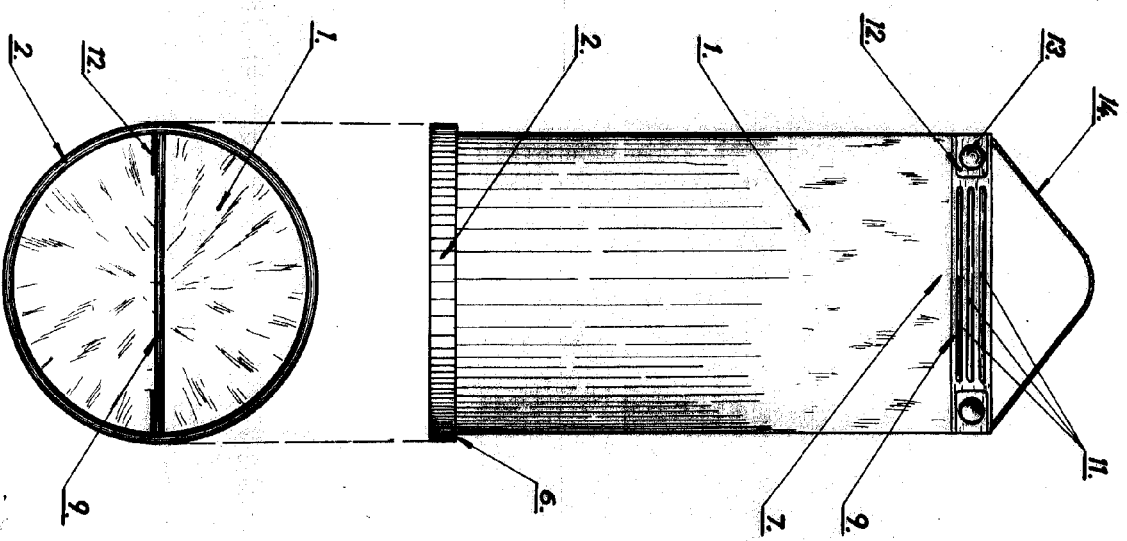


Fig. 2.

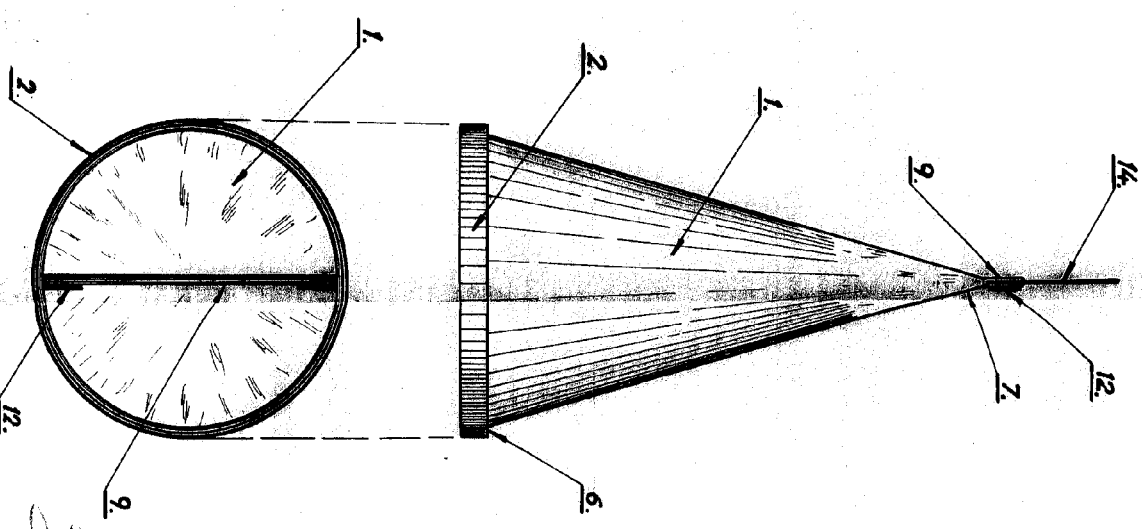


Fig. 3.

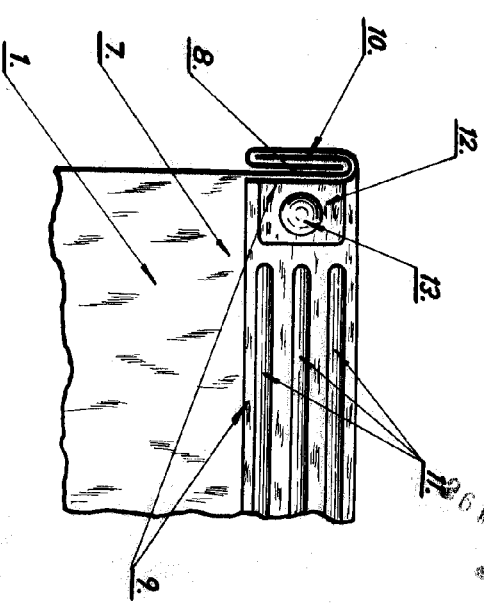
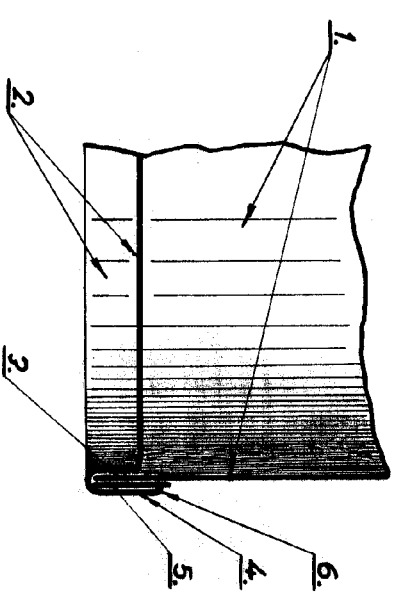


Fig. 4.



Escala variable.

