



12 MAR

79737

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de D^a CONCEPCION FORNT BALSACH, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Mandri, 30, por "VALVULA PERFECCIONADA PARA ENCENDEDORES DE GAS LIQUIDO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una válvula perfeccionada para encendedores de gas combustible; hoy en día de uso tan extendido, cuya válvula ofrece varias e importantes ventajas con relación a todas sus similares, debido no sólo a la simplicidad de su organización sino también a la seguridad de funcionamiento de sus elementos que, al mismo tiempo que garantizan un cierre perfecto en la fase inactiva del encendedor, permiten, de una manera fácil, el paso del gas para su inflamación en la boquilla de combustión.

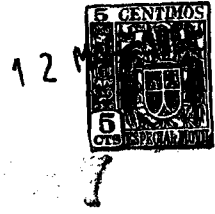
5.

10.



79737¹² MA

- Esencialmente, la válvula de referencia está constituida por un cuerpo exterior, provisto, en una de sus extremidades, de los medios adecuados para su acoplamiento hermético al recipiente de gas licuado y de
5. un asiento interior perforado en cuya cara interna se apoya una parte de una mecha que se sumerge en el citado gas, sobre cuya parte de mecha se apoya un cuerpo poroso y comprimible que obtura una abertura de paso formada en una pieza ajustable en disposición estanca dentro de dicho cuerpo, desembocando la citada abertura
10. de paso en un asiento exterior sobre el que se apoya normalmente un cuerpo obturador montado en una boquilla de salida del gas, solicitada elásticamente contra dicho asiento y provista de medios externos para su separación a fin de abrir el paso del gas.
15. De preferencia el cuerpo poroso está montado en un alojamiento formado en un émbolo libremente corredizo en disposición estanca dentro del cuerpo de la válvula, cuyo émbolo puede ser apretado más o menos por un
20. manguito atornillado en la boca de dicho cuerpo, provisto de medios de accionamiento externos y en cuyo interior se halla montado un tubo cuyo extremo interior lleva el cuerpo obturador mientras que el opuesto sobresale en forma de boquilla cuyo conducto comunica con el
25. interior del manguito, estando dicho tubo rodeado por un resorte comprimido entre el extremo superior del manguito y un ensanchamiento del primero de forma que el cuerpo obturador se aplica contra un asiento que ro-



dea el paso de salida del gas, formado en lacara externa del émbolo citado.

5. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de ejecución de una válvula de las características mencionadas.

10. En dicho dibujo, la única figura del mismo muestra en alzado seccionado longitudinalmente al conjunto del dispositivo.

15. La válvula de la demanda está constituida por un cuerpo principal tubular -A-, que puede ser fijado, por ejemplo, mediante soldadura al oportuno recipiente -B-, en el que se contiene el gas combustible mientras que, por otra parte, dispone interiormente de un fileteado -C- en su extremo de salida y de un saliente o tope anular interno -D- en el opuesto. En la rosca -C- se acopla en disposición ajustable un manguito regulador -E- cuyo hueco -F- está estrechado en su extremo de salida -G- formando una abertura que da paso a una boquilla -H-, provista de una perforación axial -I- que comunica con el interior del manguito por los taladros radiales -J-. La boquilla -H- está rodeada por un muelle -K-, situado entre un espaldón conformado en ella y un par de anillos elásticos de junta -L-, alojados en el techo del cuerpo -E-. En la extremidad interna de la boquilla -H- existe un asiento -M- que contiene un -N-, mantenido normalmente apoyado, por efecto del re-

20.

25.



79737

- El gas, que se dirige al paso -P-, no puede salir normalmente de él por impedírsele el obturador elástico -N- que se mantiene en posición de cierre por la tensión que ejerce el muelle -K- sobre la boquilla corredera -H-. Para dar salida al aludido gas, es necesario que, con ayuda de la horquilla -Y-, se mueva la boquilla -H- en el sentido de contrarrestar, o sea comprimir, el resorte -K-, lo que provoca la separación de -N- de -O- y el libre camino de aquel gas por el espacio comprendido entre la boquilla y su cámara -F-, perfecciones transversales -J- y axial -I-, hasta la salida al exterior por la boca de combustión.
- 5.
- 10.

- Se comprende que al cesar la acción de arrastre de la horquilla -Y-, la válvula vuelve a cerrarse automáticamente en virtud del muelle -K-.
- 15.

- Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de las distintas piezas que integran una válvula de las características explicadas, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.
- 20.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Válvula perfeccionada para encendedores de

12 MAR



79737

- gas líquido, que se caracteriza esencialmente por estar constituida por un cuerpo exterior, provisto en una de sus extremidades, de los medios adecuados para su acoplamiento hermético al recipiente de gas licuado y de un asiento interior perforado en cuya cara interna se apoya una parte de una mecha que se sumerge en el citado gas, sobre cuya parte de mecha se apoya un cuerpo poroso y comprimible que obtura una abertura de paso formada en una pieza ajustable en disposición estanca dentro de dicho cuerpo, desembocando la citada abertura de paso en un asiento superior de paso sobre el que se apoya normalmente un cuerpo obturador montado en una boquilla de salida del gas, solicitada elásticamente contra dicho asiento y provista de medios externos para su separación a fin de abrir el paso del gas.
- 5.
- 10.
- 15.

2. Válvula perfeccionada para encendedores de gas líquido, según la reivindicación 1, que se caracteriza porque el cuerpo poroso está montado en un alojamiento formado en un émbolo libremente corredizo en disposición estanca dentro del cuerpo de la válvula, cuyo émbolo puede ser apretado más o menos para regular el caudal de salida del gas por un manguito atornillado en la boca de dicho cuerpo, provisto de medios de accionamiento externos y en cuyo interior se halla montado un tubo cuyo extremo inferior lleva el cuerpo obturador mientras que el opuesto sobresale en forma de boquilla cuyo conducto interior comunica con el interior del manguito, estando dicho tubo rodeado por un resorte
- 20.
- 25.

12 MAR



79737

comprimido entre el extremo superior del manguito y un ensanchamiento del primero de forma que el cuerpo obturador se aplica contra un asiento que rodea el paso de salida del gas, formado en la cara superior del émbolo citado.

5. 3. Válvula perfeccionada para encendedores de gas líquido.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 12 de marzo de 1960.

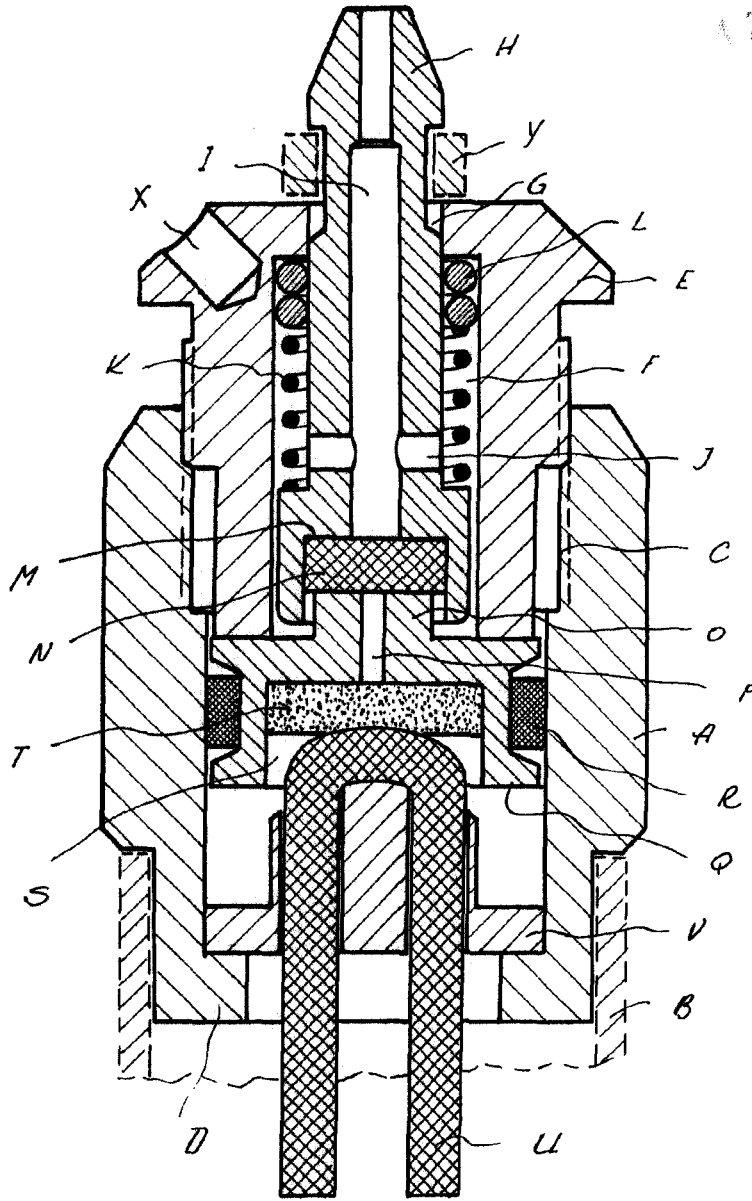
Concepción FORNT BALSACH

p.a.

12 MAR.



79737



6617

Barcelona, 12 Marzo 1960
Concepción Forti Balsach
p.a.

[Handwritten signature]