



17 M

170

2277

MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Julian Jalvo Alaminos, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Calle Marqués de Caro, nº 3,

p o r

=;= =;= =;= " VALVULA DE ENTRADA PARA DEPOSITOS " =;= =;

*[Faint, illegible text]*

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

la invención cuya descripción va a hacerse en la presente memoria, trata de una válvula para entrada de líquidos, destinada a toda clase de depósitos en general y en particular, para las cisternas ó depósitos de inodoros, con la ventaja sobre las actualmente conocidas para el mismo fin, de resultar más económicas, ya que por su facilidad de fabricación y ahorro de material (sin que esto le reste eficiencia en su funcionamiento), pueden ser lanzadas al mercado en condiciones tales que las hacen sumamente ventajosas en cuantas obras se requieran sus

5

10



instalaciones. Las susodichas ventajas estriban en la concepción que para la fabricación de las mismas se ha diseñado. En la mayoría de las válvulas de entrada para cisternas ó inodoros éstas constan de dos piezas principales esto es, cápsula de fundición, donde se halla la válvula y tubo de entrada del líquido ambas tienen que ser mecanizadas para poderlas hacer solidarias y cumplir la función a que están destinadas. En cambio, las válvulas de entrada para cisternas ó inodoros objeto de la presente memoria descriptiva, están diseñadas de tal manera, que salen directamente de fundición totalmente de una pieza, - sin necesidad de ser mecanizadas para su posterior unión, y con un peso aproximado de la mitad, con el consiguiente ahorro de material y tiempo de mecanización.

Otra peculiaridad digna de ser tenida en cuenta es, que la boquilla por donde penetra el líquido en la cisterna, está situada lateralmente en la misma y orientada hacia bajo y con una caperuza a su alrededor que evita las salpicaduras que se provocan cuando se cierre la válvula.

Para que las características de esta válvula de entrada para depósitos, resulten más fácilmente comprensibles, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un caso de realización práctico, el cual, por tratarse de un mero ejemplo aclaratorio, habrá de tomarse en su más amplio sentido y sin carácter limitativo alguno. En los mencionados dibujos, representamos con la figura 1, una vista en alzado de la válvula en cuestión y en condiciones de ser instalada. El dibujo de la figura 2 es una vista de la anterior figura 1, mirándola desde



su parte inferior, para con ella ver con detalle el orificio ó boquilla por donde pasa el líquido y la caperuza que lo circunda. Por último la figura 3 es una sección longitudinal de la referida válvula, con todos los elementos que la componen é instalada ya en una cisterna de inodoro.

Las diferentes partes que componen el ejemplo de realización que los referidos dibujos representan, están señalados como sigue: -1- es el cuerpo de la válvula, siendo el -2- una valona; el -3- se le asigna a la boquilla de salida del líquido y el -4- al saliente ó caperuza que casi circunda al orificio ó boquilla -3-.

Con -5- señalamos a dos orejetas que hay entre la válvula -2- y la caperuza -4-.

Hasta aquí quedan señaladas las partes fundamentales de la válvula de entrada para depósitos. Como complemento de las mismas y con relación a su funcionamiento é instalación y según puede verse en la sección longitudinal de la figura 3, la acotación -6-, corresponde al eje pasante por las orejetas -5- y sobre el cual bascula la palanca -7- que obtura la salida del líquido, y cuya pieza -7- lleva roscada en su parte inferior, una varilla -8- que sostiene en su extremo a la boya -9-. Asignamos con el -10- la pared de la cisterna, en la que por un orificio de tamaño adecuado, se hace pasar el cuerpo de la válvula -1-, hasta que la valona -2- hace tope con dicha pared -10- y por medio de una tuerca -11- se fija con suficiente firmeza a la misma. El -12- es un racord hembra roscado al extremo de la válvula -1-, con el que sujetamos el corto tubo -13-, en el que se suelda la tubería -

79577

17 M

- 4 -

17 MAR 1960



del agua.

75 Reseñadas suficientemente las más importantes partes de la constitución de esta nueva válvula de entrada para depósitos, tan sólo nos falta consignar la posibilidad de su fabricación en tamaños diferentes, así como que son variables las circunstancias de formas y clases de material, al igual que efectuar cualquier modificación de detalle que la práctica ó experiencia aconsejen, siempre que con ello no altere lo que es esencial fundamento de la invención, puesto de manifiesto en la pasada descripción y resumido en la siguiente

80

N O T A

85 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

1º.- Válvula de entrada para depósitos, caracterizada por estar constituida de una sola pieza y por tener el tubo de entrada lateralmente situada y orientada hacia abajo una boquilla por donde penetra el agua alrededor de la cual hay una caperuza que evita las salpicaduras. Y

90

2º.- "VALVULA DE ENTRADA PARA DEPOSITOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

95

Esta Memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 96 líneas.

Valencia, 10 de Marzo de 1960  
 Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ  
 P.P.

fig.1

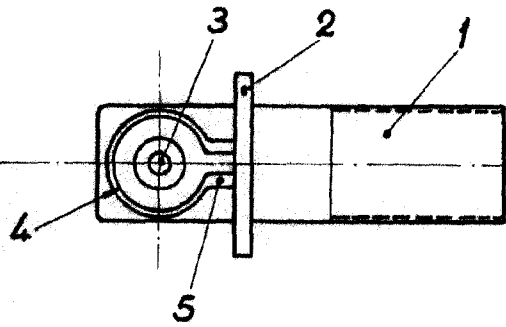
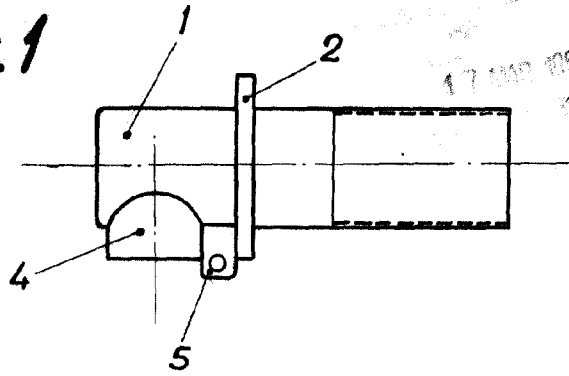
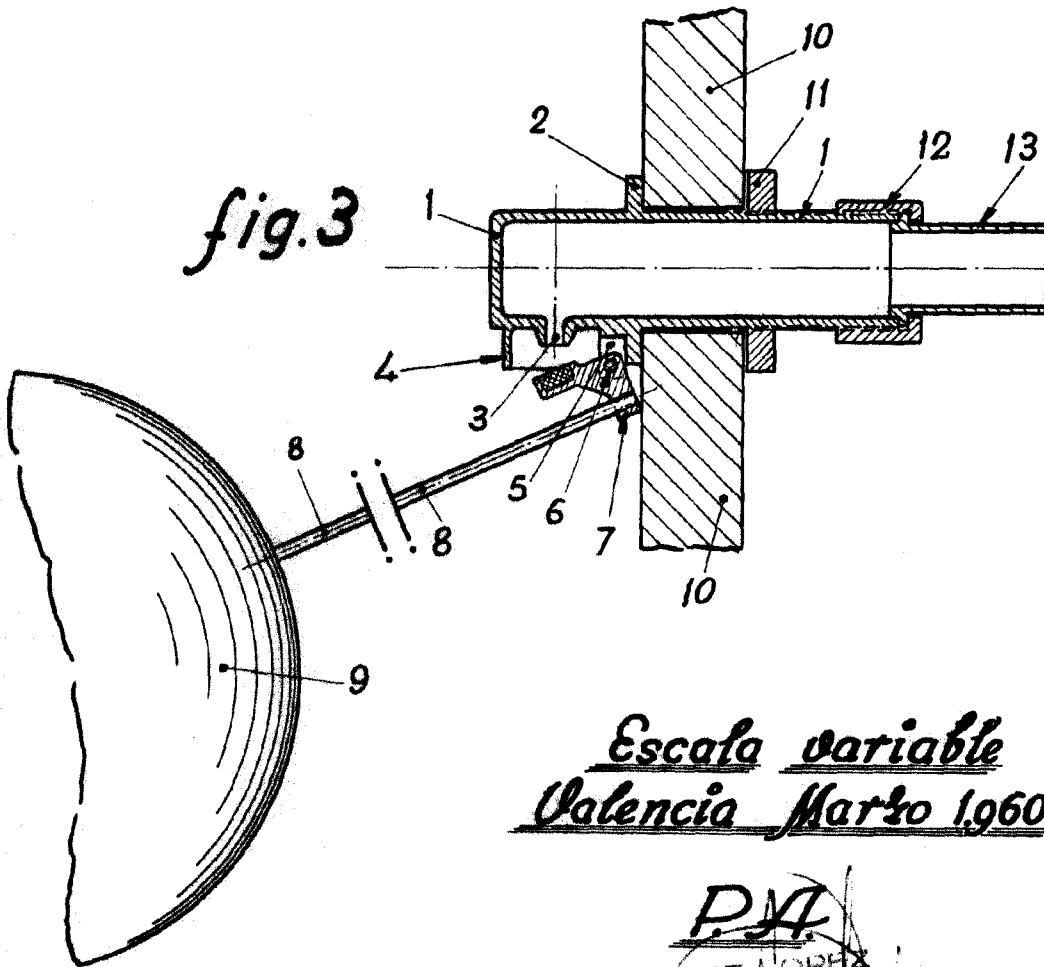


fig.2 79577

fig.3



Escala variable  
Valencia Marzo 1960

*PJA*  
JOSE LOPEZ  
P. P.