

JE.

79570



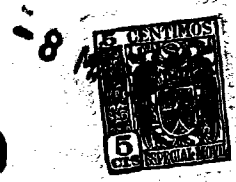
M O D E L O D E U T I L I D A D

a favor de
SAMARANCH, S. A. - domiciliada en c/ Caspe, nº 76 -
BARCELONA.

por:
"Bobina para el arrollamiento del hilo en la industria
textil".

D e s c r i p c i o n

El presente modelo de utilidad tiene por objeto una bobina destinada al arrollamiento del hilo en la industria textil, especialmente apropiada para las máquinas de doblar y torcer, que se caracteriza por permitir



efectuar el vaporizado del hilo arrollado sobre la misma bobina, y hace posible el desarrollo del mismo por el sistema denominado usualmente "a la defilé" en el que, permaneciendo inmóvil la bobina, el desarrollo del hilo
5 tiene lugar tirando del mismo en sentido axial, sistema que resulta especialmente ventajoso en las filetas de los urdidores por permitir alcanzar una mayor velocidad de desarrollo del hilo.

Esta bobina está moldeada en una sola pieza en
10 un material plástico resistente a las temperaturas normales del vaporizado de los hilos, y forma un núcleo cilíndrico perforado, terminado en un extremo en un reborde redondeado, mientras en el extremo opuesto presenta una valona plana y está además provisto de medios para
15 asegurar su arrastre en la máquina.

La disposición y constitución especial de esta bobina permite arrollar directamente en ella el hilo en las máquinas de doblar y torcer, someterlo en la misma bobina a la operación de vaporizado, la cual es facilitada por las perforaciones del núcleo, y alimentar luego
20 las filetas de los urdidores desarrollando el hilo a la "defilé" gracias al ligero reborde redondeado del extremo de salida, consiguiéndose, por tanto, simplificar de esta manera el proceso de preparación de la urdimbre,
25 por supresión de la operación usual de rebobinar las husadas o carretes obtenidos en las máquinas de torcer.

A continuación se describe con mayor detalle la bobina objeto de este modelo de utilidad con referencia al plano adjunto en el que se representa un ejemplo práctico de ejecución de la misma.
30



La figura 1 es una vista de la bobina, mostrando la disposición del arrollamiento del hilo sobre ella.

La figura 2 es una vista por debajo de la misma.

La figura 3 es una sección axial.

5 Esta bobina está constituida por una sola pieza, obtenida por moldeo de un material plástico capaz de resistir las temperaturas alcanzadas normalmente durante la operación de vaporización de los hilos, por ejemplo nylon. Esta pieza única forma un núcleo cilíndrico hueco -1-, de longitud y diámetro convenientes, cuya pared está provista de una serie de perforaciones -2- y que está cerrado por ambos extremos -3- y -4- presentado sendos taladros axiales -5- y -6- para el paso del correspondiente huso de la máquina en la que se ha de efectuar el arrollamiento del hilo.

15 El extremo -4- correspondiente a la base de la bobina se extiende formando una valona plana -7- de diámetro apropiado, terminada en un reborde periférico -8-, y en su centro presenta un saliente -9- de igual altura que el reborde -8- y que está dividido en dos mitades por una ranura transversal -10-, constituyendo el órgano de encaje con el correspondiente de la máquina para asegurar el arrastre en rotación de la bobina.

20 El extremo opuesto -3- forma tan solo un pequeño reborde exterior -11- de perfil redondeado y ligeramente inclinado hacia afuera con el fin de facilitar el desarrollo del hilo "a la defilé" disminuyendo el rozamiento del mismo. En correspondencia con esta forma de los extremos de la bobina, el arrollamiento del hilo -12- se efectúa en capas cónicas, lo que favorece el desliza-

30



miento axial de las espiras de hilo durante el desarrollo.

Como se ha dicho, el núcleo tubular -1- está provisto de perforaciones -2-, las cuales comunican su hueco interior con el exterior, estableciéndose así durante la
5 operación de vaporizado una circulación del vapor a través de la masa del arrollamiento -12- gracias a lo cual se consigue un vaporizado más completo.

Debe entenderse que en la práctica la bobina descrita podrá ser objeto de diversas modificaciones de
10 forma y de detalle, sin que ello altere sus características esenciales, las cuales se resumen a continuación.

N O T A

=====

Se reivindica como objeto de este modelo de utilidad:

15 1.- Bobina para el arrollamiento del hilo en la industria textil, caracterizada por estar constituida por una sola pieza moldeada de un material resistente a las temperaturas normales de vaporizado de los hilos, formando un núcleo cilíndrico tubular provisto lateralmente de
20 una serie de perforaciones, y que presenta en el extremo de la base una valona plana provista en su centro de medios de encaje con los órganos de arrastre de la máquina en la que se efectúa el arrollamiento del hilo, y en el extremo opuesto un pequeño reborde exterior de perfil redondeado y ligeramente inclinado hacia afuera.

25 2.- Bobina según la reivindicación anterior, caracterizada porque el núcleo tubular está cerrado por ambos extremos, presentando en ellos sendos taladros



axiales de diámetro correspondiente al huso de la maquina.

3.- Bobina según las reivindicaciones anteriores
caracterizada porque la valona plana de la base está pro-
vista de un reborde periférico, y en su centro presenta
5 un saliente de igual altura, atravesado por el mismo ta-
ladro del extremo del núcleo, y dividido por una ranura
transversal.

4.- Bobina para el arrollamiento del hilo en
la industria textil.

10 Esta memoria consta de cinco páginas escritas
por una sola cara.

BARCELONA, - 8 MAR. 1960

P. A.

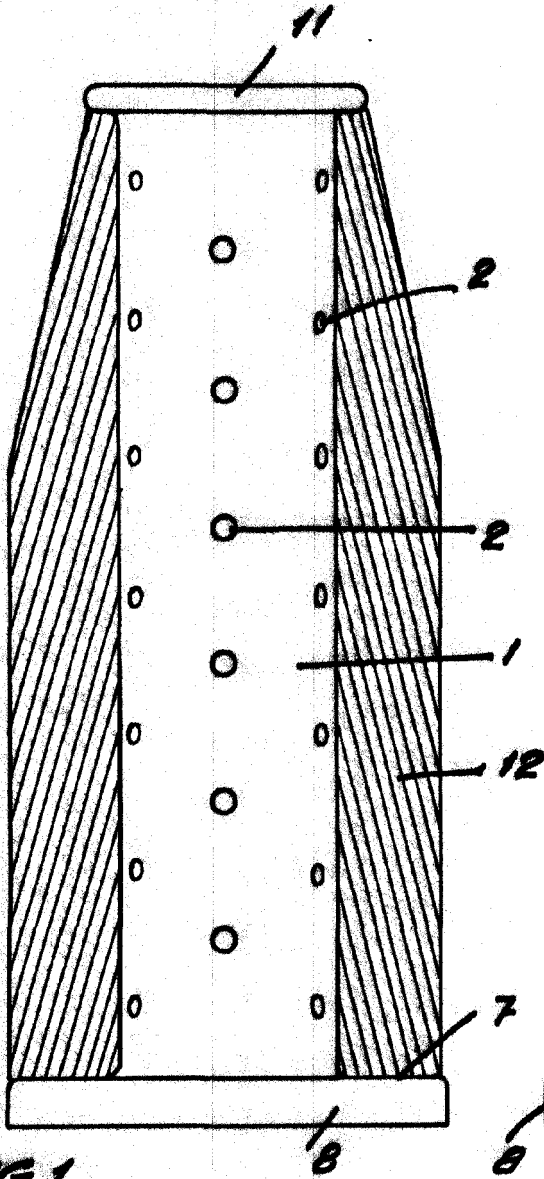


FIG. 1

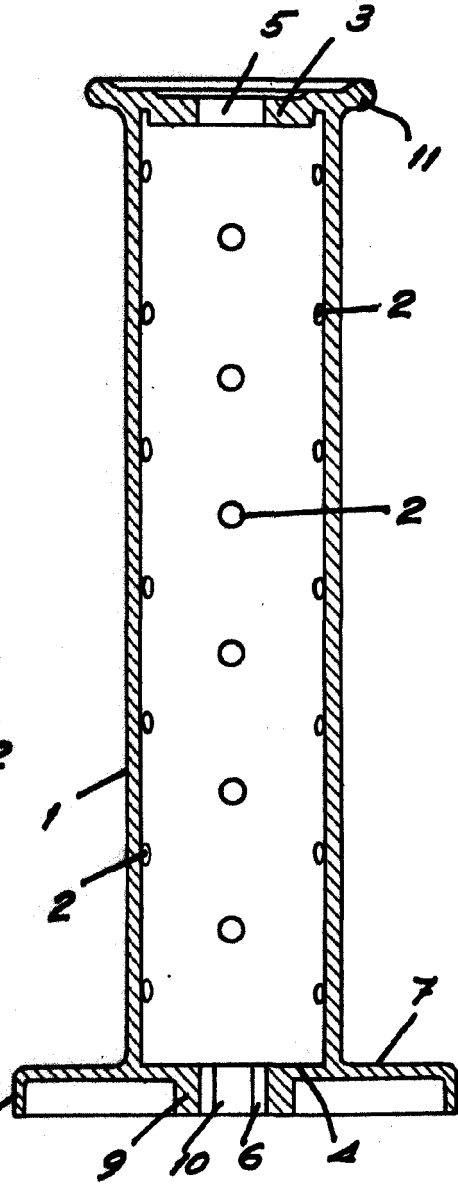


FIG. 3

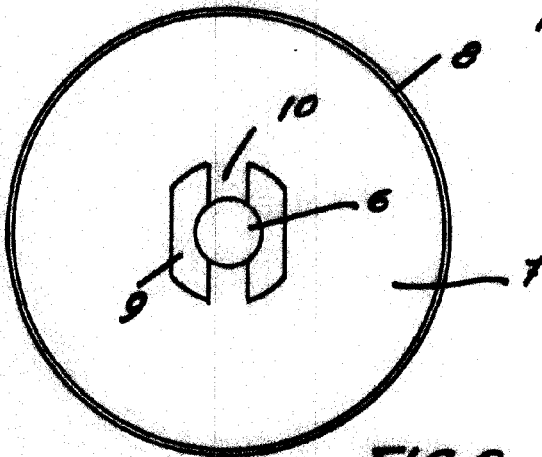


FIG. 2

FIG. 2