



79501

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don Guillermo GÓNZALEZ GUITART, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Pasaje Gayolá, 11, por "FUSIBLE CALIBRADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un fusible calibrado, del tipo de los destinados a ser montados entre pinzas o similares, el cual se caracteriza por su extremada simplicidad constitutiva y ser de realización fácil y económica.

El fusible indicado consiste esencialmente en una tira de material conductor apropiado, de sección especialmente calibrada en función de la intensidad de corriente para la que debe fundirse, la cual se prolonga por ambos extremos en secciones o cuerpos de ma-

7850 17



5. yor anchura y perfil quebrado, para terminar en sendos capuchones de contacto, provistos cada uno de ellos de un rabillo laminar, también quebrado, situado en el borde opuesto al de la tira. Esta se monta sobre un cuerpo de material aislante tal como una resina termoendurente, provisto de extremos sobresalientes de contorno complementario del de los capuchones, que se acoplan en ellos, y dotado longitudinalmente de un vaciado de perfil apropiado al de la parte de la tira comprendida entre los
10. capuchones, que asienta en él, así como de otros dos vaciados, en los extremos diametralmente opuestos del citado anteriormente, para alojamiento de los rabillos laminares.

15. Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un fusible de características iguales al del objeto de la invención.

En dicho dibujo:

20. La figura 1 muestra una sección longitudinal del fusible;
- la figura 2 es una sección correspondiente a la línea II-II, de la figura 1;
- la figura 3 ilustra una sección correspondiente a la línea III-III, de la misma figura 1;
25. la figura 4 es una vista en planta superior;
- la figura 5 muestra en perspectiva una vista del conjunto metálico del fusible; y,



3501

la figura 6 es una sección longitudinal del cuerpo aislante.

- El aludido fusible está constituido por una tira -1-, de material conductor adecuado, la cual tiene una sección calibrada especialmente en función de la intensidad de corriente que deba determinar su fusión. Dicha tira -1- se prolonga por ambos extremos en cuerpos simétricos -2-, de perfil quebrado, los cuales terminan en sendos capuchones, cónicos -3-, de contacto, provisto cada uno de ellos de un rabillo laminar -4- de contorno quebrado. El conjunto descrito va montado sobre un cuerpo -5-, de material aislante, el cual termina por ambos extremos en sendas cabezas cónicas -6-, de tamaño apropiado al de los capuchones -3-, y presenta longitudinalmente un vaciado general con zonas profundas -7- y otras -8- de menos rebajo, así como otras -9-, en los extremos diametralmente opuestos del vaciados determinan un perfil similar al del conjunto de la tira -1- y sus prolongaciones, -2-, -3- y -4- que deben alojarse en ellos.
5.  
10.  
15.  
20.

- Como se deduce de la descripción hecha y por la observación del dibujo el conjunto del fusible objeto de la invención comprende únicamente dos elementos, cada uno de por sí fácilmente realizable, los cuales se montan rápidamente para constituir aquél con sólo abrir el elemento metálico por los capuchones -3- y acoplarlos sobre las cabezas -6- cuidando que la tira -1- y sus prolongaciones queden sobre el vaciado gene-
- 25.

5 MAR

79501



ral para asentar en sus zonas correspondientes -7-, -8- y rebatir los rabillos -4- sobre los vaciados -9- para completar la fijación.

5. Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en el fusible, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas, del mismo, siempre que las características mecánicas y eléctricas respondan a las exigidas y, en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad,

---

#### N O T A

10. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:
1. Fusible calibrado, del tipo de los destinados a ser montados entre pinzas, que se caracteriza por estar constituido por una tira de material conductor apropiado, de sección calibrada en función de la intensidad para la cual se desee provocar su fusión, la cual se prolonga por ambos extremos en sendos cuerpos laminares de perfil quebrado provisto cada uno de ellos en sus extremos de un capuchón de forma adecuada dotado en el borde opuesto al de la tira de un rabillo, yendo montado el conjunto descrito sobre un cuerpo aislante provisto de extremos sobresalientes de contorno complementario al de los capuchones que se acoplan en ellos y do-
- 15.
- 20.



5 MAR 1960

79501

tado longitudinalmente de una ranura en la que se acopla la parte fusible del elemento conductor, y de dos pares de vaciados adyacentes a sus extremos y diametralmente opuestos los de cada par, para el alojamiento de los rabillos y las porciones de conductor, embutidas adyacentes a los capuchines.

2. Fusible calibrado.

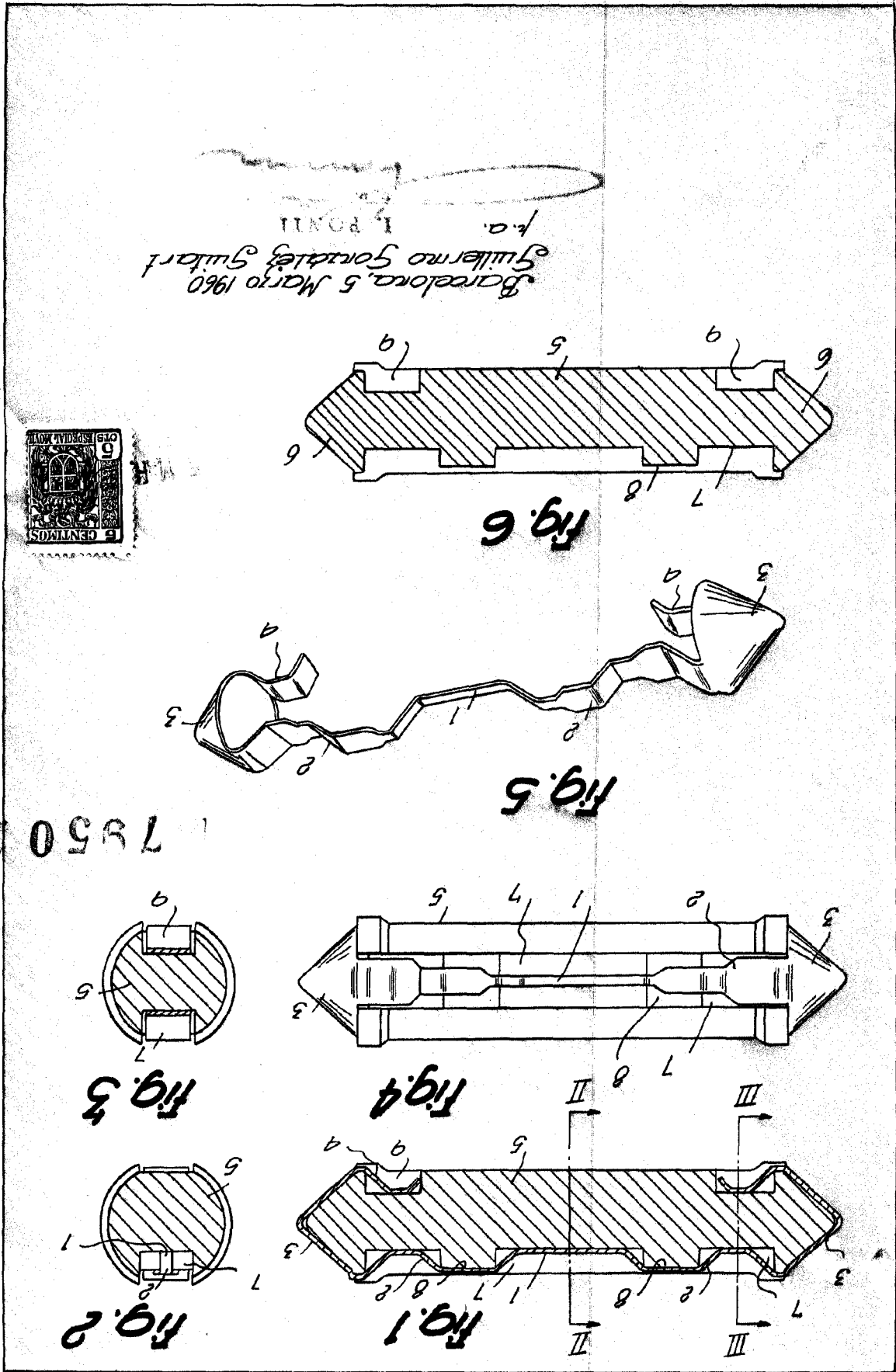
La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 5 de marzo de 1960.

Guillermo GÓNZÁLEZ GUITART

p.a.

L. PONTI



Barcelona, 5 Marzo 1960  
 Guillermo González Guitarrí  
 P.O. BOX 11

