



L 79442

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la Solicitud de registro de

MODELO de UTILIDAD

por 20 años en España y sus Posesiones,

a favor de

INDUSTRIAS METÁLICAS VIZCAÍNAS, S.A.,

de nacionalidad española,

domiciliada Avenida 9<sup>a</sup> de Recaldeberri, BILBAO,

por

"TAPÓN PARA TUBOS METÁLICOS COMPRIMIBLES".

-----

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un Tapón, preferentemente de materia plástica dura, para el cierre hermético de tubos comprimibles de metales blandos laminados como el aluminio, el estaño y el plomo o aleaciones de los mismos y que están especialmente destinados para con-  
5 tener Pastas dentífricas, Cremas, Productos farmacéuticos, etc.; sin embargo, condicionalmente, este tapón podrá aplicarse a otra clase de recipientes y constituir hasta la envoltura de un tapón de corcho natural o de otro material e-  
10 lástico.

\* 2 \*

79442

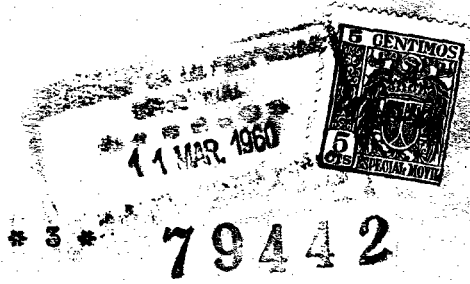
11 MAR 1960



Esta clase de tapones suele ser de poca altura cilíndrica, roscada por dentro y moleteada verticalmente por fuera o, en sustitución del moleteado, terminar su extremo superior en un resalte anular horizontal dentellado.

15 Para obtener un cierre adecuado con esta construcción, es preciso agarrar con una determinada fuerza con la siniestra el tubo blando y enroscar y apretar con una fuerza algo superior a la primera, con el pulgar e índice de la diestra, el tapón. Ello tiene invariablemente por consecuencia la  
20 salida de una pequeña parte del contenido del tubo en pura pérdida y el mancharse, además, los dedos, ya sea al cerrar o bien, al abrir de nuevo el tubo, cosa de por sí ya siempre desagradable y más aún al tratarse, p. e., de productos más o menos mordientes. -

25 El tapón objeto de esta solicitud de Modelo evita estos inconvenientes y ofrece además otras ventajas, pues tiene una forma más alargada y cónica contrapeada y se sujeta a cono y con rosca cónica sobre la salida del tubo u otro envase de metal blando y sin que dicha salida lleve un roscado a fondo, puesto que el roscado del tapón duro se graba  
30 fácilmente su asiento de ajuste hermético con la salida. Además, en aquellos casos en que las circunstancias permiten emplear tubos de material blando cerrados por la parte superior afectando en un todo la forma cónica interior del tapón, una vez llenados por el fondo abierto y cerrado éste  
35 mediante el conocido replegado corriente, nuestro tapón se forma automáticamente su contrarrosca en la parte superior cerrada del propio tubo y sin necesidad de una salida roscada previamente construida expresamente. Para el uso del contenido,



40 se desenrosca el tapón de la parte superior cerrada del tubo, se pincha con un punzón o aguja gruesa, la parte central de la capa del cierre circular del tubo y apretando con el pulgar e índice la pared cilíndrica, se hace salir la cantidad necesaria, hecho lo cual se vuelve a enroscar el tapón

45 sobre el tubo que, así, queda listo para usos sucesivos. Para facilitar especialmente la primera puesta del tapón con la formación de la rosca en la parte superior del tubo de chapa fina de metal blando y fácilmente comprimible, el tapón que, como ya queda dicho, va adaptando la parte superior

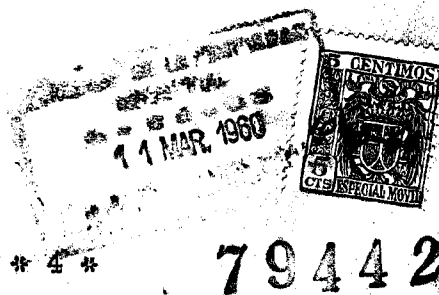
50 del tubo-continente de la pasta, etc., a su configuración interna, tiene exteriormente forma cónica contrapeada constituyendo pequeñas partes cónicas resaltantes anularmente en las cuales los dedos ejercen una presión hacia abajo y las diferentes fajas cónico-anulares llevan un moleteado vertical

55 que evitan el resbalamiento de los dedos alrededor del tapón cuya cara superior convexa lleva, con igual propósito, un asperonado adecuado; la base del tapón está formada con un resaca de forma anular exteriormente saliente.

A continuación se describe específicamente el Modelo

60 solicitado con referencia a las figuras del dibujo que se acompaña y que representa a título ilustrativo pero no limitativo, ya que la ejecución en la práctica podrá hacer necesarias pequeñas alteraciones para la adaptación mejor a las circunstancias de cada caso, siempre que quede a salvo la esencialidad del modelo, o sea, un tapón de plástico duro esencialmente cónico capaz de acabar o de producir totalmente su asiento roscado en un tubo de chapa fina de un metal

65



blando y comprimible, un ejemplo preferido de ejecución del tapón, siendo:

70 Fig.1, una vista en alzado exterior del tapón de plástico objeto de esta solicitud;

Fig.2, una vista de planta del objeto de la figura anterior;

75 Fig.3, una vista en corte por su eje longitudinal de la figura 1, y

Fig.4, una vista dirigida desde abajo contra el fondo del tapón.

Con arreglo a estas figuras, 1 es la base anularreforzada del tapón esencialmente de materia plástica dura o de otro material de propiedades similares; 2 indican los diferentes escalonamientos de la superficie cónica exterior provistas de surcos verticales antideslizantes 3; 4 es la cara superior convexa de la cubierta 5 que está asperonada según indicado en 6; 7, la parte inferior lisa de la cara interior en forma de cono truncado del hueco 8 del tapón que prosigue 85 hacia arriba en forma de rosca cónica 9 y cuyas partes 7 y 9 ajustan con la boquilla de salida de que esté provisto el tubo-continente o bien con la parte superior cerrada del propio tubo, tubo de pared delgada de metal blando y comprimible que 90 originalmente tenga la forma del hueco del tapón menos el rosado que efectúa el propio tapón según indicado al final de la página 2.

Con arreglo a lo que acaba de exponerse, se ha podido apreciar que el empleo de de nuestro Modelo de Tapón plástico

11 MAR 1960



\* 5 \*

79442

95 con rosca cónica hace factible su aplicación directa a  
la parte superior cónica de los tubos comprimibles de alu-  
minio, estaño y plomo o sus aleaciones blandas laminados y  
sin que éstos tubos necesiten llevar a tal efecto, una boqui-  
lla de salida roscada, lo cual supone un considerable ahorro  
100 de material costoso y de jornales y herramientas especiales  
para su fabricación.

En cumplimiento de lo dispuesto por el Art.174 subsi-  
diariamente con el apartado 3 del Art.48 del Estatuto sobre  
Propiedad Industrial se hace observar que, para surtir los  
105 efectos beneficiosos mencionados, es imprescindible el em-  
pleo de material plástico para los tapones, ya que otros  
materiales, como, por ejemplo, el vidrio o metales duros,  
no producirían el adecuado roscado en la parte superior del  
tubo sino, según hemos comprobado, cortarían sencillamente  
110 la hoja fina de metal blando que se emplea en la fabrica-  
ción de esta clase de tubos.

Descrita suficientemente en lo que precede, la natu-  
raleza del Modelo de Utilidad y el modo de llevarlo a ca-  
bo y demostrado que cumple en un todo con los exigido por  
115 el Art.171 del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,  
se solicita registro de Modelo de Utilidad por veinte años  
para su explotación en España y sus Posesiones, con arreglo  
a la siguiente

79442

11 MAR. 1960



\* 6 \*

NOTA REIVINDICATORIA

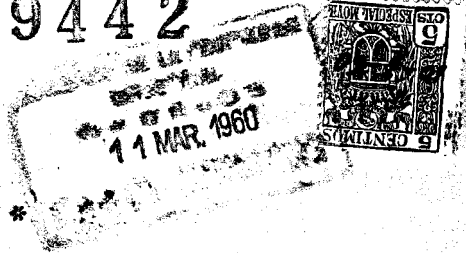
- 120 1ª) - Tapón para tubos metálicos comprimibles blandos, caracterizado porque constituye un cuerpo hueco en forma de cono truncado de plástico u otro material con propiedades similares, y que al aplicarse al tubo metálico blando va formando en la
- 125 superficie del mismo la rosca macho para su retención.
- 2ª) - Tapón según la reivindicación 1ª, caracterizado porque su superficie externa está compuesta por una pluralidad de superficies troncocónicas de
- 130 poca altura y contrapeadas sucesivamente y formando peldaños correlativos circulares radialmente poco salientes cuyas contrahuellas llevan un moleteado en forma de estrías verticales y llevando la base un refuerzo anularmente saliente,
- 135 en tanto que la cara externa convexa de la bóveda superior lleva un asperonado antideslizante; la parte inferior de la cara interna troncocónica es lisa y prosigue en la parte superior en forma de rosca autooperante.
- 140 3ª) - "Tapón para tubos metálicos comprimibles"  
Conforme a la Descripción, los Dibujos y las Reivindicaciones anteriores.

Madrid, 9 de Marzo de 1960.

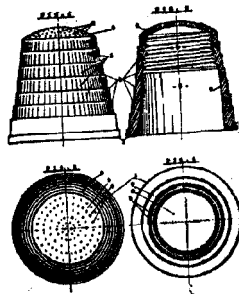
EL INGENIERO-AGENTE  
BRAULIO HELGUERA

*Braulio Helguera*

79442



\* 7 \*



\* ESCALA VARIABLE \*

Madrid, 9 de Marzo de 1960.

EL INGENIERO-AGENTE

BRAULIO HELQUERA

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'B. Helguera', with a long horizontal flourish underneath.

79442



FIG. 1

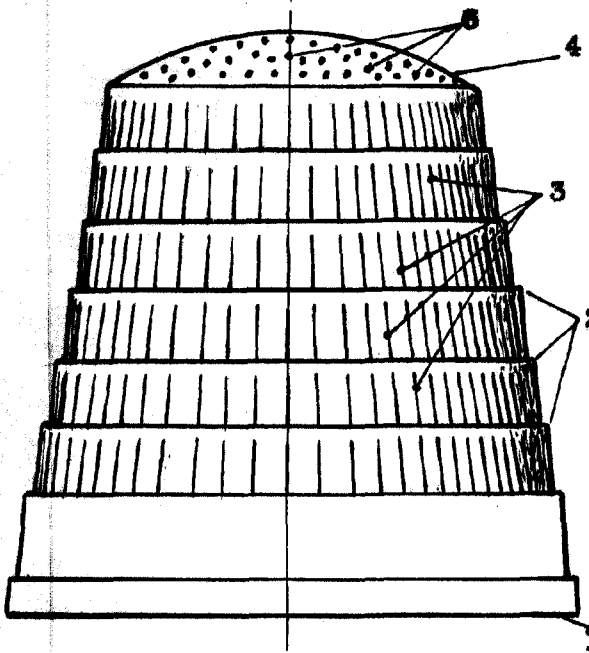


FIG. 3

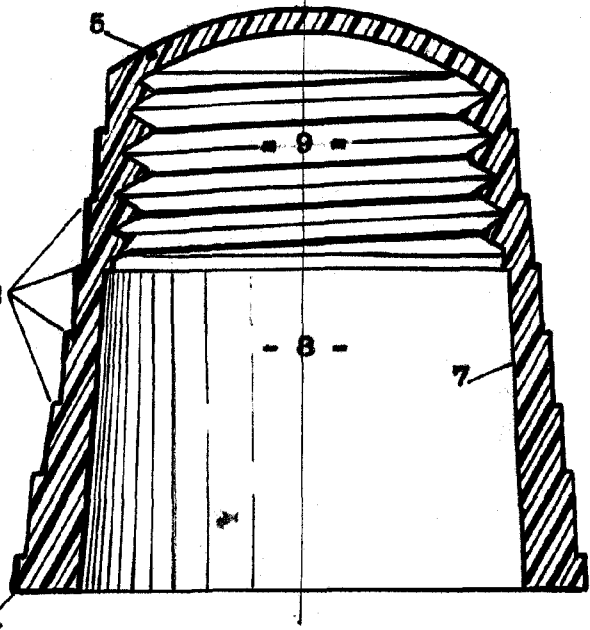


FIG. 2

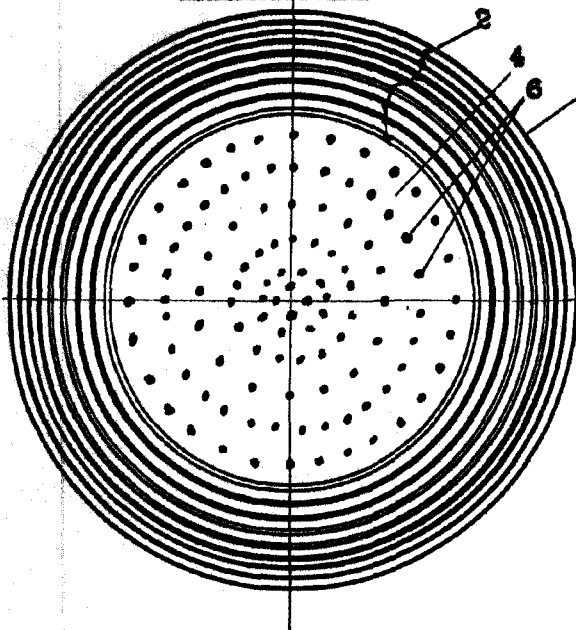
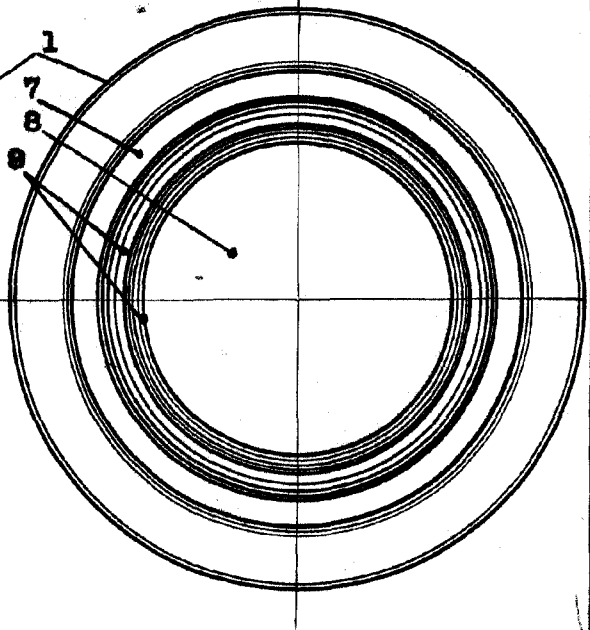


FIG. 4



ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 Marzo 1960  
EL INGENIERO-AGENTE  
BRULLIO HELGUERA

*M. Helguera*